



บริษัท ไอจิ ฟอรัจ (ไทยแลนด์) จำกัด

Aichi Forge (Thailand) Co., Ltd.

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
(ระยะดำเนินการ)

โครงการทุบขึ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง)

เลขที่ 150/68 หมู่ที่ 9 ถนนหนองค้อ-แหลมฉบัง ตำบลหนองขาม อำเภอสัตร์ราชา จังหวัดชลบุรี

หมายเลขโทรศัพท์ 0 3834 7290-6

หมายเลขโทรสาร 0 3834 7298

(ฉบับปกปิดข้อมูลที่มีกฎหมายคุ้มครอง)



กรกฎาคม 2566

จัดทำโดย



บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

เลขที่ 14/5651 หมู่ที่ 14 ตำบลบางบัวทอง อำเภอบางบัวทอง จังหวัดนนทบุรี

โทรศัพท์ 0 2003 3944 โทรสาร 0 2045 3991

AFT

บริษัท ไอจิ ฟอรัจ (ไทยแลนด์) จำกัด

Aichi Forge (Thailand) Co., Ltd.

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
(ระยะดำเนินการ)

โครงการทุบขึ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

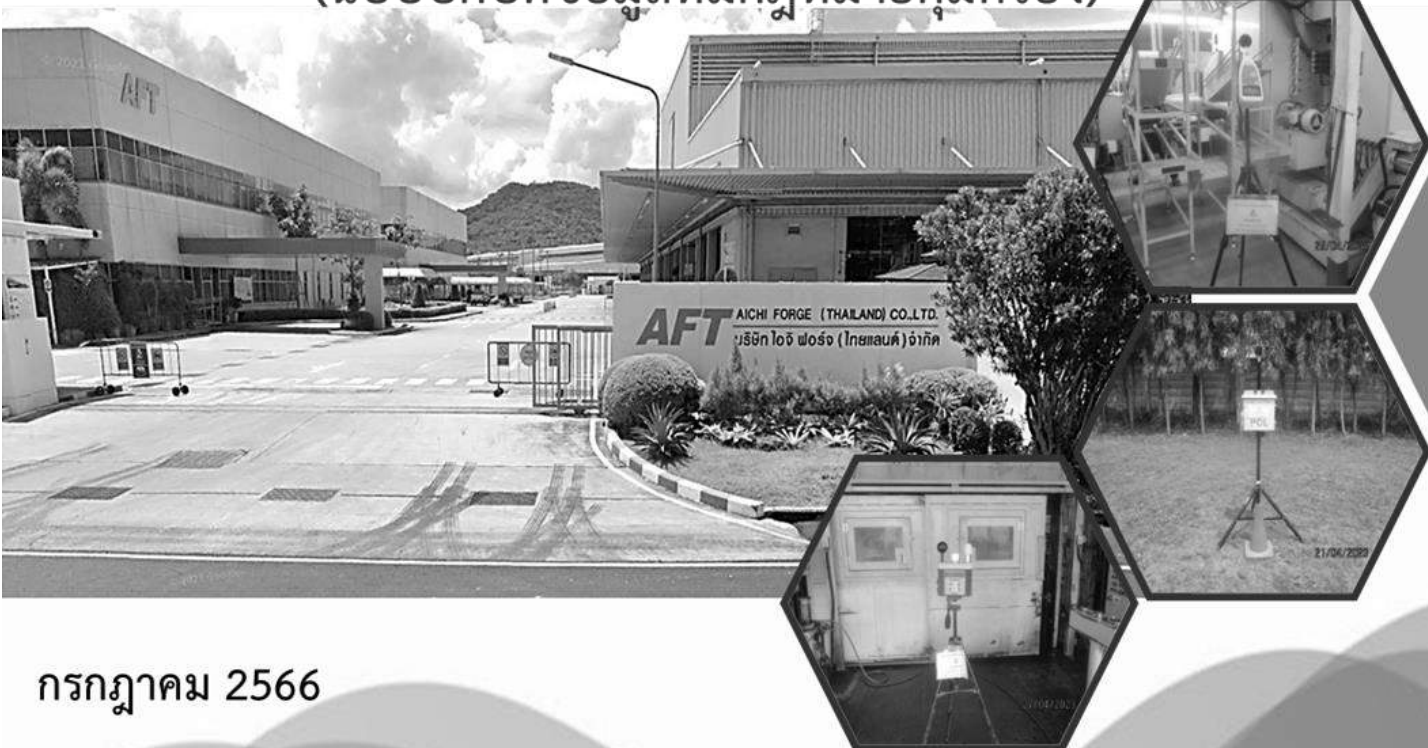
ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง)

เลขที่ 150/68 หมู่ที่ 9 ถนนหนองค้อ-แหลมฉบัง ตำบลหนองขาม อำเภอสัตร์ราชา จังหวัดชลบุรี

หมายเลขโทรศัพท์ 0 3834 7290-6

หมายเลขโทรสาร 0 3834 7298

(ฉบับปกปิดข้อมูลที่มีกฎหมายคุ้มครอง)



กรกฎาคม 2566

จัดทำโดย



บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

เลขที่ 14/5651 หมู่ที่ 14 ตำบลบางบัวทอง อำเภอบางบัวทอง จังหวัดนนทบุรี

โทรศัพท์ 0 2003 3944 โทรสาร 0 2045 3991

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

26 ก.ค. 2566

หนังสือรับรองฉบับนี้ ขอรับรองว่า บริษัท ทีเอ็มพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด เป็นผู้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทุดขึ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง) เลขที่ 150/68 หมู่ที่ 9 ถนนหนองค้อ-แหลมฉบัง ตำบลหนองขาม อำเภอสรีราชา จังหวัดชลบุรี ของบริษัท โอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด ฉบับประจำเดือน

- (✓) มกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2566
() กรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2566
() อื่น ๆ (ระบุ).....

โดยมีคณะผู้จัดทำรายงาน ดังต่อไปนี้

ผู้จัดทำรายงาน	ลายมือชื่อ	ตำแหน่ง
1.		นักวิชาการสิ่งแวดล้อม
2.		นักวิชาการสิ่งแวดล้อม
3.		นักวิชาการสิ่งแวดล้อม
4.		นักวิชาการสิ่งแวดล้อม

ขอแสดงความนับถือ

กรรมการ



การเสนอรายงาน

- () เจ้าของโครงการได้มอบให้ บริษัท ทีเอ็มพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด เป็นผู้ดำเนินการเสนอรายงานดังหนังสือมอบอำนาจ
- (✓) เจ้าของโครงการเป็นผู้ดำเนินการเสนอรายงาน

**รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการทุบขึ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์**

ชื่อโครงการ

โครงการทุบขึ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

สถานที่ตั้ง/สถานที่ติดต่อ

นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง) เลขที่ 150/68 หมู่ที่ 9 ถนนหนองค้อ-แหลมฉบัง ตำบลหนองขาม
อำเภอสัตหีบ ราชบุรี

ชื่อเจ้าของโครงการ

บริษัท โอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด

ชื่อผู้ติดต่อ

คณะทำงานชุมชนสัมพันธ์ติดต่อ: [REDACTED]

คณะกรรมการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ติดต่อ :

หมายเลขโทรศัพท์ [REDACTED] หมายเลขโทรสาร [REDACTED]

อีเมลล์ : [REDACTED]

จัดทำโดย บริษัท หิมพานเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

โครงการได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) หนังสือที่ ทส 1009.3/6362 ลงวันที่ 22 พฤษภาคม 2561 ได้รับความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 1 และครั้งที่ 2) จากกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย หนังสือที่ อก.5102.3.1/2204 ลงวันที่ 30 กรกฎาคม 2562 และหนังสือที่ อก.5102.3.1/3256 ลงวันที่ 13 พฤศจิกายน 2563 ตามลำดับ

นำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ อย่างต่อเนื่องปีละ 2 ครั้ง โดยครั้งสุดท้ายนำเสนอผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564 เมื่อวันที่ 31 มกราคม 2566

สถานภาพโครงการ

ระยะดำเนินการ

บทสรุปผู้บริหาร

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 โครงการทบทวนรูปแบบโหลสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ของบริษัท โอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด พบว่า โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่ได้ได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 1 และ 2) ได้อย่างครบถ้วน

สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้แก่ คุณภาพอากาศในบรรยากาศ คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระดับเสียงโดยทั่วไป เสียงรบกวน คุณภาพน้ำจากระบบบำบัดน้ำเสีย อาชีวอนามัยและความปลอดภัย พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด โดยมีผลการตรวจวัดที่เกินเกณฑ์ที่กำหนดไว้ดังนี้

1) การตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งหลังการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี พบว่า ปริมาณ TDS ในเดือนมกราคม 2566 มีค่าเกินกว่าเกณฑ์ที่กำหนดตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 มีสาเหตุมาจากระบบสูบน้ำเคมีที่ช่วยตกตะกอนทำงานผิดปกติ ส่งผลให้มีปริมาณสารเคมีในระบบบำบัดน้ำเสียมากเกินความต้องการ ส่งผลทำให้ค่า TDS มีค่าสูงขึ้น ผู้ดูแลระบบได้ทำการตรวจสอบการทำงานของเครื่องควบคุมและระบบสูบน้ำในการเติมสารตกตะกอนและหมุนเวียนน้ำทิ้งกลับไปยังบำบัดใหม่อีกครั้ง เพื่อควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งให้มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนด

2) ค่าระดับการรบกวน บริเวณชุมชนหนองยายปู่ (N1) ซึ่งเป็นชุมชนที่อยู่ใกล้โครงการ มีค่าระหว่างมีค่าระหว่าง -16.3 ถึง 28.8 เดซิเบลเอ ซึ่งส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน สำหรับค่าที่เกินเกณฑ์มาตรฐาน มีจำนวน 118 ครั้ง คิดเป็นร้อยละ 17.5 ของการคำนวณทั้งหมด เป็นช่วงกลางวัน จำนวน 7 ครั้ง และในช่วงกลางคืนจำนวน 111 ครั้ง ทั้งนี้ โครงการได้ทำการอบรมการทำงาน เพื่อลดเสียงดังให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้องรับทราบอย่างต่อเนื่อง

3) การตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 จำนวน 8 คน คือ พนักงานบริเวณ Cutting Line 2 Cutting Line 3 เครื่องทอขึ้นรูป 1600T Line 1 เครื่องทอขึ้นรูป 1600T Line 2 เครื่องทอขึ้นรูป 3000T เครื่องทอขึ้นรูป 4500T Screw press No. 1 และ Screw press No. 1 ทั้งนี้ โครงการได้จัดให้มีป้ายแสดงระดับเสียงดัง จัดหาวิธีการลดระดับเสียงจากกิจกรรมการผลิต เช่น ติดตั้งแผ่นยางรองที่ฐานของเครื่องจักรทอขึ้นรูปเพื่อซับแรงกระแทก ปรับระดับความสูงของการตกชิ้นงาน ติดตั้ง Cover แบบผ้าครอบบนรางส่ง และสายพาน เพื่อลดเสียงจากการกระแทกของชิ้นงาน จัดให้มีพนักงานหมุนเวียนการทำงาน จัดเตรียมที่ครอบหูให้พนักงานสวมใส่ทุกคน เพื่อลดอันตรายจากการสัมผัสเสียงดังในการทำงาน และอยู่ในระหว่างวางแผนติดตั้งห้องครอบเครื่องจักรเพื่อลดระดับเสียงดังไปยังพื้นที่ข้างเคียง

สารบัญ

บทที่	หน้า
1 บทนำ	
1.1 ความเป็นมาของโครงการ	1-1
1.2 วัตถุประสงค์ในการจัดทำรายงานฯ	1-2
1.3 รายละเอียดโครงการโดยสังเขป	1-2
1.3.1 ที่ตั้งโครงการ	1-3
1.3.2 วัตถุประสงค์ สารเคมี และผลิตภัณฑ์	1-6
1.3.3 เครื่องจักรและอุปกรณ์	1-8
1.3.4 กระบวนการผลิต	1-8
1.3.5 การติดตั้งระบบผลิตกระแสไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์แบบติดตั้งบนหลังคา	1-10
1.3.6 ระบบสาธารณูปโภค	1-13
1.3.7 มลพิษและการควบคุม	1-15
1.3.8 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	1-22
1.3.9 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย	1-24
1.4 แผนการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	1-28
2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	
2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)	2-1
3 ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	
3.1 วัตถุประสงค์	3-1
3.2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	3-1
3.3 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม	3-11
3.3.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	3-11
3.3.2 คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย	3-13
3.3.3 ระดับเสียง	3-16
3.3.4 คุณภาพน้ำจากระบบบำบัดน้ำเสีย	3-49
3.3.5 สิ่งปฏิกูลและวัสดุไม่ใช้แล้ว	3-52
3.3.6 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	3-53
3.3.7 สังคม-เศรษฐกิจ	3-65
3.3.8 การสาธารณสุข	3-66

สารบัญ (ต่อ)

บทที่		หน้า
4	การเปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	
4.1	คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	4-1
4.2	คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย	4-5
4.3	ระดับเสียง	4-8
4.4	คุณภาพน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย	4-19
4.5	อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	4-27

สารบัญภาคผนวก

ภาคผนวก ก หนังสืออนุญาต

- ก-1 หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม
- ก-2 ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม หนังสือที่ ทส 1009.3/6362 ลงวันที่ 22 พฤษภาคม 2561 จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
- ก-3 ผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 1) หนังสือที่ อก 5102.3.1/2204 ลงวันที่ 30 กรกฎาคม 2562 จากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
- ก-4 หนังสือผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 2) หนังสือที่ อก 5102.3.1/3256 ลงวันที่ 13 พฤศจิกายน 2563 จากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
- ก-5 หนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทุบขึ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2565

ภาคผนวก ข รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ

- ข-1 แผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ประจำปี 2566
- ข-2 เอกสารตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ระบบบำบัดน้ำเสีย และวางระบายน้ำฝน
- ข-3 รายชื่อบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
- ข-4 ขั้นตอนการดำเนินงาน โครงการอนุรักษ์การได้ยิน
- ข-5 ขั้นตอนการควบคุมยานพาหนะ
- ข-6 แผนเข้าตรวจประเมินบริษัทผู้รับกำจัดของเสีย ประจำปี 2566
- ข-7 ใบกำกับการณ์ขนส่งของเสีย
- ข-8 ใบกำกับการณ์ขนส่งมูลฝอยทั่วไป และขยะติดเชื้อ
- ข-9 หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก. 2)
- ข-10 นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- ข-11 เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- ข-12 แผนงานอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประจำปี 2566
- ข-13 การตรวจความปลอดภัยในการทำงาน
- ข-14 แบบบังคับและคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงาน
- ข-15 ผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2565
- ข-16 รายงานสถิติอุบัติเหตุ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566
- ข-17 การตรวจสอบระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย โดยบริษัท ไทยเพิ่มคอน จำกัด
- ข-18 ขั้นตอนดำเนินงานเตรียมความพร้อมรับภาวะฉุกเฉิน

สารบัญภาคผนวก (ต่อ)

ภาคผนวก ข รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ (ต่อ)

- ข-19 ผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟช่วงกลางวัน-กลางคืน
- ข-20 แผนงานด้านมวลชนสัมพันธ์ (CSR)
- ข-21 หนังสือสอบถามเรื่องร้องเรียน
- ข-22 การตรวจวัดค่าความชื้นของดินและการบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว
- ข-23 ข้อมูลรายงานผู้ป่วยนอกตามกลุ่มโรค (21 กลุ่มโรค) แบบ รง. 504
- ข-24 ผลการสำรวจความคิดเห็นของหน่วยงานราชการ สถานประกอบการ ผู้นำชุมชน และครัวเรือนทั่วไป

ภาคผนวก ค ใบรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

- ค-1 ใบรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศและระดับเสียงโดยทั่วไป
- ค-2 ใบรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย
- ค-3 ใบรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานที่ทำงาน
- ค-4 ใบรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

ภาคผนวก ง เอกสารรับรองห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน และเอกสารสอบเทียบเครื่องมือตรวจวัด

- ง-1 เอกสารรับรองห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
- ง-2 เอกสารสอบเทียบเครื่องมือตรวจวัด

สารบัญรูป

รูปที่		หน้า
1.3.1-1	ที่ตั้งโครงการและพื้นที่โดยรอบ	1-4
1.3.1-2	การใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการ	1-5
1.3.2-1	ตัวอย่างผลิตภัณฑ์ของโครงการ	1-7
1.3.4-1	สมมูลการผลิตโครงการ	1-9
1.3.5.1	ตำแหน่งติดตั้งแผงผลิตกระแสไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์แบบติดตั้งบนหลังคา (Solar Rooftop)	1-11
1.3.5-2	ตำแหน่งติดตั้งอินเวอร์เตอร์ (Inverter)	1-12
1.3.6-1	ตุลการใช้ไฟฟ้าของโครงการ	1-14
1.3.7-1	ผังการบำบัดน้ำเสียทางเคมี	1-17
1.3.7-2	ตำแหน่งปล่อยระบายมลพิษอากาศ	1-20
1.3.9-1	ตำแหน่งติดตั้งระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้	1-26
1.3.9-2	ตำแหน่งถังดับเพลิงชนิดมือถือภายในโครงการ	1-27
3.3.1-1	การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	3-12
3.3.2-1	การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย	3-15
3.3.3-1	การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป	3-27
3.3.4-1	การตรวจวัดคุณภาพน้ำภายหลังการบำบัดน้ำเสียของโครงการ	3-51
3.3.6-1	การตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน	3-56
3.3.6-2	การตรวจวัดระดับเสียงในโรงงาน	3-58
3.3.6-3	การตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน	3-61
3.3.6-4	การจัดทำแผนที่เส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour Map)	3-62
3.3.6-5	การตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน	3-64
4.1-1	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี 2563-2566	4-4
4.2-1	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระหว่างปี 2563-2566	4-7
4.3-1	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างปี 2563-2565	4-13
4.3-2	ผลการเปรียบเทียบการตรวจวัดค่าระดับการรบกวน ระหว่างปี 2563-2566	4-18
4.4-1	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ระหว่างปี 2563-2566	4-23
4.4-2	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียเคมี ระหว่างปี 2563-2566	4-25
4.5-1	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน (Working Area) ระหว่างปี 2563-2566	4-30
4.5-2	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงสูงสุด ระหว่างปี 2563-2566	4-36
4.5-3	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน ในแต่ละวัน (TWA) ระหว่างปี 2563-2566	4-40

สารบัญรูป (ต่อ)

รูปที่		หน้า
4.5-4	เปรียบเทียบผลการตรวจวัด %Dose ระหว่างปี 2563-2566	4-42
4.5-5	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดค่าดัชนีความร้อน (WBGT) ระหว่างปี 2563-2566	4-46

สารบัญตาราง

ตารางที่		หน้า
1.3.6-1	ระบบสาธารณูปโภคของโครงการ	1-13
1.3.7-1	แหล่งที่มาน้ำเสียการจัดการน้ำเสียของโครงการ	1-15
1.3.7-2	ชนิดและปริมาณของเสียที่ส่งกำจัดโดยหน่วยงานภายนอก	1-18
1.3.7.3	อัตราการระบายและค่าควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายมลพิษอากาศของโครงการ	1-21
1.3.9-1	การติดตั้งถังดับเพลิงภายในพื้นที่โครงการ	1-25
1.4-1	แผนดำเนินงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2566	1-28
1.4-2	แผนดำเนินงานตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2566	1-29
2.1-1	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบขึ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)	2-2
3.2-1	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบขึ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)	3-2
3.2-2	รายละเอียดวิธีการเก็บตัวอย่างและวิธีการวิเคราะห์	3-10
3.3.1-1	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	3-11
3.3.2-1	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย	3-14
3.3.3-1	ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป	3-17
3.3.3-2	ผลการคำนวณค่าระดับการรบกวนในช่วงเวลากลางวัน (06.00-22.00 น.)	3-29
3.3.3-3	ผลการคำนวณค่าระดับการรบกวนในช่วงเวลากลางคืน (22.00-06.00 น.)	3-32
3.3.4-1	ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำจากระบบบำบัดน้ำเสีย	3-50
3.3.5-1	ชนิดและปริมาณของเสียที่ส่งกำจัดโดยหน่วยงานภายนอก	3-52
3.3.6-1	ผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2565	3-53
3.3.6-2	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน (Working Area)	3-54
3.3.6-3	ผลการตรวจวัดระดับเสียงสูงสุด (Lpeak)	3-57
3.3.6-4	ผลการตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (TWA)	3-60
3.3.6-5	ผลการตรวจวัดค่าดัชนีความร้อนในพื้นที่ทำงาน	3-63
4.1-1	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี 2563-2566	4-2
4.2-1	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระหว่างปี 2563-2566	4-6
4.3-1	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างปี 2563-2566	4-9

สารบัญตาราง (ต่อ)

ตารางที่		หน้า
4.3-2	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดค่าระดับการรบกวน ระหว่างปี 2563-2566	4-18
4.4-1	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปและระบบบำบัดน้ำเสียเคมี ปี พ.ศ. 2563-2564	4-20
4.4-2	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปและระบบบำบัดน้ำเสียเคมี ปี พ.ศ. 2564-2565	4-21
4.4-3	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปและระบบบำบัดน้ำเสียเคมี ปี พ.ศ. 2565-2566	4-22
4.5-1	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน ระหว่างปี 2563-2566	4-27
4.5-2	ผลการตรวจวัดระดับเสียงสูงสุด (Peak sound pressure level) ระหว่างปี 2563-2566	4-33
4.5-3	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) ระหว่างปี 2563-2566	4-37
4.5-4	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดค่าดัชนีความร้อน ระหว่างปี 2563-2566	4-44

บทที่ 1

บทนำ

บทที่ 1

บทนำ

1.1 ความเป็นมาของโครงการ

บริษัท โอจิ คอร์ป (ไทยแลนด์) จำกัด เป็นการร่วมลงทุนระหว่าง Aichi Steel Corporation (เป็นส่วนหนึ่งของบริษัทโตโยต้า ประเทศญี่ปุ่น) และ Toyota Tsusho Corporation ตั้งแต่วันที่ 7 กุมภาพันธ์ 2545 เป็นต้นมา โดยเป็นผู้ผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และเหล็กชุบขึ้นรูปชิ้นนำในกลุ่มโตโยต้า ประเทศญี่ปุ่น โครงการตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง) ตำบลหนองขาม อำเภอสัตหีบ จังหวัดชลบุรี พื้นที่ประมาณ 63.33 ไร่ เริ่มดำเนินการผลิตตั้งแต่เดือนกุมภาพันธ์ 2551 เป็นต้นมา ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการผลิตชิ้นส่วนยานพาหนะและผลิตชิ้นส่วนเหล็กชุบขึ้นรูป กำลังการผลิต 154.8 ตัน/วัน และผลิตกระแสไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์ กำลังการผลิต 974.40 กิโลวัตต์ จากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ 82340100325514 (น.77(2)-3/2551-นปอ.) ประเภทหรือชนิดโรงงานลำดับที่ 77(2) และ 64(2) หนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมแสดงดังภาคผนวก ก-1 ในปี 2561 ดำเนินการขยายกำลังการผลิตเพิ่มขึ้นรวมเป็น 154.8 ตัน/วัน ได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทุนขึ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) หนังสือที่ ทส 1009.3/6362 ลงวันที่ 22 พฤษภาคม 2561 ดังภาคผนวก ก-2 ในปี 2562 ทำการขอลดตั้งเครื่องชุบขึ้นรูปขนาด 600 ตัน แทนเครื่องชุบขึ้นรูปขนาด 400 ตัน จำนวน 1 เครื่อง เพื่อขึ้นรูปแล้วทำให้ผิวชิ้นงานมีความสม่ำเสมอ ลดความสูญเสียที่เกิดจากชิ้นงานไม่ได้คุณภาพ ลดการสึกหรอของชิ้นส่วนเครื่องจักรส่งผลให้เกิดการชำรุดซ่อมแซมหรือหยุดเดินเครื่องจักรน้อยกว่าเครื่องชุบขึ้นรูปขนาด 400 ตัน ซึ่งได้รับความเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 1) จากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย หนังสือที่ ออ.5102.3.1/2204 ลงวันที่ 30 กรกฎาคม 2562 ดังภาคผนวก ก-3 และในปี 2563 ได้ดำเนินโครงการส่งเสริมพลังงานทดแทนให้กลายเป็นพลังงานใช้ภายในโครงการร่วมกับการใช้พลังงานไฟฟ้าจากการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค ด้วยการติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์แบบติดตั้งบนหลังคา (Solar Rooftop) จำนวน 2 อาคารผลิต กำลังการผลิตกระแสไฟฟ้า 974.400 กิโลวัตต์ เพื่อช่วยลดค่าใช้จ่ายด้านไฟฟ้าจากการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค และช่วยลดการปล่อยก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂) ลงได้ส่วนหนึ่ง ซึ่งได้รับความเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 2) จากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย หนังสือที่ ออ.5102.3.1/3256 ลงวันที่ 13 พฤศจิกายน 2563 ดังภาคผนวก ก-4 วัตถุดิบหลักในการผลิต คือ เหล็กแท่ง นำเข้าจากประเทศญี่ปุ่น ผลิตภัณฑ์ ได้แก่ เหล้าข้อเหวี่ยง ข้อต่อเพล่า เพลารับกำลังเข้า เพลาส่งกำลังออก สลักหัวแกนไบพัต ปลายเพล่า หน้าแปลนข้อต่อเพล่ากำลัง ข้อต่อเพล่าขับเคลื่อน เป็นต้น ในด้านการดำเนินกิจกรรมการผลิตโครงการได้รับการรับรองมาตรฐานสากลต่าง ๆ ได้แก่ มาตรฐานระบบบริหารคุณภาพเพื่ออุตสาหกรรมยานยนต์ (ISO/IATF16949) มาตรฐานบริหารงานคุณภาพ (ISO9001) และมาตรฐานการจัดการสิ่งแวดล้อม (ISO 14001)

1.2 วัตถุประสงค์ในการจัดทำรายงานฯ

จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการทบทวนรูปแบบโหลสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2566 เพื่อนำเสนอผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมต่อหน่วยงานอนุญาตและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องตามหนังสือแนบท้ายหนังสือเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ทั้ง 2 ฉบับ และเป็นไปตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการ หรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และ (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2564

1.3 รายละเอียดโครงการโดยสังเขป

- ชื่อโครงการ : โครงการทบทวนรูปแบบโหลสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)
- สถานที่ตั้ง/สถานที่ติดต่อ : นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง) เลขที่ 150/68 หมู่ที่ 9 ถนนหนองค้อ-แหลมฉบังตำบลหนองขาม อำเภอสัตหีบ จ.ชลบุรี
- ชื่อเจ้าของโครงการ : บริษัท โอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด
- ชื่อผู้ติดต่อ : ผู้จัดการส่วนงานอาชีพอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม
ติดต่อ [REDACTED]
หมายเลขโทรศัพท์ [REDACTED] หมายเลขโทรสาร [REDACTED]
อีเมลล์ : [REDACTED]
- จัดทำโดย บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด
- โครงการได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) หนังสือที่ ทส 1009.3/6362 ลงวันที่ 22 พฤษภาคม 2561 ได้รับความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 1 และครั้งที่ 2) จากกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย หนังสือที่ อก.5102.3.1/2204 ลงวันที่ 30 กรกฎาคม 2562 และหนังสือที่ อก.5102.3.1/3256 ลงวันที่ 13 พฤศจิกายน 2563 ตามลำดับ
- นำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ อย่างต่อเนื่องปีละ 2 ครั้ง โดยครั้งสุดท้ายนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปแบบโหลสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2565 ต่อสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง) ซึ่งเป็นหน่วยงานอนุญาต เมื่อวันที่ 31 มกราคม 2566 แสดงดังภาคผนวก ก-5
- สถานภาพโครงการ : ระยะดำเนินการ

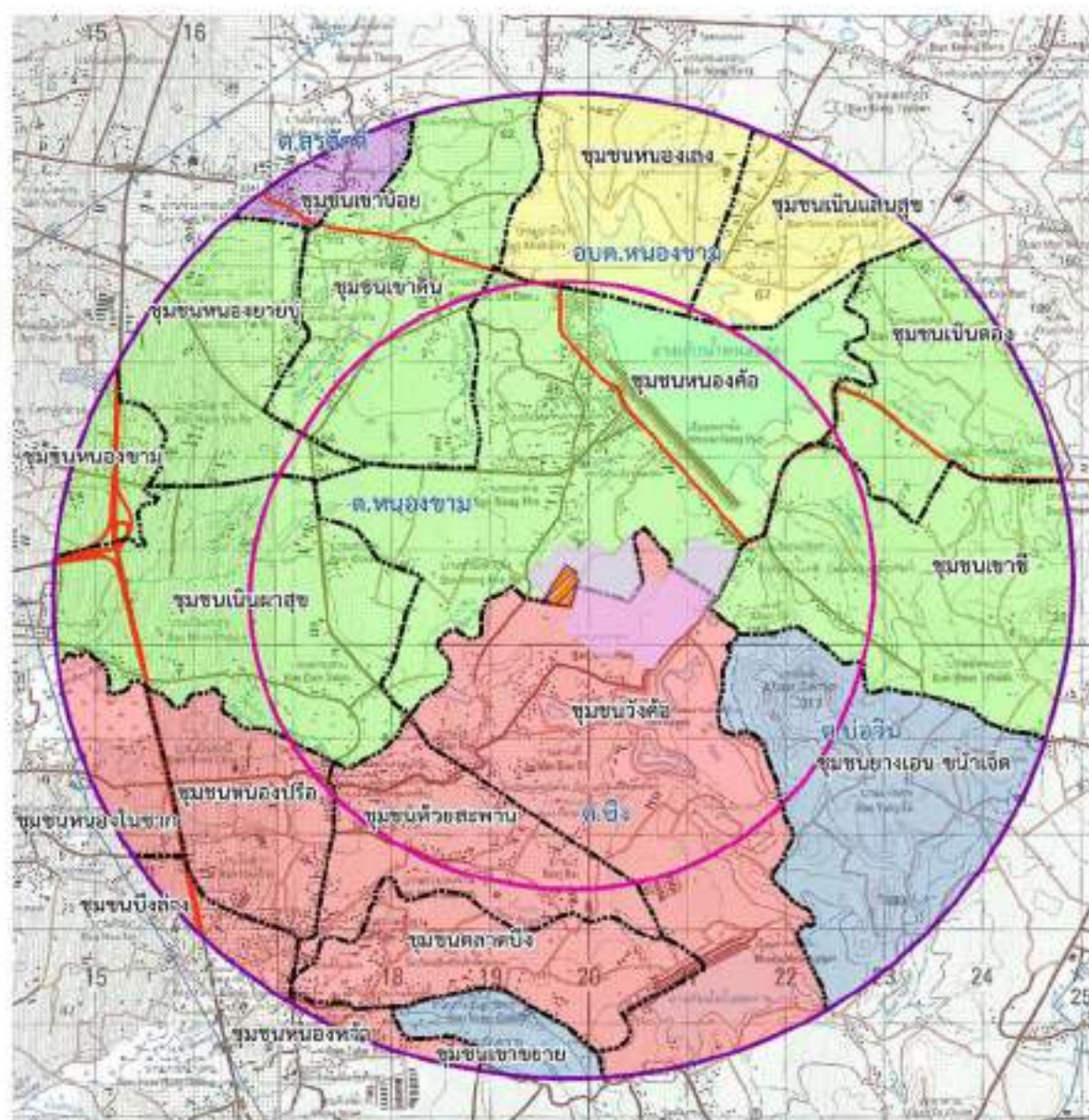
1.3.1 ที่ตั้งโครงการ

โครงการตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมบึงทอง (แหลมฉบัง) ตำบลหนองขาม อำเภอสรีราชา จังหวัดชลบุรี เมื่อที่โครงการ 101,320.4 ตารางเมตร หรือประมาณ 63.33 ไร่ ที่ตั้งโครงการและพื้นที่โดยรอบแสดงดังรูปที่ 1.3.1-1 อาณาเขตติดต่อกับพื้นที่โดยรอบโครงการ ดังนี้

ทิศเหนือ	ติดต่อกับ	บริษัท แอเดียนท์ แอนด์ ซัมมิท คอร์ปอเรชั่น จำกัด
ทิศตะวันออก	ติดต่อกับ	บริษัท ไตฟุกู (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท ไอสุก (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท โอคุตะ เซโค (ประเทศไทย) จำกัด
ทิศตะวันตก	ติดต่อกับ	บริษัท ปัญจวัฒนาพลาสติก จำกัด (มหาชน) บริษัท คานาเอคซ์ (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท ยานากิซาวะ พรีซิชั่น (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท มาร์ กลาส เทค จำกัด
ทิศใต้	ติดต่อกับ	พื้นที่เกษตรกรรม (ไผ่สามลำปะหลัง) และชุมชนวังค้อ

การใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการและพื้นที่ส่วนติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์ซึ่งจะมีการติดตั้งแผงเซลล์แสงอาทิตย์บนหลังคาอาคารผลิต จำนวน 2 อาคาร ได้แก่ อาคารผลิต 1 และอาคารผลิต 2 (โรงประกอบและโรงขึ้นรูป 1 ตามลำดับ) และติดตั้งอินเวอร์เตอร์ (Inverter) บริเวณพื้นที่อาคารผลิตแสดงดังรูปที่ 1.3.1-2

การใช้ประโยชน์ภายในพื้นที่โครงการ ประกอบด้วย อาคารผลิต 3 อาคาร พื้นที่ส่วนสนับสนุนการผลิต/ระบบสาธารณูปโภค/พื้นที่ใช้ประโยชน์อื่น ๆ คิดเป็นพื้นที่รวม 71,137.4 ตารางเมตร หรือร้อยละ 70.21 พื้นที่รอกการใช้ประโยชน์ 22,322 ตารางเมตร หรือร้อยละ 22.03 และพื้นที่สีเขียว 7,861 ตารางเมตร หรือร้อยละ 7.76 สำหรับพื้นที่ว่างเปล่าของโครงการตามประกาศของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 103/2556 เรื่อง การพัฒนาที่ดินสำหรับผู้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ระบุถึงการพิจารณาที่ดิน เพื่อทำการก่อสร้างอาคารหรือสิ่งก่อสร้างใด ๆ ในแปลงที่ดินของผู้ประกอบกิจการจะต้องเว้นที่ว่างไม่น้อยกว่าร้อยละ 30 ของพื้นที่แปลงที่ดินนั้น โดยพื้นที่ว่าง หมายถึง พื้นที่อันปราศจากหลังคาหรือสิ่งก่อสร้างปกคลุม ซึ่งพื้นที่ดังกล่าวอาจจะจัดให้เป็นบ่อน้ำ สระว่ายน้ำ บ่อพักน้ำเสีย ที่พักรวมมูลฝอย ที่พักรวมมูลฝอย หรือที่จอดรถภายนอกอาคาร และให้หมายรวมถึงพื้นที่ของสิ่งก่อสร้างหรืออาคารที่สูงจากระดับพื้นดินไม่เกิน 1.20 เมตร และไม่มีหลังคา หรือสิ่งก่อสร้างปกคลุมเหนือระดับนั้น ทั้งนี้ พื้นที่ว่างของโครงการ ประกอบด้วย พื้นที่สันหนาทิศ (สนามฟุตบอล) สนามจอดรถ บ่อน้ำพื้มน้ำ พื้นที่รอกการใช้ประโยชน์ ถนน และพื้นที่สีเขียว โดยภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการจะมีพื้นที่ว่างที่มีลักษณะสอดคล้องตามข้อกำหนดของ กนอ. ประมาณ 69,610.4 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 68.70 ของพื้นที่ทั้งหมด



คำอธิบายสัญลักษณ์

- พื้นที่โครงการ
- พื้นที่คุ้มครองสาธารณะ
- พื้นที่ศึกษารัศมี 3 กม.
- พื้นที่ศึกษารัศมี 5 กม.
- ขอบเขตหมู่บ้าน
- ถนนสายหลัก

เขตการปกครอง

เทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์

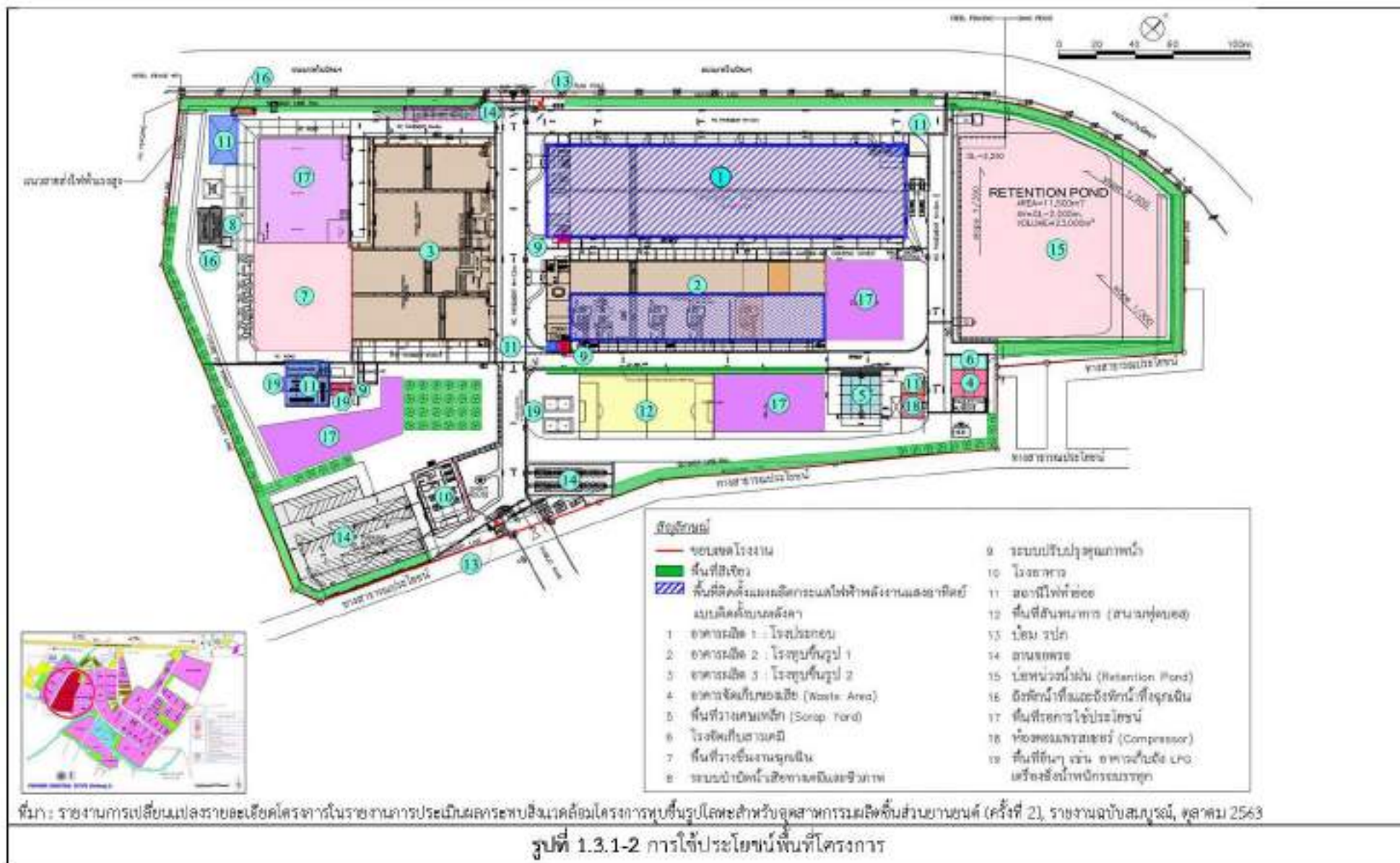
- ตำบลบึง
- ตำบลบ่อวิน
- ตำบลสุรศักดิ์
- ตำบลหนองขาม

องค์การบริหารส่วนตำบลหนองขาม

- ตำบลหนองขาม



รูปที่ 1.3.1-1 ที่ตั้งโครงการและพื้นที่โดยรอบ



1.3.2 วัตถุดิบ สารเคมี และผลิตภัณฑ์

1) วัตถุดิบและสารเคมี

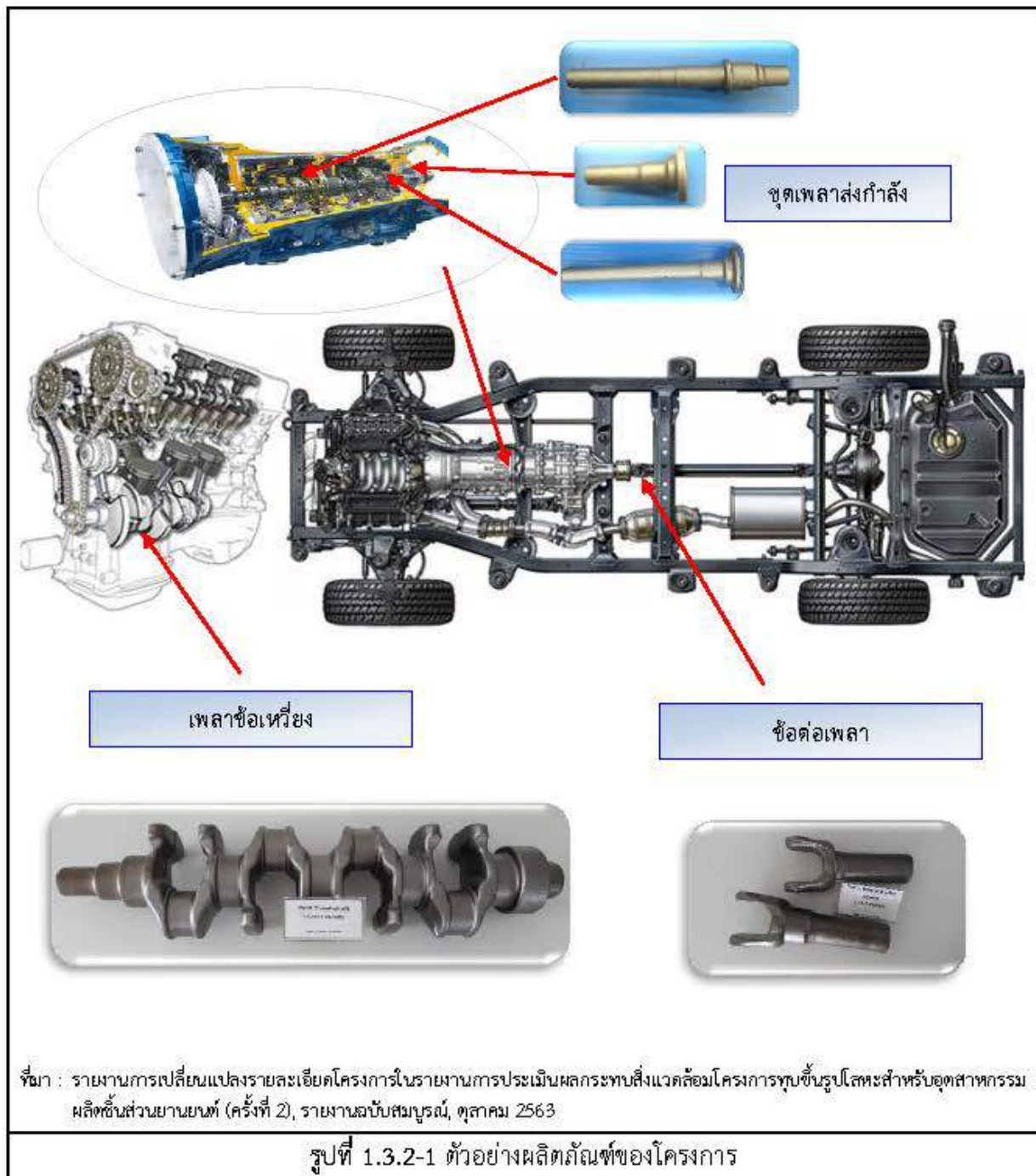
วัตถุดิบ ได้แก่ เหล็กแท่ง ประมาณ 61,170 ตัน/ปี หรือ 203.9 ตัน/วัน ขนส่งเข้าสู่โรงงาน โดยรถเทรลเลอร์ที่มีผ้าใบพลาสติกปกคลุมจำนวน 2,561 เที่ยว/ปี จัดเก็บในอาคารผลิต 2 (โรงชุบขึ้นรูป 1) และอาคารผลิต 3 (โรงชุบขึ้นรูป 2) ขนาดพื้นที่จัดเก็บรวม 1,314 ตารางเมตร

เม็ดเหล็ก เม็ดเหล็กจะถูกนำมาใช้ในกระบวนการผลิตขึ้นงาน ประมาณ 12.74 ตัน/ปี หรือ 0.04 ตัน/วัน ทำการขนส่งเข้าสู่โรงงานโดยรถ 4 ล้อ จำนวน 6 เที่ยว/ปี จัดเก็บไว้ในพื้นที่ทำงานในอาคารผลิต 2 และอาคารผลิต 3 ขนาดพื้นที่จัดเก็บรวมประมาณ 12 ตารางเมตร

สารเคมีที่ใช้สนับสนุนการผลิต ได้แก่ น้ำมันไฮดรอลิก น้ำมันหล่อลื่นระบบเฟือง น้ำมันเกียร์ น้ำมันกันสนิม สารหล่อลื่นแม่พิมพ์ แมกนีเซีย จารบี น้ำมันหล่อเย็น ปริมาณการใช้งานรวมประมาณ 106,828 ลิตร/ปี หรือ 356 ลิตร/วัน สารเคมีจะถูกบรรจุในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด ขนาดตั้งแต่ 0.5-200 ลิตรขึ้นไป ขนส่งด้วยรถบรรทุก 4 และ 6 ล้อ ประมาณ 120 เที่ยว/ปี ทำการจัดเก็บในโรงจัดเก็บสารเคมีขนาดพื้นที่ 135 ตารางเมตร รองรับการจัดเก็บสารเคมีได้รวมประมาณ 49,000 ลิตร หรือสำรองได้นานประมาณ 1 เดือน การป้องกันการรั่วไหลของสารเคมีได้จัดให้มีร่องคอนกรีตบริเวณทางเข้าความยาว 7 เมตร ความจุรวม 315 ลิตร หากมีการรั่วไหลของสารเคมีจะทำการสูบลบในถังขนาด 200 ลิตร เพื่อรวบรวมไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม พร้อมจัดเตรียมทรายและแผ่นดูดซับสารเคมี การป้องกันอัคคีภัยได้จัดให้มีถังดับเพลิงและหลอดไฟแบบ Explosion Proof สำหรับสารเคมีที่ใช้ในการปรับปรุงคุณภาพน้ำเสียทางเคมี ประกอบด้วย Poly-acrylamide, Ferric Chloride และ Calcium Hydroxide ปริมาณการใช้งานรวมประมาณ 33,015 ตัน/ปี ทำการขนส่งโดยรถบรรทุก 4 ล้อ จัดเก็บในพื้นที่ใช้งานบริเวณระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี

2) ผลิตภัณฑ์

ผลิตภัณฑ์ขึ้นส่วนยานยนต์ ได้แก่ เหล้าข้อเหวี่ยง ข้อต่อเพลลา เพลารับกำลังเข้า เพลาส่งกำลังออก สลักหัวแกนใบพัด ปลายเพลลา หน้าแปลนข้อต่อเพลากำลัง ข้อต่อเพลาชับเคลื่อน เป็นต้น ความสามารถในการผลิตสูงสุด 154.8 ตัน/วัน ตัวอย่างผลิตภัณฑ์ของโครงการแสดงดังรูปที่ 1.3.2-1 ผลิตภัณฑ์ทั้งหมดจะถูกจัดเก็บไว้ในอาคารเก็บผลิตภัณฑ์/พื้นที่วางชิ้นงานขนาดพื้นที่ 2,410.5 ตารางเมตร ซึ่งสามารถรองรับการจัดเก็บได้ประมาณ 12,000 ตัน หรือสำรองได้ประมาณ 80 วัน ก่อนส่งจำหน่ายไปยังลูกค้า โดยรถบรรทุก 10 ล้อ



1.3.3 เครื่องจักรและอุปกรณ์

เครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิตของโครงการได้รับอนุญาตเปิดใช้งานตามข้อกำหนดของ กนอ. กำลังเครื่องจักร 14,750.8 แรงม้า เครื่องจักรหลักในแต่สอาคารผลิต ดังนี้

- อาคารผลิต 1 (โรงประกอบ) : เครื่องขัดผิวชิ้นงาน/ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบไซโคลน เครื่องตรวจสอบรอยร้าวเครื่องปรับรูปทรงชิ้นงานเครื่องกัดและกลึงชิ้นงาน
- อาคารผลิต 2 (โรงชุบขึ้นรูป 1) : เครื่องกัดและกลึงชิ้นงานเครื่องตัดเหล็กเครื่องขัดผิวชิ้นงาน/ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบไซโคลนเครื่องเจาะรูแม่พิมพ์เครื่องอบแม่พิมพ์เครื่องทำความสะอาดแม่พิมพ์ชุดเครื่องชุบขึ้นรูปขนาด 1,600 ตัน จำนวน 2 ชุด ขนาด 3,000 ตัน จำนวน 1 ชุด ขนาด 400 ตัน จำนวน 1 ชุด และขนาด 600 ตัน จำนวน 1 ชุด
- อาคารผลิต 3 (โรงชุบขึ้นรูป 2) : ชุดเครื่องชุบขึ้นรูป ขนาด 4,500 ตันจำนวน 1 ชุด เครื่องขัดผิวชิ้นงาน/ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบไซโคลนและเครื่องตรวจสอบรอยร้าว
- หน่วยผลิตไฟฟ้าโดยใช้แฉงเซลล์แสงอาทิตย์แบบติดตั้งบนหลังคาอาคารผลิต 1 และ 2 : กำลังการผลิตกระแสไฟฟ้าสูงสุด 974,400 กิโลวัตต์

1.3.4 กระบวนการผลิต

กระบวนการผลิตเหล็กชุบขึ้นรูป แบ่งเป็น 6 กิจกรรมหลักแสดงสมดุลการผลิตดังรูปที่ 1.3.4-1 สรุปได้ดังนี้

1) กระบวนการรับวัตถุดิบ

วัตถุดิบของโครงการ คือ เหล็กแท่ง ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางประมาณ 39-92 มิลลิเมตร ยาวประมาณ 7-8 เมตร ผลิตจากประเทศญี่ปุ่น สั่งซื้อผ่านบริษัทตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทย เมื่อทำการขนส่งมายังพื้นที่โครงการจะทำการตรวจสอบข้อมูล/องค์ประกอบของวัตถุดิบตามระบบการบริหารจัดการคุณภาพสำหรับอุตสาหกรรมรถยนต์และนำไปจัดเก็บไว้ยังพื้นที่เก็บวัตถุดิบ

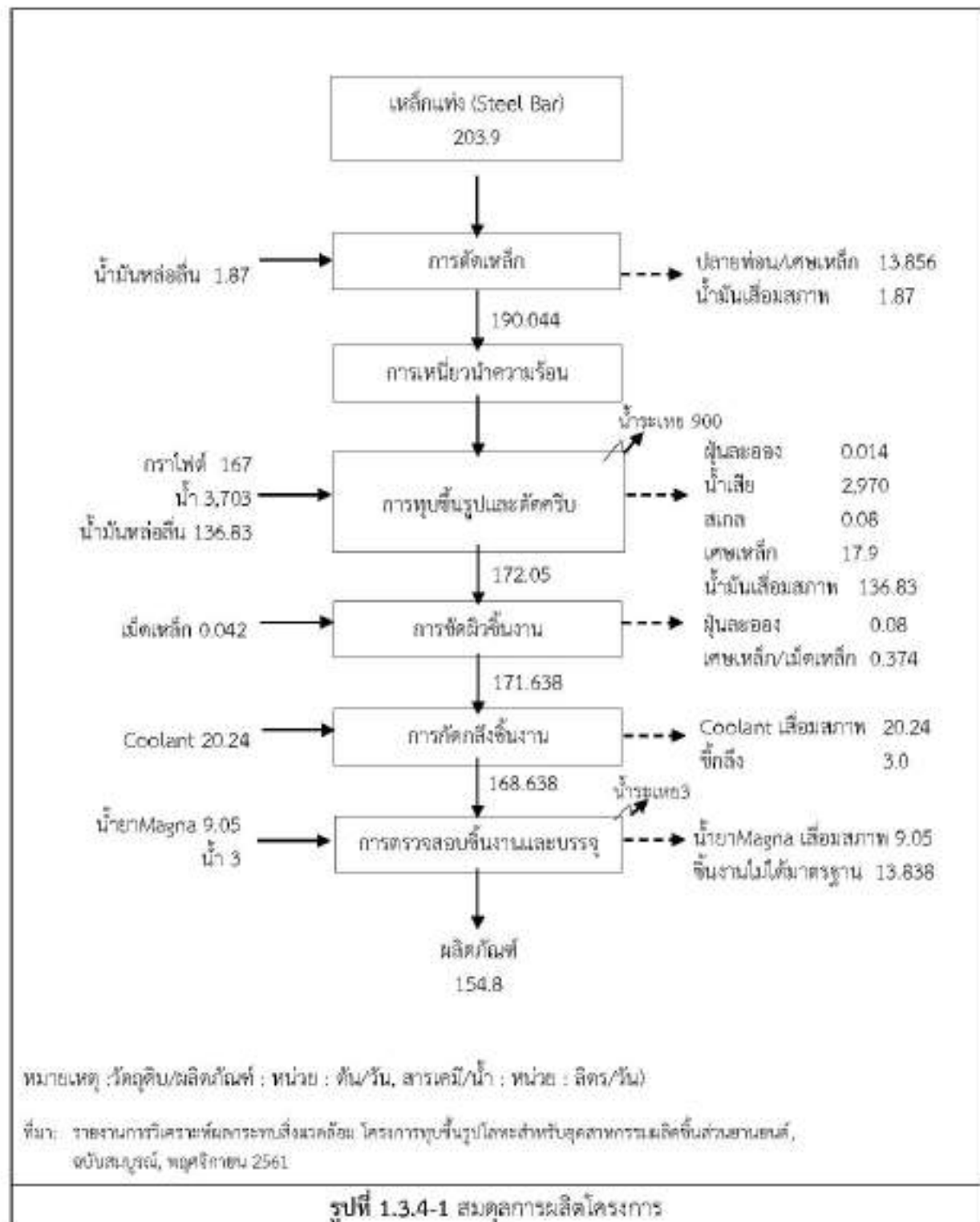
2) กระบวนการตัดเหล็กและเหนียวนำความร้อน

เหล็กแท่งที่จัดเก็บในชั้นวางเหล็กแท่ง จะถูกเคลื่อนย้ายโดยระบบเครนเข้าสู่เครื่องตัดเหล็กควบคุมความยาวของเหล็กพ้องตามลักษณะของชิ้นงานที่ต้องการชุบขึ้นรูปและจัดเก็บในพาเลท หลังจากนั้นจึงทำการลำเลียงเข้าสู่เครื่องเหนียวนำความร้อนด้วยระบบสายพานลำเลียงแบบอัตโนมัติ เพื่อให้ความร้อนจนกระทั่งเหล็กพ้องอุณหภูมิแล้วส่งต่อการชุบขึ้นรูป ควบคุมอุณหภูมิประมาณ 1,200-1,260 องศาเซลเซียส

3) กระบวนการชุบขึ้นรูปและตัดครึ่ง

เหล็กพ้องที่มีความร้อนตามที่กำหนดจะถูกลำเลียงเข้าสู่เครื่องชุบขึ้นรูป โดยใช้แขนกลช่วยในการทำงานซึ่งเป็นแบบอัตโนมัติและกึ่งอัตโนมัติ เพื่อความแม่นยำในการวางและยังลดความเสี่ยงในการเกิดอุบัติเหตุต่อพนักงาน ก่อนทำการชุบขึ้นรูปในแต่ละครั้งจะทำการฉีดน้ำผสมสารหล่อลื่นที่ผสมกราไฟต์ เพื่อเคลือบแม่พิมพ์ไม่ให้ติดกับชิ้นงานแล้วจึงทำการชุบขึ้นรูปและตัดเหล็กส่วนเกินที่เครื่องตัดครึ่ง เศษเหล็กส่วนเกินจากการตัดครึ่งจะเก็บในถังเก็บเศษเหล็กเพื่อรอจำหน่ายเป็นเศษเหล็กต่อไป น้ำผสมสารหล่อลื่นเคลือบ

แม่พิมพ์ที่มีส่วนผสมของกราไฟต์ดำจะถูกส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีของโครงการ ส่วนน้ำผสมสารหล่อลื่นเคลือบแม่พิมพ์ที่มีส่วนผสมของกราไฟต์ขาวจะรวบรวมไว้ในบ่อพักน้ำเสียเพื่อรอส่งกำจัดโดยบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม



4) กระบวนการขัดผิวชิ้นงาน

ชิ้นงานที่ผ่านการชุบขึ้นรูปและตัดครึ่งเหล็ก จะถูกลำเลียงมายังเครื่องขัดผิวชิ้นงานด้วยการพ่นเม็ดเหล็กขนาดเล็กไปยังผิวชิ้นงาน เม็ดเหล็กจะมีการหมุนเวียนอยู่ภายในเครื่องเพื่อขัดผิวชิ้นงาน สำหรับเม็ดเหล็กที่เสื่อมสภาพจะเก็บรวบรวมเพื่อรอส่งไปกำจัดโดยบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม

5) กระบวนการกัดกลึงชิ้นงาน

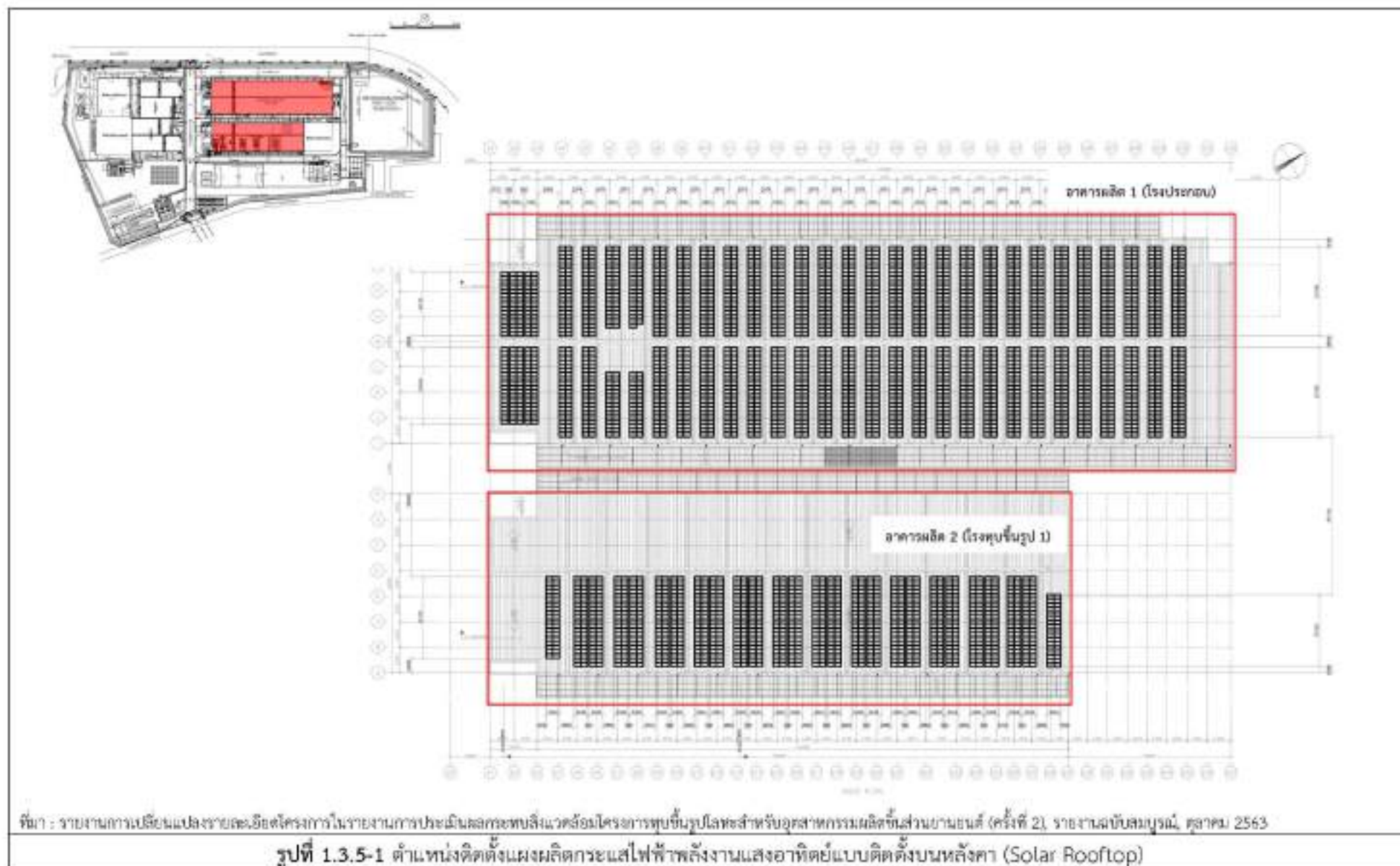
การกัดกลึงชิ้นงาน จะทำการตัด กลึง เจาะชิ้นงาน โดยใช้เครื่อง CNC ให้มีลักษณะตามที่ถูกกำหนดการทำงานด้วยระบบอัตโนมัติด้วยการใช้โปรแกรมสำเร็จรูปควบคุมการทำงานของเครื่องจักร

6) กระบวนการตรวจสอบคุณภาพและบรรจุภัณฑ์

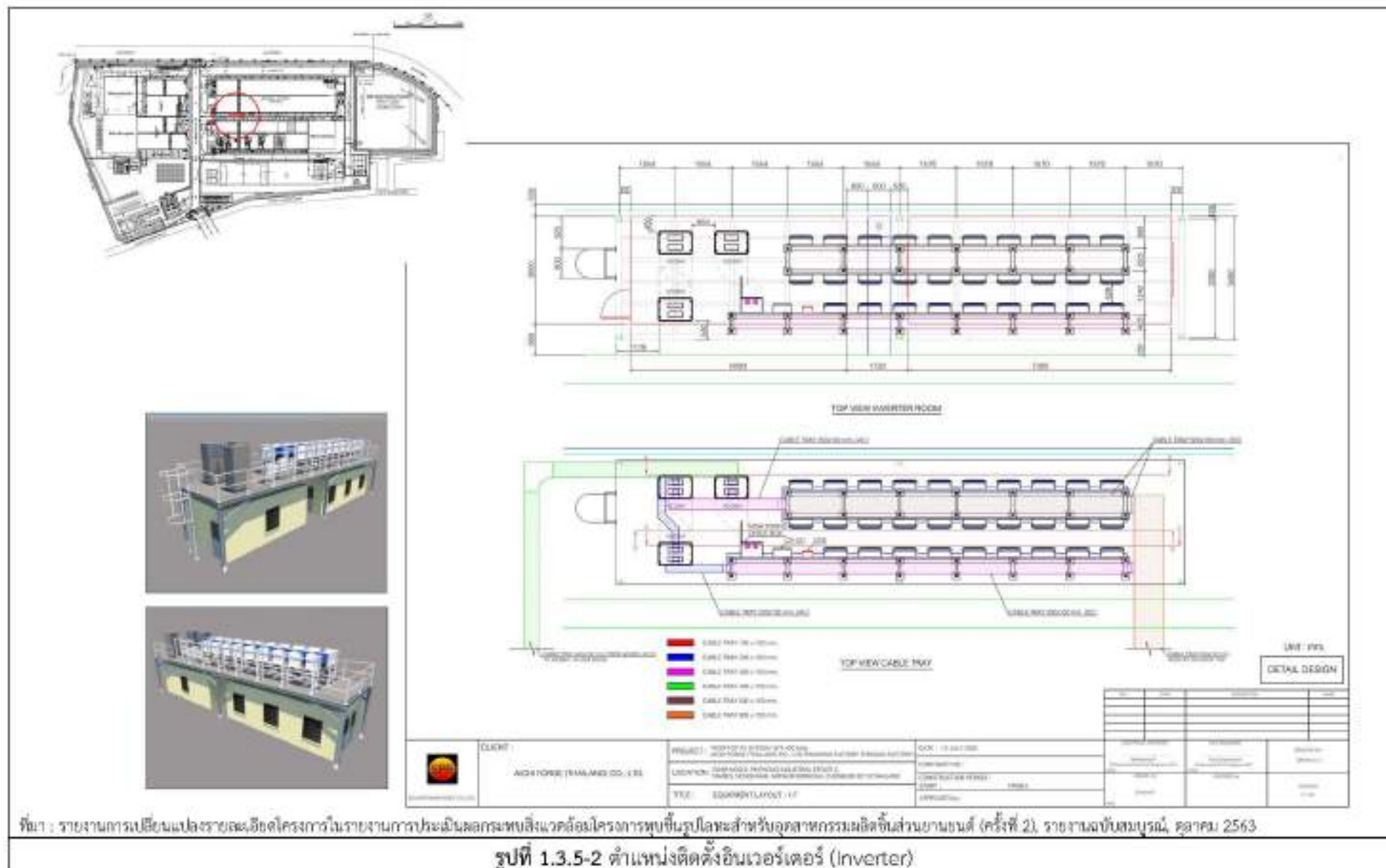
การตรวจสอบผลิตภัณฑ์อ้างอิงตามข้อกำหนดของลูกค้าและมาตรฐานระบบการบริหารจัดการคุณภาพสำหรับอุตสาหกรรมรถยนต์ โดยให้เครื่องมือตรวจสอบที่ไม่มีมาตรฐาน ความเที่ยงตรงและความละเอียดสูง สามารถตรวจสอบชิ้นงานที่มีรูปร่างที่ซับซ้อนและตรวจสอบรอยร้าวที่ผิวชิ้นงานได้ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยต่อผู้ใช้งาน ชิ้นงานที่ผ่านการตรวจสอบคุณภาพแล้วจะทำการติดป้ายชี้บ่งบรรจุในภาชนะบรรจุ รอส่งมอบให้กับลูกค้าต่อไปกรณีที่ตรวจพบชิ้นงานที่ไม่เป็นไปตามมาตรฐานการผลิต จะจำหน่ายเป็นเศษเหล็กเพื่อนำกลับไปหลอมใหม่โดยบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงาน

1.3.5 การติดตั้งระบบผลิตกระแสไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์แบบติดตั้งบนหลังคา

โครงการติดตั้งระบบผลิตกระแสไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์แบบติดตั้งบนหลังคา (Solar Rooftop) ขนาดกำลังการผลิต 974.400 กิโลวัตต์ โดยให้เซลล์แสงอาทิตย์เปลี่ยนพลังงานแสงอาทิตย์ให้เป็นพลังงานไฟฟ้าได้โดยตรง เมื่อแสงอาทิตย์ซึ่งเป็นคลื่นแม่เหล็กไฟฟ้าตกกระทบบนแผ่นเซลล์แสงอาทิตย์ แสงที่มีอนุภาคโฟตอน (Photon) จะถ่ายเทพลังงานให้กับอิเล็กตรอน (Electron) ในสารกึ่งตัวนำในแผ่นเซลล์แสงอาทิตย์จนมีพลังงานมากพอที่จะหลุดออกมาจากสารกึ่งตัวนำ และเคลื่อนที่ได้อย่างอิสระ เมื่ออิเล็กตรอนเคลื่อนที่ครบวงจรจึงทำให้เกิดไฟฟ้ากระแสตรงขึ้น หลังจากนั้นจึงส่งไปยังอินเวอร์เตอร์ หรือเครื่องแปลงไฟ (Inverter) เพื่อเปลี่ยนไฟฟ้ากระแสตรงเป็นกระแสสลับ จ่ายไปยังส่วนต่าง ๆ ภายในอาคารผลิต 1 และอาคารผลิต 2 หากเกิดปัญหาที่เซลล์แสงอาทิตย์ไม่ได้รับแสงเพียงพอ เช่น วันที่มีฝนตก ปริมาณเมฆมาก ไฟฟ้าดับ ระบบไฟฟ้าจะสลับมาใช้ไฟฟ้าจากการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคตามปกติ โครงการติดตั้งแผงเซลล์แสงอาทิตย์ของบริษัท KYOCERA รุ่น KK280P-3CD3CG แผงเซลล์ชนิด Multi crystalline ความสามารถในการผลิตไฟฟ้ากระแสตรง 280 วัตต์/แผง ติดตั้งรวม 3,480 แผง รับประกันอายุการใช้งานนาน 25 ปี อินเวอร์เตอร์ของบริษัท SMA รุ่น STP25000TL-30 ความสามารถในการผลิตไฟฟ้ากระแสสลับ 25 กิโลวัตต์ ติดตั้งรวม 29 เครื่อง ตำแหน่งติดตั้งแผงผลิตกระแสไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์แบบติดตั้งบนหลังคาดังรูปที่ 1.3.5-1 และตำแหน่งติดตั้งอินเวอร์เตอร์ (inverter) ดังรูปที่ 1.3.5-2 ปัจจุบันติดตั้งแล้วเสร็จและเปิดใช้งานเรียบร้อยแล้ว



ที่มา : รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการติดตั้งระบบโซลาร์สำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 2), รายงานฉบับสมบูรณ์, ตุลาคม 2563



1.3.6 ระบบสาธารณูปโภค

ระบบสาธารณูปโภค ประกอบด้วย น้ำใช้ ไฟฟ้า เชื้อเพลิงก๊าซปิโตรเลียมเหลว (LPG) และการใช้เชื้อเพลิง แสดงปริมาณการใช้งานดังตารางที่ 1.3.6-1 ในช่วงก่อสร้างระบบผลิตพลังงานไฟฟ้าจากแผงเซลล์แสงอาทิตย์ จะมีคนงานก่อสร้างเข้ามาทำการติดตั้งระบบผลิตกระแสไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์แบบติดตั้งบนหลังคา (Solar Rooftop) ประมาณ 35 คน คิดเป็นปริมาณการใช้น้ำสูงสุดประมาณ 2.8 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยไม่มีการใช้น้ำเพื่อกิจกรรมก่อสร้าง เนื่องจากการติดตั้งแผงเซลล์แสงอาทิตย์และระบบผลิตกระแสไฟฟ้าบริเวณอาคารผลิต 1 และ 2 ที่มีอยู่เดิม แหล่งน้ำใช้ร่วมกับแหล่งน้ำประปาของโครงการ คือ น้ำประปาจากการนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง) สำหรับปริมาณการใช้น้ำในช่วงดำเนินการเมื่อมีการติดตั้งแผงเซลล์แสงอาทิตย์แล้วเสร็จจะแบ่งออกเป็น 3 ส่วน คือ น้ำใช้เพื่อการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน น้ำใช้ในกระบวนการผลิต และน้ำรดพื้นที่สีเขียว ปัจจุบันมีปริมาณการใช้น้ำรวม 119.866 ลูกบาศก์เมตร/วัน การใช้น้ำจากการทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์ จำนวน 3,480 แฉก คิดเป็นปริมาณการใช้น้ำประมาณ 4.4 ลูกบาศก์เมตร/วัน (ความถี่ในการทำความสะอาด 1 ครั้ง/ปี ระยะเวลาทำความสะอาด 4 วัน หรือคิดเป็นการใช้น้ำเพื่อทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์ประมาณ 17.6 ลูกบาศก์เมตร/ปี) ดูการใช้น้ำดังรูปที่ 1.3.6-1

การใช้ไฟฟ้าภายในโครงการ ประมาณ 33.815 เมกะวัตต์ โครงการมีการเพิ่มแหล่งจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแผงเซลล์แสงอาทิตย์ที่ติดตั้งบนหลังคาของอาคารผลิต 1 และ 2 เพื่อลดการใช้ไฟฟ้าจากภายนอกโครงการได้สูงสุดประมาณ 974.4 กิโลวัตต์ อย่างไรก็ตามในกรณีที่แผงเซลล์แสงอาทิตย์ไม่สามารถผลิตกระแสไฟฟ้าได้จะใช้แหล่งจ่ายไฟฟ้าจากนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง) ตามที่ได้รับอนุญาตไว้

เชื้อเพลิงที่ใช้ในโครงการ คือ ก๊าซปิโตรเลียมเหลว (LPG) จะถูกนำมาใช้เป็นเชื้อเพลิงในการอุ่นแม่พิมพ์ ปริมาณการใช้งาน 12 ตัน/ปี สำหรับน้ำมันดีเซลจะถูกนำมาใช้เป็นเชื้อเพลิงรถยก (Forklift) และเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรอง (Diesel Generator) ปริมาณการใช้งาน 119.71 ลูกบาศก์เมตร/ปี โดยมีแหล่งที่มาจากผู้จำหน่ายในท้องถิ่น

ตารางที่ 1.3.6-1 ระบบสาธารณูปโภคของโครงการ

รายละเอียด	หน่วย	ปริมาณการใช้	แหล่งที่มา	หมายเหตุ
1. น้ำใช้	ลบ.ม./วัน	124.266	นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง(แหลมฉบัง)	ปริมาณน้ำใช้เพื่อทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์ 4.4 ลบ.ม./วัน (ความถี่ 1 ครั้ง/ปี)
2. ไฟฟ้า	เมกะวัตต์	33.815	นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง(แหลมฉบัง) แผงเซลล์แสงอาทิตย์แบบติดตั้งบนหลังคา	การผลิตไฟฟ้าจากเซลล์แสงอาทิตย์บนหลังคาอาคารผลิต 1 และ 2 ความสามารถในการผลิตกระแสไฟฟ้าสูงสุด 974.4 กิโลวัตต์
3. ก๊าซปิโตรเลียมเหลว	ตัน/ปี	12	ผู้จำหน่ายท้องถิ่น	-
4. น้ำมันดีเซล	ลบ.ม./ปี	119.71	ผู้จำหน่ายท้องถิ่น	-

ที่มา: รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการทุนขึ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 2) รายงานฉบับสมบูรณ์, ตุลาคม 2563

1.3.7 มลพิษและการควบคุม

1) มลพิษทางน้ำและการควบคุม

ปริมาณน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินกิจกรรมการผลิต ได้แก่ น้ำใช้ของพนักงาน น้ำเสียจากกระบวนการผลิตและระบบบำบัดมลพิษอากาศ (Wet Scrubber) ในการทำงานปกติจะมีน้ำเสียประมาณ 53.298 ลูกบาศก์เมตร/วัน ในช่วงที่ต้องทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์ ความถี่ 1 ครั้ง/ปี (ระยะเวลาใช้น้ำ 4 วัน) จะมีน้ำเสียเพิ่มขึ้นประมาณ 4.4 ลูกบาศก์เมตร/วัน แหล่งที่มาและการจัดการน้ำเสียของโครงการปัจจุบันและภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการแสดงดังตารางที่ 1.3.7-1

ตารางที่ 1.3.7-1 แหล่งที่มาน้ำเสียและการจัดการน้ำเสียของโครงการ

แหล่งที่มาของน้ำเสีย	ปริมาณน้ำเสีย (ลบ.ม./วัน)	การจัดการ
1. น้ำใช้ของพนักงาน		
- ห้องน้ำ-ห้องส้วม	25.06	ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป
- โรงอาหาร	2	ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป
2. กระบวนการผลิต		
- น้ำล้าง Die Crank	2.4	ส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต
- น้ำผสมกราฟิ์ขาว	0.75	ส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต
- น้ำผสมกราฟิ์ดำ น้ำล้าง Die Holder และอุปกรณ์ และน้ำฉีดหล่อเย็นแม่พิมพ์	2.13	ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี
- น้ำล้างยอนระบบ RO	6.19	ถังพักน้ำทิ้งสุดท้าย
- น้ำ RO Reject	14.76	ถังพักน้ำทิ้งสุดท้าย
3. ระบบบำบัดมลพิษอากาศ		
- Wet Scrubber	0.008	ส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต
4. ทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์	4.4*	ถังพักน้ำทิ้งสุดท้าย
รวม	57.698	-

หมายเหตุ : * ทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์ความถี่ 1 ครั้ง/ปี (ครั้งละ 4 วัน)

ที่มา : รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการทุนฟื้นฟูรูปโฉมสำหรับอุตสาหกรรมเมล็ดพันธุ์ข้าวไทย (ครั้งที่ 2), รายงานฉบับสมบูรณ์, ตุลาคม 2563

การจัดการน้ำเสีย สรุปดังนี้

(1) น้ำเสียจากพนักงาน (โรงอาหารและห้องส้วม) ประมาณ 27.06 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะรวบรวมเพื่อเข้าสู่ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (Septic Tank) ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย 28 ลูกบาศก์เมตร/วัน ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป แบ่งออกเป็น 2 ส่วน ได้แก่ ถังเกราะ และถังกรองแบบไร้อากาศ ซึ่งได้กำหนดค่าการออกแบบไว้ ดังนี้

ถังเกราะ (Septic Tank) ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย ร้อยละ 60

BOD Influent 250 มิลลิกรัม/ลิตร

BOD Effluent 150 มิลลิกรัม/ลิตร

ถังกรองไร้อากาศ (Anaerobic Filter) ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย ร้อยละ 40

BOD Influent 150 มิลลิกรัม/ลิตร

BOD Effluent 60 มิลลิกรัม/ลิตร

(2) น้ำเสียจากกระบวนการผลิตและระบบบำบัดน้ำเสียทางอากาศมีความเข้มข้นสูงต้องส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้แก่ น้ำล้าง Die Crank น้ำผสมกราดไฟต์ขาว และน้ำจาก Wet Scrubber รวมประมาณ 3.158 ลูกบาศก์เมตร/วัน ในด้านการจัดเก็บน้ำเสีย น้ำจาก Wet Scrubber จะกักเก็บในระบบ สำหรับน้ำล้าง Die Crank และน้ำผสมกราดไฟต์ขาวที่ผ่านการใช้งานแล้วจะรวบรวมในบ่อเก็บน้ำเสีย ขนาด 8 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรอส่งกำจัดต่อไป

(3) น้ำเสียจากกระบวนการผลิตที่รวบรวมเข้าระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีของโครงการ ได้แก่ น้ำผสมกราดไฟต์ดำ น้ำล้าง Die Holder/อุปกรณ์ และน้ำฉีดหล่อเย็นแม่พิมพ์ รวมประมาณ 2.13 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีของโครงการ ความสามารถในการบำบัด 40 ลูกบาศก์เมตร/วัน ผังระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีดังรูปที่ 1.3.7-1

(4) น้ำล้างย้อนระบบ RO และน้ำจากระบบ RO Reject รวมประมาณ 20.95 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะรวบรวมเข้าสู่ถังพักน้ำทิ้งสุดท้ายร่วมกับน้ำที่ผ่านการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีแล้ว

(5) น้ำทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์ อัตราการใช้น้ำประมาณ 5.06 ลิตร/แผง ติดตั้งแผงเซลล์แสงอาทิตย์บนหลังคาทั้งสิ้น 3,480 แผง คิดเป็นปริมาณน้ำเสียประมาณ 17.6 ลูกบาศก์เมตร วางแผนทำความสะอาดความถี่ 1 ครั้ง/ปี ระยะเวลาทำความสะอาด 4 วัน/ครั้ง คาดว่าจะมีน้ำเสียในช่วงทำความสะอาดประมาณ 4.4 ลูกบาศก์เมตร/วัน น้ำเสียที่เกิดจากการทำความสะอาดด้วยวิธีฉีดพ่นที่เกาะผิวหน้าเซลล์ จะมีการปนเปื้อนในรูปของสารแขวนลอยที่มีความเข้มข้นไม่สูงมากนัก โครงการจึงรวบรวมเข้าสู่ระบบท่อเพื่อทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำด้วยเครื่องมือตรวจวัด COD อัตโนมัติ กรณีน้ำทิ้งมีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนดจะทำการรวบรวมไปยัง EQ Tank ในระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี เพื่อทำการตกตะกอนสารแขวนลอยจนกระทั่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนดจึงรวบรวมไปยังบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้าย (Holding Tank) จำนวน 2 ถัง ความจุรวม 55 ลูกบาศก์เมตร ก่อนระบายออกสู่ภายนอกโรงงานร่วมกับน้ำที่ผ่านการบำบัดน้ำเสียทางเคมีต่อไป

ในด้านการจัดการน้ำทิ้งหลังการบำบัดทั้งจากระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพและทางเคมี จะต้องผ่านการตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียโดยเครื่องมือตรวจวัดปริมาณ COD แบบอัตโนมัติที่โครงการได้ติดตั้งไว้แล้ว จำนวน 2 จุด เพื่อเป็นการตรวจสอบคุณภาพน้ำก่อนระบายไปยังบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้าย (Holding Tank) จำนวน 2 ถัง ความจุรวม 55 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งสามารถรองรับน้ำเสียได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน ก่อนระบายเข้าสู่ระบบท่อรวบรวมน้ำเสียไปบำบัดอีกครั้งยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ กรณีคุณภาพน้ำไม่อยู่ในเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนด จะถูกหมุนเวียนนำกลับมาบำบัดใหม่อีกครั้งในแต่ละระบบ โดยกรณีคุณภาพน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วจากกิจกรรมการใช้น้ำของพนักงานและโรงอาหาร มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดจะถูกส่งไปยังถังพักฉุกเฉินสำหรับถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ขนาด 30 ลูกบาศก์เมตร และกรณีน้ำทิ้งอุตสาหกรรมมีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด จะส่งไปยัง EQ Tank ขนาด 80 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรอการบำบัดใหม่อีกครั้ง

2) การจัดการมูลฝอยและของเสียอุตสาหกรรม

ขยะมูลฝอยและของเสียที่เกิดขึ้นภายในโครงการ จะถูกคัดแยกและรวบรวมไปยังอาคาร
จัดเก็บของเสียขนาดพื้นที่รวม 267 ตารางเมตร ในด้านการจัดการของเสียจะจัดให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาต
เข้ามารับของเสียบริเวณพื้นที่จัดเก็บของเสียโดยตรง แสดงชนิดและปริมาณของเสียที่ส่งกำจัดโดยหน่วยงาน
ภายนอกในช่วงเดือนมกราคม – มิถุนายน 2566 คิดเป็นของเสียอันตราย ประมาณ 2,426.27 ตัน ของเสีย
ไม่อันตราย ประมาณ 263.39 ตัน ขยะติดเชื้อ 43.3 กิโลกรัม และขยะทั่วไป 7.6 ตัน ดังตารางที่ 1.3.7-2

ตารางที่ 1.3.7-2 ชนิดและปริมาณของเสียที่ส่งกำจัดโดยหน่วยงานภายนอก

ชนิด	ปริมาณ (ตัน) *	การจัดการ
ขยะอันตราย		
1) เศษผ้า/ถุงมือปนเปื้อนน้ำมัน	12.93	จัดเก็บในถุงพลาสติก ส่งให้บริษัท เบตเตอร์ เวสต์ กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปเป็นเชื้อเพลิงผสม
2) Coolant oil	12.24	จัดเก็บในถังโลหะขนาด 200 ลิตร มีฝาปิด ส่งให้บริษัท เอสเอสซี ออยด์ จำกัด รับไปเป็นเชื้อเพลิงผสม
3) ภาชนะปนเปื้อน	2.33	จัดวางในอาคารจัดเก็บของเสียส่งให้บริษัท ที เค สแครป แอนด์รีไซเคิล เซอร์วิส จำกัด รับไปรีไซเคิล
4) น้ำมันปนเปื้อนกราฟไฟต์และ น้ำมันหล่อลื่นเสื่อมสภาพ	2,185.16	จัดเก็บในบ่อใต้เครื่องทูลขึ้นรูป ส่งให้บริษัท สยาม เอ็นไวรอนเม้นทอล เทคโนโลยี่ จำกัด และบริษัท เอส เอส ซี ออยล์ จำกัด เพื่อนำไปคืน สภาพและรับไปเป็นเชื้อเพลิงผสม
5) น้ำมันจากเครื่องแยกน้ำมัน	212.97	จัดเก็บในบ่อใต้เครื่องทูลขึ้นรูป ส่งให้บริษัท เอสเอสซีออยด์ จำกัด รับ ไปเป็นเชื้อเพลิงผสม
6) สารเคมีให้แล้วเสื่อมสภาพ	0.59	จัดเก็บในถัง 200 ลิตรมีฝาปิด ส่งให้บริษัท รีไซเคิล เอ็นจิเนียริง จำกัด นำไปรีไซเคิล
7) หลอดไฟเสื่อมสภาพ	0.05	จัดเก็บในถังโลหะขนาด 200 ลิตร ส่งให้บริษัท เอเชีย เวสต์ แมนเนจเม้นท์ จำกัด รับไปฝังกลบอย่างปลอดภัย
ขยะไม่อันตราย		
1) เศษเหล็ก	213.62	จัดเก็บในกระบะเหล็ก ส่งให้บริษัท ฮีตดากา ซูซูไทย (ประเทศไทย) จำกัด และบริษัท กรีน เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด รับไปรีไซเคิล
2) เศษเหล็กจากกากสาง	38.44	จัดเก็บในกระบะเหล็ก ส่งให้บริษัท กรีน เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด รับ ไปรีไซเคิล
3) เศษไม้ กระดาษ พลาสติก	0.84	จัดวางในอาคารจัดเก็บของเสียส่งให้บริษัท ที เค สแครป แอนด์รีไซเคิล เซอร์วิส จำกัด และบริษัท ฮีตดากา ซูซูไทย (ประเทศไทย) จำกัด รับไป รีไซเคิล
4) เม็ดเหล็กพ่นขัดผิวชิ้นงานที่ เสื่อมสภาพ	5.74	จัดเก็บในกระบะเหล็ก ส่งให้บริษัท เอเชีย เวสต์ แมนเนจเม้นท์ จำกัด จำกัด รับไปฝังกลบ
5) กากตะกอน (Wastewater sludge)	4.75	จัดเก็บในถุง Big bag ส่งให้บริษัท เอเชีย เวสต์ แมนเนจเม้นท์ จำกัด รับไปฝังกลบ

ตารางที่ 1.3.7-2 (ต่อ) ชนิดและปริมาณของเสียที่ส่งกำจัดโดยหน่วยงานภายนอก

ชนิด	ปริมาณ (ตัน) *	การจัดการ
ขยะติดเชื้อ 1) ขยะติดเชื้อ (ห้องพยาบาล ชุดตรวจ ATK และหน้ากากอนามัยใช้แล้ว)	43.3 กิโลกรัม	จัดเก็บในถุงขยะติดเชื้อ ส่งให้ห้างหุ้นส่วนสามัญ อังคนากรุ๊ป จังหวัดชลบุรี รับไปเผาทำลายในเตาเผาปลอดมลพิษ
ขยะทั่วไปจากพนักงาน 1) ขยะทั่วไป	7.60	รวบรวมขยะไว้ในถังขยะทั่วไป และให้เทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์มา รับไปฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล

หมายเหตุ : * ปริมาณของเสียรวมระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

ที่มา : บริษัท โอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด, 2566

3) มลพิษทางอากาศและการควบคุม

แหล่งกำเนิดมลพิษอากาศที่เกิดจากการดำเนินกิจกรรมการผลิต ได้แก่ ฝุ่นละอองจากการฉีดสารหล่อลื่นแม่พิมพ์หรือกราไฟต์ เพื่อไม่ให้ชิ้นงานติดกับแม่พิมพ์ขณะทำการทบทวนรูปแบบ และฝุ่นจากการขัดผิวชิ้นงาน มลพิษหลักที่เกิดขึ้น ได้แก่ ฝุ่นละอองรายละเอียดแต่ละปล่องระบาย จำนวน 5 ปล่อง ดังนี้

(1) ปล่องระบายจากเครื่องทบทวนรูปแบบ 1600T Line 1 จากแหล่งกำเนิดมลพิษ ได้แก่ เครื่องทบทวนรูปแบบ ขนาด 1,600 ตัน จำนวน 1 เครื่อง มลพิษที่เกิดขึ้นจะถูกรวบรวมโดยพัดลมดูดอากาศด้วยอัตราสูงสุด 438 ลูกบาศก์เมตร/นาที เพื่อส่งอากาศเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบไซโคลน (Cyclone)

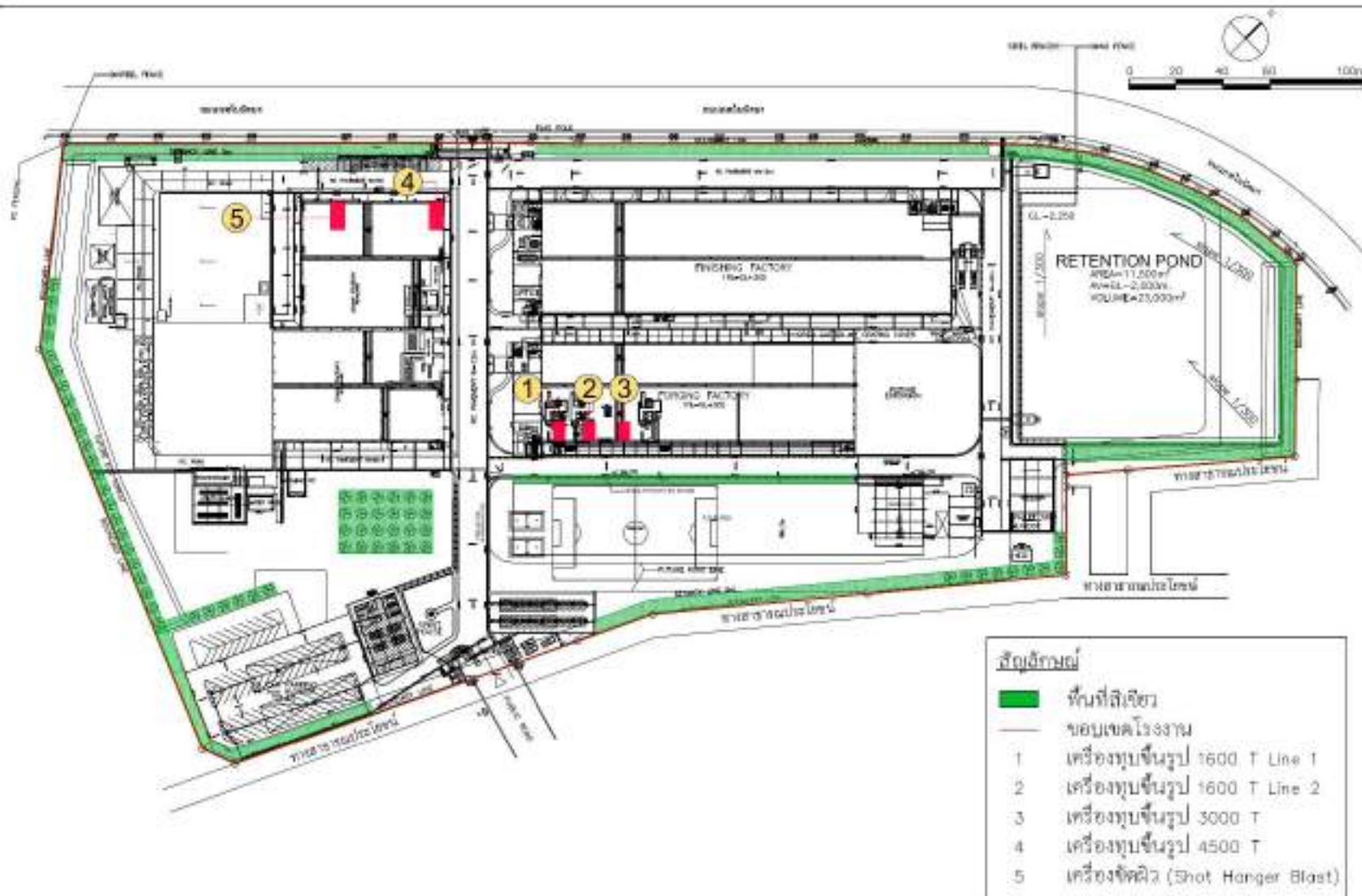
(2) ปล่องระบายจากเครื่องทบทวนรูปแบบ 1600T Line 2 จากแหล่งกำเนิดมลพิษ ได้แก่ เครื่องทบทวนรูปแบบ ขนาด 1,600 ตัน จำนวน 1 เครื่อง มลพิษที่เกิดขึ้นจะถูกรวบรวมโดยพัดลมดูดอากาศด้วยอัตราสูงสุด 344.67 ลูกบาศก์เมตร/นาที เพื่อส่งอากาศเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบไซโคลน (Cyclone)

(3) ปล่องระบายจากเครื่องทบทวนรูปแบบ 3000T จากแหล่งกำเนิดมลพิษ ได้แก่ เครื่องทบทวนรูปแบบ ขนาด 3,000 ตัน จำนวน 1 เครื่อง มลพิษที่เกิดขึ้นจะถูกรวบรวมโดยพัดลมดูดอากาศด้วยอัตราสูงสุด 344.67 ลูกบาศก์เมตร/นาที เพื่อส่งอากาศเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบไซโคลน (Cyclone) มลพิษ

(4) ปล่องระบายจากเครื่องทบทวนรูปแบบ 4500T จากแหล่งกำเนิดมลพิษ ได้แก่ เครื่องทบทวนรูปแบบ ขนาด 4,500 ตัน จำนวน 1 เครื่อง มลพิษที่เกิดขึ้นจะถูกรวบรวมโดยพัดลมดูดอากาศด้วยอัตราสูงสุด 957 ลูกบาศก์เมตร/นาที เพื่อส่งอากาศเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบเปียก (Wet Scrubber)

(5) ปล่องระบายจากเครื่องขัดผิวชิ้นงานของชุดเครื่องทบทวนรูปแบบ 4500T (Shot Hanger Blast) จากแหล่งกำเนิดมลพิษ ได้แก่ เครื่องขัดผิวชิ้นงานของชุดเครื่องทบทวนรูปแบบ 4500T จำนวน 2 เครื่อง มลพิษที่เกิดขึ้นจะถูกรวบรวมโดยพัดลมดูดอากาศด้วยอัตราสูงสุด 117.23 ลูกบาศก์เมตร/นาที เพื่อส่งอากาศเสียไป

ตำแหน่งปล่องระบายมลพิษทางอากาศ จำนวน 5 ปล่อง แสดงดังรูปที่ 1.3.7-2 และค่าควบคุมมลพิษทางอากาศตามที่กำหนดไว้ในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปแบบโหลสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ หนังสือที่ พส 1009.3/6362 ลงวันที่ 22 พฤษภาคม 2561 ดังตารางที่ 1.3.7-3



ตารางที่ 1.3.7-3 อัตราการระบายและค่าควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายมลพิษทางอากาศของโครงการ

แหล่งกำเนิดมลพิษ	ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	ข้อมูลปล่อง							Emission		ค่าควบคุมของ กอ. ^{2/}
		ความสูง (m)	ขนาดปล่อง (m)	ลักษณะปลายปล่อง	อุณหภูมิ (C)	ความเร็ว (m/s)	อัตราการไหล (Nm ³ /s)	อัตราการไหล (m ³ /s)	ฝุ่นละออง (TSP)		
									ความเข้มข้น (mg/m ³)	อัตราการระบาย (g/s)	
1. เครื่องทุบขึ้นรูป 1,600T line 1	Cyclone	10	0.6X0.6	เหลี่ยม งอ 180 ^o	101.67	7.50	2.15	2.7	15.75	0.034	0.042
2. เครื่องทุบขึ้นรูป 1,600T line 2	Cyclone	10	0.6X0.6		101.67	7.50	2.15	2.7	15.75	0.034	0.042
3. เครื่องทุบขึ้นรูป 3,000T	Cyclone	10	0.6X0.6		101.67	7.50	2.00	2.52	15.75	0.032	0.042
4. เครื่องทุบขึ้นรูป 4,500T	Wet Scrubber	12	Ø 1.00	กลม-ตรง	101.67	8.47	5.17	6.0	7.88	0.041	0.042
5. เครื่องขัดผิวชิ้นงาน (Shot Hanger Blast)	Cyclone	6.25	Ø 0.35	กลม-งอ 90 ^o	48.89	15.38	1.37	1.48	15.75	0.022	0.032
รวม									-	0.163	0.200
มาตรฐาน									400 ^{1/}	-	-

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน (พ.ศ. 2549) ประเภทการผลิตทั่วไป ที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง

^{2/} ค่าควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศในดัชนีฝุ่นละอองรวม (TSP) ของนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (ลพบุรี)

ที่มา : รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการรื้อฟื้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 2) รายงานฉบับสมบูรณ์, ตุลาคม 2563

1.3.8 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

1) นโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

บริษัท โอจี ฟอรัจ (ไทยแลนด์) จำกัด มีความห่วงใยต่อชีวิตและสุขภาพของพนักงานทุกคน จึงได้จัดให้มีการดำเนินงานด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานควบคู่ไปกับหน้าที่ประจำของพนักงานโดยกำหนดนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยไว้ดังนี้

- ความปลอดภัยในการทำงานถือเป็นหน้าที่รับผิดชอบอันดับแรกในการปฏิบัติงานของพนักงานทุกคน
- บริษัทฯ มีเจตนารมณ์ในการดำเนินธุรกิจให้ถูกต้องตามกฎหมายและข้อกำหนดด้านความปลอดภัย
- บริษัทฯ จะจัดอบรมให้พนักงานมีความรู้ความสามารถที่จะปฏิบัติงานได้ตามหน้าที่และความรับผิดชอบด้านความปลอดภัยมีการทบทวนความรู้เรื่องความปลอดภัยอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
- บริษัทฯ จะจัดหาทรัพยากรเช่น บุคลากรเครื่องมืออุปกรณ์ป้องกันและอื่นๆ ให้เพียงพอและเหมาะสม
- ผู้บังคับบัญชาหัวหน้างานทุกระดับจะต้องกระทำตนให้เป็นแบบอย่างที่ดีเป็นผู้นำอบรมฝึกสอนจริงใจให้พนักงานปฏิบัติงานด้วยวิธีที่ปลอดภัย
- บริษัทฯ มีเจตจำนงในการปรับปรุงและป้องกันอันตรายอย่างต่อเนื่องโดยดำเนินการค้นหาและประเมินอันตรายตามหลักของกิจกรรม CCFP และปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมาย
- พนักงานทุกคนมีหน้าที่ดูแลรักษาความสะอาดและความเป็นระเบียบเรียบร้อยในพื้นที่ที่ปฏิบัติงานโดยยึดหลักกิจกรรม 5ส รวมถึงการตรวจติดตามและการประเมินผล
- พนักงานทุกคนมีหน้าที่ให้ความร่วมมือในโครงการความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานของบริษัทฯ และมีสิทธิเสนอความคิดเห็นในการปรับปรุงสภาพการทำงานและวิธีการทำงานให้ปลอดภัย
- บริษัทฯ จะจัดให้มีการประเมินผลการปฏิบัติตามนโยบายที่กำหนดไว้ข้างต้นและกำหนดให้มีการทบทวนนโยบายอาชีวอนามัยและความปลอดภัยนี้เป็นประจำทุกปี

2) การแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

บริษัทฯ ได้มีการจัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการและกำหนดให้คณะกรรมการมีหน้าที่ดังต่อไปนี้

- พิจารณานโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยนอกงานเพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงาน หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
- รายงานและเสนอมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมาย เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน และมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยของลูกจ้างผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้ในสถานประกอบการ
- ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ

- พิจารณาตามข้อบังคับและคู่มือตามข้อ 3 แห่งกฎกระทรวง รวมทั้งมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการเสนอต่อนายจ้าง
- สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้น อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง
- พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
- วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคนทุกระดับต้องปฏิบัติ
- ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอนายจ้าง
- รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี เพื่อเสนอต่อนายจ้าง
- ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
- ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

3) แผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน

กำหนดให้มีแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน พร้อมทำการทบทวนเป็นประจำทุกปี เพื่อให้เกิดศักยภาพสูงสุดในการบริหารและดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ตัวอย่างแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ดังนี้

3.1) การพัฒนาบุคลากรให้มีความรู้ความสามารถด้านความปลอดภัย

การพัฒนาบุคลากร โดยการยกระดับการรับรู้อันตรายล่วงหน้าของพนักงานและทำการปรับปรุงแก้ไขจุดเสี่ยงที่อาจทำให้เกิดอุบัติเหตุขึ้น และมุ่งเน้นสร้างความรู้ความเข้าใจวิธีถูกต้องปลอดภัยให้กับพนักงาน ซึ่งจะควบคุมให้พนักงานปฏิบัติตามกฎระเบียบด้านความปลอดภัยในระหว่างการทำงานอย่างเคร่งครัด โดยผ่านการดำเนินกิจกรรมต่าง ๆ ดังนี้

- จัดอบรมความปลอดภัยในการทำงานก่อนเริ่มทำงานสำหรับพนักงานใหม่เปลี่ยนลักษณะการทำงาน เปลี่ยนสถานที่ หรือเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ รวมถึงพนักงานที่หยุดทำงานมากกว่า 3 เดือนและกลับเข้ามาทำงานใหม่
- อบรมปลูกจิตสำนึกด้านความปลอดภัยในการทำงาน โดยให้พนักงานได้สัมผัสและเรียนรู้อันตรายด้วยตนเองโดยใช้สื่อการสอนหรืออุปกรณ์จำลอง และเรียนรู้ถึงสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุที่เคยเกิดขึ้นในอดีต
- อบรมและพัฒนาทักษะด้านความปลอดภัยที่จำเป็นให้กับพนักงาน ทั้งทฤษฎี และฝึกปฏิบัติจริง เช่น การขับรถยก, การใช้เครน, การทำงานบนที่สูง, การทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้าเพื่อความปลอดภัย, การทำงานในที่อับอากาศ เป็นต้น
- อบรมเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับหัวหน้างาน ระดับผู้บริหาร และคณะกรรมการความปลอดภัย

- อบรมเพื่อเตรียมความพร้อม และตอบสนองเหตุฉุกเฉินกรณีเกิดอัคคีภัยและกรณีเกิดเหตุสารเคมีรั่วไหล

3.2) สร้างมาตรฐานวิธีปฏิบัติงานให้มีความปลอดภัย

กำหนดลักษณะงานที่มีความเสี่ยงสูง โดยควบคุมผู้ปฏิบัติงานจะต้องผ่านการอบรม และทดสอบความสามารถก่อนที่จะได้รับอนุญาตให้ทำงานนั้น ๆ

- กำหนดวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้องและเกิดความปลอดภัยให้กับพนักงาน โดยจัดทำเป็นคู่มือการทำงานให้ครอบคลุมทุก ๆ กิจกรรมทั้งหมด โดยเฉพาะงานที่ทำไม่ประจำซึ่งมีความเสี่ยงสูงที่อาจจะก่อให้เกิดอุบัติเหตุได้ง่าย

- ค้นหาสาเหตุที่แท้จริงของการอุบัติเหตุ และกำหนดมาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ
- แจ้งข่าวสารอุบัติเหตุที่เคยเกิดขึ้นที่ได้รับข้อมูลจากกลุ่มบริษัทในเครือ สื่อสารไปยังทุกส่วนงานตรวจสอบพื้นที่และปรับปรุงสภาพความปลอดภัยเพื่อป้องกันมิให้เกิดอุบัติเหตุซ้ำ
- เข้มงวดและตรวจสอบพนักงานให้ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด

3.3) การลดความเสี่ยงในพื้นที่การทำงาน

- ส่งเสริมและสนับสนุนให้พนักงานทุกส่วนงาน ค้นหาอันตรายในพื้นที่การทำงานของตนเอง และกำหนดมาตรการปรับปรุงแบบชั่วคราวและถาวร

- ตรวจสอบและประเมินความเสี่ยงของเครื่องจักร เพื่อทำการปรับปรุงแก้ไข
- จัดให้มีอุปกรณ์ความปลอดภัยที่เพียงพอและเหมาะสมตามสภาพของงาน
- ควบคุมการทำงานของผู้รับเหมาช่วงให้ปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย
- จัดให้มีการเดินสำรวจสภาพพื้นที่การทำงานอย่างน้อยสัปดาห์ละ 1 ครั้ง และให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยสำหรับงานที่ทำไม่ประจำ เพื่อกำหนดมาตรฐานวิธีการทำงานที่มีความปลอดภัย

3.4) การตรวจความปลอดภัยในการทำงาน

จัดให้มีผู้รับผิดชอบในการตรวจความปลอดภัยภายใน สถานประกอบกิจการ ดังนี้

- หัวหน้างาน/หัวหน้ากะในแต่ละแผนก ทำหน้าที่ตรวจความปลอดภัยในพื้นที่รับผิดชอบโดยดำเนินการทุกวัน
- เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ ทำหน้าที่ตรวจความปลอดภัยภายใน พื้นที่โรงงานทั้งหมด โดยดำเนินการทุกวัน
- ผู้บริหารทำการตรวจความปลอดภัยทุกสัปดาห์ ตามตารางกำหนดการที่กำหนด
- คณะกรรมการความปลอดภัย ทำการตรวจความปลอดภัยทุกเดือน

นอกจากนี้ ยังได้จัดทำโครงการสำรวจอันตรายในพื้นที่ปฏิบัติงาน โดยให้พนักงานทุกคน สามารถเสนอแนะลักษณะการปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยงอันตราย เพื่อนำไปสู่กระบวนการปรับปรุงและลดความเสี่ยงดังกล่าว

1.3.9 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย

ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย จะเป็นไปตามประกาศกฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555 โดยมีการติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยดังนี้

1) การเตรียมพื้นที่รอบอาคาร

พื้นที่รอบอาคารได้ออกแบบให้มีถนนโดยรอบอาคารทุกห้วงความกว้างประมาณ 12 เมตร เพื่อความสะดวกในการเข้า-ออกได้อย่างรวดเร็ว โดยประตูทางออกสำหรับกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินของแต่ละอาคาร กำหนดให้มีมากกว่า 2 ช่องทาง และระบบไหลเวียนอากาศภายในอาคารตามหลักการออกแบบอาคาร

2) ระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้

ระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ได้แก่ ระบบสัญญาณเตือนภัยและอัคคีภัยได้ติดตั้งกระจายทั่วไปครอบคลุมพื้นที่อาคารแล้วตำแหน่งติดตั้งระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ แสดงดังรูปที่ 1.3.9-1 ดังนี้

- (1) ที่กดสัญญาณเตือนภัย จำนวน 30 จุด
- (2) เครื่องให้เสียงสัญญาณเตือนภัย จำนวน 30 จุด
- (3) ไฟสำรองฉุกเฉิน จำนวน 82 จุด และป้ายบอกทางออก จำนวน 27 จุด
- (4) ชุดตรวจจับควันด้วยลำแสง (Beam Smoke Detector) จำนวน 22 ชุด
- (5) ชุดตรวจจับควัน (Smoke Detector) จำนวน 56 ชุด
- (6) ชุดตรวจจับอุณหภูมิ (Fixed Temp Detector และ Rate of Rate) จำนวน 65 จุด

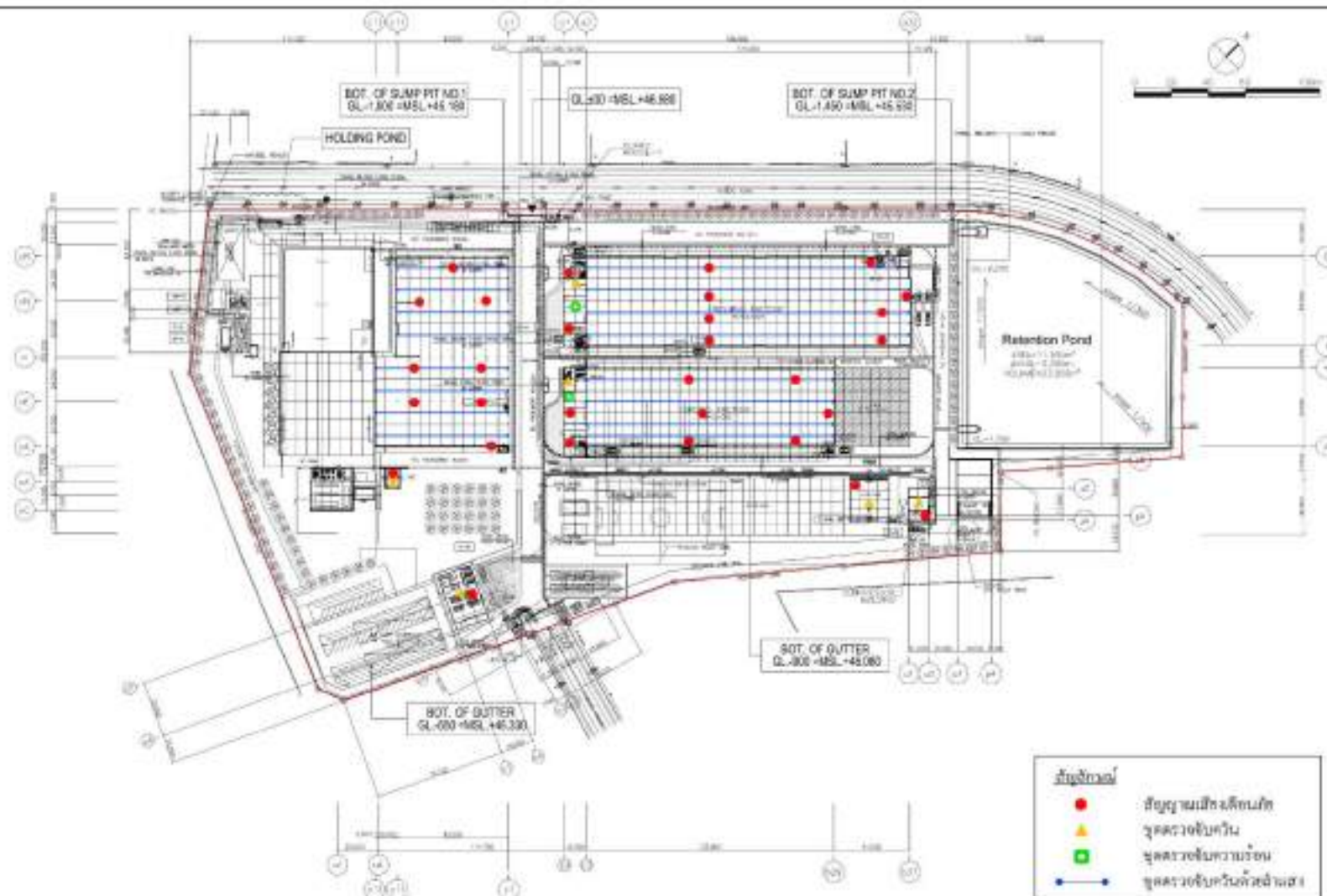
3) ถังดับเพลิงและตู้ดับเพลิง

จัดให้มีการติดตั้งถังดับเพลิงชนิดมือถือกระจายทั่วไปภายในพื้นที่โรงงานและอาคารสำนักงาน จำนวน 112 ถัง ประกอบด้วยถังดับเพลิงคาร์บอนไดออกไซด์ จำนวน 12 ถัง ถังดับเพลิงชนิดเคมี จำนวน 93 ถัง และถังดับเพลิงชนิดฮาโลรอน (BF2000) จำนวน 7 ถัง (ถังดับเพลิงที่เกี่ยวข้องกับอุปกรณ์ไฟฟ้าและอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์) รายละเอียดจำนวนถังดับเพลิงภายในพื้นที่โครงการแสดงดังตารางที่ 1.3.9-1 ตำแหน่งติดตั้งระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ดังรูปที่ 1.3.9-1 และตำแหน่งติดตั้งถังดับเพลิงชนิดมือถือดังรูปที่ 1.3.9-2

ตารางที่ 1.3.9-1 การติดตั้งถังดับเพลิงภายในพื้นที่โครงการ

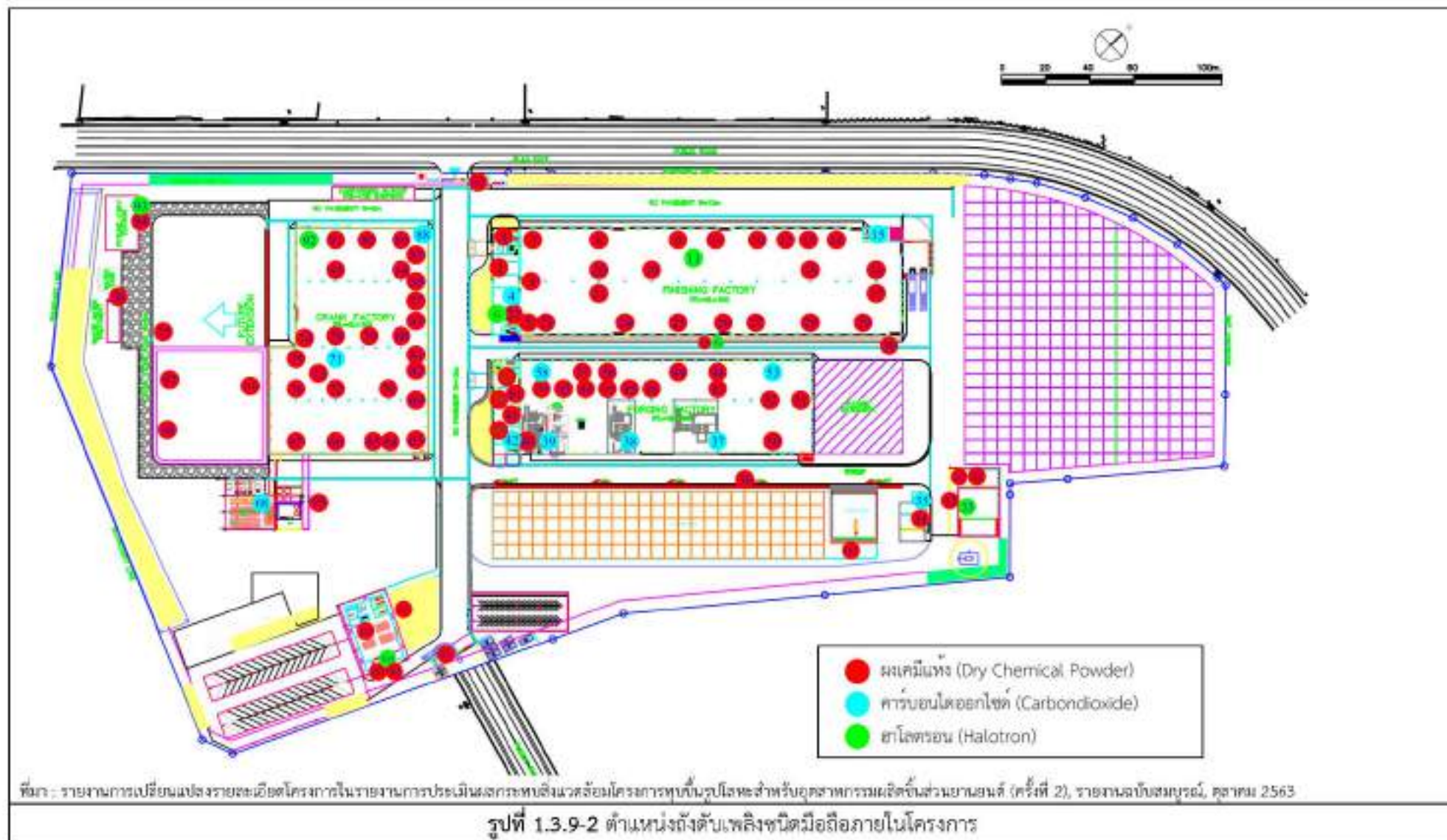
พื้นที่/ลักษณะการปฏิบัติงาน	จำนวนถังดับเพลิง (ถัง)		
	CO ₂	Chemical	ฮาโลรอน
- อาคารผลิต 1 : โรงประกอบ (Finishing)	2	28	3
- อาคารผลิต 2 : โรงขึ้นรูป 1 (Forging)	6	20	-
- อาคารผลิต 3 : โรงขึ้นรูป 2 (Crank)	2	26	1
- อาคารเก็บของเสีย	-	1	1
- ห้องเก็บสารเคมี	-	2	-
- พื้นที่อื่น ๆ เช่น โรงอาหาร ลานจอดรถ ป้อมยาม สำนักงาน	2	16	2
รวม	12	93	7
รวมทั้งหมด	112		

ที่มา : รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการทุนขึ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมเหล็กชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 2), รายงานฉบับสมบูรณ์, ตุลาคม 2563



ที่มา : รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการทบเป็นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 2), รายงานฉบับสมบูรณ์, ตุลาคม 2563

รูปที่ 1.3.9-1 ตำแหน่งติดตั้งระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้



1.4 แผนการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัท โอจิ ฟอรัจ (ไทยแลนด์) จำกัด ได้มีแผนการดำเนินงานปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2566 แสดงดังตารางที่ 1.4-1 และตารางที่ 1.4-2

ตารางที่ 1.4-1 แผนดำเนินงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม		ปี 2566											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
ระยะดำเนินการ • เรื่องทั่วไป • คุณภาพอากาศ • ระดับเสียง • คุณภาพน้ำ • การระบายน้ำและการ ป้องกันน้ำท่วม • การคมนาคม • สิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ ไม่ใช้แล้ว • อาชีวอนามัยและความ ปลอดภัย • การสาธารณสุข • สังคม-เศรษฐกิจ • คุณภาพ	Plan	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	Action	✓	✓	✓	✓	✓	✓						

หมายเหตุ : ○ = Plan ✓ = Action

ที่มา : บริษัท โอจิ ฟอรัจ (ไทยแลนด์) จำกัด, 2566

ตารางที่ 1.4-2 แผนดำเนินงานตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2566

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	P/A*	ปี 2566											
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
ระยะดำเนินการ															
1. คุณภาพอากาศ															
1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศตรวจวัด 2 สถานีได้แก่ - วัดเขาศิรินธรนิมิตร (A1) - โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านหนองค้อ (A2)	- คูณของรวมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (TSP 24 hr.)	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง ในช่วงเดือน พ.ย.-ม.ค.และ ก.พ.-ก.ย.	P A				○ ✓							○	
1.2 มลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด จำนวน 5 ปล่อง ได้แก่ - เครื่องทุบชิ้นรูป 1600T Line 1 - เครื่องทุบชิ้นรูป 1600T Line 2 - เครื่องทุบชิ้นรูป 3000T - เครื่องทุบชิ้นรูป 4500T - เครื่องขัดผิว (Shot Hanger Blast)	- คูณของรวม (TSP)	- ปีละ 2 ครั้ง ช่วงเดียวกับ การตรวจวัด คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	P A				○ ✓	✓						○	
2. ระดับเสียง															
2.1 ระดับเสียงทั่วไป ตรวจวัด 5 สถานี - ชุมชนหนองยายบู่ (N1) - ริมรั้วโรงงานหัตถะวันตก (N2) - ริมรั้วโรงงานหัตถะวันได่ (N3) - ริมรั้วโรงงานหัตถะวันออก (N4) - ริมรั้วโรงงานหัตถะเหนือ (N5)	- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 ชม.) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L ₉₀) - ระดับเสียงสูงสุด (L _{max})	- ปีละ 2 ครั้ง ช่วงเดียวกับ การตรวจวัด คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	P A				○ ✓							○	
2.2 ค่าระดับการรบกวน ตรวจวัด 1 สถานี ได้แก่ - ชุมชนบ้านหนองยายบู่ (N1)	- ประเมินค่าระดับการรบกวน	- ปีละ 1 ครั้ง	P A				○ ✓							○	

ตารางที่ 1.4-2 (ต่อ) แผนดำเนินงานตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2566

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	P/A*	ปี 2566											
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
3. คุณภาพน้ำจากระบบบำบัดน้ำเสีย - ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป	- ความเป็นกรดด่าง (pH) - ของแข็งแขวนลอย (SS) - บีโอดี (BOD) - ทีเคเอ็น (TKN) - ซีโอดี (COD) - น้ำมันและไขมัน (Oil&Grease)	- ทุก 1 เดือน	P	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
			A	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
- ระบบบำบัดน้ำเสียเคมี	- ความเป็นกรดด่าง (pH) - ของแข็งแขวนลอย (SS) - สารละลายทั้งหมด (TDS) - ซีโอดี (COD) - น้ำมันและไขมัน (Oil&Grease) - ตะกั่ว (Pb)	- ทุก 1 เดือน	P	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
			A	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4. สิ่งปฏิกูลและวัสดุเหลือใช้	- บันทึกชนิดและปริมาณของวัสดุหรือสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช้แล้วและขยะทั่วไปที่ต้องนำออกสู่ภายนอกโรงงานเพื่อส่งไปกำจัดดังนี้ • ขยะทั่วไปส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ • วัสดุหรือสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช้แล้วส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ และจัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	P	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
			A	✓	✓	✓	✓	✓	✓						

ตารางที่ 1.4-2 (ต่อ) แผนดำเนินงานตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2566

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	P/A*	ปี 2566											
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 5.1 ตรวจสอบสุขภาพ - พนักงานทั่วไป	- ตรวจร่างกายทั่วไป การทำงานของ ตับ การทำงานของไตระดับน้ำตาล ในเลือด ระดับไขมันในเลือด	- ปีละ 1 ครั้ง	P												
			A											○	
	- พนักงานที่เกี่ยวข้องตามปัจจัยเสี่ยง	- ปีละ 1 ครั้ง	P												
			A											○	
5.2 ตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการ ทำงาน (Working Area) - เครื่องทุบขึ้นรูป-ตัดครึ่ง • เครื่องทุบขึ้นรูป 1600T Line 1-2 • เครื่องทุบขึ้นรูป 3000T • เครื่องทุบขึ้นรูป 4500T • Screw press No.1-2 - เครื่องขัดผิวชิ้นงาน • เครื่องขัดผิว 4500T (Shot Hanger Blast)	- ฝุ่นละอองทุกขนาด (Total Dust) - ฝุ่นละอองขนาดเล็กที่สามารถ เข้าสู่ระบบหายใจ (Respirable Dust)	- ปีละ 2 ครั้ง	P				○							○	
			A				✓								
- เครื่องตัดเหล็ก • Cutting Line • Crank (Cutting) - เครื่อง CNC • NC Screw press • CNC Machining Line 1-5	- Oil Mist	- ปีละ 2 ครั้ง	P				○							○	
			A				✓								

ตารางที่ 1.4-2 (ต่อ) แผนดำเนินงานตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2566

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	P/A*	ปี 2566											
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 5.3 ตรวจวัดระดับเสียงในโรงงาน ได้แก่ - เครื่องตัดเหล็ก • บริเวณ Cutting line 1-3 • เครื่องทุบขึ้นรูป 4500T (Crank Cutting #1-2) - เครื่อง CNC • บริเวณ NC Screw press No.1-3 • บริเวณ CNC Machining Line 1-5	- Lpeak	- ปีละ 2 ครั้ง	P				○							○	
			A				✓								
5.4 ตรวจวัดระดับเสียงที่ผู้จ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) ตามกฎหมายกำหนด - บริเวณเครื่องตัดเหล็ก • Cutting Line 1-3 • Crank (Cutting) #1-2 - บริเวณเครื่องทุบขึ้นรูป-ดีดคืบ • บริเวณเครื่องทุบขึ้นรูป 1600T Line 1 • บริเวณเครื่องทุบขึ้นรูป 1600T Line 2 • บริเวณเครื่องทุบขึ้นรูป 3000T • บริเวณเครื่องทุบขึ้นรูป 4500T • Screw press No.1-2 - บริเวณเครื่องขัดผิวชิ้นงาน • บริเวณเครื่องขัดผิว (Shot Hanger Blast) - บริเวณเครื่องตรวจสอบรอยร้าว • บริเวณ Crank (Magna) • บริเวณ Knuckle (Magna) #1-2	- TWA	- ปีละ 2 ครั้ง	P				○							○	
			A				✓								

ตารางที่ 1.4-2 (ต่อ) แผนดำเนินงานตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2566

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	P/A*	ปี 2566											
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 5.5 Noise Contourได้แก่อาคารผลิต - อาคารผลิต 1 : โรงประกอบ - อาคารผลิต 2 : โรงหุบขึ้นรูป 1 - อาคารผลิต 3 : โรงหุบขึ้นรูป 2	- Noise Contour	- ภายหลังพัฒนาโครงการใน 6 เดือน และ ทบทวนทุก 3 ปี		ตรวจวัดครั้งล่าสุดครอบคลุมพื้นที่อาคารผลิต 1-3 ระหว่างวันที่ 27-28 กันยายน 2565											
5.6 ตรวจสอบค่าดัชนีความร้อน (WBGT) - เครื่องหุบขึ้นรูป-ดัดคืบ • เครื่องหุบขึ้นรูป 1600T Line 1 • เครื่องหุบขึ้นรูป 1600T Line 2 • เครื่องหุบขึ้นรูป 3000T • เครื่องหุบขึ้นรูป 4500T • Screw press No.1-2	- WBGT	- ปีละ 2 ครั้ง	P				○							○	
			A				✓								
5.7 การบันทึกอุบัติเหตุภายในโครงการ	- สาเหตุ - จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ - ความเสียหายต่อทรัพย์สิน - การแก้ไข้ปัญหา	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการและจัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	P	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
			A	✓	✓	✓	✓	✓	✓						

ตารางที่ 1.4-2 (ต่อ) แผนดำเนินงานตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2566

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	P/A*	ปี 2564											
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
6. สังคม-เศรษฐกิจ	- การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความ คิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำ ท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและ สถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการ พร้อมทั้งสภาพการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ปัญหาและความต้องการ รวมถึงสำรวจดัชนี ความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) บริเวณที่ตรวจสอบ ชุมชนในพื้นที่โดยรอบโครงการ ชุมชนที่ ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม และ ชุมชนพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น ที่ตั้งสถาน พยาบาล วัด และโรงเรียน เป็นต้น ทั้งนี้ การ สุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักวิชาการและ หลักสถิติ พร้อมทั้งแสดงแผนการกระจาย ตัวในการเก็บข้อมูล	- ปีละ 1 ครั้ง	P											○	
			A												
7. การสาธารณสุข	- รวบรวมข้อมูลสถิติผู้ป่วยตามกลุ่มสาเหตุโรค จากหน่วยงานสาธารณสุขที่เกี่ยวข้องได้แก่ โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลใกล้เคียง พื้นที่โครงการ เช่น รพ.สต. บ้านหนองค้อ	- ปีละ 1 ครั้ง	P												○
			A												

หมายเหตุ : * P/A คือ Plan/Action แผน/ปฏิบัติการ O = Plan ✓ = Action

ที่มา : บริษัท โอจี ฟู้ด (ไทยแลนด์) จำกัด, 2566

บทที่ 2

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 2

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม


ภายหลังจากที่ได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปแบบโหลสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม หนังสือที่ ทส1009.3/6362 ลงวันที่ 22 พฤษภาคม 2561 รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม จำนวน 2 ครั้ง จากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยซึ่งเป็นหน่วยงานอนุญาตพิจารณารายงานฯ ตามหนังสือที่ อก.5102.3.1/2204 ลงวันที่ 30 กรกฎาคม 2562 และหนังสือที่ อก.5102.3.1/3256 ลงวันที่ 13 พฤศจิกายน 2563 ตามลำดับ บริษัท โอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด ได้ยึดถือการปฏิบัติตามมาตรการด้วยดีเสมอมา พร้อมทำการจัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) อย่างต่อเนื่องทุก 6 เดือนต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้องตามที่กฎหมายกำหนด

2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2566 แสดงดังตารางที่ 2.1-1 ครอบคลุมปัจจัยทางสิ่งแวดล้อมที่สำคัญ คือ

- เรื่องทั่วไป
- คุณภาพอากาศ
- ระดับเสียง
- คุณภาพน้ำ
- การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม
- การคมนาคม
- สิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- การสาธารณสุข
- สังคม-เศรษฐกิจ
- สุนทรียภาพ


ตารางที่ 2.1-1สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปแบบโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
1. เรื่องทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> - ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปแบบโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ของบริษัท โอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง)เลขที่ 150/8 หมู่ 9 ถนนหนองค้อ-แหลมฉบัง ตำบลหนองขาม อำเภอสัตหีบ จังหวัดชลบุรี อย่างเคร่งครัด - บริษัท โอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องแจ้งจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง) การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน ตามแนวทางเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงานของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม - หากเกิดเหตุการณ์ใดๆก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท โอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องแจ้งให้นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง) การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดชลบุรี และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อหน่วยงานดังกล่าวจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา 	<ul style="list-style-type: none"> - ยึดถือการดำเนินงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการที่ได้รับความเห็นชอบอย่างเคร่งครัด - ว่าจ้างบริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด เป็นหน่วยงานกลางในการดำเนินการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและรวบรวมผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมเพื่อจัดทำรายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเสนอรายงานต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง) การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม - กรณีเกิดเหตุการณ์ที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจะแจ้งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องรับทราบโดยเร็ว พร้อมกันนี้ได้กำหนดจุดรับเรื่องร้องเรียนบริเวณด้านหน้าโรงงาน เพื่อรับฟังข้อเสนอแนะหรือข้อคิดเห็นจากชุมชนโดยรอบ 	<p>-</p> <p>-</p>  <p>จุดรับเรื่องร้องเรียนบริเวณ ด้านหน้าโรงงาน</p>




ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขุดขึ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)	<p>- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ให้โครงการทำการตรวจหาสาเหตุทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไขพร้อมทั้งกำหนดมาตรการ เพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน</p> <p>- ในกรณีที่บริษัท โอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วให้บริษัท โอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัดแจ้งหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาต ดำเนินการดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำส่วนการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่ได้รับจดแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ 	<p>- การดำเนินงานที่ผ่านมา พบว่า ค่าความเข้มข้นและอัตราการระบายฝุ่นละอองจากปล่องระบายเครื่องขุดขึ้นรูปและเครื่องขัดผิวมีค่าอยู่ในเกณฑ์ค่าควบคุมที่กำหนดในรายงาน EIA</p> <p>- โครงการได้วางแผนเพิ่มพื้นที่วางชิ้นงานลูกชิ้นและติดตั้งเดินท่อน้ำที่วางรอการใช้ประโยชน์ ขนาดพื้นที่ 2,756 ตารางเมตร เพื่อนำกระบะชิ้นงานไปวางระหว่างรอการผลิต ส่งผลดีต่อลักษณะสมบัติของชิ้นงานและไม่เกิดผลกระทบการฉีกฉีกสะเก็ดจากกระบะชิ้นงาน และติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบถุงกรอง (Bag filter) จำนวน 1 ชุด (1 ปล่อง) เพื่อลดผลกระทบด้านฝุ่นละอองจากเครื่องขัดผิว Hanger (Shot Blast) จำนวน 4 เครื่อง ในอาคารผลิต 1 (ระบบลดผลกระทบด้านฝุ่นละอองเดิมเป็นระบบเก็บฝุ่นด้วยกระตาดกรองและถุงกรอง) ส่งผลดีต่อการลดฝุ่นละอองที่สะสมในพื้นที่ทำงานซึ่งอาจส่งผลกระทบต่อสุขภาพพนักงาน และความไม่ปลอดภัยในการทำงาน โดยได้จัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 3) เสนอต่อ สนอ. และอยู่ระหว่างรอการพิจารณา</p>	-




ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปแบบสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตประสานแจ้งบริษัท โอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวมายังสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลงให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ หรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐานให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการได้จัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 3) เสนอต่อ กบอ. และอยู่ระหว่างรอการพิจารณา กรณีผลการตรวจวัดมีแนวโน้มสูงขึ้น ได้ทำการจัดจ้างผู้เชี่ยวชาญเข้ามาช่วยตรวจสอบดูแลการดำเนินงานของโครงการ สำหรับในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 คาดว่าจะไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนโดยรอบที่ตั้งโครงการ 	<p>-</p> <div data-bbox="1809 834 2083 1034">  </div> <p>ปรับปรุงประสิทธิภาพการบำบัดมลพิษทางอากาศ</p>


ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
2. คุณภาพอากาศ 2.1 การระบายมลพิษ ออกจากปล่อง	- ควบคุมอัตราการระบายความเข้มข้นฝุ่นละอองให้เป็นไปตามค่าการ ออกแบบ โดยมีค่าอัตราการระบายมลพิษทางอากาศรวม 5 ปล่องไม่เกิน กว่า 0.163 กรัม/วินาที ตามข้อกำหนดของนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง)	- การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย จำนวน 5 ปล่อง ได้แก่ ปล่องระบายจากเครื่องทบทวนรูป 1600T Line 1 เครื่องทบทวนรูป 1600T Line 2 เครื่องทบทวนรูป 3000T เครื่องทบทวนรูป 4500T และเครื่องขัดผิว (Shot Hanger Blast) เพื่อหาปริมาณฝุ่นละอองรวม (TSP) ตรวจวัดในวันที่ 24 เมษายน, 27 พฤษภาคม และ 12 มิถุนายน 2566 พบว่า มีค่าระหว่าง 2.59-9.90 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และอัตราการระบายมีค่า ระหว่าง 0.005-0.031 กรัม/วินาที (ผลรวม = 0.069 กรัม/วินาที) ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดในรายงานการ ประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมได้กำหนดไว้	 ปรับปรุงประสิทธิภาพการ บำบัดมลพิษทางอากาศ
	- การติดตั้งอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศแบบไซโคลน (Cyclone) เพื่อบำบัดมลพิษทางอากาศของเครื่องทบทวนรูป ขนาด 1,600 ตัน จำนวน 2 ชุด เครื่องทบทวนรูป ขนาด 3,000 ตันจำนวน 1 ชุด และเครื่องขัดผิว ขนาด 4,500 ตัน จำนวน 1 ชุด	- ทำการติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบไซโคลน เพื่อบำบัดมลพิษทางอากาศจากเครื่องทบทวนรูปขนาด 1,600 ตัน จำนวน 2 ชุด เครื่องทบทวนรูปขนาด 3,000 ตัน จำนวน 1 ชุด และเครื่องขัดผิวชิ้นงาน ขนาด 4,500 ตัน จำนวน 1 ชุด	 Cyclone
	- การติดตั้งอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศแบบเปียก (Wet Scrubber) เพื่อบำบัดมลพิษทางอากาศเครื่องทบทวนรูป ขนาด 4,500 ตัน จำนวน 1 ชุด	- ทำการติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบเปียก (Wet Scrubber) เพื่อบำบัดมลพิษทางอากาศเครื่องทบทวน รูป ขนาด 4,500 ตัน จำนวน 1 ชุด	 Wet Scrubber




ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ	- จัดให้มีระบบระบายอากาศภายในอาคาร เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการระบายอากาศภายในอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการออกแบบและกฎหมายควบคุมอาคารหรือกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง	- มีการติดตั้งพัดลมระบายอากาศตามจุดต่าง ๆ ภายในอาคาร เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการระบายอากาศภายในอาคาร	 พัดลมระบายอากาศ
	- การจัดเตรียมอะไหล่สำรองที่จำเป็นสำหรับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบไซโคลน (Cyclone) ประกอบด้วยมอเตอร์สำรอง 1 ชุด ชุดควบคุมระบบมอเตอร์ 1 ชุด ใบพัดสำรอง 1 ชุด และชุดสายพาน 5 ชุด โดยจัดเตรียมให้พร้อมสำหรับการใช้งานการแก้ไขซ่อมบำรุง เมื่อระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของโครงการเกิดขัดข้อง	- จัดเตรียมอะไหล่สำรองสำหรับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบไซโคลน (Cyclone) ได้แก่ มอเตอร์ ชุดควบคุมระบบมอเตอร์ ใบพัด และชุดสายพาน	 ชุดสายพาน
	- การจัดเตรียมอะไหล่สำรองที่จำเป็นสำหรับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบเปียก (Wet Scrubber) ประกอบด้วยมอเตอร์สำรอง 1 ชุด ชุดหัวฉีดน้ำสเปรย์น้ำ 5 ชุด ใบพัดสำรอง 1 ชุด และชุดสายพาน 5 ชุด โดยจัดเตรียมให้พร้อมสำหรับการใช้งานการแก้ไขซ่อมบำรุง เมื่อระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของโครงการเกิดขัดข้อง	- จัดเตรียมอะไหล่สำรองสำหรับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบเปียก (Wet Scrubber) ได้แก่ มอเตอร์ ใบพัด และชุดสายพานไว้บางส่วนหากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเกิดการขัดข้อง โครงการจะแจ้งให้บริษัทผู้รับเหมาเข้ามาแก้ไขซ่อมบำรุงอย่างเร่งด่วน	 อะไหล่สำรอง



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปแบบสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
2. คุณภาพอากาศ 2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ซึ่งกำหนดระยะเวลาและรายการตรวจชัดเจน สำหรับระบบรวบรวมและระบายอากาศระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพตลอดเวลา โดยก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมน้อยที่สุด ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> • การตรวจสอบการทำงานของระบบพัดลมและท่อสูดอากาศ • การตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ • การทำความสะอาดระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ • การตรวจสอบระบบสายพานและมอเตอร์ต่าง ๆ - ทำความสะอาดระบบท่ออย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง เพื่อป้องกันการอุดตันของระบบ 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีแผน และดำเนินงานตาม Preventive Maintenance Program ของเครื่องจักรต่างๆ ในการผลิต ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ระบบบำบัดน้ำเสีย และส่วนสนับสนุนการผลิตดูแลโดยฝ่ายซ่อมบำรุง ด้ภาคผนวก ข-1 ซึ่งกำหนดระยะเวลาและรายการตรวจตามคู่มือการใช้งานเครื่องจักรเพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพตลอดเวลา และก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมน้อยที่สุด แสดงการดำเนินงานตามแผน PM ด้ภาคผนวก ข-2 	
	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีคู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตรวจสอบและดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศไว้ประจำพื้นที่ปฏิบัติงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีคู่มือปฏิบัติงานในการตรวจสอบและดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ พร้อมทั้งอบรมให้พนักงานที่เกี่ยวข้องทราบแนวทางการดำเนินงานก่อนปฏิบัติงาน 	
	<ul style="list-style-type: none"> - กรณีที่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศมีการทำงานผิดปกติ เกิดการชำรุดขัดข้อง หรือมีการระบายมลสารเกินกว่าค่ามาตรฐาน จะต้องทำการตรวจสอบเพื่อหาสาเหตุและแก้ไขโดยทันที และต้องหยุดกิจกรรมการผลิตจนกว่าจะทำการปรับปรุงแก้ไขให้เรียบร้อยจึงดำเนินการผลิตต่อ และจะต้องบันทึกสาเหตุการตรวจสอบและแก้ไขไว้ทุกครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - กรณีที่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศมีการทำงานผิดปกติ เกิดการชำรุด ขัดข้อง หรือมีการระบายมลสารเกินกว่าค่ามาตรฐาน โครงการจะดำเนินการตรวจสอบเพื่อหาสาเหตุและแก้ไขโดยทันที 	<p>ขั้นตอนการใช้งาน Wet Scrubber</p>
	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้พนักงานทุกคนมีการเฝ้าระวังและสังเกตสภาพแวดล้อมโดยรอบพื้นที่ทำงาน ดังนั้นเมื่อพบเห็นเหตุการณ์ผิดปกติใดๆ พนักงานที่ประสบเหตุทุกคนสามารถแจ้งให้ผู้ที่เกี่ยวข้องได้ทราบ และดำเนินการแก้ไขโดยทันที 	<ul style="list-style-type: none"> - มีการอบรมให้พนักงานทุกคนมีการเฝ้าระวังและสังเกตสภาพแวดล้อมโดยรอบพื้นที่ทำงานหากพบเห็นเหตุการณ์ผิดปกติให้แจ้งหัวหน้างานทันที 	




ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปแบบโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 2.3 ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และประสบการณ์ ในการควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำหนดชนิดและขนาดของโรงงาน กำหนดวิธีการควบคุมการปล่อยของเสียมลพิษ หรือ สิ่งใดๆ ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมกำหนดคุณสมบัติของผู้ควบคุมดูแล ผู้ปฏิบัติงานประจำ และหลักเกณฑ์การขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมดูแลสำหรับระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ พ.ศ. 2545 และประกาศเพิ่มเติมที่เกี่ยวข้อง 	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษทางอากาศขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน 1 คน และผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ จำนวน 1 คน ดังภาคผนวก ข-3 	
3. ระดับเสียง 3.1 การควบคุมเสียงจากแหล่งกำเนิด	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ตามระยะเวลาการทำงานของเครื่องจักร สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่าง ๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ และไม่ เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง โดยต้องมีการระบุช่วงเวลาและกิจกรรมที่ ดำเนินงานอย่างชัดเจน คัดเลือกเทคโนโลยีการผลิต เครื่องมือ และเครื่องจักร รวมทั้งการออกแบบและติดตั้งเครื่องจักรเพื่อลดผลกระทบด้านเสียงเป็นสำคัญ เช่น ติดตั้งแผ่นยางรองที่ฐานเครื่องจักรเพื่อช่วยลดผลกระทบด้านเสียง เป็นต้น ติดตั้งเครื่องจักรที่มีเสียงดังไว้ในอาคารเพื่อลดระดับเสียงที่จะมีผลกระทบต่อชุมชนที่อยู่ใกล้เคียงได้ 	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกันตามระยะเวลาการทำงานของเครื่องจักรต่างๆ เพื่อให้เครื่องจักรทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพดังภาคผนวก ข-1 คัดเลือกเทคโนโลยีการผลิต เครื่องมือ เครื่องจักร การออกแบบ และติดตั้งเครื่องจักรเพื่อลดผลกระทบด้านเสียง ได้แก่ การติดตั้งแผ่นยางรองที่ฐานเครื่องจักรเพื่อช่วยลดผลกระทบด้านเสียง การควบคุมการใช้แรงดันลม เป็นต้น ติดตั้งเครื่องจักรที่มีเสียงดังไว้ในอาคารทั้งหมดเพื่อลดระดับเสียงไปสู่พื้นที่ข้างเคียงหรือชุมชนที่อยู่ใกล้เคียงได้ 	  <p>การติดตั้งเครื่องจักรภายในอาคาร</p>



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปแบบโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
3. ระดับเสียง (ต่อ) 3.2 การป้องกันที่ตัวกลาง	- ควบคุมการดำเนินการของโครงการ เพื่อมิให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของโครงการมีค่าสูงเกินกว่า 70 เดซิเบลเอ หากพบว่าระดับเสียงมีค่าสูงเกินกว่าที่กำหนดจะต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไข	- ทำการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไปจำนวน 5 สถานี ระหว่างวันที่ 21-28 เมษายน 2566 พบว่า Leq 24 hr. มีค่าระหว่าง 53.0-69.9 เดซิเบลเอ และ Lmax มีค่าระหว่าง 81.8-110.3 เดซิเบลเอ ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548 กำหนดให้มีค่า Leq 24 hr. ไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ Lmax ไม่เกิน 115 เดซิเบลเอ สำหรับ L ₉₀ มีค่าระหว่าง 48.5-64.4 เดซิเบลเอ ไม่มีเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	-
	- ติดตั้งห้องครอบเสียงดังหรือฉนวนป้องกันเสียงดัง (Noise insulation) เพื่อป้องกันปัญหาเสียงดังจากเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่าง ๆ	- ติดตั้งฉากกันเสียงบริเวณจุดทะเลาะเล็กหรือคืบจากการติดตั้งงานลงในคอนเทนเนอร์เรียบร้อยแล้ว	 ฉากกันเสียง
	- กรณีที่ชุมชนโดยรอบมีการร้องเรียนเกี่ยวกับผลกระทบด้านเสียง โครงการจะต้องพิจารณาและดำเนินการปรับปรุงแก้ไขอย่างเร่งด่วน	- การดำเนินงานในช่วงเดือนมกราคม – มิถุนายน 2566 ยังไม่ได้รับเรื่องร้องเรียนจากโรงงานหรือชุมชนที่อยู่โดยรอบ	
	- ปลูกไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโครงการ เพื่อเป็นแนวป้องกันฝุ่นละอองและเสียงดัง ซึ่งอาจก่อให้เกิดการรบกวนต่อโรงงานข้างเคียงหรือชุมชนที่อยู่ใกล้เคียง	- ทำการปลูกต้นไม้ดอกอินเดียนโดยรอบรั้วโรงงาน เพื่อเป็นแนวป้องกันฝุ่นละอองและเสียงดัง ซึ่งอาจก่อให้เกิดการรบกวนต่อโรงงานข้างเคียงหรือชุมชนที่อยู่ใกล้เคียง	
			 ต้นอินเดียน

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปโฉมใหม่สำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
3. ระดับเสียง (ต่อ) 3.3 การจัดการด้านอื่นๆ	- กำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด	- กำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด	 พนักงานสวมใส่ PPE
	- จัดให้มีการสับเปลี่ยนหมุนเวียนของพนักงานขณะปฏิบัติหน้าที่บริเวณเครื่องทุบขึ้นงาน และเครื่องตัดครึ่งขึ้นงาน เพื่อป้องกันการรับสัมผัสความร้อนอย่างต่อเนื่อง	- มีการสับเปลี่ยนหมุนเวียนของพนักงาน ขณะปฏิบัติหน้าที่บริเวณเครื่องทุบขึ้นงาน และเครื่องตัดครึ่งขึ้นงาน ซึ่งจะหมุนเวียนทุก 15 นาที และพักทุก 2 ชั่วโมง เป็นเวลา 10 นาที เพื่อป้องกันการรับสัมผัสความร้อนอย่างต่อเนื่อง และจัดให้มีพื้นที่พักผ่อนของพนักงานไว้ที่ด้านนอกอาคาร	 จุดพักผ่อนของพนักงาน
	- ทำการตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour) ภายหลังพัฒนาโครงการ เพื่อให้สามารถกำหนดขอบเขตพื้นที่ที่ต้องสวมอุปกรณ์ลดเสียง และนำไปสู่การจัดการด้านอื่นๆ เพื่อลดผลกระทบด้านเสียงในพื้นที่โครงการ	- ทำการตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour) เมื่อวันที่ 27-28 กันยายน 2565 และกำหนดขอบเขตพื้นที่สวมอุปกรณ์ลดเสียง ทั้งนี้ โครงการจะทำการทบทวนทุก 3 ปี ตามที่มาตรการกำหนด	 Noise Contour


ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปแบบโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
3. ระดับเสียง (ต่อ) 3.3 การจัดการด้านอื่นๆ (ต่อ)	- จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Noise Control and Hearing Conservation Program) พร้อมรายงานผลการดำเนินงานให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ	- จัดทำขั้นตอนการดำเนินงานโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ดังภาคผนวก ข-4	-
	- จัดให้มีการจัดทำเอกสารแนะนำเกี่ยวกับการใช้เครื่องมือป้องกันส่วนบุคคล และ/หรือมีการอบรมก่อนการใช้อุปกรณ์ต่าง ๆ	- จัดทำเอกสารแนะนำการใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล และมีการอบรมการใช้งานให้พนักงานทุกคนทราบก่อนการนำไปใช้งาน	 อบรมการใช้ PPE
	- กรณีที่ชุมชนโดยรอบมีการร้องเรียนเกี่ยวกับผลกระทบด้านเสียง โครงการจะต้องพิจารณาและดำเนินการปรับปรุงแก้ไขอย่างเร่งด่วน และแจ้งความคืบหน้าในการแก้ปัญหาให้ชุมชนทราบเป็นระยะ ๆ	- การดำเนินงานในช่วงเดือนมกราคม – มิถุนายน 2566 ยังไม่ได้รับเรื่องร้องเรียนจากโรงงานหรือชุมชนที่อยู่โดยรอบ	 เชิญชุมชนเยี่ยมชมโรงงาน
4. คุณภาพน้ำ	- จัดให้มีถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย 28 ลูกบาศก์เมตร/วัน และระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย 40 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อทำการบำบัดน้ำเสียก่อนระบายไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมอับัง)	- จัดให้มีถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป 28 ลูกบาศก์เมตร/วัน และระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย 40 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อทำการบำบัดน้ำเสียก่อนระบายไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมอับัง)	 ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป  ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปโฉมใหม่สำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- น้ำเสียจากโรงอาหาร 2 ลูกบาศก์เมตร/วัน ทำการดักไขมันด้วยบ่อดักไขมัน ขนาด 6 ลูกบาศก์เมตร หลังจากนั้นระบายน้ำเสียร่วมกับน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วม 25.06 ลูกบาศก์เมตร/วัน ไปยังถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปความสามารถในการบำบัด 28 ลูกบาศก์เมตร/วัน	- น้ำเสียจากโรงอาหารทำการดักไขมันด้วยบ่อดักไขมัน ขนาด 6 ลูกบาศก์เมตร หลังจากนั้นระบายน้ำเสียร่วมกับน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วม ไปยังถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ขนาด 28 ลูกบาศก์เมตร/วัน	 บ่อดักไขมัน
	- น้ำเสียจากกิจกรรมการผลิต ได้แก่ น้ำผสมกราฟต์ดำ 1.32 ลูกบาศก์เมตร/วัน น้ำฉีดหล่อเย็นแม่พิมพ์ 0.02 ลูกบาศก์เมตร/วัน น้ำล้าง Die Holder และอุปกรณ์ 0.8 ลูกบาศก์เมตร/วัน รวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย 40 ลูกบาศก์เมตร/วัน	- น้ำเสียจากกิจกรรมการผลิต ได้แก่ น้ำผสมกราฟต์ดำ น้ำฉีดหล่อเย็นแม่พิมพ์ น้ำล้าง Die Holder และอุปกรณ์ จะรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย 40 ลูกบาศก์เมตร/วันระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมียังสามารถรองรับปริมาณน้ำเสียได้อย่างเพียงพอ	 ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี
	- น้ำทิ้งก่อนระบายออกนอกโรงงานที่อยู่ในถังพักน้ำทิ้ง จำนวน 2 ถัง ขนาดความจุรวม 55 ลูกบาศก์เมตร ประกอบด้วย น้ำเสียจากถังบำบัดสำเร็จรูป 27.06 ลูกบาศก์เมตร/วัน น้ำเสียจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี 2.13 ลูกบาศก์เมตร/วัน และน้ำล้างยี่ห้อระบบ RO ประมาณ 6.19 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะรวบรวมเข้าสู่ระบบท่อน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง) เชื่อมไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง) เพื่อทำการบำบัดน้ำเสียอีกครั้ง โดยไม่ระบายออกนอกโรงงานโดยตรง	- น้ำทิ้งก่อนระบายออกนอกโรงงานรวบรวมไว้ในถังพักน้ำทิ้ง จำนวน 2 ถัง ความจุรวม 55 ลูกบาศก์เมตร ก่อนระบายลงสู่ระบบท่อน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง) เชื่อมไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ กรณีผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำไม่อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดได้ทำการส่งกลับไปบำบัดน้ำเสียของโครงการอีกครั้ง โดยไม่ระบายออกนอกโรงงาน	 ถังพักน้ำทิ้งจำนวน 2 ถัง




ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปโฉมใหม่สำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- น้ำทิ้งจาก RO Reject ประมาณ 14.76 ลูกบาศก์เมตร/วัน และน้ำทิ้งจากการทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์ ประมาณ 4.4 ลูกบาศก์เมตร/วัน (1 ครั้ง/ปี ครั้งละ 4 วัน) จะรวบรวมไปยังถังพักน้ำทิ้ง จำนวน 2 ถัง ขนาดความจุรวม 55 ลูกบาศก์เมตร	- น้ำทิ้งจาก RO Reject จะถูกรวบรวมไปยังถังพักน้ำทิ้ง จำนวน 2 ถัง ขนาดความจุรวม 55 ลูกบาศก์เมตร โดยยังไม่มีน้ำทิ้งจากการทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์	
	- จัดให้มีถังพักน้ำทิ้งจำนวน 2 ถัง ขนาดความจุรวม 55 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรองรับน้ำทิ้งหลังการบำบัด และมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง) กำหนดก่อนระบายไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง)	- จัดให้มีถังพักน้ำทิ้ง จำนวน 2 ถัง ขนาดความจุรวม 55 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรองรับน้ำทิ้งหลังการบำบัด เมื่อน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่นิคมกำหนดจึงระบายออกไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง)	
	- จัดให้มีถังพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน ขนาด 30 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ถัง เพื่อรองรับน้ำเสียจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป และจัดให้มี EQ Tank ขนาด 80 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ถัง เพื่อรองรับน้ำเสียจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี กรณีน้ำเสียหลังการบำบัดมีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์ที่นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง) กำหนด	- จัดให้มีถังพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน ขนาด 30 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ถัง เพื่อรองรับน้ำเสียจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป และจัดให้มี EQ Tank ขนาด 80 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ถัง เพื่อรองรับน้ำเสียจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี กรณีน้ำเสียหลังการบำบัดมีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์ที่นิคมกำหนดเพื่อทยอยส่งกลับไปยังบำบัดใหม่อีกครั้ง	-




ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
4. คุณภาพน้ำ(ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งเครื่องมือตรวจวัด COD แบบอัตโนมัติ เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำภายหลังบำบัดเบื้องต้น จำนวน 2 ชุด คือ น้ำทิ้งจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ขนาด 28 ลูกบาศก์เมตร/วัน และน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ขนาด 40 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดย <ul style="list-style-type: none"> • กรณีคุณภาพน้ำหลังการบำบัดจากถังบำบัดสำเร็จรูป ปริมาณ 27.06 ลูกบาศก์เมตร/วัน และน้ำจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ปริมาณ 2.13 ลูกบาศก์เมตร/วัน มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง) กำหนดจะระบายไปยังถังพักน้ำทิ้งสุดท้าย จำนวน 2 ถัง ขนาดรวม 55 ลูกบาศก์เมตร รวมกับน้ำล้างอัตรระบบ RO ประมาณ 6.19 ลูกบาศก์เมตร/วัน • กรณีคุณภาพน้ำหลังการบำบัดจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ปริมาณ 27.06 ลูกบาศก์เมตร/วัน มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์ที่นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง) กำหนดจะระบายไปยังถังพักน้ำทิ้งสุดท้าย ขนาด 30 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อหมุนเวียนกลับไปบำบัดใหม่ - กรณีคุณภาพน้ำหลังการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ประมาณ 2.13 ลูกบาศก์เมตร/วัน มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์ที่นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง) กำหนด จะระบายไปยัง EQ Tank ในระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ขนาด 80 ลูกบาศก์เมตร เพื่อทำการบำบัดใหม่จนกระทั่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนด - กำหนดแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ระบบบำบัดน้ำเสียให้ทำงานอย่างเต็มประสิทธิภาพ โดยกำหนดระยะเวลาและรายการตรวจตามชั่วโมงการทำงานของเครื่องจักร 	<ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งเครื่องมือตรวจวัด COD แบบอัตโนมัติ จำนวน 2 ชุด เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำภายหลังบำบัดจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปจำนวน 1 ชุด และระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีจำนวน 1 ชุด 	  COD แบบอัตโนมัติ
		<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกันของระบบบำบัดน้ำเสียให้ทำงานอย่างเต็มประสิทธิภาพตามระยะเวลาการทำงานของเครื่องจักรดังกล่าวข-2 	




ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปแบบโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
4. คุณภาพน้ำ(ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> กรณีที่พบว่าระบบบำบัดน้ำเสียไม่สามารถทำงานได้ตามค่าที่ออกแบบให้ ดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุ และกำหนดมาตรการหรือแนวทางการแก้ไข 	<ul style="list-style-type: none"> จากผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ในช่วงเดือนมกราคม – มิถุนายน 2566 พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 76/2560 ยกเว้น ปริมาณ TDS จากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีในเดือนมกราคม 2566 มีค่าเกินเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนด ซึ่งเกิดจากระบบสูบน้ำสารเคมีที่ช่วยตกตะกอนทำงานผิดปกติ ส่งผลให้มีปริมาณสารเคมีในระบบบำบัดน้ำเสียมากเกินความต้องการ ส่งผลทำให้ค่า TDS มีค่าสูงขึ้น 	<ul style="list-style-type: none"> ผู้ดูแลระบบได้ทำการตรวจสอบการทำงานของเครื่องควบคุมและระบบสูบน้ำในการเติมสารตกตะกอน และหมุนเวียนน้ำทิ้งกลับไปบำบัดใหม่อีกครั้ง เพื่อควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งให้มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนด
5. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม	<ul style="list-style-type: none"> น้ำฝนทั่วไปที่ตกภายในพื้นที่ต้องรวบรวมไปยังบ่อรวมน้ำฝน ความจุประมาณ 23,000 ลูกบาศก์เมตร เพื่อกักเก็บน้ำฝนที่ตกในพื้นที่โครงการทั้งหมดก่อนระบายไปยังรางระบายน้ำฝนของนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง) ด้วยเครื่องสูบน้ำอัตราระบาย 0.3 ลูกบาศก์เมตร/นาที่ 	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีบ่อหน่วงน้ำฝนและเปิดใช้งานเรียบร้อยแล้ว เพื่อกักเก็บน้ำฝนที่ตกภายในพื้นที่โครงการทั้งหมดก่อนระบายไปยังระบบระบายน้ำฝนของนิคมฯ ด้วยเครื่องสูบน้ำอัตราระบาย 0.3 ลูกบาศก์เมตร/นาที่ 	
	<ul style="list-style-type: none"> กำกับดูแลมิให้มีการทิ้งเศษวัสดุ และขยะมูลฝอยที่อาจอุดตันในรางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการ รวมทั้งกำหนดแผนการทำความสะอาด และเก็บกวาดท่อระบายน้ำโครงการอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> กำกับดูแลมิให้มีการทิ้งเศษวัสดุและขยะมูลฝอยที่อาจอุดตันในรางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการ และเก็บกวาดท่อระบายน้ำเดือนละ 1 ครั้ง แสดงการตรวจสอบท่อระบายน้ำดังภาคผนวก ข-2 	
	<ul style="list-style-type: none"> น้ำฝนที่ตกในพื้นที่วางขึ้นงานฉุกเฉิน จะทำการติดตั้งหลังคาปกคลุมทั้งหมดบริเวณพื้นที่วางขึ้นงานฉุกเฉินเพื่อป้องกันการปนเปื้อนของน้ำฝนก่อนรวบรวมเข้าสู่ รางระบายน้ำฝนทั่วไป 	<ul style="list-style-type: none"> ทำการติดตั้งหลังคาคลุมบริเวณพื้นที่วางขึ้นงานฉุกเฉินเพื่อป้องกันการปนเปื้อนของน้ำฝน และรวบรวมเข้าสู่รางระบายน้ำฝนปนเปื้อนเพื่อทำการตกตะกอนสิ่งปนเปื้อนแล้วจึงระบายเข้าสู่รางระบายน้ำฝนทั่วไปส่งไปยังบ่อหน่วงน้ำฝน 	 รางระบายน้ำฝนบริเวณพื้นที่วางขึ้นงานฉุกเฉิน





ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปแบบโครงสร้างพื้นฐานเพื่อการพัฒนาพื้นที่ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
6. การคมนาคม	- กำหนดและกำกับดูแลให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	-อบรมและกำกับให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎจราจรและระเบียบของนิคมฯ ควบคู่ไปกับการอบรมความปลอดภัยในการทำงานอย่างสม่ำเสมอ	
	- มีระบบการตรวจสอบยานพาหนะ รถบรรทุก และบุคคลที่เข้า-ออกพื้นที่โครงการ เพื่อป้องกันอุบัติเหตุ	- จัดให้ขั้นตอนการดำเนินการควบคุมยานพาหนะ บุคคลภายนอกและพนักงานขับรถเข้า-ออกโครงการดังกล่าว หมวด ก-5 โดยมีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยจะตรวจสอบยานพาหนะรถบรรทุก และบุคคลทุกรายที่เข้า-ออกพื้นที่โครงการอย่างเคร่งครัด	
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยอำนวยความสะดวกบริเวณทางเข้า-ออกโครงการ	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยประจำบริเวณทางเข้า-ออกโครงการตลอด 24 ชั่วโมง	รปภ. หน้าโครงการ
	- ควบคุมความเร็วรถทุกชนิดที่เข้ามาภายในพื้นที่โครงการให้ไม่เกิน 20 กม./ชม.	- ควบคุมความเร็วรถทุกชนิดที่เข้ามาภายในพื้นที่โครงการให้ไม่เกิน 20 กม./ชม. พร้อมติดป้ายเตือนบริเวณถนนภายในโครงการ	
	- ควบคุมน้ำหนักของรถบรรทุกให้บรรทุกขนส่งตามกฎหมายกำหนดและต้องจัดให้มีวัสดุอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่นของวัสดุ เพื่อป้องกันความเสียหายของผิวจราจร	- จัดทำกฎระเบียบให้คนขับรถควบคุมน้ำหนักรถบรรทุกขนส่งตามกฎหมายกำหนดและกำหนดให้มีการปิดคลุมกระเบื้องบรรทุกเพื่อป้องกันการตกหล่นของวัสดุ	



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปแบบโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
6. การคมนาคม (ต่อ)	- หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุดิบ สารเคมี ผลิตภัณฑ์ และของเสียจากกระบวนการผลิตในช่วงที่มีการจราจรคับคั่งหรือช่วงเวลาเร่งด่วนของชุมชน ได้แก่ ช่วงเวลา 07.00-08.00 น. และ 15.30-16.30 น.	- หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุดิบ สารเคมี ผลิตภัณฑ์ และของเสียในช่วงเวลา 07.00-08.00 น. และ 15.30-16.30 น. เพื่อลดความแออัดในถนนของชุมชน	-
	- จัดทำน้ำหนักรถบรรทุกขนส่งตามที่กฎหมายประกาศผู้อำนวยการทางหลวงพิเศษ ผู้อำนวยการทางหลวงแผ่นดินและผู้อำนวยการทางหลวงสัมปทาน (ฉบับที่ 7)	- จัดทำกฎระเบียบให้คนขับรถควบคุมน้ำหนักรถบรรทุกขนส่งตามกฎหมายกำหนด	 เครื่องชั่งน้ำหนัก
	- กำหนดพื้นที่ห้ามจอดรถบรรทุกสำหรับการขนส่งวัสดุดิบ และผลิตภัณฑ์ บริเวณไหล่ทางหลวงหมายเลข 331 หรือบริเวณทางเข้าโครงการ โดยกำหนดสถานที่จอดที่โครงการจัดเตรียมไว้	- จัดทำกฎระเบียบให้คนขับรถบรรทุกทราบ เรื่องการห้ามจอดรถขนส่งวัสดุดิบและผลิตภัณฑ์บริเวณไหล่ทางหลวงหมายเลข 331 หรือบริเวณทางเข้าโครงการ โดยให้จัดที่จอดรถบรรทุกเพื่อรอขนถ่ายวัสดุดิบและผลิตภัณฑ์ไว้ภายในโครงการ	 พื้นที่จอดรถบรรทุกภายในโครงการ
7. สิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 7.1 การจัดการของเสีย	- พิจารณากำหนดแนวทางการลดปริมาณของเสียจากแหล่งกำเนิดต่าง ๆ ภายในโครงการและใช้วัสดุดิบ สารเคมี หรือวัสดุอุปกรณ์ให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด	- นำหลัก 3R มาใช้เป็นแนวทางการลดปริมาณของเสียจากแหล่งกำเนิดต่าง ๆ ภายในโครงการ เช่น การหมุนเวียนใช้สารเคมีในการผลิตให้เกิดประโยชน์มากที่สุดก่อนส่งไปดำเนินการโดยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	 ชักถุงมือที่สกปรกไม่มากเพื่อหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่





ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปแบบเพื่อสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
7.1 การจัดการของเสีย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> จัดทำแผนประชาสัมพันธ์และรณรงค์ให้มีการคัดแยกวัสดุที่มีมูลค่ากลับมาใช้ใหม่หรือจำหน่ายให้ผู้รับซื้อที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ โดยนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในโรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> ทำการประชาสัมพันธ์และรณรงค์ให้มีการคัดแยกวัสดุที่มีมูลค่ากลับมาใช้ใหม่ หรือจำหน่ายให้ผู้รับซื้อที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ โดยได้นำหลัก 3R มาประยุกต์ ซึ่งได้จัดทำป้ายคัดแยกขยะ และแยกประเภทถังขยะไว้ตามจุดต่าง ๆ ภายในโครงการ 	   <p>ป้ายประชาสัมพันธ์และ การคัดแยกขยะ</p>
	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีอาคารจัดเก็บของเสียที่มีหลังคาปิดคลุม/วัสดุปิดคลุม เพื่อป้องกันการชะล้างสารอันตรายโดยน้ำฝนลงสู่ระบบระบายน้ำ และพื้นที่โดยรอบ และจัดแบ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจน โดยจะต้องไม่ทำให้เกิดการปนเปื้อนของเสียอันตรายไปสู่ของเสียประเภทอื่น ๆ 	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีอาคารจัดเก็บของเสียที่มีหลังคาปิดคลุม เพื่อป้องกันการชะล้างของสารอันตราย โดยน้ำฝนจะลงสู่ระบบระบายน้ำและพื้นที่โดยรอบ และมีการจัดแบ่งประเภทของเสียในการจัดเก็บแยกประเภทอย่างชัดเจน เพื่อไม่ให้เกิดการปนเปื้อนของเสียอันตรายไปสู่ของเสียประเภทอื่น ๆ 	 <p>อาคารจัดเก็บของเสีย</p>




ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปแบบโหลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
7.1 การจัดการของเสีย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - เลือกใช้บริการจากผู้ขนส่ง และผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุเหลือใช้ที่มีมาตรฐานในการดำเนินงานเป็นที่ยอมรับ และได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น - จัดให้มีระบบการตรวจสอบ (Audit) ผู้รับกำจัด ก่อนเลือกใช้บริการเพื่อให้มั่นใจ ได้ว่าผู้รับกำจัดมีมาตรฐานในการดำเนินการได้อย่างแท้จริง 	<ul style="list-style-type: none"> - เลือกใช้บริการจากผู้ขนส่งและผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุเหลือใช้ที่มีมาตรฐานในการดำเนินงานเป็นที่ยอมรับ และได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น - ได้ดำเนินการเข้าตรวจสอบ (Audit) บริษัทผู้รับกำจัดของเสียก่อนที่โครงการจะเลือกใช้บริการและระหว่างการให้บริการรับกำจัดของเสียในช่วงเดือนกรกฎาคม 2566 โดยบริษัทผู้รับกำจัดต้องอยู่ในเกณฑ์การประเมินและได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น แสดงถึงแผนการเข้าตรวจสอบดังภาคผนวก ข-6 	 <p>แผนการเข้าตรวจสอบหน่วยงานรับกำจัดของเสีย</p>
	<ul style="list-style-type: none"> - การขนส่งกากของเสียออกนอกพื้นที่โครงการ ต้องมีใบกำกับการขนส่งของเสียทุกครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - มีการรวบรวมใบกำกับการขนส่งของเสียทุกครั้งเมื่อมีการขนส่งกากของเสียออกนอกพื้นที่โครงการดังภาคผนวก ข-7 	 <p>ใบกำกับของเสีย</p>
	<ul style="list-style-type: none"> - แนบเอกสารที่รับกำจัดกากของเสียทุกประเภทจากหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยต้องแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ ซึ่งต้องระบุไว้ในรายงานตรวจติดตามผลกระทบสิ่งแวดล้อม (Monitoring Report) 	<ul style="list-style-type: none"> - ทำการเก็บรวบรวมเอกสารส่งกำจัดของเสียทุกประเภท โดยจะทำการแจ้งให้สำนักงานนิคมฯ ทราบทุกครั้ง และรวบรวมข้อมูลไว้ใน Monitoring Report 	


ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปแบบโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
7.2 ขยะมูลฝอยและของเสียจากพนักงาน	<p>- ขยะทั่วไปและขยะอันตรายจากพนักงานจะดำเนินการ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • ขยะทั่วไปจากพนักงาน ประมาณ 547.5 ตัน/ปี รวบรวมในถังขยะแบบแยกประเภท และมีฝาปิดมิดชิด ส่งให้เทศบาลหรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดตามหลักสุขาภิบาล • ขยะอันตรายจากพนักงาน ได้แก่ อุปกรณ์ไฟฟ้า/อิเล็กทรอนิกส์ หลอดไฟฟลูออเรสเซนต์ เป็นต้น ประมาณ 1.48 ตัน/ปี รวบรวมใน Big bag จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสียที่มีหลังคาปกคลุม และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปฝังกลบอย่างปลอดภัยหรือวิธีอื่นตามที่ได้รับอนุญาต 	<p>- ขยะทั่วไปและขยะอันตรายจากพนักงานในช่วงเดือนมกราคม – มิถุนายน 2566 มีการดำเนินการดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • ขยะทั่วไปจากพนักงาน 7.6 ตัน รวบรวมในถังขยะแบบแยกประเภท และมีฝาปิดมิดชิด ส่งให้เทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์รับไปกำจัดตามหลักสุขาภิบาล ดังภาคผนวก ข-6 • หลอดไฟเสื่อมสภาพ รวม 0.05 ตัน จัดเก็บในถังโลหะขนาด 200 ลิตร ส่งให้บริษัท เอเชียเวสท์ แมเนจเม้นท์ จำกัด รับไปฝังกลบอย่างปลอดภัย 	  <p>บันทึกการนำขยะทั่วไป ส่งกำจัด</p>  <p>ถังขยะทั่วไป</p>  <p>ถังขยะอันตรายแยกประเภท</p>


ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต	<p>วัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากกิจกรรมการผลิตของโครงการ จะรวบรวมเก็บไว้ในบริเวณพื้นที่จัดเก็บของเสีย และภายในอาคารผลิต และให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 และกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง ดังนี้</p> <p>ของเสียอันตราย</p> <ul style="list-style-type: none"> • เศษผ้า/ถุงมือปนเปื้อนน้ำมัน ประมาณ 100.5 ตัน/ปี บรรจุในกระเบาะเหล็ก จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด เพื่อนำไปเป็นเชื้อเพลิงผสม • บรรจุถังพลาสติกปนเปื้อน ประมาณ 2.64 ตัน/ปี บรรจุใน Big bag หรือกระเบาะเหล็ก จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด เพื่อนำไปเผาทำลาย • ภาชนะปนเปื้อนน้ำมัน ประมาณ 8.64 ตัน/ปี จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสียและส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด เพื่อนำไปเผาทำลาย • ถังเปล่าขนาด 200 ลิตร ประมาณ 10.56 ตัน/ปี จัดเก็บภายในอาคารจัดเก็บของเสียและส่งให้หน่วยงาน ที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด เพื่อนำไปใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ • Coolant ใช้แล้ว ประมาณ 12 ตัน/ปี บรรจุในถังโลหะ 200 ลิตร มีฝาปิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด เพื่อนำไปเป็นเชื้อเพลิงผสม • น้ำมันที่ใช้แล้ว ประมาณ 41.61 ตัน/ปี บรรจุในถังโลหะ 200 ลิตร มีฝาปิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด เพื่อนำไปเผาทำลาย 	<p>วัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากกิจกรรมการผลิตจะรวบรวมเก็บไว้ในอาคารจัดเก็บของเสียและดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 และดง สก. 2 ดังภาคผนวก ข-9 ในช่วงเดือนมกราคม – มิถุนายน 2566 มีการนำของเสียออกนอกโครงการ ดังนี้</p> <p>ของเสียอันตราย</p> <ul style="list-style-type: none"> • เศษผ้า/ถุงมือปนเปื้อนน้ำมัน ประมาณ 12.93 ตัน จัดเก็บในถุงพลาสติกส่งให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปเป็นเชื้อเพลิงผสม • ภาชนะปนเปื้อนประมาณ 2.33 ตัน จัดวางในอาคารจัดเก็บของเสียส่งให้บริษัท พี เค สเต็ป แอนด์รีไซเคิล เซอร์วิส จำกัด รับไปรีไซเคิล • น้ำมันปนเปื้อนกราไฟต์และน้ำมันหล่อลื่นเสื่อมสภาพ ประมาณ 2,185.16 ตัน จัดเก็บในบ่อได้เครื่องทบทวนรูปส่งให้บริษัท สยาม เอ็นไวรอนเมนทอลเทคโนโลยี จำกัด และบริษัท เอส เอส ซี ออยล์ จำกัด เพื่อนำไปคืนสภาพและรับไปเป็นเชื้อเพลิงผสม • น้ำมันจากเครื่องแยกน้ำมันประมาณ 212.97 ตัน จัดเก็บในบ่อได้เครื่องทบทวนรูป ส่งให้บริษัท เอสเอสซีออยด์ จำกัด รับไปเป็นเชื้อเพลิงผสม • Coolant oil ประมาณ 12.24 ตัน จัดเก็บในถังโลหะขนาด 200 ลิตร มีฝาปิด ส่งให้บริษัท เอสเอสซีออยด์ จำกัด รับไปเป็นเชื้อเพลิงผสม 	  <p>จุดรวบรวมถุงมือใช้แล้ว</p>  <p>นำถุงมือกลับไปที่ศูนย์เวียนใช้</p>



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> น้ำปนเปื้อนน้ำมัน (น้ำล้าง Die Crank) ที่ใช้แล้ว ประมาณ 720 ตัน/ปี บรรจุในถังโลหะ 200 ลิตร มีฝาปิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด เพื่อนำไปเผาทำลายหรือเป็นเชื้อเพลิงทดแทน น้ำผสมกราฟต์ขาวเสื่อมสภาพ ประมาณ 472.5 ตัน/ปี บรรจุในถังโลหะ 200 ลิตร มีฝาปิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด เพื่อนำไปเผาทำลาย น้ำจาก Wet Scrubber ประมาณ 3 ตัน/ปี จัดเก็บในระบบหมุนเวียนน้ำของ Wet Scrubber และส่งหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปเผาทำลาย น้ำยา magna ที่ใช้แล้ว ประมาณ 0.9 ตัน/ปี บรรจุในถังโลหะ 200 ลิตร มีฝาปิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด เพื่อนำไปเผาทำลาย แสงเซลล์แสงอาทิตย์ชำรุดหรือเสื่อมสภาพ(อายุการใช้งาน 25 ปี) ประมาณ 66.12 ตัน จัดวางในอาคารจัดเก็บของเสีย ส่งให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อนำไปเผาทำลายหรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียเคมี ผ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศและเม็คเหล็กเสื่อมสภาพ ประมาณ 278.5 ตัน/ปี บรรจุในถัง 80g จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และส่งหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปฝังกลบ 	<ul style="list-style-type: none"> สารเคมีใช้แล้วเสื่อมสภาพ ประมาณ 0.59 ตัน จัดเก็บในถัง 200 ลิตรมีฝาปิด ส่งให้บริษัท วีโชนิคเอ็นจิเนียริง จำกัด นำไปรีไซเคิล ขยะติดเชื้อ (ห้องพยาบาล ชุดตรวจ ATK และหน้ากากอนามัยใช้แล้ว) 43.3 กิโลกรัม จัดเก็บในถุงขยะติดเชื้อ ส่งให้ทางหุ้นส่วนสามัญ อังคนากรุ๊ป จังหวัดชลบุรี รับไปเผาทำลายในเตาเผาอุตสาหกรรม (ตั้งภาคผนวก ข-8) 	 <p>จัดรวบรวมขยะติดเชื้อ</p>

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปโฉมใหม่สำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> เศษสเกล ประมาณ 24 ตัน/ปี จัดเก็บในกระบะเหล็ก ภายในอาคาร จัดเก็บของเสียและส่งหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปฝังกลบ <p>ของเสียไม่อันตราย</p> <ul style="list-style-type: none"> เศษเหล็ก ประมาณ 13,540.8 ตัน/ปี จัดเก็บในกระบะเหล็ก ภายในอาคารจัดเก็บของเสียและส่งหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปเพื่อคัดแยกและเพื่อจำหน่ายต่อ เศษไม้ เศษกระดาษ เศษพลาสติก ที่ไม่ปนเปื้อน ประมาณ 30.74 ตัน/ปี จัดเก็บในกระบะเหล็กภายในอาคารจัดเก็บของเสียและส่งหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปเพื่อคัดแยกและเพื่อจำหน่ายต่อ เศษจี้กสิ่ง ประมาณ 900 ตัน/ปี จัดเก็บในกระบะเหล็กภายในอาคารจัดเก็บของเสียและส่งหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไป เพื่อคัดแยกและเพื่อจำหน่ายต่อ เศษทองเหลือง ประมาณ 0.36 ตัน/ปี จัดเก็บในกระบะเหล็ก ภายในอาคารจัดเก็บของเสียและส่งหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปเพื่อคัดแยกประเภทและเพื่อจำหน่ายต่อ 	<p>ของเสียไม่อันตราย</p> <ul style="list-style-type: none"> เศษเหล็ก ประมาณ 213.62 ตัน จัดเก็บในกระบะเหล็ก ส่งให้บริษัท ฮีตาคา ซูซูโทกุ (ประเทศไทย) จำกัด และบริษัท กรีน แมทิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด รับไปรีไซเคิล เศษไม้ เศษกระดาษ เศษพลาสติกที่ไม่ปนเปื้อน ประมาณ 0.84 ตัน จัดวางในอาคารจัดเก็บของเสียส่งให้บริษัท ที เค สนครูป แอนด์รีไซเคิล เซอร์วิส จำกัด และบริษัท ฮีตาคา ซูซูโทกุ (ประเทศไทย) จำกัด รับไปรีไซเคิล เศษเหล็กจากการกลึง ประมาณ 38.44 ตัน จัดเก็บในกระบะเหล็ก ส่งให้บริษัท กรีน แมทิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด รับไปรีไซเคิล เม็ดเหล็กพันขัดผิวชิ้นงานที่เสื่อมสภาพ ประมาณ 5.74 ตัน จัดเก็บในกระบะเหล็ก ส่งให้บริษัท เอเชีย เวสต์ แมน เนืองมันท์ จำกัด จำกัด รับไปฝังกลบ กากตะกอน (Wastewater sludge) ประมาณ 4.75 ตัน จัดเก็บในกระบะเหล็ก ส่งให้บริษัท เอเชีย เวสต์ แมน เนืองมันท์ จำกัด จำกัด รับไปฝังกลบ 	 <p>กระบะเหล็กรวบรวมเศษเหล็ก</p>

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทุบชั้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 8.1 เรื่องทั่วไป	- ดำเนินนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างชัดเจนให้เป็นไปตามแนวทางการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยหรือมาตรฐานอื่น ๆ	- จัดให้มีนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยตั้งภาคผนวก ข-10 พร้อมดำเนินการตามระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด	
	- แต่งตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานตามที่ถูกกฎหมายกำหนด และประกาศให้เป็นที่ยอมรับทราบโดยทั่วถึง	- จัดให้มีคณะกรรมการบริหารความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานจำนวน 13 คน ตั้งภาคผนวก ข-11 รวมทั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานตามที่ถูกกฎหมายกำหนด	
	- พิจารณาทบทวน และกำหนดแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี เพื่อนำไปสู่การดำเนินงาน ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการอย่างมีประสิทธิภาพต่อไป	- ทำการพิจารณาทบทวน และ กำหนดแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยให้เป็นไปตามแผนประจำปีตั้งภาคผนวก ข-12 เพื่อนำไปสู่การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างมีประสิทธิภาพ	
	- กำหนด ผู้รับผิดชอบและหน้าที่ในการตรวจความปลอดภัยในการทำงาน ได้แก่ หัวหน้างาน/หัวหน้ากะ ทำหน้าที่ตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ที่ได้รับมอบหมายทุกวัน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานวิชาชีพ ทำหน้าที่ตรวจสอบทั้งพื้นที่	- โครงการได้กำหนดหน้าที่ในการตรวจความปลอดภัยในการทำงานตั้งภาคผนวก ข-13 ได้แก่ หัวหน้างาน/หัวหน้ากะ ทำหน้าที่ตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ที่ได้รับมอบหมายทุกวัน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานวิชาชีพ ทำหน้าที่ตรวจสอบทั้งพื้นที่	 ตรวจสอบการสวมใส่ PPE
	- กำหนด ระบบขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่เสี่ยงต่อการ เกิดอันตรายที่รุนแรง	- ผู้รับเหมาที่จะทำงานในพื้นที่เสี่ยงต่อการ เกิดอันตราย จะต้องทำการขออนุญาต เข้าทำงานในพื้นที่ และได้รับอนุญาตโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพก่อนเริ่มงานด้วยการขออนุญาตเข้าพื้นที่ทำงาน	




ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปแบบโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.2 สุขภาพ	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงาน และมีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย เช่น การใช้เครื่องมืออุปกรณ์ที่อาจเป็นอันตราย การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล กฎความปลอดภัยเรื่องต่าง ๆ เป็นต้น - กำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพแก่พนักงานก่อนเข้าทำงาน และโครงการจะต้องสรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปีของพนักงานที่เกี่ยวข้องกับการผลิต อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ในกรณีที่ผลการตรวจสุขภาพของพนักงานพบว่า มีความผิดปกติจากการทำงาน ต้องระบุสาเหตุของความผิดปกติที่เกิดขึ้นกับพนักงาน และแนวทางป้องกันและแก้ไขในอนาคต เช่น จัดให้มีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำข้อบังคับและคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงาน และมีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงานก่อนเริ่มปฏิบัติงานตั้งแต่ภาคผนวก ข-14 - มีการตรวจสุขภาพแก่พนักงานก่อนเข้าทำงาน และตรวจสุขภาพประจำปีของพนักงานทุกคน ความถี่ปีละ 1 ครั้ง ในกรณีที่ผลการตรวจสุขภาพพนักงานพบความผิดปกติ จะให้พนักงานดังกล่าวเข้าพบพยาบาลประจำห้องพยาบาล เพื่อให้ทราบวิธีการดูแลสุขภาพ พร้อมจัดหาแนวทางการจัดการสุขลักษณะในการทำงานเพื่อลดความผิดปกติของสุขภาพพนักงาน โดยในปี 2566 มีแผนดำเนินการปลายปี ล่าสุดตรวจเมื่อวันที่ 31 ตุลาคม 2565 ดังภาคผนวก ข-15 	 <p>อบรมความปลอดภัย</p>
	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำสมุดสุขภาพ ประจำปีตัวพนักงาน เพื่อรวบรวมและจัดเก็บผลตรวจสุขภาพสำหรับใช้เป็นฐานข้อมูลในการเฝ้าระวังผลกระทบด้านสุขภาพที่เกิดขึ้นจากการทำงาน - กรณีที่ผลการวินิจฉัยของแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์ ระบุว่าผลการตรวจสุขภาพที่ผิดปกติของพนักงานมีสาเหตุมาจากการทำงานให้พิจารณาปรับเปลี่ยนหน้าที่พนักงานรายดังกล่าวไปปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงน้อยและติดตามผลต่อไปอย่างต่อเนื่อง 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำบันทึกสุขภาพ ประจำปีตัวพนักงาน และมีการรวบรวมข้อมูลสุขภาพสำหรับใช้เป็นฐานข้อมูลในการเฝ้าระวังผลกระทบด้านสุขภาพของพนักงานแต่ละราย - กรณีที่ผลการตรวจสุขภาพที่ผิดปกติ และมีสาเหตุมาจากการทำงานจะทำการปรับเปลี่ยนหน้าที่พนักงานรายดังกล่าวไปปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงน้อยและติดตามผลอย่างต่อเนื่องโดยพยาบาลประจำโครงการทำหน้าที่ดังกล่าวร่วมกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานวิชาชีพ 	 <p>บันทึกสุขภาพประจำปีตัวพนักงาน</p>


ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปแบบโหลสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8.3 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- วิเคราะห์ลักษณะการปฏิบัติงานและความเสี่ยง เพื่อกำหนดประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสม	- วิเคราะห์ลักษณะการปฏิบัติงานและกำหนดประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสมกับงานที่ปฏิบัติและมีการตรวจสอบการสวมใส่ PPE ของพนักงานแสดงถึงภาคผนวก ข-13	 <p>ป้ายให้สวมใส่ PPE</p>  <p>อุปกรณ์ PPE</p>
	- ติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ต้องสวมใส่ในแต่ละบริเวณ เพื่อให้พนักงานและผู้ที่จะเข้าไปในบริเวณดังกล่าวได้ทราบอย่างชัดเจน	- จัดทำป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ต้องสวมใส่เพื่อให้พนักงานหรือผู้ที่ต้องเข้าไปในพื้นที่ดังกล่าวได้ทราบอย่างชัดเจน	
	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน โดยมีจำนวนเพียงพอ รวมทั้งการดูแลตรวจสอบอุปกรณ์ให้ใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพ	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสม และเพียงพอตามลักษณะงานการปฏิบัติงานสามารถเปลี่ยนได้ทันที	
	- ฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตราย ความสำคัญของการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล วิธีการใช้งานและฉนวนรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- มีการฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตรายวิธีการใช้และการรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลก่อนเริ่มทำงาน	
	- กำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน และกำหนดข้อปฏิบัติการเฝ้าตรวจพบว่าพนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์ขณะปฏิบัติงานในพื้นที่ที่กำหนด	- กำหนดให้หัวหน้างาน หัวหน้ากะ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานวิชาชีพเป็นผู้รับผิดชอบกำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด	 <p>สวมใส่ PPE</p>




ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8.4 เสียง	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ ต้องติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ที่ชัดเจน เพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว - พนักงานที่จะต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดหู (Ear Plug) หรือที่ครอบหู (Ear Muff) ตลอดเวลาปฏิบัติงาน - จัดให้มีระบบตรวจสอบให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน โดยกำหนดให้หัวหน้างาน หัวหน้ากะ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพเป็นผู้รับผิดชอบ - กำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงานให้เป็นไปตามข้อกำหนดของกฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 หรือกฎหมายฉบับล่าสุดอย่างเคร่งครัด 	<ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งป้ายเตือนบริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ เพื่อให้พนักงานสวมใส่ที่อุดหูหรือที่ครอบหูก่อนเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว - พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังต้องสวมใส่ที่อุดหูหรือที่ครอบหูตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน - กำหนดให้หัวหน้างาน หัวหน้ากะ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพเป็นผู้รับผิดชอบกำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด แสดงดังภาคผนวก ข-13 - กำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงานให้เป็นไปตามข้อกำหนดของกฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 นอกจากนี้ยังจัดให้มีการสลับหน้าที่การทำงานเพื่อลดการสัมผัสความร้อนและเสียงดัง 	 <p>ป้ายเตือนบริเวณที่เสียงดัง</p>  <p>พนักงานสวมใส่ที่อุดหู</p> 



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปแบบโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
	<ul style="list-style-type: none"> - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงสำหรับพนักงานที่ต้องทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ รวมทั้งจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองอย่างเพียงพอ 	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังสวมใส่ที่อุดหูหรือที่ครอบหูตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานและกรณีอุปกรณ์ชำรุดสามารถเปลี่ยนได้ทันที 	 <p>จัดเตรียมที่อุดหู NRR 29 เดซิเบลสำรองให้พนักงานทุกคน</p>





ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปโฉมใหม่สำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8.4 เสียง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการจัดการเพื่อลดผลกระทบด้านเสียงในพื้นที่ที่ทำงาน ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • จัดหาพาเลทพลาสติกมากทดแทนพาเลทเหล็ก เพื่อลดเสียงดังจากการกระแทกระหว่างขึ้นงานกับพาเลท • ติดตั้ง Cover แบบผ้าครอบบนรางส่งและสายพานในกิจกรรม Finishing Process • ปรับระดับความสูงในการส่งชิ้นงานหรือครีบจากการตัดชิ้นงานที่จะส่งลงในพาเลท เพื่อลดเสียงดังจากการกระแทก • ติดตั้งฉากกันเสียงบริเวณจุดทะเลาะเหล็กหรือครีบจากการตัดชิ้นงานลงในคอนเทนเนอร์ • บริหารและจัดให้มีการหมุนเวียนและพักการทำงานของพนักงานในแผนกทบทวนรูป • จัดให้มีห้องพักพนักงานเพื่อให้พนักงานพักการได้ยินในระหว่างการทำงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการจัดการเพื่อลดผลกระทบด้านเสียงในพื้นที่ที่ทำงาน ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • มีการจัดหาพาเลทพลาสติก มาทดแทนพาเลทเหล็ก เพื่อลดเสียงดังจากการกระแทกระหว่างขึ้นงานกับพาเลท • ติดตั้ง Cover แบบผ้าครอบบนรางส่งและสายพานในกิจกรรม Finishing Process • ทำการปรับระดับความสูงในการส่งชิ้นงานหรือครีบจากการตัดชิ้นงานที่จะส่งลงในพาเลท เพื่อลดเสียงดังจากการกระแทก • ติดตั้งฉากกันเสียงบริเวณ จุดทะเลาะเหล็กหรือครีบจากการตัดชิ้นงานลงในคอนเทนเนอร์เรียบร้อยแล้ว • จัดให้มีการหมุนเวียนในการทำงานของพนักงานแผนกทบทวนรูป ทุก 15 นาที และพักทุก 2 ชั่วโมงเป็นเวลา 10 นาที โดยจัดให้มีพื้นที่พักผ่อนพนักงานตามจุดต่างๆ ภายในพื้นที่โครงการ • จัดให้มีพื้นที่พักผ่อนพนักงาน ไว้ตามจุดต่าง ๆ ภายในพื้นที่โครงการ เพื่อให้พนักงานพักการได้ยินในระหว่างการทำงาน 	 <p>พาเลทพลาสติก</p>  <p>ฉากกันเสียงดัง</p>  <p>จุดพักผ่อนของพนักงาน</p>






ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปแบบโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8.4 เสียง (ต่อ)	- การตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานเป็นประจำทุกปีควบคู่ไปกับการตรวจสุขภาพประจำปี	- ทำการตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานเป็นประจำทุกปีพร้อมกับการตรวจสุขภาพประจำปีแสดงดัง ภาคผนวก ข-15	-
	- การทดสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงาน โดยพิจารณาจากชั่วโมงการทำงานของพนักงานในแต่ละกิจกรรมการผลิต	- การตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินเป็นการตรวจสอบตามปัจจัยเสี่ยงจากการปฏิบัติงาน ซึ่งทำการตรวจทุกปีพร้อมกับการตรวจสุขภาพประจำปีแสดงดัง ภาคผนวก ข-15	-
8.5 ความร้อน	- กำหนดให้พนักงานที่ทำงานประจำในพื้นที่ที่มีความร้อน ได้แก่ เครื่องทอชิ้นงาน และเครื่องตัดครีบน้ำเงิน ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อนทุกครั้งปฏิบัติงาน - กำหนดระยะเวลาในการปฏิบัติงานของพนักงานในบริเวณที่มีความร้อนให้เป็นไปตามกฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2559 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 หรือกฎหมายฉบับล่าสุดอย่างเคร่งครัด	- กำหนดให้พนักงานที่ทำงานประจำในพื้นที่เครื่องทอชิ้นงาน และเครื่องตัดครีบน้ำเงิน ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อนทุกครั้งปฏิบัติงาน - กำหนดระยะเวลาในการปฏิบัติงานของพนักงานในบริเวณที่มีความร้อนให้เป็นไปตามกฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงพ.ศ. 2559 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546	 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อน
8.6 คุณภาพอากาศ	- กำหนดให้พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานประจำภายในสายการผลิตที่เกิดฝุ่นละอองต้องสวมหน้ากากกรองฝุ่นละออง	- กำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานประจำภายในสายการผลิตที่เกิดฝุ่นละอองต้องสวมหน้ากากกรองฝุ่นละออง	 สวมหน้ากากกรองฝุ่นละออง

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทุบชั้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8.7 อุบัติเหตุ	- จัดให้มีห้องพยาบาล และเวชภัณฑ์ ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม พ.ศ. 2548 หรือกฎหมายฉบับล่าสุด	- จัดให้มีห้องพยาบาล พยาบาลประจำตลอดระยะเวลาการทำงานและเวชภัณฑ์ตามประกาศกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคมพ.ศ. 2548	 ห้องพยาบาลและพยาบาลประจำ  เวชภัณฑ์
	- จัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุและทำการศึกษาถึงสาเหตุและการแก้ไขปัญหาอย่างถูกต้อง และมีการจัดทำแผนปฏิบัติการและกำหนดความรับผิดชอบของบุคคล กรณีที่มีอุบัติเหตุหรือเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้น	- ทำการจดบันทึกสถิติอุบัติเหตุและทำการศึกษาถึงสาเหตุและการแก้ไขปัญหาอย่างถูกต้อง ดังภาคผนวก 16 และมีการจัดทำแผนปฏิบัติการกำหนดความรับผิดชอบของบุคคล กรณีที่มีอุบัติเหตุหรือเกิดเหตุฉุกเฉิน ในช่วงเดือนมกราคม – มิถุนายน 2566 พบการเกิดอุบัติเหตุ จำนวน 1 ราย บาดเจ็บเล็กน้อย	 ป้ายสถิติอุบัติเหตุ
8.8 ระบบป้องกันอัคคีภัย	- การออกแบบติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยทั้งภายในและภายนอกอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัย (มาตรฐาน วสท.) หรือ NFPA ในส่วนที่เกี่ยวข้อง	- ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยทั้งภายในและภายนอกอาคารตามมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัยและ NFPA แล้วเสร็จในปี 2561	 ตรวจสอบการทำงานไฟฉุกเฉิน
	- จัดให้มีการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบดับเพลิง รวมทั้งจัดทำรายงานสรุปผลการทดสอบซึ่งได้รับการรับรองโดยวิศวกรเครื่องกลและ/หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ	- ตรวจสอบระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย เช่น ไฟฉุกเฉิน ป้ายทางหนีไฟ Smoke / Heat / Beam Detector และ Fire Alarm เมื่อวันที่ 11-12 กุมภาพันธ์ 2566 โดยบริษัท ไทยเซ็มคอน จำกัด แสดงดังภาคผนวก 17	




ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปแบบโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8.8 ระบบป้องกันอัคคีภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณอาคารผลิต ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • อุปกรณ์ดับเพลิง ได้แก่ ถังดับเพลิงชนิดมือถือ (Fire Extinguishers) • ติดตั้ง Fire alarm บริเวณอาคารผลิต • ป้ายเตือนอันตราย และป้ายบอกทางหนีไฟ และป้ายแสดงเขตพื้นที่ที่ต้องขออนุญาตเข้าทำงานในบริเวณดังกล่าว 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณอาคารผลิตติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ได้แก่ ถังดับเพลิงชนิดมือถือ (Fire Extinguishers) Fire alarm ป้ายเตือนอันตรายป้ายบอกทางหนีไฟและป้ายแสดงเขตพื้นที่ที่ต้องขออนุญาตเข้าทำงานเรียบร้อยแล้ว 	 <p>Fire alarm</p>  <p>ถังดับเพลิงชนิดมือถือ</p>
8.9 เหตุฉุกเฉิน	<ul style="list-style-type: none"> - จัดเตรียมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย โดยมีการฝึกอบรมและซักซ้อมกับผู้ที่เกี่ยวข้องทุกภาคส่วน เพื่อให้เกิดความเข้าใจที่ตรงกัน และสามารถปฏิบัติได้อย่างถูกต้องเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน - ดึงซ้อมทบทวนขั้นตอนการระงับอัคคีภัย หรือเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง - การประสานความร่วมมือกับโรงงานข้างเคียง และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เพื่อเตรียมการหรือกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุเมื่อเกิดเหตุภายในโรงงานและพื้นที่ใกล้เคียง 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดเตรียมขั้นตอนดำเนินงานเตรียมความพร้อมรับภาวะฉุกเฉินแสดงถึงภาคผนวกข-18 มีการฝึกอบรมและซักซ้อมกับผู้ที่เกี่ยวข้องทุกภาคส่วน เพื่อให้เกิดความเข้าใจที่ตรงกัน และสามารถปฏิบัติได้อย่างถูกต้องเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินเป็นประจำทุกปี - จัดให้มีการซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ซึ่งล่าสุดซ้อมเมื่อวันที่ 10 มิถุนายน 2566 โดยบริษัท นิปปอน เคมิคอล จำกัด ดังภาคผนวก ข-19 - เมื่อมีการซ้อมทบทวนขั้นตอนการระงับอัคคีภัย หรือเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินขึ้น โครงการจะประสานความร่วมมือกับโรงงานข้างเคียงและหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เพื่อเตรียมการหรือกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุเมื่อเกิดเหตุภายในโรงงานและพื้นที่ใกล้เคียง 	  




ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปแบบโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8.10 แม่เหล็ก แสงอาทิตย์	- จัดให้มีแผนการซ่อมบำรุงเครื่องจักร อุปกรณ์ให้สามารถใช้งานได้อย่างปลอดภัย ตลอดระยะเวลาการใช้งาน ตามข้อกำหนดของผู้ผลิตที่เป็นไปตามมาตรฐานทางวิชาการวิศวกรรม และความปลอดภัย	- ติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าจากเซลล์แสงอาทิตย์แล้วเสร็จ และกำหนดแผนการซ่อมบำรุงระบบผลิตไฟฟ้าเพิ่มเติม ตามข้อกำหนดของผู้ผลิตให้เป็นไปตามมาตรฐานทาง วิชาการวิศวกรรม และความปลอดภัย	-
	- จัดให้มีการติดตั้งสายดิน อุปกรณ์ที่ใช้ทำระบบสายดินต้องมีขนาดที่ เหมาะสมที่จะป้องกันกระแสไฟฟ้าเกินจากวงจรไฟฟ้า	- ติดตั้งสายดิน อุปกรณ์ที่ใช้ทำระบบสายดินโดยเลือกให้มี ขนาดที่เหมาะสมในการป้องกันกระแสไฟฟ้าเกินจาก วงจรไฟฟ้าตามมาตรฐานทางวิชาการวิศวกรรม และ ความปลอดภัย	-
	- ผู้ปฏิบัติงานซ่อมบำรุงหรือเปลี่ยนเซลล์แสงอาทิตย์ต้องมีความรู้ ความ เข้าใจในระบบไฟฟ้า และไม่ให้งานเพียงลำพังต้องจัดหาผู้ร่วม ปฏิบัติงานตลอดระยะเวลาปฏิบัติงาน รวมทั้งต้องถอดเครื่องระดับทุกชนิด และสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันไฟฟ้า เช่น หมวก รองเท้า และถุงมือหนัง ป้องกันไฟฟ้า เป็นต้น	- กำหนดให้ผู้ปฏิบัติงานซ่อมบำรุงหรือเปลี่ยนเซลล์ แสงอาทิตย์ต้องผ่านการอบรมให้มีความรู้ ความเข้าใจใน ระบบไฟฟ้าและสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า ทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน	-
9. การสาธารณสุข	- จัดทำสมุดสุขภาพประจำตัวพนักงาน เพื่อรวบรวมและจัดเก็บผลตรวจ สุขภาพสำหรับใช้เป็นฐานข้อมูลในการเฝ้าระวังผลกระทบด้านสุขภาพที่ เกิดขึ้นจากการทำงาน	- จัดทำบันทึกสุขภาพประจำตัวพนักงานและมีการรวบรวม ข้อมูลสุขภาพสำหรับใช้เป็นฐานข้อมูลในการเฝ้าระวัง ผลกระทบด้านสุขภาพของพนักงานแต่ละราย	 บันทึกสุขภาพประจำตัว
	- หากผลตรวจสุขภาพ ระบุว่ามีความผิดปกติให้ปฏิบัติตามคำวินิจฉัยตาม คู่มือวินิจฉัยของแพทย์ เช่น การตรวจสุขภาพซ้ำ การรักษา พักผ่อนหรือหา แนวทางป้องกันและแก้ไข เป็นต้น	- กรณีที่ผลการตรวจสุขภาพที่ผิดปกติ และมีสาเหตุมาจากการ ทำงานจะทำการสืบเปลี่ยนหน้าที่พนักงานรายดังกล่าว ไปปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงน้อยและติดตามผล อย่างต่อเนื่องโดยพยาบาลประจำโครงการทำหน้าที่ ดังกล่าวร่วมกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน วิชาชีพ	 การเก็บรวบรวมข้อมูล ด้านสุขภาพ
	- หากพบว่าพนักงานได้รับผลกระทบ อันเนื่องมาจากการปฏิบัติงานให้ พิจารณาปรับเปลี่ยนหน้าที่ของพนักงาน เพื่อลดความเสี่ยงต่อผลกระทบ ด้านสุขภาพ พร้อมติดตามผลอย่างต่อเนื่อง		



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทุนขึ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
10. สังคม-เศรษฐกิจ 10.1 แผนประชาสัมพันธ์ และชุมชนสัมพันธ์	- จัดการประชุมสัมมนา โดยจัดให้มีการพบปะและสร้างความเข้าใจกับชุมชนในพื้นที่โดยรอบที่ตั้งของโครงการ เช่น กิจกรรมเชิญผู้นำชุมชนเยี่ยมชมการดำเนินงานของโครงการ โดยนำเสนอความก้าวหน้าของการดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม	- มีการประชาสัมพันธ์และเข้าพบปะชุมชนอย่างสม่ำเสมอ เพื่อสร้างความเข้าใจกับชุมชนในพื้นที่โดยรอบที่ตั้งของโครงการ และนำเสนอความก้าวหน้าของการดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมผ่านคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่มีการจัดประชุมปีละ 2 ครั้ง	
	- มุ่งเน้นกิจกรรมเพื่อชุมชนและสังคมอย่างต่อเนื่องในด้านต่างๆ เช่น <ul style="list-style-type: none"> • การศึกษา และ ศาสนา • ด้านสาธารณสุข-สิ่งแวดล้อม • กิจกรรมพิเศษ สนับสนุนกิจกรรมที่สำคัญกับชุมชน 	- มุ่งเน้นกิจกรรมเพื่อชุมชนและสังคมอย่างต่อเนื่อง แสดงแผนงานกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ดังกล่าวจนกว่า ๒-20 <ul style="list-style-type: none"> • การศึกษา และศาสนา เช่น กิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ • มุ่งด้านสาธารณสุข-สิ่งแวดล้อมร่วมกับเทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์ กิจกรรมการบริจาคโลหิตร่วมกับการนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง) เป็นต้น • กิจกรรมพิเศษ สนับสนุนกิจกรรมที่สำคัญกับชุมชน เช่น ร่วมบริจาคสิ่งของให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง 	

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทูลขึ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และแนวทางแก้ไข
10.1 แผนประชาสัมพันธ์ และชุมชนสัมพันธ์ (ต่อ)	- จัดทำสื่อประชาสัมพันธ์ เช่น วารสาร ข่าวประชาสัมพันธ์ของบริษัทฯ สู่ชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในพื้นที่ เพื่อประชาสัมพันธ์ของ โครงการ	- ได้จัดทำแผนปฏิบัติการดำเนินงานของบริษัทฯ ให้กับชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในพื้นที่ ในช่วงลงทำการสำรวจ ชุมชน เพื่อประชาสัมพันธ์โครงการและการดำเนินงาน ของบริษัทฯ	
	- ให้โอกาสและสนับสนุนแรงงานในท้องถิ่นเข้าทำงานตามความรู้ ความสามารถที่โรงงานเปิดรับสมัครเป็นอันดับแรก เพื่อให้โรงงานและ ชุมชนอยู่ร่วมกันได้	- ให้โอกาสและสนับสนุนแรงงานในท้องถิ่นเข้าทำงาน ภายในโครงการตามความรู้ความสามารถซึ่งจะพิจารณา เป็นอันดับแรก เพื่อให้โรงงานและชุมชนอยู่ร่วมกันได้ ปัจจุบันมีพนักงานที่มีทะเบียนบ้านอยู่จังหวัดชลบุรี ร้อยละ 20 ของจำนวนพนักงานทั้งหมด	-
	- ให้ความร่วมมือระหว่างสถาบันศึกษา หน่วยงานราชการ หรือชุมชน เมื่อ ได้รับการติดต่อขอเยี่ยมชมโรงงาน เพื่อสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการ จัดการสิ่งแวดล้อมของโครงการ	- ให้ความร่วมมือระหว่างสถาบันศึกษา หน่วยงานราชการ หรือชุมชน เมื่อได้รับการติดต่อขอเยี่ยมชมโรงงาน เพื่อ สร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมของ โครงการ โดยได้เชิญผู้นำชุมชนเข้าร่วมเยี่ยมชมพื้นที่ โครงการเมื่อวันที่ 21 เมษายน 2566	 





ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปแบบโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
10.2 แผนปฏิบัติการกรณี เรื่องร้องเรียน จาก ชุมชน	- จัดตั้งทีมงานมวลชนสัมพันธ์เข้าพบปะชุมชนอย่างต่อเนื่อง เพื่อ ประกาศสัมพันธไมตรีโครงการและรับฟังปัญหาที่ชุมชนได้รับ โดยรวบรวมข้อมูล/ ข้อร้องเรียนต่างๆ เพื่อให้เป็นแนวทางในการแก้ปัญหาที่เกิดขึ้นตามความ เหมาะสม	- จัดตั้งทีมงานมวลชนสัมพันธ์ และประสานงานไปยังชุมชน อย่างต่อเนื่อง เพื่อประชาสัมพันธ์โครงการและรับฟัง ปัญหาที่ชุมชนได้รับ โดยรวบรวมข้อมูล/ข้อร้องเรียนต่างๆ เพื่อให้เป็นแนวทางในการแก้ปัญหาที่เกิดขึ้นตามความ เหมาะสม	
	- รวบรวมข้อมูลเกี่ยวกับ ข้อร้องเรียน และการดำเนินการแก้ไข/ตอบกลับ ข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้น สรุปเป็นรายงานผ่านทางผู้นำชุมชนตามความ เหมาะสม	- จัดให้มีจุดรับข้อร้องเรียนบริเวณป้อม วนป. ด้านหน้า โครงการ เพื่อรับฟังข้อข้อเสนอนะและข้อคิดเห็นต่าง ๆ จากการสอบถามข้อมูลการร้องเรียนจากเทศบาลนคร เจ้าพระยาสุรศักดิ์ และการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พบว่า การดำเนินงานช่วงเดือนมกราคม – มิถุนายน 2566 ไม่พบข้อร้องเรียน แสดงหนังสือตอบกลับการรับ ข้อร้องเรียนจากการดำเนินกิจกรรมการผลิตของ โครงการดังกล่าว ข-21	 จุดรับข้อร้องเรียน
	- กรณีที่พบว่าปัญหาที่ร้องเรียนมีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการ โดยตรงทางโครงการจะดำเนินการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนตามแนวทาง/ เงื่อนไข และระยะเวลาที่ได้กำหนดไว้ ให้แล้วเสร็จโดยเร็ว และบริษัท โอจี พอร์จ(ไทยแลนด์) จำกัด เป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นในการติดตาม ตรวจสอบตามแนวทางการแก้ไขปัญหา	- การดำเนินงานช่วงเดือนมกราคม – มิถุนายน 2566 ยังไม่พบข้อร้องเรียน ทั้งนี้กรณีพบว่าเรื่องร้องเรียนที่มี สาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการจะเร่ง ดำเนินการแก้ไขให้แล้วเสร็จโดยเร็ว	-





ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
10.2 แผนปฏิบัติการกรณี เรื่องร้องเรียน จาก ชุมชน (ต่อ)	<p>- รับฟังข้อร้องเรียน ข้อคิดเห็น ข้อเสนอแนะ จากชุมชนผ่านช่องทางต่างๆ ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) ติดต่อโดยตรงที่ด้านหน้าโรงงาน 2) ติดต่อสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมอับัง) หมายเลขโทรศัพท์ 038-296334-7 และ 038-111943-4 3) ติดต่อทางไปรษณีย์ บริษัท โอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด หมายเลขโทรศัพท์ 0-3834-7290 เพื่อรับทราบปัญหา ที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชน และชี้แจงขั้นตอน การดำเนินการแก้ไขปัญหาเบื้องต้นให้ชุมชนได้รับทราบ 	<p>- จัดให้มีจุดรับข้อร้องเรียนบริเวณป้อม รปภ. ด้านหน้าโครงการ หมายเลขโทรศัพท์ทีมงานมวลชนสัมพันธ์ยังตัวแทนคณะกรรมการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ผู้นำชุมชน หรือประสานงานผ่านเทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมอับัง) เพื่อแจ้งข้อคิดเห็นต่างๆ จากการดำเนินกิจกรรมของโครงการได้ทุกช่องทาง โดยการดำเนินงานช่วงเดือนมกราคม – มิถุนายน 2566 ยังไม่พบข้อร้องเรียน หนังสือตอบกลับการรับข้อร้องเรียน ครึ่งภาคผนวก ข-21</p>	 <p>จุดรับข้อร้องเรียนบริเวณ ป้อม รปภ.</p>
10.3 คณะกรรมการ ติดตามตรวจสอบ ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	<p>- จัดให้มีคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ภายใน 1 ปี หลังจากรายงานฯ ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเรียบร้อยแล้ว และหากจะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดที่แตกต่างจากแนวทางการดำเนินงาน ให้เสนอการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พิจารณาก่อนดำเนินการ โดยรายละเอียดของคณะกรรมการการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. องค์ประกอบคณะกรรมการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม <ol style="list-style-type: none"> 1) ผู้แทนจากหน่วยงานราชการ รวมจำนวน 3 คน ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> - นายอำเภอศรีราชา หรือผู้แทน จำนวน 1 คน - ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี หรือผู้แทน จำนวน 1 คน - สาธารณสุขอำเภอศรีราชา หรือผู้แทน จำนวน 1 คน 	<p>- จัดให้มีคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) เมื่อวันที่ 23 พฤษภาคม 2562 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว พร้อมจัดให้มีการประชุมอย่างต่อเนื่อง ปีละ 2 ครั้ง เพื่อพบปะและสร้างความเข้าใจกับชุมชนในพื้นที่โดยรอบที่ตั้งของโครงการ และนำเสนอความก้าวหน้าของการดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม โดยการจัดประชุมครั้งที่ 2 ประจำปี 2565 ดำเนินการเมื่อวันที่ 28 เมษายน 2566</p>	  



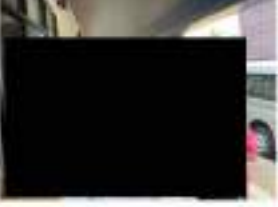

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปแบบโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
10.3 คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	<p>2) ตัวแทนภาคประชาชนไม่รวมผู้ป้าชุมชน มาจากการสรรหาหรือการเสนอชื่อ หรือวิธีการอื่นใดจากชุมชนรอบที่ตั้งโครงการในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร โดยมีผู้เข้าร่วมประชุมรวมไม่น้อยกว่า 2 ใน 3 ของผู้เข้าร่วมประชุมทั้งหมด หรือจำนวน 16 คน ประกอบด้วย 7 ชุมชน ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนหนองยายบัว จำนวน 3 คน - ชุมชนหนองค้อ จำนวน 3 คน - ชุมชนเขาดิน จำนวน 2 คน - ชุมชนเขาสี จำนวน 2 คน - ชุมชนห้วยสะพาน จำนวน 2 คน - ชุมชนวังค้อ จำนวน 2 คน - ชุมชนหนองปรือ จำนวน 2 คน <p>3) ตัวแทนจากบริษัท โอจี พลัส (ไทยแลนด์) จำกัด จำนวน 4 คน และ นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง) จำนวน 1 คน</p> <p>2. บทบาทหน้าที่คณะกรรมการ</p> <p>1) สืบหาความต้องการของประชาชน สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างโครงการกับชุมชน และประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง รับรู้กระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และผลการตรวจวัด ตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเผยแพร่/ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม</p> <p>2) ให้ข้อมูล คำแนะนำ และข้อเสนอแนะ เพื่อให้การดำเนินงานของโครงการมีความรอบคอบมากที่สุด และร่วมปรึกษาหารือ กำหนดแนวทางการป้องกันแก้ไขปัญหาร่วมกัน</p>	<p>- จัดให้มีคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) เมื่อวันที่ 23 พฤษภาคม 2562 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว พร้อมจัดให้มีการประชุมอย่างต่อเนื่อง ปีละ 2 ครั้ง เพื่อพบปะและสร้างความเข้าใจกับชุมชนในพื้นที่โดยรอบที่ตั้งของโครงการ และนำเสนอความก้าวหน้าของการดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม โดยการจัดประชุมครั้งที่ 2 ประจำปี 2565 ดำเนินการเมื่อวันที่ 28 เมษายน 2566</p>	   


ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปแบบโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
10.3 คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	<p>3) เป็นตัวแทนของชุมชนในการตรวจเยี่ยมโครงการ และติดตามตรวจสอบการดำเนินงานของโครงการให้สอดคล้องกับระเบียบมาตรฐาน กฎหมายที่เกี่ยวข้อง</p> <p>4) เป็นศูนย์กลางเพื่อประสานความร่วมมือ ในการดำเนินงานใดๆ เพื่อก่อให้เกิดความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการกับชุมชน</p> <p>5) เป็นเวทีในการแลกเปลี่ยนความคิดเห็น เพื่อความสมานฉันท์ โดยคำนึงถึงประโยชน์ที่แท้จริงของชุมชน</p> <p>6) รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ รวมทั้งตรวจสอบข้อเท็จจริง และสรุปแนวทางการป้องกันและแก้ไข</p> <p>7) ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ย และหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน</p> <p>8) ร่วมพิจารณาค่าชดเชยกรณีเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างชุมชนกับโครงการและพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากโครงการ รวมทั้งติดตามดูแลการจ่ายค่าชดเชยจนแล้วเสร็จ</p> <p>9) จัดให้มีโครงการหรือกิจกรรมให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมแก่ชุมชน</p> <p>3. ระยะเวลาการดำรงตำแหน่ง</p> <p>1) กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้งและสามารถดำรงตำแหน่งได้ไม่เกิน 2 วัน และติดต่อกัน</p> <p>2) เมื่อครบกำหนดวาระตามวรรคหนึ่ง หากยังมิได้มีการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการขึ้นใหม่ ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้นอยู่ในตำแหน่ง เพื่อปฏิบัติหน้าที่ต่อไปจนกว่ากรรมการซึ่งได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งใหม่เข้ารับหน้าที่แต่ต้องไม่เกิน 90 วัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น</p>	<p>- จัดให้มีคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) เมื่อวันที่ 23 พฤษภาคม 2562 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว พร้อมจัดให้มีการประชุมอย่างต่อเนื่อง ปีละ 2 ครั้ง เพื่อพบปะและสร้างความเข้าใจกับชุมชนในพื้นที่โดยรอบที่ตั้งของโครงการ และนำเสนอความก้าวหน้าของการดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม โดยการจัดการประชุมครั้งที่ 2 ประจำปี 2565 ดำเนินการเมื่อวันที่ 28 เมษายน 2566</p>	   


ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปโฉมใหม่สำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
10.3 คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	<p>3) กรณีที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระให้ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการประเภทเดียวกันแทนภายในสี่สิบห้าวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการว่างลงและให้ผู้ได้รับการสรรหาหรือได้รับการแต่งตั้งให้ดำรงตำแหน่งแทนอยู่ในตำแหน่งเท่ากับวาระที่เหลืออยู่ของกรรมการซึ่งตนแทน</p> <p>4) กรณีวาระกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระเหลืออยู่น้อยกว่า 90 วัน จะไม่ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการแทนตำแหน่งที่ว่างลงก็ได้ และให้คณะกรรมการประกอบด้วยกรรมการเท่าที่เหลืออยู่</p> <p>นอกจากการพ้นตำแหน่งตามวาระ กรรมการพ้นจากตำแหน่งเมื่อ</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) ตาย 2) ลาออก 3) เป็นบุคคลลึงขังหรือจิตฟั่นเฟือน 4) คณะกรรมการมีมติสองในสาม ให้ถอดถอนออกจากตำแหน่ง เพราะมีความประพฤติเสื่อมเสีย บกพร่อง หรือไม่สุจริตต่อหน้าที่ หรือหย่อนความสามารถ 5) เป็นบุคคลล้มละลาย 6) เป็นบุคคลไร้ความสามารถหรือเสมือนไร้ความสามารถ เคยได้รับโทษจำคุกโดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้นแต่เป็นโทษสำหรับความผิดที่ได้กระทำโดยประมาท ความผิดฐานหมิ่นประมาทหรือความผิดลหุโทษ 	<p>- จัดให้มีคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) เมื่อวันที่ 23 พฤษภาคม 2562 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว พร้อมจัดให้มีการประชุมอย่างต่อเนื่อง ปีละ 2 ครั้ง เพื่อพบปะและสร้างความเข้าใจกับชุมชนในพื้นที่โดยรอบที่ตั้งของโครงการ และนำเสนอความก้าวหน้าของการดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม โดยการจัดประชุมครั้งที่ 2 ประจำปี 2565 ดำเนินการเมื่อวันที่ 28 เมษายน 2566</p>	   




ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปแบบโครงสร้างพื้นฐานเพื่อการพัฒนาพื้นที่ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
10.3 คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	<p>4. ความถี่ในการประชุม</p> <p>1) ความถี่ในการประชุมของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ต้องมีกรรมการฯ มาประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนกรรมการฯ ทั้งหมด จึงจะเป็นองค์ประชุมโดยประชุมทุก 6 เดือน แต่หากพบว่ามีเหตุจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้ โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการฯ</p> <p>2) การวินิจฉัยชี้ขาดของที่ประชุมให้ถือเป็นเสียงข้างมาก กรรมการคนหนึ่งให้มีเสียง 1 เสียง ในการลงคะแนนถ้าคะแนนเสียงเท่ากันให้ประธานในที่ประชุมออกเสียงเพิ่มขึ้นอีกหนึ่งเสียงเป็นเสียงชี้ขาด</p> <p>3) อบรมส่งเสริมการให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม รวมทั้งบทบาทหน้าที่ให้กับคณะกรรมการอย่างน้อย 1 ครั้ง/ในรอบวาระในการได้รับเลือกเป็นกรรมการฯ</p>	<p>- จัดให้มีคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) เมื่อวันที่ 23 พฤษภาคม 2562 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว พร้อมจัดให้มีการประชุมอย่างต่อเนื่อง ปีละ 2 ครั้ง เพื่อพบปะและสร้างความเข้าใจกับชุมชนในพื้นที่โดยรอบที่ตั้งของโครงการ และนำเสนอความก้าวหน้าของการดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม โดยการจัดประชุมครั้งที่ 2 ประจำปี 2565 ดำเนินการเมื่อวันที่ 28 เมษายน 2566</p>	
	- ระบบมาตรฐานที่ใช้ในการดำเนินงานของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมาจากงานด้านการบริหารงานของบริษัท โอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด	- ระบบมาตรฐานที่ใช้ในการดำเนินงานของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมาจากบริษัท โอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด	

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปโฉมใหม่สำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
11. สุนทรียภาพ	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีพื้นที่สีเขียวภายหลังขยายกำลังการผลิต ประมาณ 4.91 ไร่ หรือร้อยละ 7.76 ของพื้นที่ทั้งหมด - ดูแลบำรุงรักษาด้านไม้ให้เจริญเติบโตอย่างต่อเนื่อง เพื่อรักษาและคงสภาพพื้นที่สีเขียวไม่น้อยกว่า 4.91 ไร่ หรือประมาณร้อยละ 7.76 ของพื้นที่ทั้งหมด 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีพื้นที่สีเขียว ประมาณ 4.91 ไร่ หรือร้อยละ 7.76 ของพื้นที่ทั้งหมด - ดูแลบำรุงรักษาด้านไม้ให้เจริญเติบโตอย่างต่อเนื่อง โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ผู้รับผิดชอบในการดูแลรักษาให้เรียบร้อย ปรับปรุงดิน และต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวของโครงการ เพื่อรักษาและคงสภาพพื้นที่สีเขียวไม่น้อยกว่า 4.91 ไร่ หรือประมาณร้อยละ 7.76 ของพื้นที่ทั้งหมด 	

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทูลขึ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
11. สุนทรียภาพ (ต่อ)	- การปลูกพันธุ์ไม้จะทำการปลูกพันธุ์ไม้ประเภทไม้ยืนต้นที่โครงการเลือกปลูก ได้แก่ อโศกอินเดีย กัลปพฤกษ์ ชงโค หูกระจง ต้นมะพร้าว ต้นโพ เป็นต้น จำนวนแถวในการปลูกต้นไม้ในแต่ละบริเวณโดยรอบโครงการ โดยกำหนดให้เลือกต้นไม้ที่มีความสูงไม่น้อยกว่าสองเมตรมาปลูกในบริเวณพื้นที่สีเขียว ทั้งนี้ในบริเวณที่มีแนวสายส่งไฟฟ้าแรงสูงได้พบทวนการปลูกต้นไม้ โดยการปลูกไม้พุ่มแทนต้นไม้ยืนต้น ไม้พุ่ม ที่ทำการปลูก ได้แก่ โพทะเล เพื่อช่วยลดผลกระทบจากการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง และเสียงดังที่อาจเกิดจากกิจกรรมการผลิตออกสู่สิ่งแวดล้อมภายนอก	- ทำการปลูกไม้ยืนต้น ได้แก่ อโศกอินเดีย กัลปพฤกษ์ ชงโค หูกระจง ต้นมะพร้าว ต้นโพ สำหรับในบริเวณที่มีแนวสายส่งไฟฟ้าแรงสูงได้ทำการปลูกไม้พุ่ม ได้แก่ โพทะเล	 ต้นอโศกอินเดีย
	- กำหนดให้มีเครื่องมือตรวจวัดความชื้นของดิน เพื่อตรวจสอบความเหมาะสมของปริมาณน้ำ ที่ใช้ในการรดน้ำต้นไม้อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง	- ตรวจวัดความชื้นของดินและทำการบันทึกผลการตรวจวัด ประมาณเดือนละ 6 ครั้ง พบว่า ดินมีความชื้นระหว่าง 51.2-66.7% แสดงถึงภาคผนวก ข-22 กรณีพบว่าดินมีความชื้น $\geq 70\%$ จะไม่ทำการรดน้ำต้นไม้ กรณีมีความชื้น $\leq 22\%$ จะทำการรดน้ำทันที	
	- จัดให้มีผู้รับผิดชอบในการดูแลรักษา ใส่ปุ๋ยปรับปรุงดิน และต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวของโครงการ เพื่อให้ต้นไม้เจริญเติบโตอย่างยั่งยืนคงสภาพพื้นที่สีเขียวตามสัดส่วนที่กำหนดไว้ และหากพบว่าต้นไม้ตายจะต้องทำการปลูกทดแทนเพิ่มเติมภายในระยะเวลาทุก 6 เดือน	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ในการดูแลพื้นที่สีเขียวภายในโครงการ โดยรับผิดชอบในการดูแลรักษา ใส่ปุ๋ยปรับปรุงดิน เพื่อให้ต้นไม้เจริญเติบโตอย่างยั่งยืนคงสภาพพื้นที่สีเขียวตามสัดส่วนที่กำหนดไว้ และหากพบว่าต้นไม้ตายจะต้องทำการปลูกทดแทนเพิ่มเติมภายในระยะเวลาทุก 6 เดือน	 เจ้าหน้าที่ดูแลพื้นที่สีเขียว

บทที่ 3

ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 3

ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการทบทวนรูปแบบสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ของบริษัท โอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด ระหว่างดำเนินการระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2566 ประกอบด้วย การตรวจวัดด้านคุณภาพอากาศในบรรยากาศ คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ระดับเสียงโดยทั่วไป คุณภาพน้ำจากระบบบำบัดน้ำเสีย สิ่งปฏิกูลและวัสดุเหลือใช้ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย สังคม-เศรษฐกิจ และการสาธารณสุข

3.1 วัตถุประสงค์

- 1) เพื่อติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ระหว่างดำเนินการตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1 และครั้งที่ 2 ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว
- 2) เพื่อนำผลการตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อมไปเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐาน หรือเกณฑ์ที่กำหนดไว้ และนำไปกำหนดเป็นแนวทางในการวางแผนการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมต่อไป
- 3) เพื่อเป็นข้อมูลเฝ้าระวังปัญหาที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสุขภาพพนักงานและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมต่อชุมชนโดยรอบโครงการ

3.2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การดำเนินงานตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการทบทวนรูปแบบสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ซึ่งได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) และรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1 และครั้งที่ 2 ซึ่งได้รับความเห็นชอบการจากนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยในระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2566 ในระยะดำเนินการสรุปได้ดังตารางที่ 3.2-1 โดยได้ทำการรวบรวมผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมจากหน่วยงานตรวจวัดที่ขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์กับกรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้แก่ บริษัท แปซิฟิค แล็บอราตอรี จำกัด บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด และบริษัท อีสเทิร์นไทย คอนซัลตัง 1992 จำกัด ในรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแสดงดังภาคผนวก ก เอกสารรับรองห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน และเอกสารสอบเทียบเครื่องมือตรวจวัดดังภาคผนวก ง รายละเอียดวิธีการตรวจวัดและวิธีการวิเคราะห์ดังตารางที่ 3.2-2

ตารางที่ 3.2-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขุดขี้แร่เพื่อผลิตปูนซีเมนต์สำหรับอุตสาหกรรม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการ/พารามิเตอร์	สถานที่ตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผลการดำเนินการ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- ผู้เฝ้าระวังรวมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (TSP 24 hr.)	- ตรวจวัด 2 จุดได้แก่ • วัดเขตรอบรั้ว (A1) • โรงพาสเจอร์ไรส์นมสุภาพตำบลบ้านหนองค้อ (A2)	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง ในช่วงเดือน พ.ย.-ม.ค. และ ก.พ.-ก.ย.	- ทำการตรวจวัด TSP 24 hr. จำนวน 2 สถานี ระหว่างวันที่ 21-28 เมษายน 2566 รายละเอียดแสดงในหัวข้อ 3.3.1 ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าระหว่าง 0.047-0.071 มก./ลบ.ม. ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป
1.2 มลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด	- ผู้เฝ้าระวังรวม (TSP)	- ปล่องระบายมลพิษทางอากาศจำนวน 5 ปล่อง ได้แก่ • เครื่องทุบหินรูป 1600T Line1 • เครื่องทุบหินรูป 1600T Line2 • เครื่องทุบหินรูป 3000T • เครื่องทุบหินรูป 4500T • เครื่องพ่นหิน (Shot Hanger Blast)	- ปีละ 2 ครั้ง ข้างเคียงกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- ทำการตรวจวัดผู้เฝ้าระวังจากปล่องระบาย จำนวน 5 ปล่อง ในวันที่ 24 เมษายน, 27 พฤษภาคม และ 12 มิถุนายน 2566 แสดงในหัวข้อ 3.3.2 ผลการตรวจวัด พบว่ามีค่าระหว่าง 2.59-9.90 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และอัตราการระบายมีค่าระหว่าง 0.005-0.031 กรัม/วินาที ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขุดขี้แร่เพื่อผลิตปูนซีเมนต์สำหรับอุตสาหกรรม (ระยะดำเนินการ) หน้าสื่อที่ พส 1009.3/6362 ลงวันที่ 22 พฤษภาคม 2561

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขุดขึ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการ/พารามิเตอร์	สถานที่ตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผลการดำเนินโครงการ
2. ระดับเสียงโดยทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> - ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 ชม.) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L₉₀) - ระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัด 5 จุด ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> • ชุมชนหนองยายปู (N1) • ริมรั้วโรงงานทิศตะวันตก (N2) • ริมรั้วโรงงานทิศใต้ (N3) • ริมรั้วโรงงานทิศตะวันออก (N4) • ริมรั้วโรงงานทิศเหนือ (N5) 	<ul style="list-style-type: none"> - ปีละ 2 ครั้ง ช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ 	<ul style="list-style-type: none"> - ทำการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป จำนวน 5 สถานี ระหว่างวันที่ 21-28 เมษายน 2566 รายละเอียดแสดงในหัวข้อ 3.3.3 ผลการตรวจวัด พบว่า Leq 24 hr. มีค่าระหว่าง 53.0-69.9 เดซิเบลเอ และ L_{max} มีค่าระหว่าง 81.8-110.3 เดซิเบลเอ ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548 กำหนดให้มีค่า Leq 24 hr. ไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ L_{max} ไม่เกิน 115 เดซิเบลเอ สำหรับ L₉₀ มีค่าระหว่าง 48.5-64.4 เดซิเบลเอ ไม่มีเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
	<ul style="list-style-type: none"> - ประเมินค่าระดับการรบกวน 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนที่อยู่ใกล้โครงการ ได้แก่ - ชุมชนบ้านหนองยายปู (N1) 	<ul style="list-style-type: none"> - ปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - การประเมินค่าระดับการรบกวน บริเวณชุมชนหนองยายปู รายละเอียดแสดงในหัวข้อ 3.3.3 พบว่า ค่าระดับการรบกวน จากการคำนวณรวม 674 ครั้ง มีค่าระหว่าง -16.3 ถึง 28.8 เดซิเบลเอ ซึ่งส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน สำหรับค่าที่เกินเกณฑ์มาตรฐาน มีจำนวน 118 ครั้ง คิดเป็นร้อยละ 17.5 ของการคำนวณทั้งหมด เป็นช่วงกลางวัน จำนวน 7 ครั้ง และในช่วงกลางคืน จำนวน 111 ครั้ง ทั้งนี้ โครงการได้ทำการอบรมการทำงาน เพื่อลดเสียงดังให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้องรับทราบอย่างคืบเนื่อง

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขุดขึ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการ/พารามิเตอร์	สถานที่ตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผลการดำเนินโครงการ
3. คุณภาพน้ำจากระบบบำบัดน้ำเสีย	<ul style="list-style-type: none"> ความเป็นกรดด่าง (pH) ของแข็งแขวนลอย (SS) บีโอดี (BOD) ทีเคเอ็น (TKN) ซีโอดี (COD) น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) ความเป็นกรดด่าง (pH) ของแข็งแขวนลอย (SS) ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS) ซีโอดี (COD) น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) และตะกั่ว (Pb) 	<ul style="list-style-type: none"> คุณภาพน้ำจากระบบบำบัดน้ำเสีย ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> ส่งบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ระบบบำบัดน้ำเสียเคมี 	ทุก 1 เดือน	<ul style="list-style-type: none"> การตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งหลังการบำบัด จำนวน 2 จุด ในความถี่ทุกเดือน รายละเอียดแสดงในหัวข้อ 3.3.4 ผลการตรวจวิเคราะห์พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 ยกเว้น ปริมาณ TDS จากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ในเดือนมกราคม 2566 มีค่าเกินเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนด มีสาเหตุมาจากระบบสูบน้ำเคมีที่ช่วยตกตะกอนทำงานผิดปกติ ส่งผลให้มีปริมาณสารเคมีในระบบบำบัดน้ำเสียมากเกินไปเกินความต้องการ ส่งผลทำให้ค่า TDS มีค่าสูงขึ้น ผู้ดูแลระบบได้ทำการตรวจสอบการทำงานของเครื่องควบคุมและระบบสูบน้ำในการเติมสารตกตะกอนและหมุนเวียนน้ำที่กลับไปที่บำบัดใหม่อีกครั้ง เพื่อควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งให้มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนด
4. สิ่งปฏิกูลและวัสดุเหลือใช้	<ul style="list-style-type: none"> บันทึกชนิด และปริมาณของวัสดุหรือสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช้แล้วและขยะทั่วไปที่ได้ออกสู่ภายนอกโรงงานเพื่อส่งไปกำจัดดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ขยะทั่วไปส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ วัสดุหรือสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช้แล้วส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม 	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ และจัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	<ul style="list-style-type: none"> ทำการรวบรวมชนิดและปริมาณของเสียจากกิจกรรมการผลิตทุกชนิดที่เกิดขึ้นภายในโครงการเป็นประจำทุกเดือน รายละเอียดแสดงในหัวข้อ 3.3.5 ในช่วงเดือนมกราคม - มิถุนายน 2566 มีของเสียอันตราย 2,426.27 ตัน ของเสียไม่อันตราย 263.39 ตัน ขยะติดเชื้อ 43.3 กิโลกรัม และขยะทั่วไป 7.6 ตัน

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปแบบโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการ/พารามิเตอร์	สถานที่ตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผลการดำเนินโครงการ
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 5.1 ตรวจสอบสุขภาพ - ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป	- ตรวจร่างกายทั่วไปการทำงานของไตระดับน้ำตาลในเลือดระดับไขมันในเลือด	- พนักงานทุกคน	- ปีละ 1 ครั้ง	- พนักงานใหม่จะได้รับการตรวจสอบสุขภาพก่อนเข้าทำงาน และพนักงานประจำจะได้รับการตรวจปีละ 1 ครั้ง ทำการตรวจสุขภาพครั้งล่าสุดในวันที่ 31 ตุลาคม 2565 แสดงถึงภาคผนวก ข-15 พบว่า พนักงานมีค่าปกติมากที่สุด ได้แก่ ระดับไขมันในเลือด (Cholesterol และ Triglyceride) ซึ่งเกิดจากพฤติกรรมการบริโภค และการไม่ออกกำลังกาย เป็นหลัก
	- ตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง	- พนักงานทุกคนที่เกี่ยวข้อง	- ปีละ 1 ครั้ง	
5.2 ตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงาน (Working Area)	- ฝุ่นละอองทุกขนาด (Total Dust) - ฝุ่นละอองขนาดเล็กที่สามารถเข้าสู่ระบบหายใจ (Respirable Dust)	- เครื่องทบทวนรูป-ตัดครึ่ง • เครื่องทบทวนรูป 1600T Line 1 • เครื่องทบทวนรูป 1600T Line 2 • เครื่องทบทวนรูป 3000T • เครื่องทบทวนรูป 4500T • screw press No. 1 • screw press No. 2 - เครื่องขัดผิวชิ้นงาน • เครื่องขัดผิว 4500T (Shot Hanger Blast)	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- ทำการตรวจวัด Total Dust และ Respirable Dust จำนวน 7 จุดตรวจวัด ระหว่างวันที่ 24 และ 26-27 เมษายน 2566 รายละเอียดแสดงในหัวข้อ 3.3.6 พบว่า Total dust มีค่าระหว่าง 0.364-0.678 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และ Respirable dust มีค่าระหว่าง 0.152-0.378 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์ ACGIH กำหนดให้มีค่าไม่เกิน 10 และ 3 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ตามลำดับ
	- Oil Mist	- เครื่องตัดเหล็ก • Cutting Line • Crank (Cutting) - เครื่อง CNC • บริเวณ NC Screw press • บริเวณ CNC Machining Line 1-5	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- ทำการตรวจวัด Oil Mist จำนวน 8 จุดตรวจวัด ในวันที่ 24 และ 26-27 เมษายน 2566 รายละเอียดในหัวข้อ 3.3.6 พบว่า มีค่าน้อยกว่า 0.1-0.812 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์ ACGIH กำหนดให้มีค่าไม่เกิน 5 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปแบบโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการ/พารามิเตอร์	สถานที่ตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผลการดำเนินการโครงการ
5.3 ตรวจวัดระดับเสียงในโรงงาน	- Lpeak	<ul style="list-style-type: none"> - เครื่องตัดเหล็ก <ul style="list-style-type: none"> • บริเวณ Cutting line 1-3 • บริเวณเครื่องทบทวนรูปแบบ 4500T (Cutting) (4500T Crank Cutting #1-2) - เครื่อง CNC <ul style="list-style-type: none"> • บริเวณ NC Screw pressline 1-3 • บริเวณ CNC Machining ชุดที่ 1-5 	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- ทำการตรวจวัด Lpeak จำนวน 13 จุด ในวันที่ 24-27 เมษายน 2566 แสดงในหัวข้อ 3.3.6 พบว่า มีค่าระหว่าง 112.1-128.8 เดซิเบลซี ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 กำหนดให้มีค่าไม่เกิน 140 เดซิเบลซี
5.4 ตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลา การทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) ตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน	- TWA	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณเครื่องตัดเหล็ก <ul style="list-style-type: none"> • Cutting Line Line 1-3 • Crank (Cutting) #1-2 - บริเวณเครื่องทบทวนรูปแบบ-ตัดครึ่ง <ul style="list-style-type: none"> • บริเวณเครื่องทบทวนรูปแบบ 1600T Line 1 • บริเวณเครื่องทบทวนรูปแบบ 1600T Line 2 • บริเวณเครื่องทบทวนรูปแบบ 3000T • บริเวณเครื่องทบทวนรูปแบบ 4500T - บริเวณเครื่องขัดผิวชิ้นงาน <ul style="list-style-type: none"> • บริเวณเครื่องขัดผิว (Shot Hanger Blast) - บริเวณเครื่องตรวจสอบรอยร้าว <ul style="list-style-type: none"> • บริเวณ Crank (Magna) • บริเวณ Knuckle (Magna)#1-2 	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- ทำการตรวจวัดระดับเสียง TWA จำนวน 12 จุดตรวจวัดระหว่างวันที่ 24-28 เมษายน 2566 แสดงในหัวข้อ 3.3.6 พบว่า TWA มีค่าระหว่าง 78.3-90.9 เดซิเบลเอ และ %Dose มีค่าระหว่าง 30.18-390% ซึ่งส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 ทั้งนี้ ได้ดำเนินการโครงการอนุรักษ์การได้ยิน การปรับปรุงการดำเนินงานเพื่อลดระดับเสียง ได้แก่ การจัดหาพาเลทพลาสติกมาทดแทนพาเลทเหล็กบางส่วน การติดตั้ง Cover แบบผ้าครอบบนรางส่งและสายพาน ในกิจกรรม Finishing Process การปรับระดับความสูงในการส่งชิ้นงานหรือรับจากการตัด เพื่อลดผลกระทบด้านเสียงในพื้นที่ทำงานซึ่งปัจจุบันดำเนินการแล้วเสร็จ พร้อมกันนี้ได้เคร่งครัดให้พนักงานสวมใส่ที่อุดหูหรือที่ครอบหูตลอดระยะเวลาการทำงาน

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปแบบโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการ/พารามิเตอร์	สถานที่ตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผลการดำเนินการ
5.5 Noise Contour	- Noise Contour	- อาคารผลิต <ul style="list-style-type: none"> อาคารผลิต 1 : โรงประกอบ อาคารผลิต 2 : โรงทอขึ้นรูป 1 อาคารผลิต 3 : โรงทอขึ้นรูป 2 	- ภายหลังพัฒนาโครงการใน 6 เดือน และพบทุก 3 ปี	- ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงระหว่างวันที่ 27-28 กันยายน 2565 จำนวน 247 จุด เพื่อจัดทำ Noise Contour Map รายละเอียดแสดงในหัวข้อ 3.3.6 พบว่า <ul style="list-style-type: none"> อาคารผลิต 1 : โรงประกอบ ค่าระดับเสียงที่ตรวจวัดได้มีค่าอยู่ในช่วง 70.1-102.9 dBA อาคารผลิต 2 : โรงทอขึ้นรูป 1 ค่าระดับเสียงที่ตรวจวัดได้มีค่าอยู่ในช่วง 63.3-93.5 dBA อาคารผลิต 3 : โรงทอขึ้นรูป 2 ค่าระดับเสียงที่ตรวจวัดได้มีค่าอยู่ในช่วง 69.4-90.5 dBA
5.6 ตรวจสอบค่าดัชนีความร้อน (WBGT)	- WBGT	- เครื่องทอขึ้นรูป-ตัดครึ่ง <ul style="list-style-type: none"> บริเวณเครื่องทอขึ้นรูป 1600T Line 1 บริเวณเครื่องทอขึ้นรูป 1600T Line 2 บริเวณเครื่องทอขึ้นรูป 3000T บริเวณเครื่องทอขึ้นรูป 4500T บริเวณเครื่องทอขึ้นรูป Screw press No. 1-2 	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- ทำการตรวจวัดค่าดัชนีความร้อน (WBGT) จำนวน 6 จุด ระหว่างวันที่ ระหว่างวันที่ 24, 27-28 เมษายน 2566 แสดงในหัวข้อ 3.3.6 พบว่า มีค่าระหว่าง 28.6-30.4 องศาเซลเซียส ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 กำหนดให้ลักษณะงานปานกลาง มีค่าไม่เกิน 32 องศาเซลเซียส
5.7 การบันทึกอุบัติเหตุ	- สาเหตุ - จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ - ความเสียหายต่อทรัพย์สิน - การแก้ไข้ปัญหา	- ภายในโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ และจัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- จัดให้มีการรวบรวมสถิติอุบัติเหตุ สาเหตุของอุบัติเหตุ และหาแนวทางการป้องกันอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันมิให้อุบัติเหตุซ้ำ ซึ่งในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่า มีอุบัติเหตุจากการทำงานเกิดขึ้นกับพนักงานในเดือนเมษายน 2566 จำนวน 1 ครั้ง พนักงานได้รับบาดเจ็บเล็กน้อย แสดงดังภาพผนวก ข-16

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปแบบโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการ/หามาตรการ	สถานที่ตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผลการดำเนินการ
6. สังคม-เศรษฐกิจ	<p>- การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการ พร้อมทั้งสภาพการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ปัญหาและความต้องการรวมถึงสำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) บริเวณที่ตรวจสอบ ชุมชนในพื้นที่โดยรอบโครงการ ชุมชนที่ดำเนินการเก็บค้ำมีคุณภาพสิ่งแวดล้อม และชุมชนพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล วัด และโรงเรียน เป็นต้น ทั้งนี้ การสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักวิชาการและหลักสถิติ พร้อมทั้งแสดงแผนที่การกระจายตัวในการเก็บข้อมูล</p>	<p>- ชุมชนโดยรอบโครงการภายในรัศมี 5 กิโลเมตรจากที่ตั้งโครงการ ชุมชนที่ดำเนินการเก็บตัวอย่างคุณภาพสิ่งแวดล้อม หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง สถานประกอบการ และชุมชนพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล วัด โรงเรียน เป็นต้น</p>	<p>- ปีละ 1 ครั้ง</p>	<p>- การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นต่อโครงการ ประจำปี 2565 ดังภาคผนวก ข-24 สรุปดังนี้</p> <p>1) การสำรวจความคิดเห็นของหน่วยงานราชการและสถานประกอบการ เมื่อวันที่ 4-5 มกราคม 2566 รวมจำนวน 33 หน่วยงาน แบ่งเป็นหน่วยงานราชการจำนวน 26 หน่วยงาน และสถานประกอบการติดกับที่ตั้งโครงการ จำนวน 7 ราย ผู้ตอบแบบสอบถามมีข้อเสนอแนะต่อโครงการ เช่น ระวังเรื่องมลพิษต่างๆ ที่เกิดขึ้น และรับคนในชุมชนเข้าทำงาน</p> <p>2) การสำรวจความคิดเห็นของผู้นำชุมชน เมื่อวันที่ 4-5 มกราคม 2566 รวมทั้งสิ้น 17 ตัวอย่าง ผู้นำชุมชนรู้จักและรับทราบข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับการดำเนินงานของบริษัท ร้อยละ 82.35 จากเจ้าหน้าที่ประชาสัมพันธ์โครงการ การประชุมชี้แจงโครงการ และทราบเอง โดยไม่เคยได้รับผลกระทบจากการดำเนินงานของบริษัทฯ และมีความเชื่อมั่นในระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรการกำกับดูแลด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการรวมถึงเชื่อมั่นในการกำกับดูแลของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องร้อยละ 94.12</p> <p>3) การสำรวจความคิดเห็นของตัวแทนครัวเรือนในรัศมี 5 กิโลเมตร จากที่ตั้งโครงการ เมื่อ 2-5 มกราคม 2566 รวมทั้งสิ้น 402 ตัวอย่าง ตัวแทนครัวเรือนรู้จักและรับทราบข้อมูลข่าวสารของโครงการ ร้อยละ 57.21 โดยรับทราบจากหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น (ร้อยละ 29.23) และเจ้าหน้าที่ประชาสัมพันธ์โครงการ (ร้อยละ 27.51) ผู้ให้สัมภาษณ์เคยได้รับผลกระทบจากการ</p>

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปแบบโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการ/พหุวิธี	สถานที่ตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผลการดำเนินการ
6. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	-	-	-	ดำเนินงานของบริษัทฯ ร้อยละ 1.74 ในด้านผู้ละออง ร้อยละ 60.0 เสียงรบกวน ร้อยละ 30.0 และกลิ่นรบกวน ร้อยละ 10.0 โดยมีการแจ้งปัญหาดังกล่าวและได้รับการแก้ไขเรียบร้อยแล้ว ให้ความเห็นว่าการดำเนินโครงการก่อให้เกิดผลกระทบ-ผลเสียร้อยละ 3.98 ได้แก่ ผู้ละอองเสียงดัง และมลภาวะ เป็นต้น และก่อให้เกิดประโยชน์-ผลดีร้อยละ 19.15 ได้แก่ การจ้างงาน ชุมชนมีรายได้ และเศรษฐกิจดีขึ้น เป็นต้น มีความเชื่อมั่นในระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรการกำกับดูแลด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ (ร้อยละ 98.01) และมีความเชื่อมั่นในการกำกับดูแลของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (ร้อยละ 98.25) โดยร้อยละ 16.92 ต้องการรับทราบข่าวสารเพิ่มเติมจากบริษัทฯ เกี่ยวกับข่าวสารทั่วไป การรับสมัครงาน การจัดการสิ่งแวดล้อม การดำเนินโครงการ และการค้าของโครงการ ผ่านช่องทางจดหมาย/เอกสารประชาสัมพันธ์ และป้ายประกาศ ร้อยละ 68.13 และ 12.50 ตามลำดับ
7. การสาธารณสุข	- รวบรวมข้อมูลสถิติผู้ป่วยตามกลุ่มสาเหตุโรคจากหน่วยงานสาธารณสุขที่เกี่ยวข้อง -	- โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลใกล้เคียงพื้นที่โครงการ เช่น รพ.สต. บ้านหนองค้อ -	- ปีละ 1 ครั้ง	การรวบรวมสถิติผู้ป่วยตามกลุ่มสาเหตุโรคจากโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านหนองค้อเป็นประจำปีละ 1 ครั้ง โดยในปี 2566 จะรวบรวมในการจัดทำรายงานช่วงเดือนมกราคม – มิถุนายน 2566 สำหรับในปี 2565 พบว่า มีสาเหตุการเจ็บป่วย (กลุ่มโรค) 3 อันดับแรก ได้แก่ 1) โรคเกี่ยวกับต่อมไทรอยด์และการและเมตาบอลิซึม 2) โรคระบบไหลเวียนเลือด และ 3) การส่งเสริมสุขภาพและการป้องกันโรครายละเอียดแสดงดังภาคผนวก-23

ตารางที่ 3.2-2 รายละเอียดวิธีการเก็บตัวอย่างและวิธีการวิเคราะห์

รายการตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	วิธีการตรวจวัด/วิธีวิเคราะห์	วันที่ตรวจวัด
1. คุณภาพอากาศ			
1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ (ตรวจวัด 2 สถานี)	- ผุ่นละอองรวมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (TSP 24 hr.)	- High-Volume Air Sampler/Gravimetric	21-28/04/66
1.2 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด (ตรวจวัด 5 ปล่อง)	- ผุ่นละอองรวม (TSP)	- Isokinetic Sampling, Gravimetric Method	24/4/66, 27/5/66 และ 12/06/66
2. ระดับเสียง			
2.1 ระดับเสียงโดยทั่วไป (ตรวจวัด 5 สถานี)	- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 ชม.) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L ₉₀) - ระดับเสียงสูงสุด (L _{max})	- Integrated Sound Level Meter	21-28/04/66
2.2 ประเมินค่าระดับการรบกวน (ตรวจวัด 1 สถานี)	- ประเมินค่าระดับการรบกวน	- คำนวณตามแนวทางของกรมควบคุมมลพิษ	21-28/04/66
3. คุณภาพน้ำจากระบบบำบัดน้ำเสีย (จำนวน 2 จุด)	- ความเป็นกรดด่าง (pH) - ของแข็งแขวนลอย (SS) - บีโอดี (BOD) - ทีเคเอ็น (TKN) - ซีโอดี (COD) - น้ำมันและไขมัน (Oil&Grease) - สารละลายทั้งหมด (TDS) - ตะกั่ว (Pb)	- Electrometric - Dried at 103-105°C - 5-Day BOD Test, Membrane Electrode - Macro-Kjeldahl - Closed Reflux, Titrimetric - Partition-Gravimetric - Dried at 180 °C - Inductively Coupled Plasma	ม.ค. – มิ.ย. 66
4. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย			
4.1 สภาพแวดล้อมในการทำงาน	- ผุ่นละอองทุกขนาด (Total Dust) - ผุ่นละอองขนาดเล็กที่สามารถเข้าสู่ระบบหายใจ (Respirable Dust) - ละอองน้ำมัน (Oil Mist)	- GR Method - GR Method - GR Method	24-27/04/66
4.2 ระดับเสียง	- L _{peak} - TWA	- Integrated Sound Level Meter - Noise Dose Meter	24-28/04/66
4.3 ค่าดัชนีความร้อน	- WBGT	- Heat Stress Monitor	24, 27-28/04/66

3.3 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

3.3.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ จำนวน 2 จุด ได้แก่ วัดเขาชีรรมนิมิต (A1) และ โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านหนองค้อ (A2) เพื่อหาปริมาณฝุ่นละอองรวมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (TSP 24 hr.) ดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 21-28 เมษายน 2566 ผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3.3.1-1 และรูปที่ 3.3.1-1 พบว่า ปริมาณฝุ่นละอองรวมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (TSP 24 hr.) ทั้ง 2 สถานี มีค่าระหว่าง 0.047-0.071 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศทั่วไปกำหนดให้มีค่าไม่เกิน 0.33 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

ตารางที่ 3.3.1-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

สถานที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด
		TSP 24 hr. (mg/m ³)
1. วัดเขาชีรรมนิมิต (A1)	21-22/04/66	0.056
	22-23/04/66	0.052
	23-24/04/66	0.048
	24-25/04/66	0.054
	25-26/04/66	0.051
	26-27/04/66	0.049
	27-28/04/66	0.047
2. โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านหนองค้อ (A2)	21-22/04/66	0.066
	22-23/04/66	0.061
	23-24/04/66	0.064
	24-25/04/66	0.071
	25-26/04/66	0.060
	26-27/04/66	0.057
	27-28/04/66	0.061
มาตรฐาน ^{1/}		≤0.33

มาตรฐาน: ^{1/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

หมายเหตุ : พิกัดสถานีตรวจวัด

วัดเขาชีรรมนิมิต (A1) : UTM 47P 721580E, 1451033N

รพ.ศ.บ้านหนองค้อ (A2) : UTM 47P 719951E, 1452018N

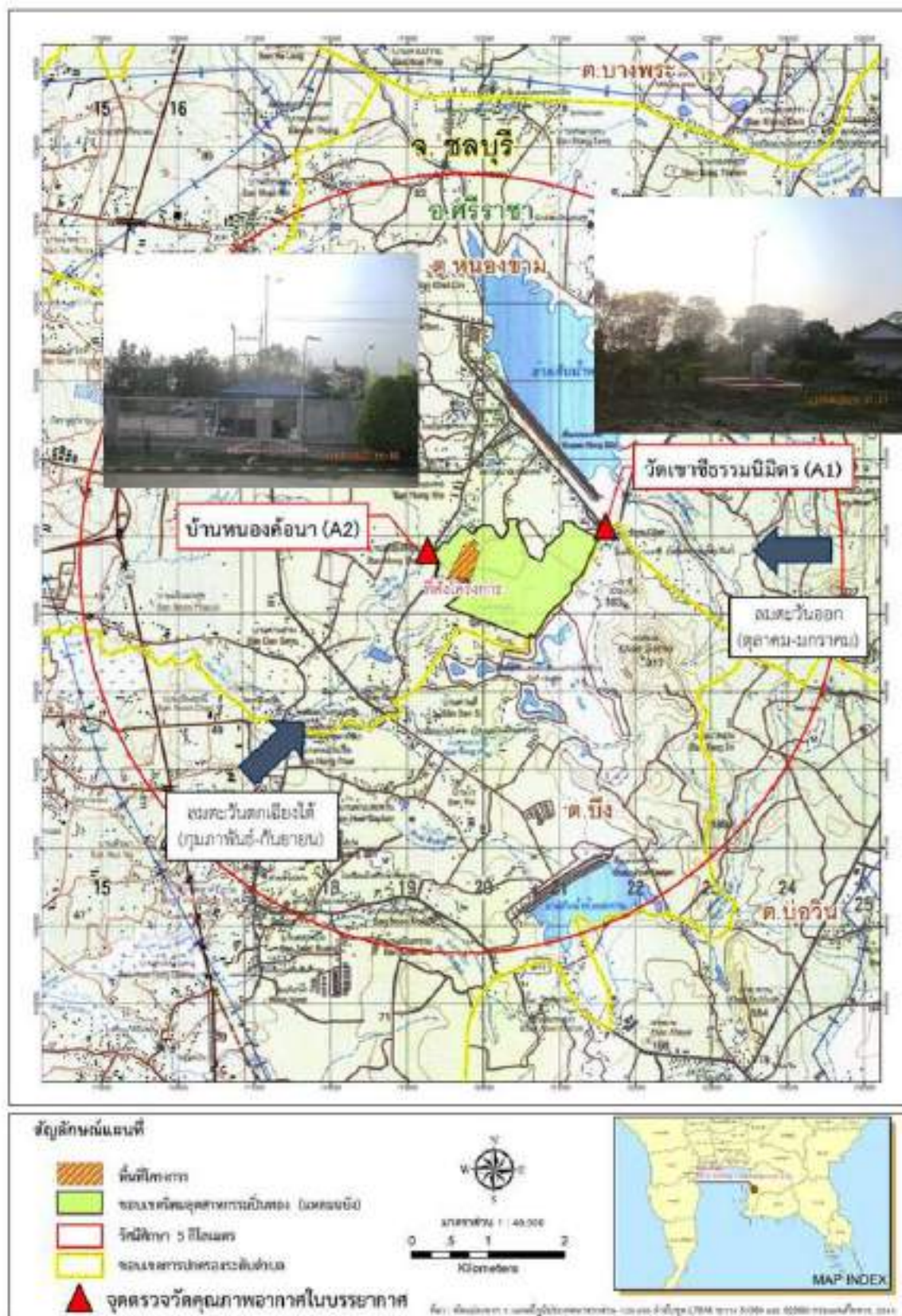
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท แปซิฟิค แอสเซอเรทรี จำกัด

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง/ผู้ควบคุม

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม

เบอร์โทรศัพท์





รูปที่ 3.3.1-1 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

3.3.2 คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย จำนวน 5 ปล่อง ได้แก่ ปล่องระบายจากเครื่องทบทวนรูป 1600T Line 1 เครื่องทบทวนรูป 1600T Line 2 เครื่องทบทวนรูป 3000T เครื่องทบทวนรูป 4500T และเครื่องขัดผิว (ShotHangerBlast) เพื่อหาปริมาณฝุ่นละอองรวม (TSP) ดำเนินการตรวจวัดในวันที่ 24 เมษายน, 27 พฤษภาคม และ 12 มิถุนายน 2566 ผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3.3.2-1 และรูปที่ 3.3.2-1 พบว่า TSP ทั้ง 5 ปล่อง มีค่าระหว่าง 2.59-9.90 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และอัตราการระบายมีค่าระหว่าง 0.005-0.031 กรัม/วินาที ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ หนังสือที่ พส 1009.3/6362 ลงวันที่ 22 พฤษภาคม 2561 (ปล่องระบายเครื่องทบทวนรูป 4500T ได้ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายเมื่อวันที่ 8 มีนาคม 2566 เนื่องจากโครงการได้ทำการวิเคราะห์หาสาเหตุของผลการตรวจวัดที่มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานจากการตรวจวัดในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ซึ่งตรวจวัดได้ 18.79 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (มาตรการระบุให้มีค่า TSP ไม่เกิน 7.88 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร) โดยได้หารือร่วมกับผู้เชี่ยวชาญด้านการจัดการมลพิษทางอากาศ โครงการได้รับข้อเสนอแนะให้ทำการล้าง Media ล้างหัวสเปรย์น้ำ และถ่ายน้ำออกจาก Wet Scrubber หลังจากนั้น โครงการจึงได้ทำการตรวจวัดซ้ำอีกครั้งโดยบริษัท อีสเทิร์นไทยคอนกรีตตั้ง 1992 จำกัด พบว่า TSP มีค่าเท่ากับ 0.8 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ซึ่งมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด พร้อมกับได้ทำการปรับปรุงแผนการบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศให้มีความถี่ในการเปลี่ยนถ่ายและล้างหัวสเปรย์น้ำให้มากขึ้น)

ตารางที่ 3.3.2-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

ชื่อปล่องระบาย	วันที่ตรวจวัด	ความสูงปล่อง (ม.)	ขนาดปล่อง (ม.)	ผลการตรวจวัด					มาตรฐาน ^{1/}	ค่าควบคุม ^{2/}		อุปกรณ์บำบัด	แหล่งพลังงาน	ลักษณะปลายทาง
				อุณหภูมิ (°C)	ความเร็ว (m/s)	อัตราการใช้เชื้อเพลิง (kg/s)	ความเข้มข้น TSP (mg/m ³)	อัตราการระบาย (g/s)		ความเข้มข้น TSP (mg/m ³)	อัตราการระบาย (g/s)			
- เครื่องขุดขึ้นรูป 1600T Line 1	12/6/66	8	0.6 x 0.6	34.0	4.97	1.79	2.59	0.005	400	15.75	0.034	Cyclone	ไฟฟ้า	ปล่องสี่เหลี่ยมปลายทรงแปดเหลี่ยม
- เครื่องขุดขึ้นรูป 1600T Line 2	24/4/66	8	0.6 x 0.6	38.0	4.32	1.56	9.90	0.015	400	15.75	0.034	Cyclone	ไฟฟ้า	ปล่องสี่เหลี่ยมปลายทรงแปดเหลี่ยม
- เครื่องขุดขึ้นรูป 3000T	24/4/66	8	0.6 x 0.6	38.0	4.55	1.64	7.61	0.013	400	15.75	0.032	Cyclone	ไฟฟ้า	ปล่องสี่เหลี่ยมปลายทรงแปดเหลี่ยม
- เครื่องขุดขึ้นรูป 4500T	8/3/66*	10	Ø 1.00	28.0	10.63	7.77	0.8	0.006	400	7.88	0.041	Wet Scrubber	ไฟฟ้า	ปล่องกลมปลายทรงแปดเหลี่ยม
	27/05/66**	10	Ø 1.00	32.0	11.54	8.39	3.72	0.031						
- เครื่องฉีดผิว (Shot Hanger Blast)	24/4/66	6	Ø 0.35	39.0	11.24	1.08	4.33	0.005	400	15.75	0.022	Cyclone	ไฟฟ้า	ปล่องกลมปลายทรงแปดเหลี่ยม
รวม								0.069		-	0.163	-	-	-

มาตรฐาน : ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน

^{2/} รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขุดขึ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์หนังสือที่ พส 1009.3/6362 ลงวันที่ 22 พฤษภาคม 2561

หมายเหตุ : พิกัดปล่องระบาย

เครื่องขุดขึ้นรูป 1600T Line 1 : UTM 47P 719797E, 1450619N

เครื่องขุดขึ้นรูป 1600T Line 2 : UTM 47P 719794E, 1450635N

เครื่องขุดขึ้นรูป 3000T : UTM 47P 719808E, 1450653N

เครื่องขุดขึ้นรูป 4500T : UTM 47P 719679E, 1450632N

เครื่องฉีดผิว (Shot Hanger Blast) : UTM 47P 719618E, 1450592N

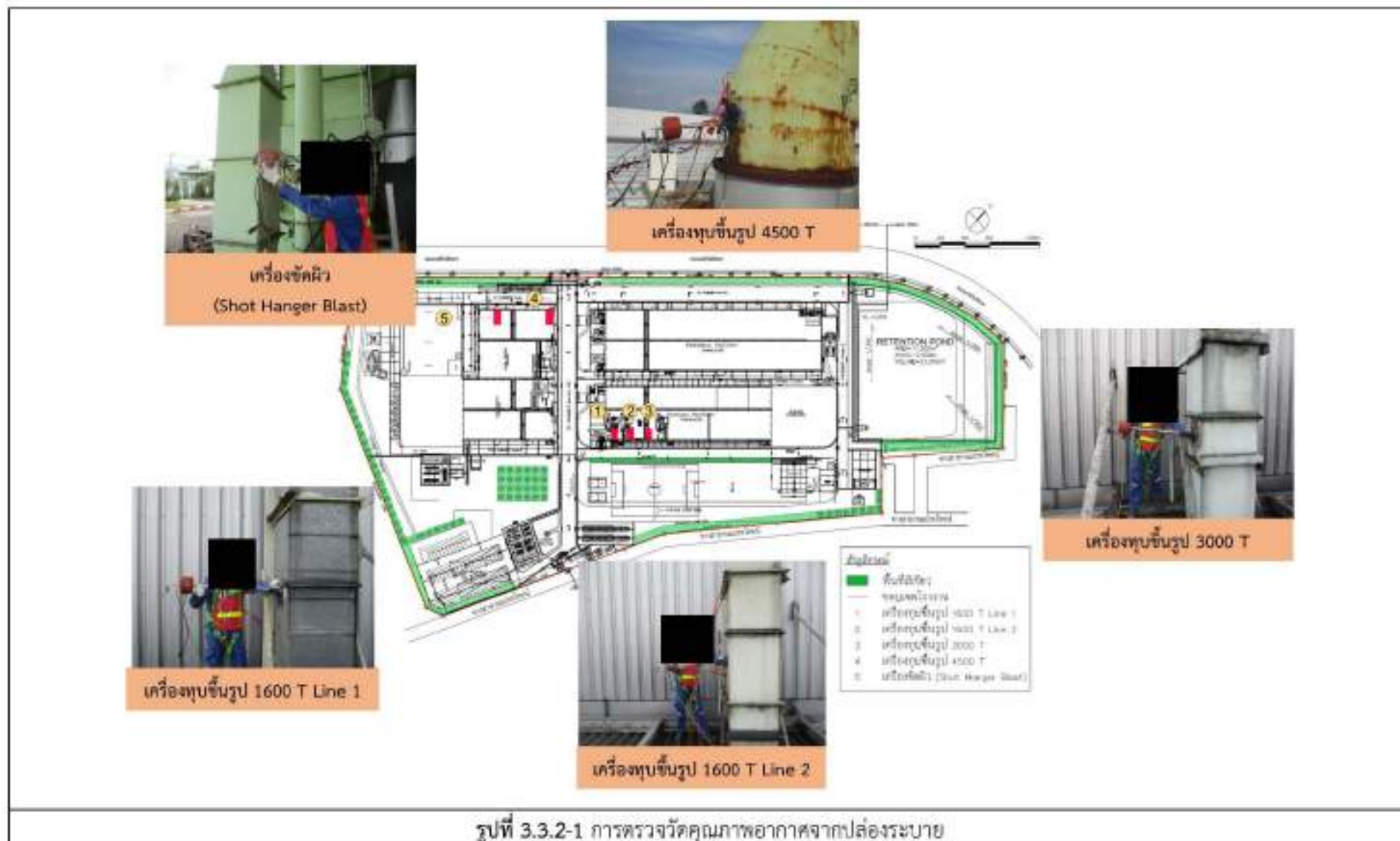
บริษัท ผู้ตรวจวัดวิเคราะห์ : บริษัท แมคคินส์ แลบบอราทอรี จำกัด/บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนกรีต 1992 จำกัด*/บริษัท ยูโนเค็ด แอนนาลิติก แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์ จำกัด**

เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ :

ชื่อผู้บันทึก-ผู้ควบคุม :

ชื่อผู้ควบคุมการวิเคราะห์ :

เบอร์โทรศัพท์ :



3.3.3 ระดับเสียง



1) ระดับเสียงโดยทั่วไป

การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป จำนวน 5 จุด ได้แก่ ชุมชนหนองยายปู่ (N1) ริมรั้วโรงงาน
ทิศตะวันตก (N2) ริมรั้วโรงงานทิศใต้ (N3) ริมรั้วโรงงานทิศตะวันออก (N4) และริมรั้วโรงงานทิศเหนือ (N5)
เพื่อหาค่าระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{eq} 24 \text{ hr.}$) ระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90}) และระดับเสียงสูงสุด (L_{max})
ดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 21-28 เมษายน 2566 ผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3.3.3-1 และรูปที่
3.3.3-1 พบว่า $L_{eq} 24 \text{ hr.}$ มีค่าระหว่าง 53.0-59.9 เดซิเบลเอ และ L_{max} มีค่าระหว่าง 81.8-110.3 เดซิเบลเอ
ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง
กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการ
รบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548 กำหนดให้มีค่า $L_{eq} 24 \text{ hr.}$ ไม่เกิน 70
เดซิเบลเอ L_{max} ไม่เกิน 115 เดซิเบลเอ สำหรับ L_{90} มีค่าระหว่าง 48.5-64.4 เดซิเบลเอ ไม่มีเกณฑ์มาตรฐาน
กำหนด

ตารางที่ 3.3.3-1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

เวลา	ผลการตรวจวัด (dBA)											
	ชุมชนหนองยายหนู (N1)											
	21-22/4/2566			22-23/4/2566			23-24/4/2566			24-25/4/66		
	Leq	Lmax	L90	Leq	Lmax	L90	Leq	Lmax	L90	Leq	Lmax	L90
19.00-20.00	51.1	69.0	48.9	51.5	68.9	48.4	55.3	78.6	50.2	51.5	69.7	49.4
20.00-21.00	49.9	71.5	47.9	51.1	67.8	48.3	52.1	76.9	45.0	52.7	65.9	49.9
21.00-22.00	51.1	77.2	47.4	51.0	68.2	47.7	54.8	81.7	46.2	51.7	68.4	49.8
22.00-23.00	48.1	69.3	45.6	49.2	69.0	46.7	54.2	84.3	45.8	49.5	67.5	47.8
23.00-00.00	54.4	84.5	44.1	53.4	80.8	44.6	48.3	76.6	44.2	48.1	66.5	46.1
00.00-01.00	47.7	68.1	44.7	52.9	80.8	44.0	49.0	74.3	45.3	50.1	74.4	46.4
01.00-02.00	48.7	70.1	46.1	47.7	62.4	45.9	53.2	79.1	44.9	49.6	60.1	47.9
02.00-03.00	48.6	72.2	46.2	50.3	72.7	46.2	48.4	81.5	44.3	50.4	59.5	48.4
03.00-04.00	48.1	68.2	45.1	49.0	70.1	46.1	57.3	89.9	45.1	51.0	67.8	48.2
04.00-05.00	51.5	71.7	45.3	52.9	72.4	44.9	60.8	86.0	48.0	51.4	68.2	47.1
05.00-06.00	56.4	71.7	48.1	57.5	72.8	47.3	66.4	85.5	55.9	56.2	72.0	50.0
06.00-07.00	54.8	69.2	50.4	55.2	77.4	50.4	66.4	81.3	63.1	55.1	69.8	51.5
07.00-08.00	52.7	70.9	49.0	55.7	75.8	52.3	65.9	82.7	63.0	53.2	74.0	49.5
08.00-09.00	53.6	69.7	50.1	53.2	70.8	49.2	63.6	82.0	60.7	52.8	77.1	47.6
09.00-10.00	56.5	78.4	53.4	55.4	72.0	52.6	63.6	86.6	60.3	54.4	72.3	50.2
10.00-11.00	54.4	72.4	51.4	53.3	76.9	49.8	61.8	81.9	57.0	55.1	70.7	53.4
11.00-12.00	52.5	80.9	48.5	52.2	76.7	46.1	59.6	81.1	56.3	50.2	72.2	47.0
12.00-13.00	48.5	67.3	43.8	50.5	69.2	42.5	59.5	81.3	54.2	46.5	74.9	42.5
13.00-14.00	53.4	82.6	49.9	51.8	77.4	47.1	65.1	96.9	57.4	50.9	70.8	47.2
14.00-15.00	53.5	69.0	49.5	51.3	73.4	48.4	65.8	92.1	59.0	51.8	71.4	47.1
15.00-16.00	52.8	74.0	48.7	59.1	92.4	51.7	64.8	90.7	59.1	52.5	71.4	48.3
16.00-17.00	55.8	82.6	48.1	62.1	92.4	56.7	66.7	97.0	61.5	61.5	84.9	54.4
17.00-18.00	54.3	80.0	47.2	63.9	82.5	60.7	56.9	80.2	52.6	57.3	79.3	54.5
18.00-19.00	54.8	75.6	48.1	61.9	82.3	58.3	54.0	73.6	50.9	54.2	72.2	51.5
Leq 24 hr.	53.0	-	-	56.4	-	-	62.1	-	-	53.8	-	-
มาตรฐาน Leq 24 hr. ^{1/}	70	-	-	70	-	-	70	-	-	70	-	-
Lmax	-	84.5	-	-	92.4	-	-	97.0	-	-	84.9	-
มาตรฐาน Lmax ^{1/}	-	115	-	-	115	-	-	115	-	-	115	-
L90	-	-	48.5	-	-	52.0	-	-	57.0	-	-	49.9


หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

หมายเลข : พิกัดจุดตรวจวัด : UTM 47P 718935E 1450836N
 รุ่นของเครื่องมือตรวจวัด : Sound Level Meter ACO Type 6226 Serial Number 180048
 รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ : TM-100, S/N 220501964
 วันที่ตรวจวัด : 14 มีนาคม 2566
 เลขที่เอกสารการสอบเทียบ : CP20230151EA
 ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท แปซิฟิค แอโกรฟอर्ट จำกัด
 ชื่อผู้บันทึก : 
 เบอร์โทรศัพท์ : 

ตารางที่ 3.3.3-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

เวลา	ผลการตรวจวัด (dBA)								
	ชุมชนหนองยายบัว (N1)								
	25-26/4/2566			26-27/4/2566			27-28/4/2566		
	Leq	Lmax	Leq	Leq	Lmax	Leq	Leq	Lmax	Leq
19.00-20.00	53.6	73.3	51.6	53.3	74.2	50.9	46.9	70.8	43.2
20.00-21.00	56.2	81.5	50.8	50.4	73.0	48.0	49.3	74.3	44.5
21.00-22.00	50.8	75.1	47.5	49.9	75.6	43.8	48.9	70.2	44.3
22.00-23.00	48.2	68.2	46.7	56.2	87.0	45.7	52.6	76.1	46.4
23.00-00.00	49.5	74.0	47.4	47.3	76.3	43.2	52.2	75.9	44.8
00.00-01.00	47.3	56.6	45.9	48.2	76.3	43.4	44.5	70.2	39.6
01.00-02.00	50.3	70.2	47.6	45.5	64.7	43.0	48.1	67.1	45.6
02.00-03.00	48.9	56.4	47.4	48.6	71.5	42.8	47.3	58.0	44.7
03.00-04.00	50.2	61.1	48.5	50.6	71.7	45.6	51.0	77.2	45.7
04.00-05.00	53.1	72.8	45.1	54.6	73.5	46.7	53.5	72.4	45.1
05.00-06.00	57.4	75.6	47.3	57.1	73.8	47.8	56.6	72.1	48.5
06.00-07.00	55.5	70.9	48.6	53.9	72.0	48.9	55.9	71.8	51.7
07.00-08.00	55.2	75.1	48.5	53.0	71.7	47.2	55.2	72.4	50.9
08.00-09.00	54.7	72.0	51.5	55.8	86.5	50.2	55.0	74.4	51.6
09.00-10.00	56.7	78.9	53.1	55.1	68.6	52.1	55.6	70.3	52.8
10.00-11.00	57.3	76.3	54.0	54.9	71.6	52.1	55.1	71.1	52.8
11.00-12.00	54.8	75.4	51.2	55.0	67.8	52.9	53.7	71.1	50.8
12.00-13.00	54.2	74.8	49.8	52.7	76.9	49.0	50.7	73.6	45.1
13.00-14.00	55.4	71.8	52.3	55.8	75.7	52.2	60.9	81.8	57.1
14.00-15.00	55.5	74.6	52.3	59.2	86.7	51.6	55.8	80.2	50.8
15.00-16.00	55.4	74.3	52.1	54.6	75.5	51.1	53.4	73.6	50.6
16.00-17.00	53.6	72.4	50.9	69.1	95.2	50.8	51.8	68.8	49.2
17.00-18.00	56.9	86.2	53.2	66.0	94.4	51.2	52.5	66.1	50.3
18.00-19.00	55.7	72.3	54.2	53.3	71.2	51.1	50.7	68.4	48.5
Leq 24 hr.	54.5	-	-	58.7	-	-	53.9	-	-
มาตรฐาน Leq 24 hr. ^{1/}	70	-	-	70	-	-	70	-	-
Lmax	-	86.2	-	-	95.2	-	-	81.8	-
มาตรฐาน Lmax ^{1/}	-	115	-	-	115	-	-	115	-
Leq	-	-	50.7	-	-	49.5	-	-	49.9



หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

หมายเหตุ :
 ที่กักจุดตรวจวัด : UTM 47P 718935E 1450836N
 รุ่นของเครื่องวัดความดันเสียง : Sound Level Meter ACO Type 6226 Serial Number 180048
 รุ่นของอุปกรณ์เสียง : TM-100, S/N 220501964
 วันที่ตรวจวัด : 14 มีนาคม 2566
 เลขที่เอกสารการสอบเทียบ : CP20230151EA
 ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท แปซิฟิค แล็บอราทอรี จำกัด
 ชื่อผู้บันทึก : 
 เบอร์โทรศัพท์ : 

ตารางที่ 3.3.3-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

เวลา	ผลการตรวจวัด (dBA)											
	ริมรั้วโรงงานพืชตะวันตก (N2)											
	21-22/4/2566			22-23/4/2566			23-24/4/2566			24-25/4/66		
	Leq	Lmax	L ₉₀	Leq	Lmax	L ₉₀	Leq	Lmax	L ₉₀	Leq	Lmax	L ₉₀
14.00-15.00	72.2	85.9	66.7	64.3	83.6	61.2	59.6	76.0	56.1	72.8	85.9	60.2
15.00-16.00	72.4	84.3	66.8	70.4	83.1	65.0	57.7	73.3	54.9	63.0	79.8	59.9
16.00-17.00	70.4	92.5	64.8	68.8	86.7	64.0	62.2	90.4	48.4	64.7	84.2	60.1
17.00-18.00	64.4	85.1	58.0	66.3	86.1	60.8	59.2	85.2	46.8	65.4	83.9	60.4
18.00-19.00	62.9	79.2	60.0	64.6	89.5	60.6	58.4	86.9	44.9	71.2	90.8	66.1
19.00-20.00	70.2	89.7	64.7	72.6	93.1	66.5	64.4	91.7	44.6	73.4	90.9	67.6
20.00-21.00	72.9	87.2	67.1	72.5	95.0	66.9	58.1	79.5	47.1	72.1	87.1	67.1
21.00-22.00	65.9	82.8	62.5	72.5	90.6	66.9	51.6	72.2	45.7	68.5	87.1	64.4
22.00-23.00	66.7	80.9	62.9	71.9	86.3	66.6	51.7	73.6	45.7	63.1	82.3	59.2
23.00-00.00	70.0	80.9	64.8	70.0	82.9	65.2	51.0	73.0	44.8	68.7	82.5	63.8
00.00-01.00	57.3	78.3	50.4	53.2	73.3	49.6	50.5	71.5	47.1	56.4	75.2	52.2
01.00-02.00	70.9	81.4	66.0	71.0	84.6	66.6	49.7	64.8	48.5	69.7	81.0	65.3
02.00-03.00	72.0	82.4	66.5	69.6	91.7	64.9	53.9	73.4	45.9	71.3	81.0	66.2
03.00-04.00	71.1	81.4	66.3	62.5	90.8	59.0	53.8	71.1	44.4	71.7	81.7	66.8
04.00-05.00	61.5	78.8	56.9	67.5	85.4	63.7	53.7	70.9	45.5	70.4	82.1	65.3
05.00-06.00	62.2	80.0	57.5	64.2	83.1	59.7	56.0	79.3	44.8	65.6	79.2	59.7
06.00-07.00	63.1	79.4	58.7	70.8	81.3	65.8	62.1	82.9	52.8	71.3	86.9	66.1
07.00-08.00	68.2	89.0	60.5	68.0	96.7	60.4	67.5	88.7	60.5	72.6	98.2	66.9
08.00-09.00	62.3	83.0	55.7	61.4	86.3	49.6	61.4	82.7	56.8	70.6	84.7	65.4
09.00-10.00	68.8	81.5	63.7	59.2	85.6	46.3	62.1	79.1	58.2	72.5	82.8	66.6
10.00-11.00	69.2	87.1	63.9	57.5	85.5	47.2	61.8	85.5	58.1	72.1	83.6	66.3
11.00-12.00	69.1	86.3	67.0	59.3	92.1	47.8	61.7	83.1	56.8	67.1	83.4	61.5
12.00-13.00	62.3	87.4	57.2	56.5	80.1	46.0	60.0	79.9	52.6	63.2	87.4	57.0
13.00-14.00	69.6	80.1	64.7	59.7	75.4	56.5	65.9	87.2	60.3	63.5	82.0	60.2
Leq 24 hr.	68.9	-	-	68.3	-	-	60.7	-	-	69.9	-	-
มาตรฐาน Leq 24 hr. ^{IV}	70	-	-	70	-	-	70	-	-	70	-	-
Lmax	-	92.5	-	-	96.7	-	-	91.7	-	-	98.2	-
มาตรฐาน Lmax ^V	-	115	-	-	115	-	-	115	-	-	115	-
L ₉₀	-	-	63.9	-	-	63.1	-	-	54.1	-	-	64.4



หมายเหตุ : ^{IV} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงจากโรงงานและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

หมายเหตุ :
 พิธีการตรวจวัด : UTM 47P 719631E, 1450620N
 รุ่นของเครื่องมือตรวจวัด : Sound Level Meter ACO Type 6226 Serial Number 200045
 รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ : TM-100, S/N 220501964
 วันที่ตรวจวัด : 14 มีนาคม 2566
 เลขที่เอกสารการสอบเทียบ : CP20230151EA
 ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท แปซิฟิก แอสเซอเรที จำกัด
 ชื่อผู้บันทึก : 
 เบอร์โทรศัพท์ : 

ตารางที่ 3.3.3-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

เวลา	ผลการตรวจวัด (dBA)								
	ริมรั้วโรงงานทิศตะวันตก (N2)								
	25-26/4/2566			26-27/4/2566			27-28/4/2566		
	Leq	Lmax	Leq	Leq	Lmax	Leq	Leq	Lmax	Leq
14.00-15.00	64.0	77.7	60.9	62.1	82.8	57.4	71.3	83.4	65.6
15.00-16.00	64.0	82.0	60.8	61.9	88.7	57.0	72.9	83.7	67.5
16.00-17.00	73.5	92.4	69.0	60.6	77.9	57.3	70.1	85.8	64.8
17.00-18.00	74.8	92.5	70.5	63.9	87.9	56.6	66.5	95.4	56.7
18.00-19.00	64.0	92.7	52.8	63.7	92.2	56.7	62.7	83.0	56.9
19.00-20.00	67.4	91.9	55.2	65.9	85.1	57.3	72.3	90.9	65.5
20.00-21.00	64.8	88.3	59.9	64.8	85.0	58.6	72.4	95.0	67.2
21.00-22.00	63.4	83.6	60.2	63.6	93.4	59.8	72.2	91.3	67.3
22.00-23.00	60.0	78.1	56.4	68.2	87.7	64.2	72.6	87.3	67.4
23.00-00.00	59.7	77.6	56.4	69.7	89.0	64.5	70.7	94.6	65.3
00.00-01.00	50.2	76.8	46.2	58.1	76.5	51.9	55.3	74.2	52.2
01.00-02.00	59.8	76.7	57.0	70.7	85.9	66.0	71.8	93.9	66.7
02.00-03.00	59.7	70.7	56.9	65.5	84.8	62.3	70.6	89.9	65.8
03.00-04.00	59.7	73.9	56.6	64.0	94.2	59.7	64.2	94.6	59.9
04.00-05.00	60.1	75.9	55.7	69.5	90.8	64.4	64.0	94.5	58.6
05.00-06.00	60.6	76.9	54.6	64.9	82.1	58.1	64.3	87.3	59.5
06.00-07.00	64.4	87.5	58.5	72.2	86.9	66.7	71.2	85.0	66.1
07.00-08.00	69.6	92.9	62.2	71.1	94.1	65.3	69.3	91.4	63.7
08.00-09.00	62.9	81.8	56.7	64.5	84.5	57.4	61.5	85.4	53.2
09.00-10.00	64.2	82.6	61.7	62.9	77.8	58.5	60.9	75.0	56.6
10.00-11.00	63.9	87.2	59.4	67.5	86.2	63.1	61.8	82.7	56.0
11.00-12.00	64.7	88.2	59.2	71.8	86.7	66.2	62.3	75.2	59.1
12.00-13.00	62.9	85.5	49.5	59.9	78.1	53.8	61.7	82.5	51.4
13.00-14.00	62.9	88.6	58.5	64.4	86.4	60.2	62.9	85.1	60.3
Leq 24 hr.	66.4	-	-	67.1	-	-	69.1	-	-
มาตรฐาน Leq 24 hr. ^{1/}	70	-	-	70	-	-	70	-	-
Lmax	-	92.9	-	-	94.2	-	-	95.4	-
มาตรฐาน Lmax ^{1/}	-	115	-	-	115	-	-	115	-
Leq	-	-	61.5	-	-	61.9	-	-	63.8



หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

หมายเหตุ :
 ที่กิตติคุณตรวจวัด : UTM 47P 719631E, 1450620N
 รุ่นของเครื่องวัดความถี่เสียง : Sound Level Meter ACO Type 6226 Serial Number 200045
 รุ่นของอุปกรณ์เสียง : TM-100, S/N 220501964
 วันที่ตรวจวัด : 14 มีนาคม 2566
 เลขที่เอกสารการสอบเทียบ : CP20230151EA
 ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท แปซิฟิค แล็บอราทอรี จำกัด
 ชื่อผู้บันทึก : 
 เบอร์โทรศัพท์ : 

ตารางที่ 3.3.3-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

เวลา	ผลการตรวจวัด (dBA)											
	ริมรั้วโรงงานทีทีไอ (N3)											
	21-22/4/2566			22-23/4/2566			23-24/4/2566			24-25/4/66		
	Leq	Lmax	L ₉₀	Leq	Lmax	L ₉₀	Leq	Lmax	L ₉₀	Leq	Lmax	L ₉₀
14.00-15.00	56.8	80.6	51.7	58.0	77.7	51.1	56.5	78.1	49.3	53.3	71.5	51.5
15.00-16.00	56.9	70.5	50.9	61.9	84.2	51.3	56.7	79.1	52.2	53.4	80.4	50.3
16.00-17.00	54.4	64.1	49.5	55.9	76.1	50.4	60.5	78.2	51.6	59.7	90.2	53.6
17.00-18.00	54.0	70.5	48.3	60.8	82.7	50.0	50.8	72.7	47.8	63.3	85.5	52.1
18.00-19.00	54.0	66.3	48.5	55.4	78.7	49.6	61.7	85.8	49.2	62.7	83.2	53.2
19.00-20.00	52.5	75.8	49.2	52.8	72.4	50.4	51.2	63.0	49.0	55.2	78.6	52.9
20.00-21.00	52.5	74.1	50.4	61.8	82.6	52.1	56.0	81.6	49.2	54.7	76.6	52.5
21.00-22.00	51.8	75.6	49.5	61.7	84.0	51.7	52.6	76.0	49.6	54.1	70.3	52.0
22.00-23.00	51.9	75.6	50.1	59.0	80.6	51.8	53.8	78.9	50.1	53.0	69.0	51.1
23.00-00.00	52.4	76.0	50.6	59.2	83.6	51.4	51.5	70.0	49.0	53.4	71.3	51.4
00.00-01.00	49.6	63.5	48.3	55.7	79.7	49.7	50.7	65.2	48.8	51.3	68.9	49.2
01.00-02.00	53.2	74.2	51.0	55.6	75.9	52.1	53.2	71.9	49.7	54.1	73.3	51.9
02.00-03.00	53.2	72.3	51.4	61.5	84.1	51.5	53.8	78.4	49.1	54.7	75.2	52.8
03.00-04.00	53.1	74.6	51.5	53.4	80.0	50.3	50.4	57.3	48.5	54.5	76.3	52.7
04.00-05.00	51.6	66.2	50.1	53.2	74.6	51.1	50.7	63.9	48.6	54.4	70.0	52.3
05.00-06.00	51.9	66.3	50.3	53.3	82.0	50.4	51.7	67.3	49.1	58.8	86.9	50.8
06.00-07.00	52.2	64.9	50.6	53.5	72.8	51.4	51.7	64.1	49.5	62.1	87.7	52.8
07.00-08.00	52.2	67.2	49.8	52.3	67.2	49.6	52.6	65.7	49.5	54.8	74.4	52.0
08.00-09.00	57.7	79.4	50.0	52.3	73.8	49.5	54.7	73.4	48.8	53.6	72.0	51.0
09.00-10.00	63.7	82.2	51.9	58.3	80.8	51.9	64.1	86.4	49.9	53.5	69.4	51.1
10.00-11.00	59.6	81.7	50.6	59.8	80.4	50.4	56.3	82.5	49.0	52.7	71.6	50.2
11.00-12.00	53.4	69.7	49.7	61.1	82.6	52.2	53.4	74.4	49.6	51.5	69.4	48.9
12.00-13.00	50.0	67.6	48.6	52.9	73.4	49.1	52.1	69.6	48.7	50.9	68.4	48.1
13.00-14.00	62.4	83.3	51.9	58.7	81.0	49.2	66.1	100.3	51.3	51.5	65.6	49.3
Leq 24 hr.	56.1	-	-	58.3	-	-	57.6	-	-	56.9	-	-
มาตรฐาน Leq 24 hr. ^{1/}	70	-	-	70	-	-	70	-	-	70	-	-
Lmax	-	83.3	-	-	84.2	-	-	110.3	-	-	90.2	-
มาตรฐาน Lmax ^{1/}	-	115	-	-	115	-	-	115	-	-	115	-
L ₉₀	-	-	50.3	-	-	50.9	-	-	49.6	-	-	51.6



หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงจากโรงงานและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

หมายเลข : พิกัดจุดตรวจวัด : UTM 47P 719663E, 1450470N
 รุ่นของเครื่องมือตรวจวัด : Sound Level Meter ACO Type 6226 Serial Number 208038
 รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ : TM-100, S/N 220501964
 วันที่ตรวจวัด : 14 มีนาคม 2566
 เลขที่เอกสารการสอบเทียบ : CP20230151EA
 ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท แปซิฟิก แอสเซมบลี จำกัด
 ชื่อผู้บันทึก : 
 เบอร์โทรศัพท์ : 

ตารางที่ 3.3.3-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

เวลา	ผลการตรวจวัด (dBA)								
	บริเวณโรงงานที่วัดได้ (N3)								
	25-26/4/2566			26-27/4/2566			27-28/4/2566		
	Leq	Lmax	Leq	Leq	Lmax	Leq	Leq	Lmax	Leq
14.00-15.00	51.8	71.6	49.5	57.3	72.5	52.9	53.8	78.5	51.5
15.00-16.00	52.2	66.9	50.0	55.3	77.6	51.6	55.9	75.4	52.1
16.00-17.00	52.7	71.8	49.3	55.1	79.0	50.8	53.3	72.2	50.9
17.00-18.00	55.5	64.5	50.3	52.3	79.2	49.6	53.7	70.3	49.5
18.00-19.00	54.0	70.5	49.3	53.1	73.2	50.4	52.8	67.6	50.2
19.00-20.00	53.6	74.2	51.1	53.1	64.3	50.7	54.4	71.3	51.5
20.00-21.00	52.7	78.8	50.2	53.0	79.9	49.9	60.7	84.4	51.8
21.00-22.00	53.9	77.6	49.2	52.9	71.8	50.1	54.9	78.7	52.0
22.00-23.00	51.8	68.9	49.8	53.7	77.0	50.7	54.8	77.0	52.9
23.00-00.00	52.3	72.1	49.7	52.8	66.8	50.6	53.9	73.7	51.4
00.00-01.00	56.5	68.1	50.3	50.4	69.5	47.7	52.5	73.7	49.4
01.00-02.00	58.8	78.9	52.0	53.6	71.2	51.0	54.0	77.5	51.4
02.00-03.00	55.9	84.8	50.6	52.5	73.1	49.8	54.0	77.7	51.0
03.00-04.00	54.9	82.7	51.0	52.8	63.6	50.0	51.9	58.5	50.0
04.00-05.00	52.0	63.7	49.7	55.8	68.1	52.3	51.8	69.7	49.8
05.00-06.00	52.0	65.7	49.8	62.4	85.5	52.1	53.8	73.7	50.5
06.00-07.00	54.1	77.4	50.8	55.4	71.3	53.0	56.1	72.6	52.8
07.00-08.00	55.4	80.6	50.7	55.0	70.6	51.9	53.9	71.7	50.6
08.00-09.00	55.5	82.9	50.2	52.0	72.3	49.6	51.9	68.5	48.5
09.00-10.00	55.3	83.5	51.1	52.5	67.7	50.3	56.1	68.5	54.2
10.00-11.00	56.2	72.9	51.9	52.9	70.8	50.2	52.2	68.0	49.3
11.00-12.00	58.3	77.7	53.2	53.7	73.5	51.1	52.4	71.0	49.6
12.00-13.00	58.2	82.0	51.7	51.1	63.6	48.1	51.8	70.2	48.4
13.00-14.00	57.9	70.8	53.2	53.5	66.8	51.2	59.4	75.4	55.3
Leq 24 hr.	55.2	-	-	54.8	-	-	54.9	-	-
มาตรฐาน Leq 24 hr. ^{1/}	70	-	-	70	-	-	70	-	-
Lmax	-	84.8	-	-	85.5	-	-	84.4	-
มาตรฐาน Lmax ^{1/}	-	115	-	-	115	-	-	115	-
Leq	-	-	50.8	-	-	50.8	-	-	51.4

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

หมายเหตุ :
 ที่วัดจุดตรวจวัด : UTM 47P 719663E, 1450470N
 รุ่นของเครื่องวัดความถี่เสียง : Sound Level Meter ACO Type 6226 Serial Number 200038
 รุ่นของอุปกรณ์เสียง : TM-100, S/N 220501964
 วันที่ตรวจวัด : 14 มีนาคม 2566
 เลขที่เอกสารการสอบเทียบ : CP20230151EA
 ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท แปซิฟิค แอนด์ออสซี่ จำกัด
 ชื่อผู้บันทึก : 
 เบอร์โทรศัพท์ : 

ตารางที่ 3.3.3-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

เวลา	ผลการตรวจวัด (dBA)											
	บริเวณโรงงานทิศตะวันออก (N4)											
	21-22/4/2566			22-23/4/2566			23-24/4/2566			24-25/4/66		
	Leq	Lmax	L ₉₀	Leq	Lmax	L ₉₀	Leq	Lmax	L ₉₀	Leq	Lmax	L ₉₀
14.00-15.00	64.0	77.8	60.4	64.3	83.6	61.2	59.6	76.0	56.1	72.8	85.9	60.2
15.00-16.00	63.9	81.3	60.1	64.1	82.4	61.1	57.7	73.3	54.9	72.8	85.9	60.1
16.00-17.00	58.9	73.0	56.2	63.0	78.2	60.0	58.7	85.8	55.0	61.9	84.9	58.7
17.00-18.00	53.5	63.9	52.5	62.3	79.1	57.4	61.2	69.9	57.7	60.6	84.9	56.8
18.00-19.00	53.3	69.6	52.0	62.8	87.0	57.9	60.5	85.1	58.3	60.6	86.7	57.3
19.00-20.00	56.1	63.6	53.9	57.4	75.3	54.6	57.1	73.6	53.8	58.1	82.6	55.2
20.00-21.00	63.6	79.1	61.2	63.4	81.6	58.9	58.2	73.4	54.8	65.2	85.0	59.8
21.00-22.00	64.6	79.2	60.4	63.0	79.9	59.2	59.9	80.3	54.7	65.6	86.2	60.5
22.00-23.00	64.3	74.3	60.8	62.7	77.3	59.2	60.2	79.1	54.8	64.0	84.1	59.6
23.00-00.00	63.8	77.3	61.1	62.6	76.0	59.2	57.6	75.2	54.1	61.7	77.6	57.9
00.00-01.00	56.0	72.7	53.4	59.3	69.8	57.2	53.2	62.6	52.3	57.7	82.2	54.7
01.00-02.00	65.0	78.9	61.9	64.4	79.4	59.9	57.3	73.3	54.3	64.5	79.6	59.9
02.00-03.00	64.4	78.1	62.1	62.6	73.8	58.7	58.4	76.0	54.9	63.5	77.3	59.5
03.00-04.00	65.5	93.5	61.4	63.1	77.8	59.1	58.0	70.4	54.7	64.0	78.6	59.8
04.00-05.00	56.7	80.4	53.5	62.7	81.4	59.1	57.5	75.1	54.3	61.1	79.3	57.7
05.00-06.00	54.8	66.5	52.3	61.1	78.2	56.8	56.2	73.5	53.9	58.5	76.3	55.7
06.00-07.00	55.0	65.2	52.2	63.5	84.4	59.7	59.5	88.2	55.2	61.9	80.4	58.2
07.00-08.00	55.1	63.0	52.4	55.9	81.7	53.0	57.3	88.2	53.4	58.8	85.9	55.5
08.00-09.00	63.3	81.0	58.9	59.5	82.4	55.0	62.8	84.1	57.5	64.1	84.9	58.7
09.00-10.00	63.9	80.3	60.5	61.1	85.0	55.9	64.5	84.8	59.9	64.7	86.2	60.1
10.00-11.00	63.1	79.3	59.9	60.1	83.6	55.9	63.0	77.8	59.1	64.4	85.4	60.2
11.00-12.00	63.5	88.1	59.6	58.3	78.1	55.5	63.4	86.4	59.2	62.5	75.7	59.8
12.00-13.00	59.7	73.4	57.5	56.1	74.5	54.0	59.7	84.1	57.0	60.0	89.1	56.5
13.00-14.00	64.3	81.1	59.7	59.7	75.4	56.5	64.7	97.2	59.9	65.0	85.4	60.8
Leq 24 hr.	62.3	-	-	62.0	-	-	60.3	-	-	65.2	-	-
มาตรฐาน Leq 24 hr. ^{IV}	70	-	-	70	-	-	70	-	-	70	-	-
Lmax	-	93.5	-	-	87.0	-	-	97.2	-	-	89.1	-
มาตรฐาน Lmax ^V	-	115	-	-	115	-	-	115	-	-	115	-
L ₉₀	-	-	58.9	-	-	58.2	-	-	56.4	-	-	58.8



หมายเหตุ : ^{IV} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

หมายเหตุ :
 พิธีการตรวจวัด : UTM 47P 719873E, 1450718N
 รุ่นของเครื่องมือตรวจวัด : Sound Level Meter ACO Type 6226 Serial Number 170091
 รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ : TM-100, S/N 190301469
 วันที่ตรวจวัด : 31 มีนาคม 2565
 เลขที่เอกสารการสอบเทียบ : CP20220120EA
 ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท แปซิฟิก แอสเซอเรที จำกัด
 ชื่อผู้บันทึก : 
 เบอร์โทรศัพท์ : 

ตารางที่ 3.3.3-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

เวลา	ผลการตรวจวัด (dBA)								
	ริมรั้วโรงงานทิศตะวันออก (N4)								
	25-26/4/2566			26-27/4/2566			27-28/4/2566		
	Leq	Lmax	L ₉₀	Leq	Lmax	L ₉₀	Leq	Lmax	L ₉₀
14.00-15.00	64.0	77.7	61.0	66.3	75.6	62.7	63.8	78.8	59.9
15.00-16.00	63.9	75.5	60.9	66.0	75.6	63.0	64.1	78.2	60.3
16.00-17.00	66.9	93.4	63.4	60.6	77.9	57.3	61.9	85.2	57.9
17.00-18.00	68.3	96.5	64.3	58.5	74.8	55.0	58.3	71.5	55.5
18.00-19.00	60.6	84.2	57.1	61.6	86.1	57.2	61.3	81.1	57.5
19.00-20.00	56.7	73.6	54.3	57.3	73.0	54.7	58.1	76.9	55.2
20.00-21.00	64.7	83.4	58.8	64.9	85.4	58.7	63.8	85.6	58.3
21.00-22.00	63.2	82.9	58.4	64.6	86.0	59.4	64.1	78.6	59.5
22.00-23.00	62.9	83.1	58.1	64.3	82.8	59.5	63.3	78.4	59.1
23.00-00.00	60.5	85.0	56.4	61.2	76.3	57.7	63.2	79.5	58.6
00.00-01.00	56.5	72.3	53.9	56.1	65.9	54.1	54.9	74.7	53.0
01.00-02.00	65.7	84.7	59.4	66.2	84.0	60.4	65.1	84.1	60.1
02.00-03.00	64.1	82.3	58.6	65.1	86.9	60.3	64.3	76.2	60.0
03.00-04.00	63.6	77.4	59.2	64.0	77.2	59.8	63.7	80.7	59.6
04.00-05.00	60.4	75.7	56.3	61.4	81.5	57.8	63.5	80.0	59.0
05.00-06.00	59.5	77.9	55.6	58.9	85.6	55.2	62.7	83.7	56.8
06.00-07.00	61.7	76.4	57.6	61.7	80.6	57.8	64.0	80.1	59.5
07.00-08.00	57.8	84.6	54.0	56.8	83.2	53.6	58.6	87.2	54.6
08.00-09.00	61.5	82.6	57.1	73.4	90.5	67.0	63.9	85.2	58.4
09.00-10.00	63.8	84.1	58.9	74.4	90.5	67.3	63.1	82.9	58.0
10.00-11.00	63.6	84.4	59.5	64.6	83.7	61.0	63.8	81.9	59.4
11.00-12.00	61.3	79.8	57.4	62.7	87.8	57.8	61.3	78.1	57.4
12.00-13.00	60.6	83.9	56.4	57.2	69.6	54.5	59.7	82.2	55.9
13.00-14.00	64.5	81.2	60.3	64.4	86.4	60.2	61.9	82.2	57.4
Leq 24 hr.	63.3	-	-	65.9	-	-	62.7	-	-
มาตรฐาน Leq 24 hr. ^{1/}	70	-	-	70	-	-	70	-	-
Lmax	-	96.5	-	-	90.5	-	-	87.2	-
มาตรฐาน Lmax ^{1/}	-	115	-	-	115	-	-	115	-
L ₉₀	-	-	59.0	-	-	60.6	-	-	58.3



หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

หมายเหตุ :
 ที่กิตติคุณตรวจวัด : UTM 47P 719873E, 1450718N
 รุ่นของเครื่องวัดความถี่เสียง : Sound Level Meter ACO Type 6226 Serial Number 170091
 รุ่นของอุปกรณ์เสียง : TM-100, S/N 190301469
 วันที่ตรวจวัด : 31 มีนาคม 2565
 เลขที่เอกสารการสอบเทียบ : CP20220120EA
 ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท แปซิฟิค แอนด์ออสซี่ จำกัด
 ชื่อผู้บันทึก : 
 เบอร์โทรศัพท์ : 

ตารางที่ 3.3.3-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

เวลา	ผลการตรวจวัด (dBA)											
	ริมรั้วโรงงานทิศเหนือ (N5)											
	21-22/4/2566			22-23/4/2566			23-24/4/2566			24-25/4/66		
	Leq	Lmax	L ₉₀	Leq	Lmax	L ₉₀	Leq	Lmax	L ₉₀	Leq	Lmax	L ₉₀
14.00-15.00	62.8	85.0	58.0	63.8	80.1	58.1	57.6	80.4	51.2	64.3	83.6	58.4
15.00-16.00	62.7	79.1	57.3	61.4	78.2	57.5	56.4	83.9	49.2	63.9	81.5	58.3
16.00-17.00	65.9	91.3	57.4	63.1	79.1	58.3	60.8	89.4	50.5	68.2	94.2	60.7
17.00-18.00	65.3	93.5	55.5	62.0	87.0	57.4	60.0	88.7	50.6	63.9	84.1	56.2
18.00-19.00	61.0	84.7	53.4	63.1	79.9	60.0	61.1	91.1	50.8	61.4	85.6	55.9
19.00-20.00	68.1	91.5	61.5	70.4	101.3	60.9	64.7	89.2	53.4	67.9	84.2	63.2
20.00-21.00	65.5	87.9	58.1	61.5	86.6	55.2	59.7	83.9	49.5	65.2	89.5	57.7
21.00-22.00	63.3	82.5	57.4	61.6	84.2	55.1	53.0	78.1	49.7	62.4	82.1	57.4
22.00-23.00	63.4	81.4	57.2	61.1	80.5	55.5	54.5	77.1	49.7	62.3	83.0	56.6
23.00-00.00	60.4	79.9	55.3	56.9	78.8	53.4	50.9	59.6	49.1	59.7	81.7	55.7
00.00-01.00	58.3	75.0	53.9	56.3	78.0	52.9	58.1	77.2	57.2	58.5	79.3	54.0
01.00-02.00	62.7	80.7	56.8	59.7	81.0	54.9	58.3	61.1	57.7	61.8	81.0	57.5
02.00-03.00	61.7	80.5	56.4	57.5	80.9	53.3	53.9	73.0	52.1	60.7	78.8	56.5
03.00-04.00	59.3	75.3	55.6	54.9	76.5	52.4	52.4	77.6	49.1	61.4	80.9	56.4
04.00-05.00	61.3	84.7	53.9	61.2	84.2	53.3	58.1	86.5	49.7	61.8	90.2	54.2
05.00-06.00	60.0	82.6	52.4	61.6	85.0	53.7	58.7	81.3	51.5	60.5	81.1	54.7
06.00-07.00	63.3	88.0	54.7	61.7	86.9	53.7	63.8	87.3	55.3	64.6	96.1	56.3
07.00-08.00	69.6	89.1	62.9	67.1	89.8	57.6	68.1	90.3	61.9	69.7	89.0	64.1
08.00-09.00	65.3	90.1	57.0	62.0	87.8	50.5	63.5	80.4	57.4	65.8	87.1	59.1
09.00-10.00	63.3	85.9	57.0	61.5	84.6	53.1	62.7	80.4	57.2	62.6	78.3	57.6
10.00-11.00	62.7	82.0	56.9	63.5	85.4	50.3	63.5	81.0	57.1	64.7	85.3	58.1
11.00-12.00	65.2	84.5	57.6	57.9	82.1	49.8	64.2	80.7	57.9	64.5	87.6	57.8
12.00-13.00	62.6	82.7	55.6	57.4	79.5	49.6	63.2	91.6	57.5	63.7	83.4	57.3
13.00-14.00	63.3	82.0	56.7	58.6	85.7	51.4	65.6	95.8	60.1	64.5	83.6	59.7
Leq 24 hr.	64.0	-	-	62.6	-	-	61.7	-	-	64.4	-	-
มาตรฐาน Leq 24 hr. ^{IV}	70	-	-	70	-	-	70	-	-	70	-	-
Lmax	-	93.5	-	-	101.3	-	-	95.8	-	-	96.1	-
มาตรฐาน Lmax ^V	-	115	-	-	115	-	-	115	-	-	115	-
L ₉₀	-	-	57.3	-	-	55.6	-	-	55.4	-	-	58.4



หมายเหตุ : ^{IV} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงจากโรงงานและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

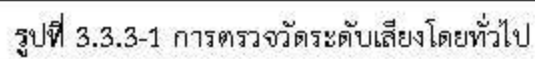
หมายเหตุ :
 พิธีจุดตรวจวัด : UTM 47P 719873E, 1450718N
 รุ่นของเครื่องมือตรวจวัด : Sound Level Meter ACO Type 6226 Serial Number 150055
 รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ : TM-100, S/N 190301469
 วันที่ตรวจวัด : 31 มีนาคม 2566
 เลขที่เอกสารการสอบเทียบ : CP20220120EA
 ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท แมปซีค แอวียอเนติกส์ จำกัด
 ชื่อผู้บันทึก : 
 เบอร์โทรศัพท์ : 

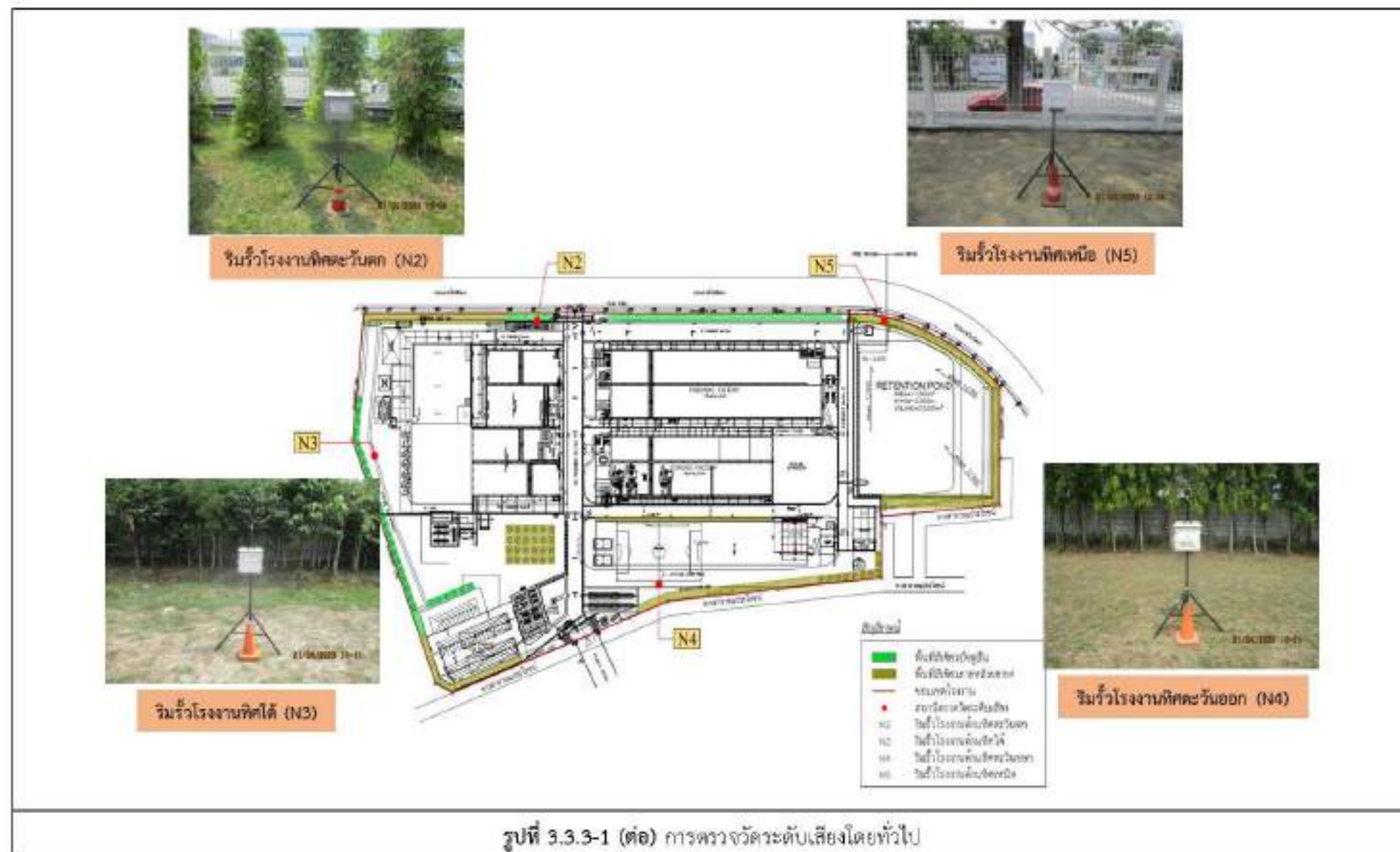
ตารางที่ 3.3.3-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

เวลา	ผลการตรวจวัด (dBA)								
	ริมรั้วโรงงานทิตเทนิโอ (N5)								
	25-26/4/2566			26-27/4/2566			27-28/4/2566		
	Leq	Lmax	Leq	Leq	Lmax	Leq	Leq	Lmax	Leq
14.00-15.00	62.6	82.7	58.9	62.1	83.6	59.2	61.6	86.7	56.2
15.00-16.00	63.2	84.1	60.7	62.3	85.6	59.2	63.7	80.7	58.4
16.00-17.00	63.5	79.9	60.7	63.2	84.9	55.5	60.1	79.1	54.3
17.00-18.00	63.4	79.1	60.8	62.6	84.9	54.5	62.1	87.3	54.9
18.00-19.00	63.2	80.9	61.0	59.6	83.9	53.7	58.1	77.5	53.2
19.00-20.00	63.5	83.8	60.9	65.4	91.3	57.4	62.7	85.8	57.8
20.00-21.00	63.5	81.6	60.8	63.2	85.9	56.8	62.5	78.9	59.5
21.00-22.00	64.4	82.9	61.3	59.2	76.6	53.9	62.6	79.6	59.8
22.00-23.00	63.4	77.3	61.2	59.2	78.3	53.7	62.7	81.8	59.6
23.00-00.00	63.5	80.0	61.0	58.3	79.6	53.4	62.1	80.6	59.6
00.00-01.00	63.3	81.3	60.9	54.8	77.4	51.1	62.9	79.0	59.9
01.00-02.00	63.8	94.1	60.5	60.1	79.5	53.7	68.1	87.8	61.2
02.00-03.00	62.7	77.8	60.8	58.5	77.8	53.2	62.8	76.5	59.9
03.00-04.00	61.7	77.3	60.3	58.8	78.1	53.3	62.8	79.2	60.0
04.00-05.00	61.7	82.5	60.2	56.5	75.3	51.8	63.1	83.8	60.1
05.00-06.00	61.8	85.6	60.2	58.1	85.0	51.6	62.8	83.2	61.0
06.00-07.00	62.0	76.2	60.6	64.1	100.4	53.3	61.9	82.7	60.4
07.00-08.00	61.9	76.0	60.5	64.1	82.4	59.1	62.2	79.1	60.6
08.00-09.00	62.0	75.3	60.5	63.3	86.9	56.6	62.0	78.7	60.7
09.00-10.00	62.2	80.2	60.6	59.3	76.6	54.6	61.5	73.8	60.4
10.00-11.00	62.8	75.3	60.4	60.1	79.1	54.9	61.8	74.1	60.4
11.00-12.00	65.1	80.0	60.3	59.6	77.2	53.8	61.6	75.8	60.5
12.00-13.00	63.6	78.8	59.3	59.7	78.9	53.1	61.6	78.9	60.3
13.00-14.00	62.7	79.7	59.4	62.5	84.0	58.2	60.6	84.1	56.2
Leq 24 hr.	63.1	-	-	61.3	-	-	62.6	-	-
มาตรฐาน Leq 24 hr. ^{1/}	70	-	-	70	-	-	70	-	-
Lmax	-	94.1	-	-	100.4	-	-	87.8	-
มาตรฐาน Lmax ^{1/}	-	115	-	-	115	-	-	115	-
Leq	-	-	60.5	-	-	55.5	-	-	59.4

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

หมายเหตุ :
 ที่วัดจุดตรวจวัด : UTM 47P 719873E, 1450718N
 รุ่นของเครื่องวัดความถี่เสียง : Sound Level Meter ACO Type 6226 Serial Number 150055
 รุ่นของอุปกรณ์เสียง : TM-100, S/N 190301469
 วันที่ตรวจวัด : 31 มีนาคม 2566
 เลขที่เอกสารการสอบเทียบ : CP20220120EA
 ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท แปซิฟิค แอสเซสเม้นท์ จำกัด
 ชื่อผู้บันทึก : 
 เบอร์โทรศัพท์ : 





2) ประเมินค่าระดับการรบกวน

การตรวจวัดระดับระดับเสียงเพื่อประเมินค่าระดับการรบกวนบริเวณชุมชนที่อยู่ใกล้โครงการ จำนวน 1 จุด ได้แก่ ชุมชนหนองยายบุ๋ (N1) ทำการคำนวณค่าระดับการรบกวนระหว่างวันทำงานและวันหยุด ในช่วงการตรวจวัดระหว่างวันที่ 21-28 เมษายน 2566 (กำหนดให้วันหยุด คือ วันอาทิตย์ที่ 23 เมษายน 2566) อ้างอิงวิธีคำนวณตามแนวทางการประเมินเสียงรบกวนของกรมควบคุมมลพิษแสดงดังตารางที่ 3.3.3-2 และ ตารางที่ 3.3.3-3 พบว่า ค่าระดับการรบกวน จากการคำนวณรวม 674 ครั้ง มีค่าระหว่าง -16.3 ถึง 28.8 เดซิเบลเอ ซึ่งส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนสำหรับค่าที่เกินเกณฑ์มาตรฐาน จำนวน 118 ครั้ง คิดเป็นร้อยละ 17.5 ของการ คำนวณทั้งหมด เป็นช่วงกลางวันจำนวน 7 ครั้ง และในช่วงกลางคืน จำนวน 111 ครั้ง ทั้งนี้ โครงการได้ทำการ อบรมการทำงาน เพื่อลดเสียงดังให้กับพนักงานที่เกี่ยวข้องรับทราบอย่างต่อเนื่อง

ตารางที่ 3.3.3-2 ผลการคำนวณค่าระดับการรบกวนในช่วงเวลากลางวัน (06.00-22.00 น.)

วันที่	เวลา (น.)	Leq 1 hr ^{1/} ขณะผลิต	Leq 1 hr ^{2/} วันหยุด	ผลต่าง ^{3/}	ตัวปรับ ค่า ^{4/}	ระดับเสียง ขณะมี การผลิต ^{5/}	L90 ^{2/} วันหยุด	ค่าระดับการ รบกวน ^{6/}
21/4/66	19.00-20.00	66.4	51.2	15.2	0.0	66.4	48.0	18.4
	20.00-21.00	50	43.9	6.1	1.5	48.5	43.0	5.5
	21.00-22.00	49.6	44.7	4.9	1.5	48.1	38.5	9.6
22/4/66	06.00-07.00	56	56.8	-0.8	7.0	49.0	49.4	-0.4
	07.00-08.00	54	55	-1.0	7.0	47.0	53	-6.0
	08.00-09.00	52.4	55.1	-2.7	7.0	45.4	52.4	-7.0
	09.00-10.00	53.7	54.8	-1.1	7.0	46.7	51.9	-5.2
	10.00-11.00	56.3	55.2	1.1	7.0	49.3	53.4	-4.1
	11.00-12.00	53.7	51.5	2.2	4.5	49.2	49.3	-0.1
	12.00-13.00	51.3	51.8	-0.5	7.0	44.3	47.3	-3.0
	13.00-14.00	49.2	50.8	-1.6	7.0	42.2	47.7	-5.5
	14.00-15.00	53.1	50.6	2.5	3.0	50.1	48.4	1.7
	15.00-16.00	53.1	51.9	1.2	7.0	46.1	48.9	-2.8
	16.00-17.00	52	53.1	-1.1	7.0	45.0	48.2	-3.2
	17.00-18.00	56.2	54.6	1.6	4.5	51.7	51.8	-0.1
	18.00-19.00	58.6	55.5	3.1	3.0	55.6	53.6	2.0
	19.00-20.00	53.2	51.2	2.0	4.5	48.7	48	0.7
	20.00-21.00	51.1	43.9	7.2	1.0	50.1	43	7.1
	21.00-22.00	50.4	44.7	5.7	1.5	48.9	38.5	10.4
24/4/66	06.00-07.00	56.2	56.8	-0.6	7.0	49.2	49.4	-0.2
	07.00-08.00	55.2	55	0.2	7.0	48.2	53	-4.8
	08.00-09.00	55.2	55.1	0.1	7.0	48.2	52.4	-4.2
	09.00-10.00	56	54.8	1.2	7.0	49.0	51.9	-2.9
	10.00-11.00	53.4	55.2	-1.8	7.0	46.4	53.4	-7.0
	11.00-12.00	52.8	51.5	1.3	7.0	45.8	49.3	-3.5
	12.00-13.00	50.2	51.8	-1.6	7.0	43.2	47.3	-4.1

ตารางที่ 3.3.3-2 (ต่อ) ผลการคำนวณค่าระดับการรบกวนในช่วงเวลากลางวัน (06.00-22.00 น.)

วันที่	เวลา (น.)	Leq 1 hr ^{1/} ขณะผลิต	Leq 1 hr ^{2/} วันหยุด	ผลต่าง ^{3/}	ตัวปรับ ค่า ^{4/}	ระดับเสียง ขณะมี การผลิต ^{5/}	L90 ^{2/} วันหยุด	ค่าระดับการ รบกวน ^{6/}
24/4/66 (ต่อ)	13.00-14.00	52	50.8	1.2	7.0	45.0	47.7	-2.7
	14.00-15.00	57.5	50.6	6.9	1.0	56.5	48.4	8.1
	15.00-16.00	55.7	51.9	3.8	2.0	53.7	48.9	4.8
	16.00-17.00	56.1	53.1	3.0	3.0	53.1	48.2	4.9
	17.00-18.00	58.4	54.6	3.8	2.0	56.4	51.8	4.6
	18.00-19.00	57.8	55.5	2.3	4.5	53.3	53.6	-0.3
	19.00-20.00	57.2	51.2	6.0	1.5	55.7	48	7.7
	20.00-21.00	52.8	43.9	8.9	0.5	52.3	43	9.3
	21.00-22.00	51.1	44.7	6.4	1.5	49.6	38.5	11.1
25/4/66	06.00-07.00	51.1	56.8	-5.7	7.0	44.1	49.4	-5.3
	07.00-08.00	52.6	55	-2.4	7.0	45.6	53	-7.4
	08.00-09.00	52.9	55.1	-2.2	7.0	45.9	52.4	-6.5
	09.00-10.00	53.2	54.8	-1.6	7.0	46.2	51.9	-5.7
	10.00-11.00	55.2	55.2	0.0	7.0	48.2	53.4	-5.2
	11.00-12.00	54.9	51.5	3.4	3.0	51.9	49.3	2.6
	12.00-13.00	53.9	51.8	2.1	4.5	49.4	47.3	2.1
	13.00-14.00	53	50.8	2.2	4.5	48.5	47.7	0.8
	14.00-15.00	52.2	50.6	1.6	4.5	47.7	48.4	-0.7
	15.00-16.00	52.1	51.9	0.2	7.0	45.1	48.9	-3.8
	16.00-17.00	51.2	53.1	-1.9	7.0	44.2	48.2	-4.0
	17.00-18.00	53.9	54.6	-0.7	7.0	46.9	51.8	-4.9
	18.00-19.00	47.7	55.5	-7.8	7.0	40.7	53.6	-12.9
	19.00-20.00	48.1	51.2	-3.1	7.0	41.1	48	-6.9
	20.00-21.00	52.3	43.9	8.4	0.5	51.8	43	8.8
	21.00-22.00	54.5	44.7	9.8	0.5	54.0	38.5	15.5
26/4/66	06.00-07.00	55.4	56.8	-1.4	7.0	48.4	49.4	-1.0
	07.00-08.00	56.9	55	1.9	4.5	52.4	53	-0.6
	08.00-09.00	53.2	55.1	-1.9	7.0	46.2	52.4	-6.2
	09.00-10.00	53.6	54.8	-1.0	7.0	46.8	51.9	-5.1
	10.00-11.00	49.2	55.2	-6.0	7.0	42.2	53.4	-11.2
	11.00-12.00	49.3	51.5	-2.2	7.0	42.3	49.3	-7.0
	12.00-13.00	48.4	51.8	-3.4	7.0	41.4	47.3	-5.9
	13.00-14.00	48.5	50.8	-2.3	7.0	41.5	47.7	-6.2
	14.00-15.00	53.9	50.6	3.3	3.0	50.9	48.4	2.5
	15.00-16.00	52.1	51.9	0.2	7.0	45.1	48.9	-3.8
	16.00-17.00	52.6	53.1	-0.5	7.0	45.6	48.2	-2.6
	17.00-18.00	48.2	54.6	-6.4	7.0	41.2	51.8	-10.6
	18.00-19.00	46.7	55.5	-8.8	7.0	39.7	53.6	-13.9
	19.00-20.00	47.9	51.2	-3.3	7.0	40.9	48	-7.1

ตารางที่ 3.3.3-2 (ต่อ) ผลการคำนวณค่าระดับการรบกวนในช่วงเวลากลางวัน (06.00-22.00 น.)

วันที่	เวลา (น.)	Leq 1 hr ^{1/} ขณะผลิต	Leq 1 hr ^{2/} วันหยุด	ผลต่าง ^{3/}	ตัวปรับ ค่า ^{4/}	ระดับเสียง ขณะมี การผลิต ^{5/}	L90 ^{2/} วันหยุด	ค่าระดับการ รบกวน ^{6/}
26/4/66 (ต่อ)	20.00-21.00	48.9	43.9	5.0	1.5	47.4	43	4.4
	21.00-22.00	46.9	44.7	2.2	4.5	42.4	38.5	3.9
27/4/66	06.00-07.00	54.2	56.8	-2.6	7.0	47.2	49.4	-2.2
	07.00-08.00	54.5	55	-0.5	7.0	47.5	53	-5.5
	08.00-09.00	55	55.1	-0.1	7.0	48.0	52.4	-4.4
	09.00-10.00	55.1	54.8	0.3	7.0	48.1	51.9	-3.8
	10.00-11.00	56.5	55.2	1.3	7.0	49.5	53.4	-3.9
	11.00-12.00	55.7	51.5	4.2	2.0	53.7	49.3	4.4
	12.00-13.00	55.6	51.8	3.8	2.0	53.6	47.3	6.3
	13.00-14.00	48.6	50.8	-2.2	7.0	41.6	47.7	-6.1
	14.00-15.00	50.3	50.6	-0.3	7.0	43.3	48.4	-5.1
	15.00-16.00	53.3	51.9	1.4	7.0	46.3	48.9	-2.6
	16.00-17.00	55	53.1	1.9	4.5	50.5	48.2	2.3
	17.00-18.00	69.9	54.6	15.3	0.0	69.9	51.8	18.1
	18.00-19.00	54.7	55.5	-0.8	7.0	47.7	53.6	-5.9
	19.00-20.00	48.5	51.2	-2.7	7.0	41.5	48	-6.5
	20.00-21.00	48.7	43.9	4.8	1.5	47.2	43	4.2
	21.00-22.00	52.1	44.7	7.4	1.0	51.1	38.5	12.6
28/4/66	06.00-07.00	56.1	56.8	-0.7	7.0	49.1	49.4	-0.3
	07.00-08.00	55.6	55	0.6	7.0	48.6	53	-4.4
	08.00-09.00	54.3	55.1	-0.8	7.0	47.3	52.4	-5.1
	09.00-10.00	55.3	54.8	0.5	7.0	48.3	51.9	-3.6
	10.00-11.00	55.1	55.2	-0.1	7.0	48.1	53.4	-5.3
	11.00-12.00	54.5	51.5	3.0	3.0	51.5	49.3	2.2
	12.00-13.00	51.8	51.8	0.0	7.0	44.8	47.3	-2.5
	13.00-14.00	61	50.8	10.2	0.5	60.5	47.7	12.8
	14.00-15.00	59.1	50.6	8.5	0.5	58.6	48.4	10.2
	15.00-16.00	52.2	51.9	0.3	7.0	45.2	48.9	-3.7
	16.00-17.00	51.3	53.1	-1.8	7.0	44.3	48.2	-3.9
	17.00-18.00	58.4	54.6	3.8	2.0	56.4	51.8	4.6
	18.00-19.00	52.3	55.5	-3.2	7.0	45.3	53.6	-8.3
มาตรฐาน*								≤10

มาตรฐาน: * ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

หมายเหตุ: ค่าตามโครงการวัดที่ 11-22 และ 24-28 เมษายน 2566

^{1/} ผลตรวจวัดในวันที่ 21-22 และ 24-28 เมษายน 2566

^{2/} ระดับเสียงขณะมีการผลิตของตัวรถยนต์เสียงไม่มีการรบกวน (วันหยุด)

^{3/} ระดับเสียงขณะมีการผลิตของตัวรถยนต์เสียง

^{4/} ค่าปรับระดับเสียง ตามประกาศคณะกรรมการควบคุมมลพิษ

^{5/} ระดับเสียงเมื่อปรับค่าแล้วลบด้วยระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวน

พิกัดจุดตรวจวัด : UTM 47P 718935E 1450836N

รุ่นของเครื่องมือตรวจวัด : Sound Level Meter ST-110 Serial number 620967 Class 1

วันที่ตรวจวัด : 24 กุมภาพันธ์ 2566

เลขที่เอกสารทดสอบ : No.20230217117

ชื่อผู้บันทึก : [Redacted]

^{6/} ผลตรวจวัดในวันที่ 23 เมษายน 2566 (วันหยุด)

^{7/} ค่าปรับระดับเสียง ตามประกาศคณะกรรมการควบคุมมลพิษ

^{8/} ระดับเสียงเมื่อปรับค่าแล้วลบด้วยระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวน

ชื่อผู้ตรวจวัด : บริษัท แปซิฟิก แออสโตร จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : [Redacted]

ตารางที่ 3.3.3-3 ผลการคำนวณค่าระดับการรบกวนในช่วงเวลากลางคืน (22.00-06.00 น.)

วันที่	เวลา (น.)	ระดับเสียง ของ แหล่งกำเนิด (Leq 5 min) ¹	ระดับเสียง ขณะไม่มีการ รบกวน (Leq 5 min) ²	ผลต่าง ³	ตัวปรับ ค่า ⁴	ระดับเสียง ขณะมีการ รบกวน (Leq5 min) ⁵	ระดับเสียง พื้นฐาน (L90 5 min) ²	ค่าระดับ การรบกวน ⁶
21/4/66	22:05	53.8	41.1	12.7	0.0	56.8	39.1	17.7
	22:10	48.3	41.2	7.1	1.0	50.3	39.9	10.4
	22:15	48.8	40.8	8.0	0.5	51.3	38.9	12.4
	22:20	48.9	40.0	8.9	0.5	51.4	39.0	12.4
	22:25	50.5	40.2	10.3	0.5	53.0	38.8	14.2
	22:30	50.7	43.4	7.3	1.0	52.7	38.6	14.1
	22:35	46.9	49.8	-2.9	7.0	42.9	38.2	4.7
	22:40	47.3	49.2	-1.9	7.0	43.3	38.3	5.0
	22:45	46.3	41.0	5.3	1.5	47.8	39.1	8.7
	22:50	45.1	39.7	5.4	1.5	46.6	38.6	8.0
	22:55	46.6	46.3	0.3	7.0	42.6	40.8	1.8
	23:00	47.7	40.5	7.2	1.0	49.7	38.5	11.2
	23:05	45.3	39.4	5.9	1.5	46.8	38.2	8.6
	23:10	45.7	40.3	5.4	1.5	47.2	38.2	9.0
	23:15	57.7	38.5	19.2	0.0	60.7	38.2	22.5
	23:20	46.1	39.8	6.3	1.5	47.6	38.2	9.4
	23:25	45.5	39.2	6.3	1.5	47.0	38.2	8.8
	23:30	44.8	39.0	5.8	1.5	46.3	38.2	8.1
	23:35	45.8	38.7	7.1	1.0	47.8	38.2	9.6
	23:40	45.5	38.6	6.9	1.0	47.5	38.2	9.3
	23:45	64.0	38.7	25.3	0.0	67.0	38.2	28.8
	23:50	49.9	39.7	10.2	0.5	52.4	38.8	13.6
	23:55	46.0	39.3	6.7	1.0	48.0	38.4	9.6
	00:00	44.7	42.5	2.2	4.5	43.2	38.6	4.6
22/4/66	00:05	45.7	48.7	-3.0	7.0	41.7	43.6	-1.9
	00:10	46.0	46.5	-0.5	7.0	42.0	43.7	-1.7
	00:15	45.9	62.3	-16.4	7.0	41.9	43.4	-1.5
	00:20	45.7	44.8	0.9	7.0	41.7	43.9	-2.2
	00:25	44.8	45.3	-0.5	7.0	40.8	44.0	-3.2
	00:30	53.2	47.7	5.5	1.5	54.7	44.0	10.7
	00:35	46.6	45.0	1.6	4.5	45.1	44.4	0.7
	00:40	45.2	46.0	-0.8	7.0	41.2	44.2	-3.0
	00:45	45.5	48.6	-3.1	7.0	41.5	44	-2.5
	00:50	47.4	50.7	-3.3	7.0	43.4	43.9	-0.5

ตารางที่ 3.3.3-3 (ต่อ) ผลการคำนวณค่าระดับการรบกวนในช่วงเวลากลางคืน (22.00-06.00 น.)

วันที่	เวลา (น.)	ระดับเสียง ของ แหล่งกำเนิด (Leq 5 min) ^{1/}	ระดับเสียง ขณะไม่มี การรบกวน (Leq 5 min) ^{2/}	ผลต่าง ^{3/}	ตัวปรับ ค่า ^{4/}	ระดับเสียง ขณะมีการ รบกวน (Leq5 min) ^{5/}	ระดับ เสียง พื้นฐาน (L90 5 min) ^{2/}	ค่าระดับการ รบกวน ^{6/}
22/4/66 (ต่อ)	00:55	47.5	45.6	1.9	4.5	46.0	44.4	1.6
	01:00	47.3	45.7	1.6	4.5	45.8	44.9	0.9
	01:05	45.9	45.4	0.5	7.0	41.9	44.7	-2.8
	01:10	48.0	46.5	1.5	4.5	46.5	45	1.5
	01:15	47.2	46.6	0.6	7.0	43.2	45.2	-2.0
	01:20	47.8	46.9	0.9	7.0	43.8	45.9	-2.1
	01:25	47.4	48.2	-0.8	7.0	43.4	46.5	-3.1
	01:30	48.1	47.5	0.6	7.0	44.1	46	-1.9
	01:35	47.1	48.2	-1.1	7.0	43.1	46.2	-3.1
	01:40	52.4	48.9	3.5	2.0	53.4	47.6	5.8
	01:45	48.9	48.7	0.2	7.0	44.9	46.7	-1.8
	01:50	46.4	46.6	-0.2	7.0	42.4	45.5	-3.1
	01:55	47.6	47.5	0.1	7.0	43.6	45.2	-1.6
	02:00	49.4	46.4	3.0	3.0	49.4	44.9	4.5
	02:05	48.0	47.9	0.1	7.0	44.0	47.2	-3.2
	02:10	47.7	46.9	0.8	7.0	43.7	45.4	-1.7
	02:15	48	48.2	-0.2	7.0	44.0	47.2	-3.2
	02:20	48.3	47.9	0.4	7.0	44.3	45.7	-1.4
	02:25	47.8	47.6	0.2	7.0	43.8	45.6	-1.8
	02:30	48.4	48.3	0.1	7.0	44.4	45.5	-1.1
	02:35	47.7	48	-0.3	7.0	43.7	46.2	-2.5
	02:40	46.7	48.6	-1.9	7.0	42.7	47.5	-4.8
	02:45	46.8	46.4	0.4	7.0	42.8	45.4	-2.6
	02:50	47.3	53.6	-6.3	7.0	43.3	47.2	-3.9
	02:55	53.7	56.2	-2.5	7.0	49.7	45.7	4.0
	03:00	47.3	47.9	-0.6	7.0	43.3	46	-2.7
	03:05	48.3	47.7	0.6	7.0	44.3	46.7	-2.4
	03:10	46.9	48.3	-1.4	7.0	42.9	45.8	-2.9
	03:15	46.2	47.7	-1.5	7.0	42.2	45.7	-3.5
	03:20	46.6	49.2	-2.6	7.0	42.6	46.8	-4.2
	03:25	46.3	53.5	-7.2	7.0	42.3	46.9	-4.6
	03:30	46.4	50	-3.6	7.0	42.4	48.7	-6.3
	03:35	50.6	48.8	1.8	4.5	49.1	46.7	2.4
	03:40	51.3	47.4	3.9	2.0	52.3	46.1	6.2
	03:45	47.1	47.7	-0.6	7.0	43.1	45.3	-2.2

ตารางที่ 3.3.3-3 (ต่อ) ผลการคำนวณค่าระดับการรบกวนในช่วงเวลากลางคืน (22.00-06.00 น.)

วันที่	เวลา (น.)	ระดับเสียง ของ แหล่งกำเนิด (Leq 5 min) ^{1/}	ระดับเสียง ขณะไม่มี การรบกวน (Leq 5 min) ^{2/}	ผลต่าง ^{3/}	ตัวปรับ ค่า ^{4/}	ระดับเสียง ขณะมีการ รบกวน (Leq5 min) ^{5/}	ระดับ เสียง พื้นฐาน (L90 5 min) ^{2/}	ค่าระดับการ รบกวน ^{6/}
22/4/66 (ต่อ)	03:50	46.2	47.7	-1.5	7.0	42.2	45	-2.8
	03:55	47.2	47.7	-0.5	7.0	43.2	46.5	-3.3
	04:00	48.0	46.8	1.2	7.0	44.0	44.7	-0.7
	04:05	47.3	47.5	-0.2	7.0	43.3	46.1	-2.8
	04:10	53.4	46.8	6.6	1.0	55.4	44.9	10.5
	04:15	48.3	46.2	2.1	4.5	46.8	45.3	1.5
	04:20	51.1	48	3.1	3.0	51.1	46.9	4.2
	04:25	48.0	55.3	-7.3	7.0	44.0	45.6	-1.6
	04:30	46.6	51.1	-4.5	7.0	42.6	46.6	-4.0
	04:35	45.9	50	-4.1	7.0	41.9	46.3	-4.4
	04:40	53.5	48.5	5.0	1.5	55.0	44.5	10.5
	04:45	53.3	49.3	4.0	2.0	54.3	47.1	7.2
	04:50	49.1	51.9	-2.8	7.0	45.1	45.6	-0.5
	04:55	50.3	53.8	-3.5	7.0	46.3	46.1	0.2
	05:00	47.7	49.1	-1.4	7.0	43.7	45.6	-1.9
	05:05	52.4	55.1	-2.7	7.0	48.4	38.9	9.5
	05:10	55.4	53.1	2.3	4.5	53.9	39.6	14.3
	05:15	53.2	51.8	1.4	4.5	51.7	39.6	12.1
	05:20	52.3	55.6	-3.3	7.0	48.3	39	9.3
	05:25	51.3	56.2	-4.9	7.0	47.3	38.8	8.5
	05:30	55.1	56.3	-1.2	7.0	51.1	43.5	7.6
	05:35	56.6	56.8	-0.2	7.0	52.6	44.2	8.4
	05:40	57.4	58.5	-1.1	7.0	53.4	48.2	5.2
	05:45	57.3	58	-0.7	7.0	53.3	48.9	4.4
	05:50	57.5	58.5	-1.0	7.0	53.5	49.4	4.1
	05:55	56.8	57.3	-0.5	7.0	52.8	49.2	3.6
	06:00	55.4	57.1	-1.7	7.0	51.4	49.4	2.0
	22:05	48.9	56.6	-7.7	7.0	44.9	49.3	-4.4
	22:10	50.0	41.1	8.9	0.5	52.5	39.1	13.4
	22:15	48.9	41.2	7.7	0.5	51.4	39.9	11.5
	22:20	48.3	40.8	7.5	0.5	50.8	38.9	11.9
	22:25	48.3	40.0	8.3	0.5	50.8	39.0	11.8
	22:30	49.5	40.2	9.3	0.5	52.0	38.8	13.2
	22:35	49.5	43.4	6.1	1.5	51.0	38.6	12.4
	22:40	49.2	49.8	-0.6	7.0	45.2	38.2	7.0

ตารางที่ 3.3.3-3 (ต่อ) ผลการคำนวณค่าระดับการรบกวนในช่วงเวลากลางคืน (22.00-06.00 น.)

วันที่	เวลา (น.)	ระดับเสียง ของ แหล่งกำเนิด (Leq 5 min) ^{1/}	ระดับเสียง ขณะไม่มี การรบกวน (Leq 5 min) ^{2/}	ผลต่าง ^{3/}	ตัวปรับ ค่า ^{4/}	ระดับเสียง ขณะมีการ รบกวน (Leq5 min) ^{5/}	ระดับ เสียง พื้นฐาน (L90 5 min) ^{6/}	ค่าระดับการ รบกวน ^{7/}
22/4/66 (ต่อ)	22:45	49.5	41.0	8.5	0.5	52.0	39.1	12.9
	22:50	48.5	39.7	8.8	0.5	51.0	38.6	12.4
	22:55	49.8	46.3	3.5	2.0	50.8	40.8	10.0
	23:00	48.4	40.5	7.9	0.5	50.9	38.5	12.4
	23:05	47.1	39.4	7.7	0.5	49.6	38.2	11.4
	23:10	47.2	40.3	6.9	1.0	49.2	38.2	11.0
	23:15	48.7	38.5	10.2	0.5	51.2	38.2	13.0
	23:20	47.2	39.8	7.4	0.5	49.7	38.2	11.5
	23:25	47.5	39.2	8.3	0.5	50.0	38.2	11.8
	23:30	45.7	39.0	6.7	1.0	47.7	38.2	9.5
	23:35	46.5	38.7	7.8	0.5	49.0	38.2	10.8
	23:40	46.7	38.6	8.1	0.5	49.2	38.2	11.0
	23:45	52.3	38.7	13.6	0.0	55.3	38.2	17.1
	23:50	51.0	39.7	11.3	0.5	53.5	38.8	14.7
	23:55	46.2	39.3	6.9	1.0	48.2	38.4	9.8
	00:00	48.7	42.5	6.2	1.5	50.2	38.6	11.6
24/4/66	00:05	39.9	48.7	-8.8	7.0	35.9	43.6	-7.7
	00:10	40.1	46.5	-6.4	7.0	36.1	43.7	-7.6
	00:15	39.6	62.3	-22.7	7.0	35.6	43.4	-7.8
	00:20	44.3	44.8	-0.5	7.0	40.3	43.9	-3.6
	00:25	38.9	45.3	-6.4	7.0	34.9	44.0	-9.1
	00:30	39.4	47.7	-8.3	7.0	35.4	44.0	-8.6
	00:35	39.6	45.0	-5.4	7.0	35.6	44.4	-8.8
	00:40	39.0	46.0	-7.0	7.0	35.0	44.2	-9.2
	00:45	39.2	48.6	-9.4	7.0	35.2	44	-8.8
	00:50	40.3	50.7	-10.4	7.0	36.3	43.9	-7.6
	00:55	40.8	45.6	-4.8	7.0	36.8	44.4	-7.6
	01:00	41.2	45.7	-4.5	7.0	37.2	44.9	-7.7
	01:05	39.9	45.4	-5.5	7.0	35.9	44.7	-8.8
	01:10	38.9	46.5	-7.6	7.0	34.9	45	-10.1
	01:15	38.3	46.6	-8.3	7.0	34.3	45.2	-10.9
	01:20	39.0	46.9	-7.9	7.0	35.0	45.9	-10.9
	01:25	38.9	48.2	-9.3	7.0	34.9	46.5	-11.6
	01:30	39.1	47.5	-8.4	7.0	35.1	46	-10.9
	01:35	51.9	48.2	3.7	2.0	52.9	46.2	6.7

ตารางที่ 3.3.3-3 (ต่อ) ผลการคำนวณค่าระดับการรบกวนในช่วงเวลากลางคืน (22.00-06.00 น.)

วันที่	เวลา (น.)	ระดับเสียง ของ แหล่งกำเนิด (Leq 5 min) ^{1/}	ระดับเสียง ขณะไม่มี การรบกวน (Leq 5 min) ^{2/}	ผลต่าง ^{3/}	ตัวปรับ ค่า ^{4/}	ระดับเสียง ขณะมีการ รบกวน (Leq5 min) ^{5/}	ระดับ เสียง พื้นฐาน (L90 5 min) ^{2/}	ค่าระดับการ รบกวน ^{6/}
24/4/66 (ต่อ)	01:40	40.0	48.9	-8.9	7.0	36.0	47.6	-11.6
	01:45	38.6	48.7	-10.1	7.0	34.6	46.7	-12.1
	01:50	38.8	46.6	-7.8	7.0	34.8	45.5	-10.7
	01:55	38.4	47.5	-9.1	7.0	34.4	45.2	-10.8
	02:00	38.7	46.4	-7.7	7.0	34.7	44.9	-10.2
	02:05	38.9	47.9	-9.0	7.0	34.9	47.2	-12.3
	02:10	39.6	46.9	-7.3	7.0	35.6	45.4	-9.8
	02:15	38.3	48.2	-9.9	7.0	34.3	47.2	-12.9
	02:20	38.8	47.9	-9.1	7.0	34.8	45.7	-10.9
	02:25	38.4	47.6	-9.2	7.0	34.4	45.6	-11.2
	02:30	44.2	48.3	-4.1	7.0	40.2	45.5	-5.3
	02:35	38.3	48	-9.7	7.0	34.3	46.2	-11.9
	02:40	38.1	48.6	-10.5	7.0	34.1	47.5	-13.4
	02:45	39.0	46.4	-7.4	7.0	35.0	45.4	-10.4
	02:50	38.4	53.6	-15.2	7.0	34.4	47.2	-12.8
	02:55	38.4	56.2	-17.8	7.0	34.4	45.7	-11.3
	03:00	38.5	47.9	-9.4	7.0	34.5	46	-11.5
	03:05	38.3	47.7	-9.4	7.0	34.3	46.7	-12.4
	03:10	38.2	48.3	-10.1	7.0	34.2	45.8	-11.6
	03:15	38.8	47.7	-8.9	7.0	34.8	45.7	-10.9
	03:20	38.3	49.2	-10.9	7.0	34.3	46.8	-12.5
	03:25	41.2	53.5	-12.3	7.0	37.2	46.9	-9.7
	03:30	48.3	50	-1.7	7.0	44.3	48.7	-4.4
	03:35	51.8	48.8	3.0	3.0	51.8	46.7	5.1
	03:40	55.9	47.4	8.5	0.5	58.4	46.1	12.3
	03:45	38.5	47.7	-9.2	7.0	34.5	45.3	-10.8
	03:50	39.6	47.7	-8.1	7.0	35.6	45	-9.4
	03:55	39.4	47.7	-8.3	7.0	35.4	46.5	-11.1
	04:00	41.5	46.8	-5.3	7.0	37.5	44.7	-7.2
	04:05	39.9	47.5	-7.6	7.0	35.9	46.1	-10.2
	04:10	39.7	46.8	-7.1	7.0	35.7	44.9	-9.2
	04:15	42.2	46.2	-4.0	7.0	38.2	45.3	-7.1
	04:20	42.1	48	-5.9	7.0	38.1	46.9	-8.8
	04:25	42.0	55.3	-13.3	7.0	38.0	45.6	-7.6
	04:30	41.5	51.1	-9.6	7.0	37.5	46.6	-9.1

ตารางที่ 3.3.3-3 (ต่อ) ผลการคำนวณค่าระดับการรบกวนในช่วงเวลากลางคืน (22.00-06.00 น.)

วันที่	เวลา (น.)	ระดับเสียง ของ แหล่งกำเนิด (Leq 5 min) ^{1/}	ระดับเสียง ขณะไม่มี การรบกวน (Leq 5 min) ^{2/}	ผลต่าง ^{3/}	ตัวปรับ ค่า ^{4/}	ระดับเสียง ขณะมีการ รบกวน (Leq5 min) ^{5/}	ระดับ เสียง พื้นฐาน (L90 5 min) ^{2/}	ค่าระดับการ รบกวน ^{6/}
24/4/66 (ต่อ)	04:35	50.5	50	0.5	7.0	46.5	46.3	0.2
	04:40	43.4	48.5	-5.1	7.0	39.4	44.5	-5.1
	04:45	42.4	49.3	-6.9	7.0	38.4	47.1	-8.7
	04:50	40.3	51.9	-11.6	7.0	36.3	45.6	-9.3
	04:55	52.8	53.8	-1.0	7.0	48.8	46.1	2.7
	05:00	52.9	49.1	3.8	2.0	53.9	45.6	8.3
	05:05	54.4	55.1	-0.7	7.0	50.4	38.9	11.5
	05:10	53.8	53.1	0.7	7.0	49.8	39.6	10.2
	05:15	50.1	51.8	-1.7	7.0	46.1	39.6	6.5
	05:20	54.0	55.6	-1.6	7.0	50.0	39	11.0
	05:25	53.0	56.2	-3.2	7.0	49.0	38.8	10.2
	05:30	55.6	56.3	-0.7	7.0	51.6	43.5	8.1
	05:35	57.4	56.8	0.6	7.0	53.4	44.2	9.2
	05:40	57.9	58.5	-0.6	7.0	53.9	48.2	5.7
	05:45	57.2	58	-0.8	7.0	53.2	48.9	4.3
	05:50	56.7	58.5	-1.8	7.0	52.7	49.4	3.3
	05:55	56.3	57.3	-1.0	7.0	52.3	49.2	3.1
	06:00	54.8	57.1	-2.3	7.0	50.8	49.4	1.4
	22:05	49.5	56.6	-7.1	7.0	45.5	49.3	-3.8
	22:10	50.1	41.1	9.0	0.5	52.6	39.1	13.5
	22:15	49	41.2	7.8	0.5	51.5	39.9	11.6
	22:20	48.6	40.8	7.8	0.5	51.1	38.9	12.2
	22:25	47.5	40.0	7.5	0.5	50.0	39.0	11.0
	22:30	51.5	40.2	11.3	0.5	54.0	38.8	15.2
	22:35	52	43.4	8.6	0.5	54.5	38.6	15.9
	22:40	53.4	49.8	3.6	2.0	54.4	38.2	16.2
	22:45	48.4	49.2	-0.8	7.0	44.4	38.3	6.1
	22:50	47.6	41.0	6.6	1.0	49.6	39.1	10.5
	22:55	48.9	39.7	9.2	0.5	51.4	38.6	12.8
	23:00	48.1	46.3	1.8	4.5	46.6	40.8	5.8
	23:05	49.5	40.5	9.0	0.5	52.0	38.5	13.5
	23:10	47.1	39.4	7.7	0.5	49.6	38.2	11.4
	23:15	48.5	40.3	8.2	0.5	51.0	38.2	12.8
	23:20	46.1	38.5	7.6	0.5	48.6	38.2	10.4
	23:25	47.5	39.8	7.7	0.5	50.0	38.2	11.8

ตารางที่ 3.3.3-3 (ต่อ) ผลการคำนวณค่าระดับการรบกวนในช่วงเวลากลางคืน (22.00-06.00 น.)

วันที่	เวลา (น.)	ระดับเสียง ของ แหล่งกำเนิด (Leq 5 min) ^{1/}	ระดับเสียง ขณะไม่มี การรบกวน (Leq 5 min) ^{2/}	ผลต่าง ^{3/}	ตัวปรับ ค่า ^{4/}	ระดับเสียง ขณะมีการ รบกวน (Leq5 min) ^{5/}	ระดับ เสียง พื้นฐาน (L90 5 min) ^{2/}	ค่าระดับการ รบกวน ^{6/}
24/4/66 (ต่อ)	23:30	47.2	39.0	8.2	0.5	49.7	38.2	11.5
	23:35	47.1	38.7	8.4	0.5	49.6	38.2	11.4
	23:40	49.7	38.6	11.1	0.5	52.2	38.2	14.0
	23:45	48.9	38.7	10.2	0.5	51.4	38.2	13.2
	23:50	50.2	39.7	10.5	0.5	52.7	38.8	13.9
	23:55	49.4	39.3	10.1	0.5	51.9	38.4	13.5
	00:00	50.8	42.5	8.3	0.5	53.3	38.6	14.7
25/4/66	00:05	48.4	48.7	-0.3	7.0	44.4	43.6	0.8
	00:10	47.6	46.5	1.1	7.0	43.6	43.7	-0.1
	00:15	50.2	62.3	-12.1	7.0	46.2	43.4	2.8
	00:20	49.4	44.8	4.6	1.5	50.9	43.9	7.0
	00:25	50.7	45.3	5.4	1.5	52.2	44.0	8.2
	00:30	49.9	47.7	2.2	4.5	48.4	44.0	4.4
	00:35	51.3	45.0	6.3	1.5	52.8	44.4	8.4
	00:40	48.9	46.0	2.9	3.0	48.9	44.2	4.7
	00:45	48.1	48.6	-0.5	7.0	44.1	44	0.1
	00:50	50.7	50.7	0.0	7.0	46.7	43.9	2.8
	00:55	49.9	45.6	4.3	2.0	50.9	44.4	6.5
	01:00	51.2	45.7	5.5	1.5	52.7	44.9	7.8
	01:05	50.4	45.4	5.0	1.5	51.9	44.7	7.2
	01:10	51.8	46.5	5.3	1.5	53.3	45	8.3
	01:15	50.1	46.6	3.5	2.0	51.1	45.2	5.9
	01:20	51.4	46.9	4.5	1.5	52.9	45.9	7.0
	01:25	48.8	48.2	0.6	7.0	44.8	46.5	-1.7
	01:30	52.8	47.5	5.3	1.5	54.3	46	8.3
	01:35	49.3	48.2	1.1	7.0	45.3	46.2	-0.9
	01:40	48.5	48.9	-0.4	7.0	44.5	47.6	-3.1
	01:45	48.3	48.7	-0.4	7.0	44.3	46.7	-2.4
	01:50	47.5	46.6	0.9	7.0	43.5	45.5	-2.0
	01:55	45.3	47.5	-2.2	7.0	41.3	45.2	-3.9
	02:00	49.3	46.4	2.9	3.0	49.3	44.9	4.4
	02:05	45.8	47.9	-2.1	7.0	41.8	47.2	-5.4
	02:10	45	46.9	-1.9	7.0	41.0	45.4	-4.4
	02:15	44.8	48.2	-3.4	7.0	40.8	47.2	-6.4

ตารางที่ 3.3.3-3 (ต่อ) ผลการคำนวณค่าระดับการรบกวนในช่วงเวลากลางคืน (22.00-06.00 น.)

วันที่	เวลา (น.)	ระดับเสียง ของ แหล่งกำเนิด (Leq 5 min) ¹	ระดับเสียง ขณะไม่มี การรบกวน (Leq 5 min) ²	ผลต่าง ³	ตัวปรับ ค่า ⁴	ระดับเสียง ขณะมีการ รบกวน (Leq 5 min) ⁵	ระดับ เสียง พื้นฐาน (L90 5 min) ⁶	ค่าระดับการ รบกวน ⁷
25/4/66 (ต่อ)	02:20	44	47.9	-3.9	7.0	40.0	45.7	-5.7
	02:25	45.7	47.6	-1.9	7.0	41.7	45.6	-3.9
	02:30	49.7	48.3	1.4	4.5	48.2	45.5	2.7
	02:35	46.2	48	-1.8	7.0	42.2	46.2	-4.0
	02:40	45.4	48.6	-3.2	7.0	41.4	47.5	-6.1
	02:45	48.2	46.4	1.8	4.5	46.7	45.4	1.3
	02:50	48.1	53.6	-5.5	7.0	44.1	47.2	-3.1
	02:55	50.7	56.2	-5.5	7.0	46.7	45.7	1.0
	03:00	49.9	47.9	2.0	4.5	48.4	46	2.4
	03:05	51.2	47.7	3.5	2.0	52.2	46.7	5.5
	03:10	50.6	48.3	2.3	4.5	49.1	45.8	3.3
	03:15	51.1	47.7	3.4	3.0	51.1	45.7	5.4
	03:20	52.5	49.2	3.3	3.0	52.5	46.8	5.7
	03:25	51.4	53.5	-2.1	7.0	47.4	46.9	0.5
	03:30	48.4	50	-1.6	7.0	44.4	48.7	-4.3
	03:35	49.7	48.8	0.9	7.0	45.7	46.7	-1.0
	03:40	48.9	47.4	1.5	4.5	47.4	46.1	1.3
	03:45	47.1	47.7	-0.6	7.0	43.1	45.3	-2.2
	03:50	49.6	47.7	1.9	4.5	48.1	45	3.1
	03:55	50.9	47.7	3.2	3.0	50.9	46.5	4.4
	04:00	50.3	46.8	3.5	2.0	51.3	44.7	6.6
	04:05	50.8	47.5	3.3	3.0	50.8	46.1	4.7
	04:10	50.6	46.8	3.8	2.0	51.6	44.9	6.7
	04:15	51.2	46.2	5.0	1.5	52.7	45.3	7.4
	04:20	50.3	48	2.3	4.5	48.8	46.9	1.9
	04:25	51.6	55.3	-3.7	7.0	47.6	45.6	2.0
	04:30	50.8	51.1	-0.3	7.0	46.8	46.6	0.2
	04:35	49	50	-1.0	7.0	45.0	46.3	-1.3
	04:40	47.2	48.5	-1.3	7.0	43.2	44.5	-1.3
	04:45	51.2	49.3	1.9	4.5	49.7	47.1	2.6
	04:50	51.7	51.9	-0.2	7.0	47.7	45.6	2.1
	04:55	53.1	53.8	-0.7	7.0	49.1	46.1	3.0
	05:00	52	49.1	2.9	3.0	52.0	45.6	6.4
	05:05	52.2	55.1	-2.9	7.0	48.2	38.9	9.3

ตารางที่ 3.3.3-3 (ต่อ) ผลการคำนวณค่าระดับการรบกวนในช่วงเวลากลางคืน (22.00-06.00 น.)

วันที่	เวลา (น.)	ระดับเสียง ของ แหล่งกำเนิด (Leq 5 min) ^{1/}	ระดับเสียง ขณะไม่มี การรบกวน (Leq 5 min) ^{2/}	ผลต่าง ^{3/}	ตัวปรับ ค่า ^{4/}	ระดับเสียง ขณะมีการ รบกวน (Leq5 min) ^{5/}	ระดับ เสียง พื้นฐาน (L90 5 min) ^{2/}	ค่าระดับการ รบกวน ^{6/}
25/4/66 (ต่อ)	05:10	52.8	53.1	-0.3	7.0	48.8	39.6	9.2
	05:15	53.4	51.8	1.6	4.5	51.9	39.6	12.3
	05:20	51.2	55.6	-4.4	7.0	47.2	39	8.2
	05:25	51	56.2	-5.2	7.0	47.0	38.8	8.2
	05:30	53	56.3	-3.3	7.0	49.0	43.5	5.5
	05:35	50.2	56.8	-6.6	7.0	46.2	44.2	2.0
	05:40	51.6	58.5	-6.9	7.0	47.6	48.2	-0.6
	05:45	50.5	58	-7.5	7.0	46.5	48.9	-2.4
	05:50	50.7	58.5	-7.8	7.0	46.7	49.4	-2.7
	05:55	52.3	57.3	-5.0	7.0	48.3	49.2	-0.9
	06:00	50.5	57.1	-6.6	7.0	46.5	49.4	-2.9
	22:05	53.4	56.6	-3.2	7.0	49.4	49.3	0.1
	22:10	52.6	41.1	11.5	0.5	55.1	39.1	16.0
	22:15	54.2	41.2	13.0	0.0	57.2	39.9	17.3
	22:20	53.4	40.8	12.6	0.0	56.4	38.9	17.5
	22:25	54.3	40.0	14.3	0.0	57.3	39.0	18.3
	22:30	49.4	40.2	9.2	0.5	51.9	38.8	13.1
	22:35	48.6	43.4	5.2	1.5	50.1	38.6	11.5
	22:40	49.5	49.8	-0.3	7.0	45.5	38.2	7.3
	22:45	44.6	49.2	-4.6	7.0	40.6	38.3	2.3
	22:50	43.8	41.0	2.8	3.0	43.8	39.1	4.7
	22:55	44.7	39.7	5.0	1.5	46.2	38.6	7.6
	23:00	46.7	46.3	0.4	7.0	42.7	40.8	1.9
	23:05	47.6	40.5	7.1	1.0	49.6	38.5	11.1
	23:10	49.6	39.4	10.2	0.5	52.1	38.2	13.9
	23:15	50.5	40.3	10.2	0.5	53.0	38.2	14.8
	23:20	52.5	38.5	14.0	0.0	55.5	38.2	17.3
	23:25	53.4	39.8	13.6	0.0	56.4	38.2	18.2
	23:30	50.2	39.2	11.0	0.5	52.7	38.2	14.5
	23:35	52.2	39.0	13.2	0.0	55.2	38.2	17.0
	23:40	53.1	38.7	14.4	0.0	56.1	38.2	17.9
	23:45	46.7	38.6	8.1	0.5	49.2	38.2	11.0
	23:50	47.6	38.7	8.9	0.5	50.1	38.2	11.9
	23:55	42.7	39.7	3.0	3.0	42.7	38.8	3.9
	00:00	41.9	39.3	2.6	3.0	41.9	38.4	3.5

ตารางที่ 3.3.3-3 (ต่อ) ผลการคำนวณค่าระดับการรบกวนในช่วงเวลากลางคืน (22.00-06.00 น.)

วันที่	เวลา (น.)	ระดับเสียง ช่วง แหล่งกำเนิด (Leq 5 min) ^{1/}	ระดับเสียง ขณะไม่มี การรบกวน (Leq 5 min) ^{2/}	ผลต่าง ^{3/}	ตัวปรับ ค่า ^{4/}	ระดับเสียง ขณะมีการ รบกวน (Leq5 min) ^{5/}	ระดับเสียง พื้นฐาน (L90 5 min) ^{2/}	ค่าระดับการ รบกวน ^{6/}
26/4/66	00:05	44.8	48.7	-3.9	7.0	40.8	43.6	-2.8
	00:10	45.7	46.5	-0.8	7.0	41.7	43.7	-2.0
	00:15	47.7	62.3	-14.6	7.0	43.7	43.4	0.3
	00:20	48.6	44.8	3.8	2.0	49.6	43.9	5.7
	00:25	44.1	45.3	-1.2	7.0	40.1	44.0	-3.9
	00:30	46.1	47.7	-1.6	7.0	42.1	44.0	-1.9
	00:35	47	45.0	2.0	4.5	45.5	44.4	1.1
	00:40	42.5	46.0	-3.5	7.0	38.5	44.2	-5.7
	00:45	44.5	48.6	-4.1	7.0	40.5	44	-3.5
	00:50	45.4	50.7	-5.3	7.0	41.4	43.9	-2.5
	00:55	40.9	45.6	-4.7	7.0	36.9	44.4	-7.5
	01:00	42.9	45.7	-2.8	7.0	38.9	44.9	-6.0
	01:05	43.8	45.4	-1.6	7.0	39.8	44.7	-4.9
	01:10	39.3	46.5	-7.2	7.0	35.3	45	-9.7
	01:15	41.3	46.6	-5.3	7.0	37.3	45.2	-7.9
	01:20	42.2	46.9	-4.7	7.0	38.2	45.9	-7.7
	01:25	43.5	48.2	-4.7	7.0	39.5	46.5	-7.0
	01:30	44.4	47.5	-3.1	7.0	40.4	46	-5.6
	01:35	39.9	48.2	-8.3	7.0	35.9	46.2	-10.3
	01:40	41.9	48.9	-7.0	7.0	37.9	47.6	-9.7
	01:45	42.8	48.7	-5.9	7.0	38.8	46.7	-7.9
	01:50	44.1	46.6	-2.5	7.0	40.1	45.5	-5.4
	01:55	44.7	47.5	-2.8	7.0	40.7	45.2	-4.5
	02:00	40.2	46.4	-6.2	7.0	36.2	44.9	-8.7
	02:05	42.2	47.9	-5.7	7.0	38.2	47.2	-9.0
	02:10	43.1	46.9	-3.8	7.0	39.1	45.4	-6.3
	02:15	44.4	48.2	-3.8	7.0	40.4	47.2	-6.8
	02:20	45.3	47.9	-2.6	7.0	41.3	45.7	-4.4
	02:25	40.8	47.6	-6.8	7.0	36.8	45.6	-8.8
	02:30	42.8	48.3	-5.5	7.0	38.8	45.5	-6.7
	02:35	43.7	48	-4.3	7.0	39.7	46.2	-6.5
	02:40	45	48.6	-3.6	7.0	41.0	47.5	-6.5
	02:45	45.6	46.4	-0.8	7.0	41.6	45.4	-3.8
	02:50	41.1	53.6	-12.5	7.0	37.1	47.2	-10.1
	02:55	43.1	56.2	-13.1	7.0	39.1	45.7	-6.6

ตารางที่ 3.3.3-3 (ต่อ) ผลการคำนวณค่าระดับการรบกวนในช่วงเวลากลางคืน (22.00-06.00 น.)

วันที่	เวลา (น.)	ระดับเสียง ของ แหล่งกำเนิด (Leq 5 min) ^{1/}	ระดับเสียง ขณะไม่มี การรบกวน (Leq 5 min) ^{2/}	ผลต่าง ^{3/}	ตัวรับ ค่า ^{4/}	ระดับเสียง ขณะมีการ รบกวน (Leq5 min) ^{5/}	ระดับ เสียง พื้นฐาน (L90 5 min) ^{2/}	ค่าระดับการ รบกวน ^{6/}
26/4/66 (ต่อ)	03:00	45.4	47.9	-2.5	7.0	41.4	46	-4.6
	03:05	46	47.7	-1.7	7.0	42.0	46.7	-4.7
	03:10	41.5	48.3	-6.8	7.0	37.5	45.8	-8.3
	03:15	43.5	47.7	-4.2	7.0	39.5	45.7	-6.2
	03:20	44.4	49.2	-4.8	7.0	40.4	46.8	-6.4
	03:25	45.7	53.5	-7.8	7.0	41.7	46.9	-5.2
	03:30	46.6	50	-3.4	7.0	42.6	48.7	-6.1
	03:35	42.1	48.8	-6.7	7.0	38.1	46.7	-8.6
	03:40	44.1	47.4	-3.3	7.0	40.1	46.1	-6.0
	03:45	45	47.7	-2.7	7.0	41.0	45.3	-4.3
	03:50	46.3	47.7	-1.4	7.0	42.3	45	-2.7
	03:55	46.9	47.7	-0.8	7.0	42.9	46.5	-3.6
	04:00	42.4	46.8	-4.4	7.0	38.4	44.7	-6.3
	04:05	44.4	47.5	-3.1	7.0	40.4	46.1	-5.7
	04:10	46.7	46.8	-0.1	7.0	42.7	44.9	-2.2
	04:15	47.3	46.2	1.1	7.0	43.3	45.3	-2.0
	04:20	42.8	48	-5.2	7.0	38.8	46.9	-8.1
	04:25	44.8	55.3	-10.5	7.0	40.8	45.6	-4.8
	04:30	45.7	51.1	-5.4	7.0	41.7	46.6	-4.9
	04:35	47	50	-3.0	7.0	43.0	46.3	-3.3
	04:40	47.9	48.5	-0.6	7.0	43.9	44.5	-0.6
	04:45	43.4	49.3	-5.9	7.0	39.4	47.1	-7.7
	04:50	45.4	51.9	-6.5	7.0	41.4	45.6	-4.2
	04:55	46.3	53.8	-7.5	7.0	42.3	46.1	-3.8
	05:00	47.6	49.1	-1.5	7.0	43.6	45.6	-2.0
	05:05	48.2	55.1	-6.9	7.0	44.2	38.9	5.3
	05:10	48.8	53.1	-4.3	7.0	44.8	39.6	5.2
	05:15	49.4	51.8	-2.4	7.0	45.4	39.6	5.8
	05:20	50	55.6	-5.6	7.0	46.0	39	7.0
	05:25	50.6	56.2	-5.6	7.0	46.6	38.8	7.8
	05:30	50.6	56.3	-5.7	7.0	46.6	43.5	3.1
	05:35	51.5	56.8	-5.3	7.0	47.5	44.2	3.3
	05:40	48.3	58.5	-10.2	7.0	44.3	48.2	-3.9
	05:45	55.1	58	-2.9	7.0	51.1	48.9	2.2
	05:50	56	58.5	-2.5	7.0	52.0	49.4	2.6
	05:55	52.8	57.3	-4.5	7.0	48.8	49.2	-0.4
	06:00	54.8	57.1	-2.3	7.0	50.8	49.4	1.4

ตารางที่ 3.3.3-3 (ต่อ) ผลการคำนวณค่าระดับการรบกวนในช่วงเวลากลางคืน (22.00-06.00 น.)

วันที่	เวลา (น.)	ระดับเสียง ของ แหล่งกำเนิด (Leq 5 min) ^{1/}	ระดับเสียง ขณะไม่มี การรบกวน (Leq 5 min) ^{2/}	ผลต่าง ^{3/}	ตัวปรับ ค่า ^{4/}	ระดับเสียง ขณะมีการ รบกวน (Leq5 min) ^{5/}	ระดับ เสียง พื้นฐาน (L90 5 min) ^{2/}	ค่าระดับการ รบกวน ^{6/}
26/4/66 (ต่อ)	22:05	37.0	56.6	-19.6	7.0	33.0	49.3	-16.3
	22:10	36.6	41.1	-4.5	7.0	32.6	39.1	-6.5
	22:15	37.4	41.2	-3.8	7.0	33.4	39.9	-6.5
	22:20	37.2	40.8	-3.6	7.0	33.2	38.9	-5.7
	22:25	37.9	40.0	-2.1	7.0	33.9	39.0	-5.1
	22:30	34.9	40.2	-5.3	7.0	30.9	38.8	-7.9
	22:35	35.4	43.4	-8.0	7.0	31.4	38.6	-7.2
	22:40	35.6	49.8	-14.2	7.0	31.6	38.2	-6.6
	22:45	36.3	49.2	-12.9	7.0	32.3	38.3	-6.0
	22:50	35.5	41.0	-5.5	7.0	31.5	39.1	-7.6
	22:55	36.9	39.7	-2.8	7.0	32.9	38.6	-5.7
	23:00	37.2	46.3	-9.1	7.0	33.2	40.8	-7.6
	23:05	36.2	40.5	-4.3	7.0	32.2	38.5	-6.3
	23:10	35.6	39.4	-3.8	7.0	31.6	38.2	-6.6
	23:15	35.4	40.3	-4.9	7.0	31.4	38.2	-6.8
	23:20	34.9	38.5	-3.6	7.0	30.9	38.2	-7.3
	23:25	43.4	39.8	3.6	2.0	44.4	38.2	6.2
	23:30	34.6	39.2	-4.6	7.0	30.6	38.2	-7.6
	23:35	37.1	39.0	-1.9	7.0	33.1	38.2	-5.1
	23:40	36.0	38.7	-2.7	7.0	32.0	38.2	-6.2
	23:45	36.4	38.6	-2.2	7.0	32.4	38.2	-5.8
	23:50	38.3	38.7	-0.4	7.0	34.3	38.2	-3.9
	23:55	36.2	39.7	-3.5	7.0	32.2	38.8	-6.6
	00:00	37.3	39.3	-2.0	7.0	33.3	38.4	-5.1
27/4/66	00:05	35.9	42.5	-6.6	7.0	31.9	38.6	-6.7
	00:10	43.3	48.7	-5.4	7.0	39.3	43.6	-4.3
	00:15	43.8	46.5	-2.7	7.0	39.8	43.7	-3.9
	00:20	46.0	62.3	-16.3	7.0	42.0	43.4	-1.4
	00:25	43.7	44.8	-1.1	7.0	39.7	43.9	-4.2
	00:30	43.1	45.3	-2.2	7.0	39.1	44.0	-4.9
	00:35	43.6	47.7	-4.1	7.0	39.6	44.0	-4.4
	00:40	45.8	45.0	0.8	7.0	41.8	44.4	-2.6
	00:45	43.5	46.0	-2.5	7.0	39.5	44.2	-4.7

ตารางที่ 3.3.3-3 (ต่อ) ผลการคำนวณค่าระดับการรบกวนในช่วงเวลากลางคืน (22.00-06.00 น.)

วันที่	เวลา (น.)	ระดับเสียง ขอ แหล่งกำเนิด (Leq 5 min) ^{1/}	ระดับเสียง ขณะไม่มี การรบกวน (Leq 5 min) ^{2/}	ผลต่าง ^{3/}	ตัวรับ ค่า ^{4/}	ระดับเสียง ขณะมีการ รบกวน (Leq5 min) ^{5/}	ระดับ เสียง พื้นฐาน (L90 5 min) ^{2/}	ค่าระดับการ รบกวน ^{6/}
27/4/66 (ต่อ)	00:50	42.6	50.7	-8.1	7.0	38.6	43.9	-5.3
	00:55	42.3	45.6	-3.3	7.0	38.3	44.4	-6.1
	01:00	42.7	45.7	-3.0	7.0	38.7	44.9	-6.2
	01:05	42.1	45.4	-3.3	7.0	38.1	44.7	-6.6
	01:10	42.6	46.5	-3.9	7.0	38.6	45	-6.4
	01:15	44.8	46.6	-1.8	7.0	40.8	45.2	-4.4
	01:20	45.2	46.9	-1.7	7.0	41.2	45.9	-4.7
	01:25	44.6	48.2	-3.6	7.0	40.6	46.5	-5.9
	01:30	44.4	47.5	-3.1	7.0	40.4	46	-5.6
	01:35	46.6	48.2	-1.6	7.0	42.6	46.2	-3.6
	01:40	47.0	48.9	-1.9	7.0	43.0	47.6	-4.6
	01:45	46.4	48.7	-2.3	7.0	42.4	46.7	-4.3
	01:50	46.9	46.6	0.3	7.0	42.9	45.5	-2.6
	01:55	49.1	47.5	1.6	4.5	47.6	45.2	2.4
	02:00	49.5	46.4	3.1	3.0	49.5	44.9	4.6
	02:05	48.9	47.9	1.0	7.0	44.9	47.2	-2.3
	02:10	49.4	46.9	2.5	3.0	49.4	45.4	4.0
	02:15	43.9	48.2	-4.3	7.0	39.9	47.2	-7.3
	02:20	44.3	47.9	-3.6	7.0	40.3	45.7	-5.4
	02:25	43.7	47.6	-3.9	7.0	39.7	45.6	-5.9
	02:30	44.0	48.3	-4.3	7.0	40.0	45.5	-5.5
	02:35	43.4	48	-4.6	7.0	39.4	46.2	-6.8
	02:40	43.7	48.6	-4.9	7.0	39.7	47.5	-7.8
	02:45	43.1	46.4	-3.3	7.0	39.1	45.4	-6.3
	02:50	43.4	53.6	-10.2	7.0	39.4	47.2	-7.8
	02:55	42.8	56.2	-13.4	7.0	38.8	45.7	-6.9
	03:00	43.1	47.9	-4.8	7.0	39.1	46	-6.9
	03:05	42.5	47.7	-5.2	7.0	38.5	46.7	-8.2
	03:10	42.8	48.3	-5.5	7.0	38.8	45.8	-7.0
	03:15	42.2	47.7	-5.5	7.0	38.2	45.7	-7.5
	03:20	42.5	49.2	-6.7	7.0	38.5	46.8	-8.3
	03:25	41.9	53.5	-11.6	7.0	37.9	46.9	-9.0
	03:30	42.2	50	-7.8	7.0	38.2	48.7	-10.5
	03:35	41.6	48.8	-7.2	7.0	37.6	46.7	-9.1
	03:40	41.9	47.4	-5.5	7.0	37.9	46.1	-8.2
	03:45	41.3	47.7	-6.4	7.0	37.3	45.3	-8.0
	03:50	41.6	47.7	-6.1	7.0	37.6	45	-7.4

ตารางที่ 3.3.3-3 (ต่อ) ผลการคำนวณค่าระดับการรบกวนในช่วงเวลากลางคืน (22.00-06.00 น.)

วันที่	เวลา (น.)	ระดับเสียง ของ แหล่งกำเนิด (Leq 5 min) ¹	ระดับเสียง ขณะไม่มี การรบกวน (Leq 5 min) ²	ผลต่าง ³	ตัวปรับ ค่า ⁴	ระดับเสียง ขณะมีการ รบกวน (Leq5 min) ⁵	ระดับ เสียง พื้นฐาน (L90 5 min) ⁶	ค่าระดับการ รบกวน ⁷
27/4/66 (ต่อ)	03:55	41.0	47.7	-6.7	7.0	37.0	46.5	-9.5
	04:00	41.3	46.8	-5.5	7.0	37.3	44.7	-7.4
	04:05	40.7	47.5	-6.8	7.0	36.7	46.1	-9.4
	04:10	45.1	46.8	-1.7	7.0	41.1	44.9	-3.8
	04:15	47.3	46.2	1.1	7.0	43.3	45.3	-2.0
	04:20	51.1	48	3.1	3.0	51.1	46.9	4.2
	04:25	51.6	55.3	-3.7	7.0	47.6	45.6	2.0
	04:30	51.6	51.1	0.5	7.0	47.6	46.6	1.0
	04:35	52.1	50	2.1	4.5	50.6	46.3	4.3
	04:40	52.1	48.5	3.6	2.0	53.1	44.5	8.6
	04:45	52.6	49.3	3.3	3.0	52.6	47.1	5.5
	04:50	52.6	51.9	0.7	7.0	48.6	45.6	3.0
	04:55	53.1	53.8	-0.7	7.0	49.1	46.1	3.0
	05:00	53.1	49.1	4.0	2.0	54.1	45.6	8.5
	05:05	53.6	55.1	-1.5	7.0	49.6	38.9	10.7
	05:10	53.6	53.1	0.5	7.0	49.6	39.6	10.0
	05:15	54.1	51.8	2.3	4.5	52.6	39.6	13.0
	05:20	53.7	55.6	-1.9	7.0	49.7	39	10.7
	05:25	53.7	56.2	-2.5	7.0	49.7	38.8	10.9
	05:30	54.2	56.3	-2.1	7.0	50.2	43.5	6.7
	05:35	54.2	56.8	-2.6	7.0	50.2	44.2	6.0
	05:40	54.7	58.5	-3.8	7.0	50.7	48.2	2.5
	05:45	54.7	58	-3.3	7.0	50.7	48.9	1.8
	05:50	55.2	58.5	-3.3	7.0	51.2	49.4	1.8
	05:55	55.2	57.3	-2.1	7.0	51.2	49.2	2.0
	06:00	55.7	57.1	-1.4	7.0	51.7	49.4	2.3
	22:05	46.7	56.6	-9.9	7.0	42.7	49.3	-6.6
	22:10	60.1	41.1	19.0	0.0	63.1	39.1	24.0
	22:15	52.5	41.2	11.3	0.5	55.0	39.9	15.1
	22:20	53.7	40.8	12.9	0.0	56.7	38.9	17.8
	22:25	49.1	40.0	9.1	0.5	51.6	39.0	12.6
	22:30	47.2	40.2	7.0	1.0	49.2	38.8	10.4
	22:35	49.8	43.4	6.4	1.5	51.3	38.6	12.7
	22:40	47.9	49.8	-1.9	7.0	43.9	38.2	5.7
	22:45	48.8	49.2	-0.4	7.0	44.8	38.3	6.5
	22:50	48.2	41.0	7.2	1.0	50.2	39.1	11.1
	22:55	47.4	39.7	7.7	0.5	49.9	38.6	11.3

ตารางที่ 3.3.3-3 (ต่อ) ผลการคำนวณค่าระดับการรบกวนในช่วงเวลากลางคืน (22.00-06.00 น.)

วันที่	เวลา (น.)	ระดับเสียง ของ แหล่งกำเนิด (Leq 5 min) ^{1/}	ระดับเสียง ขณะไม่มี การรบกวน (Leq 5 min) ^{2/}	ผลต่าง ^{3/}	ตัวปรับ ค่า ^{4/}	ระดับเสียง ขณะมีการ รบกวน (Leq5 min) ^{5/}	ระดับ เสียง พื้นฐาน (L90 5 min) ^{2/}	ค่าระดับการ รบกวน ^{6/}
27/4/66 (ต่อ)	23:00	47.6	40.5	7.1	1.0	49.6	38.5	11.1
	23:05	50.8	39.4	11.4	0.5	53.3	38.2	15.1
	23:10	52.5	40.3	12.2	0.5	55.0	38.2	16.8
	23:15	48.3	38.5	9.8	0.5	50.8	38.2	12.6
	23:20	49.2	39.8	9.4	0.5	51.7	38.2	13.5
	23:25	60.8	39.2	21.6	0.0	63.8	38.2	25.6
	23:30	47.8	39.0	8.8	0.5	50.3	38.2	12.1
	23:35	49.0	38.7	10.3	0.5	51.5	38.2	13.3
	23:40	47.0	38.6	8.4	0.5	49.5	38.2	11.3
	23:45	45.3	38.7	6.6	1.0	47.3	38.2	9.1
	23:50	45.8	39.7	6.1	1.5	47.3	38.8	8.5
	23:55	50.0	39.3	10.7	0.5	52.5	38.4	14.1
	00:00	42.7	42.5	0.2	7.0	38.7	38.6	0.1
28/4/66	00:05	40.6	48.7	-8.1	7.0	36.6	43.6	-7.0
	00:10	43.4	46.5	-3.1	7.0	39.4	43.7	-4.3
	00:15	49.2	62.3	-13.1	7.0	45.2	43.4	1.8
	00:20	46.5	44.8	1.7	4.5	45.0	43.9	1.1
	00:25	42.8	45.3	-2.5	7.0	38.8	44.0	-5.2
	00:30	44.2	47.7	-3.5	7.0	40.2	44.0	-3.8
	00:35	41.1	45.0	-3.9	7.0	37.1	44.4	-7.3
	00:40	39.7	46.0	-6.3	7.0	35.7	44.2	-8.5
	00:45	40.5	48.6	-8.1	7.0	36.5	44	-7.5
	00:50	42.3	50.7	-8.4	7.0	38.3	43.9	-5.6
	00:55	40.6	45.6	-5.0	7.0	36.6	44.4	-7.8
	01:00	45.8	45.7	0.1	7.0	41.8	44.9	-3.1
	01:05	47.7	45.4	2.3	4.5	46.2	44.7	1.5
	01:10	48.5	46.5	2.0	4.5	47.0	45	2.0
	01:15	47.3	46.6	0.7	7.0	43.3	45.2	-1.9
	01:20	47.1	46.9	0.2	7.0	43.1	45.9	-2.8
	01:25	46.8	48.2	-1.4	7.0	42.8	46.5	-3.7
	01:30	48.4	47.5	0.9	7.0	44.4	46	-1.6
	01:35	46.6	48.2	-1.6	7.0	42.6	46.2	-3.6
	01:40	48.4	48.9	-0.5	7.0	44.4	47.6	-3.2

ตารางที่ 3.3.3-3 (ต่อ) ผลการคำนวณค่าระดับการรบกวนในช่วงเวลากลางคืน (22.00-06.00 น.)

วันที่	เวลา (น.)	ระดับเสียง ช่วง แหล่งกำเนิด (Leq 5 min) ^{1/}	ระดับเสียง ขณะไม่มี การรบกวน (Leq 5 min) ^{2/}	ผลต่าง ^{3/}	ตัวปรับ ค่า ^{4/}	ระดับเสียง ขณะมีการ รบกวน (Leq5 min) ^{5/}	ระดับเสียง พื้นฐาน (L90 5 min) ^{2/}	ค่าระดับการ รบกวน ^{6/}
28/4/66 (ต่อ)	01:45	48.3	48.7	-0.4	7.0	44.3	46.7	-2.4
	01:50	47.4	46.6	0.8	7.0	43.4	45.5	-2.1
	01:55	49.0	47.5	1.5	4.5	47.5	45.2	2.3
	02:00	47.6	46.4	1.2	7.0	43.6	44.9	-1.3
	02:05	46.3	47.9	-1.6	7.0	42.3	47.2	-4.9
	02:10	47.9	46.9	1.0	7.0	43.9	45.4	-1.5
	02:15	45.2	48.2	-3.0	7.0	41.2	47.2	-6.0
	02:20	47.0	47.9	-0.9	7.0	43.0	45.7	-2.7
	02:25	47.4	47.6	-0.2	7.0	43.4	45.6	-2.2
	02:30	48.3	48.3	0.0	7.0	44.3	45.5	-1.2
	02:35	47.0	48.0	-1.0	7.0	43.0	46.2	-3.2
	02:40	47.5	48.6	-1.1	7.0	43.5	47.5	-4.0
	02:45	46.1	46.4	-0.3	7.0	42.1	45.4	-3.3
	02:50	45.2	53.6	-8.4	7.0	41.2	47.2	-6.0
	02:55	47.7	56.2	-8.5	7.0	43.7	45.7	-2.0
	03:00	47.4	47.9	-0.5	7.0	43.4	46	-2.6
	03:05	46.5	47.7	-1.2	7.0	42.5	46.7	-4.2
	03:10	48.8	48.3	0.5	7.0	44.8	45.8	-1.0
	03:15	55.3	47.7	7.6	0.5	57.8	45.7	12.1
	03:20	48.1	49.2	-1.1	7.0	44.1	46.8	-2.7
	03:25	47.4	53.5	-6.1	7.0	43.4	46.9	-3.5
	03:30	51.7	50.0	1.7	4.5	50.2	48.7	1.5
	03:35	48.0	48.8	-0.8	7.0	44.0	46.7	-2.7
	03:40	46.7	47.4	-0.7	7.0	42.7	46.1	-3.4
	03:45	53.4	47.7	5.7	1.5	54.9	45.3	9.6
	03:50	49.3	47.7	1.6	4.5	47.8	45.0	2.8
	03:55	47.9	47.7	0.2	7.0	43.9	46.5	-2.6
	04:00	49.6	46.8	2.8	3.0	49.6	44.7	4.9
	04:05	47.2	47.5	-0.3	7.0	43.2	46.1	-2.9
	04:10	50.8	46.8	4.0	2.0	51.8	44.9	6.9
	04:15	54.4	46.2	8.2	0.5	56.9	45.3	11.6
	04:20	51.8	48.0	3.8	2.0	52.8	46.9	5.9
	04:25	47.2	55.3	-8.1	7.0	43.2	45.6	-2.4
	04:30	49.4	51.1	-1.7	7.0	45.4	46.6	-1.2
	04:35	49.6	50.0	-0.4	7.0	45.6	46.3	-0.7

ตารางที่ 3.3.3-3 (ต่อ) ผลการคำนวณค่าระดับการรบกวนในช่วงเวลากลางคืน (22.00-06.00 น.)

วันที่	เวลา (น.)	ระดับเสียง ของ แหล่งกำเนิด (Leq 5 min) ^{1/}	ระดับเสียง ขณะไม่มี การรบกวน (Leq 5 min) ^{2/}	ผลต่าง ^{3/}	ตัวปรับ ค่า ^{4/}	ระดับเสียง ขณะมีการ รบกวน (Leq5 min) ^{5/}	ระดับ เสียง พื้นฐาน (L90 5 min) ^{2/}	ค่าระดับการ รบกวน ^{6/}
28/4/66 (ต่อ)	04:40	49.3	48.5	0.8	7.0	45.3	44.5	0.8
	04:45	53.2	49.3	3.9	2.0	54.2	47.1	7.1
	04:50	54.1	51.9	2.2	4.5	52.6	45.6	7.0
	04:55	53.8	53.8	0.0	7.0	49.8	46.1	3.7
	05:00	55.3	49.1	6.2	1.5	56.8	45.6	11.2
	05:05	55.8	55.1	0.7	7.0	51.8	38.9	12.9
	05:10	53.0	53.1	-0.1	7.0	49.0	39.6	9.4
	05:15	56.5	51.8	4.7	1.5	58.0	39.6	18.4
	05:20	56.5	55.6	0.9	7.0	52.5	39.0	13.5
	05:25	56.3	56.2	0.1	7.0	52.3	38.8	13.5
	05:30	58.0	56.3	1.7	4.5	56.5	43.5	13.0
	05:35	56.9	56.8	0.1	7.0	52.9	44.2	8.7
	05:40	56.6	58.5	-1.9	7.0	52.6	48.2	4.4
	05:45	56.6	58.0	-1.4	7.0	52.6	48.9	3.7
	05:50	55.9	58.5	-2.6	7.0	51.9	49.4	2.5
	05:55	55.1	57.3	-2.2	7.0	51.1	49.2	1.9
	06:00	55.8	57.1	-1.3	7.0	51.8	49.4	2.4
มาตรฐาน*								≤10

หมายเหตุ: * ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

หมายเหตุ: ค่ารวมโดยบริษัท ฟิมทราเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

^{1/} ผลตรวจวัดในวันที่ 21-22 และ 24-28 เมษายน 2566

^{2/} ผลตรวจวัดในวันที่ 23 เมษายน 2566 (วันหยุด)

^{3/} ระดับเสียงของแหล่งกำเนิดโดยวัดระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวน (วันหยุด)

^{4/} ค่าปรับระดับเสียง ตามประกาศคณะกรรมการควบคุมมลพิษ เรื่อง วิธีการวัดระดับเสียงพื้นฐาน ระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวน การตรวจวัด และคำนวณระดับเสียงขณะมีการรบกวน การคำนวณค่าระดับการรบกวนและบันทึกแบบการตรวจวัดเสียงรบกวน

^{5/} ระดับเสียงของแหล่งกำเนิดโดยวัดระดับเสียงขณะมีค่าระดับเสียงเฉลี่ย 3 เดซิเบล

^{6/} ระดับเสียงเมื่อปรับค่าแล้วลบด้วยระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวน

พิกัดจุดตรวจวัด

: UTM 47P 718935E 1450836N

รุ่นของเครื่องมือตรวจวัดเสียง

: Sound Level Meter ST-11D Serial Number 820967 Class 1

วันที่ตรวจวัด

: 24 กุมภาพันธ์ 2566

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ

: No.202302171117

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด

: บริษัท แปซิฟิก แลนด์สเคป จำกัด

ชื่อผู้บันทึก

เบอร์โทรศัพท์

3.3.4 คุณภาพน้ำจากระบบบำบัดน้ำเสีย

การตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งอุตสาหกรรม จำนวน 2 จุด ได้แก่ คุณภาพน้ำหลังบำบัดจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป เพื่อหาค่าความเป็นกรดต่าง (pH) ของแข็งแขวนลอย (SS) บีโอดี (BOD) ทีเคเอ็น (TKN) ซีโอดี (COD) น้ำมันและไขมัน (Oil&Grease) และคุณภาพน้ำหลังบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี เพื่อหาค่าความเป็นกรดต่าง (pH) ของแข็งแขวนลอย (SS) ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS) ซีโอดี (COD) น้ำมันและไขมัน (Oil&Grease) และตะกั่ว (Pb) ทำการตรวจวัดทุก 1 เดือน ผลการตรวจแสดงดังตารางที่ 3.3.4-1 และรูปที่ 3.3.4-1 พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 ยกเว้น ปริมาณ TDS จากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ในเดือนมกราคม 2566 มีค่าเกินเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนด มีสาเหตุมาจากระบบสูบน้ำสารเคมีที่ช่วยตกตะกอนทำงานผิดปกติ ส่งผลให้มีปริมาณสารเคมีในระบบบำบัดน้ำเสียมากเกินไปจนความต้องการ ส่งผลทำให้ค่า TDS มีค่าสูงขึ้น ผู้ดูแลระบบได้ทำการตรวจสอบการทำงานของเครื่องควบคุมและระบบสูบน้ำในการเติมสารตกตะกอนและหมุนเวียนน้ำทิ้งกลับไปที่บำบัดใหม่อีกครั้ง เพื่อควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งให้มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนด

ตารางที่ 3.3.4-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำจากระบบบำบัดน้ำเสีย

ดัชนีการตรวจวัด	หน่วย	ผลการวิเคราะห์						มาตรฐาน ^{1/}
ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป		17 ม.ค. 66	14 ก.พ. 66	14 มี.ค. 66	19 เม.ย. 66	16 พ.ค. 66	13 มิ.ย. 66	
pH	-	7.6	8.8	7.3	7.1	7.3	7.0	5.5-9.0
SS	mg/l	6	12	<5	<5	5	<5	≤200
BOD	mg/l	13.3	<2.0	11.3	9.5	3.1	2.9	≤500
TKN	mg/l as NH ₃ -N	35	<5	29	23	5	12	≤100
COD	mg/l	44	<40	44	<40	<40	<40	≤750
Oil and Grease	mg/l	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	≤10.0
ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี		17 ม.ค. 66	14 ก.พ. 66	14 มี.ค. 66	19 เม.ย. 66	16 พ.ค. 66	13 มิ.ย. 66	
pH	-	7.0	7.8	7.2	6.9	7.0	7.2	5.5-9.0
SS	mg/l	<5	8	<5	<5	<5	<5	≤200
TDS	mg/l	3,828	2,682	2,216	2,724	2,268	2,348	≤3,000
COD	mg/l	56	53	<40	<40	57	66	≤750
Oil and Grease	mg/l	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	≤10
Pb	mg/l	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	≤0.2

มาตรฐาน: ^{1/} ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 26/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียจากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

หมายเหตุ: จุดเก็บตัวอย่างถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป และระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี

บริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท อีลเสิร์น ไทย คอนสตรัคชั่น 1992 จำกัด

ชื่อผู้บันทึก/ผู้ควบคุม : [REDACTED]

เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-003-ค-4367

ชื่อผู้วิเคราะห์/ควบคุม : [REDACTED]

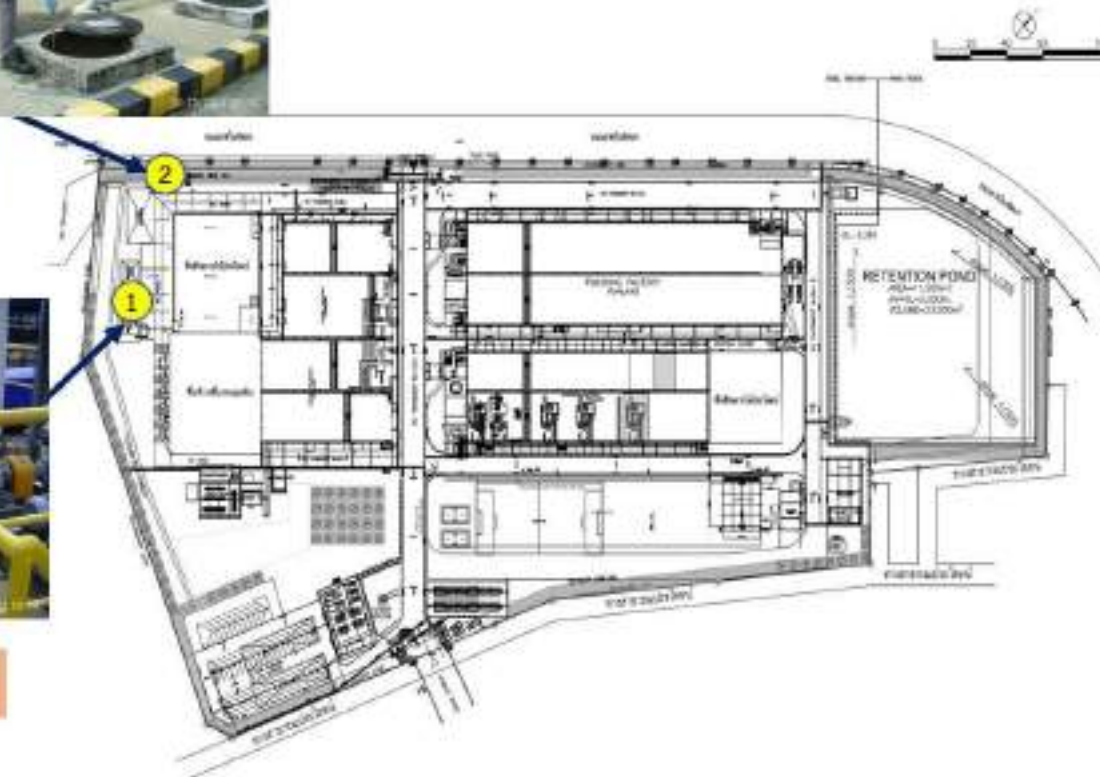
เบอร์โทรศัพท์ : [REDACTED]



ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป



ระบบบำบัดน้ำเสียเคมี



รูปที่ 3.3.4-1 การตรวจวัดคุณภาพน้ำภายหลังการบำบัดน้ำเสียของโครงการ

3.3.5 สิ่งปฏิกูลและวัสดุไม่ใช้แล้ว

การรวบรวมชนิดและปริมาณของเสียอุตสาหกรรมที่ต้องส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการหรือกรมโรงงานอุตสาหกรรมในระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2566 ดังตารางที่ 3.3.5-1 พบว่า มีปริมาณของเสียอันตราย 2,426.27 ตัน ของเสียไม่อันตราย 263.39 ตัน ขยะติดเชื้อ 43.3 กิโลกรัม และขยะทั่วไป 7.6 ตัน

ตารางที่ 3.3.5-1 ชนิดและปริมาณของเสียที่ส่งกำจัดโดยหน่วยงานภายนอก

ชนิด	ปริมาณ (ตัน) *	การจัดการ
ขยะอันตราย		
1) เศษผ้า/ถุงมือปนเปื้อนน้ำมัน	12.93	จัดเก็บในถังพลาสติก ส่งให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปเป็นเชื้อเพลิงผสม
2) Coolant oil	12.24	จัดเก็บในถังโลหะขนาด 200 ลิตร มีฝาปิด ส่งให้บริษัท เอสเอสซี ออยล์ จำกัด รับไปเป็นเชื้อเพลิงผสม
3) ภาชนะปนเปื้อน	2.33	จัดวางในอาคารจัดเก็บของเสียส่งให้บริษัท พี เค สแครป แอนด์รีไซเคิล เซอร์วิส จำกัด รับไปรีไซเคิล
4) น้ำมันปนเปื้อนกราฟไฟต์และน้ำมันหล่อลื่นเสื่อมสภาพ	2,185.16	จัดเก็บในบ่อใต้เครื่องทပ်ขึ้นรูป ส่งให้บริษัท สยาม เอ็นไวรอนเม้นทอล เทคโนโลยี จำกัด และบริษัท เอส เอส ซี ออยล์ จำกัด เพื่อนำไปคืนสภาพและรับไปเป็นเชื้อเพลิงผสม
5) น้ำมันจากเครื่องแยกน้ำมัน	212.97	จัดเก็บในบ่อใต้เครื่องทပ်ขึ้นรูป ส่งให้บริษัท เอสเอสซีออยล์ จำกัด รับไปเป็นเชื้อเพลิงผสม
6) สารเคมีใช้แล้วเสื่อมสภาพ	0.59	จัดเก็บในถัง 200 ลิตรมีฝาปิด ส่งให้บริษัท รีไซเคิล เอ็นจิเนียริง จำกัด นำไปรีไซเคิล
7) หลอดไฟเสื่อมสภาพ	0.05	จัดเก็บในถังโลหะขนาด 200 ลิตร ส่งให้บริษัท เอเชีย เวสต์ แมนเนจเม้นท์ จำกัด รับไปฝังกลบอย่างปลอดภัย
ขยะไม่อันตราย		
1) เศษเหล็ก	213.62	จัดเก็บในกระบะเหล็ก ส่งให้บริษัท ฮีตาคา ซูซูไทย (ประเทศไทย) จำกัด และบริษัท กรีน เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด รับไปรีไซเคิล
2) เศษเหล็กจากการกลึง	38.44	จัดเก็บในกระบะเหล็ก ส่งให้บริษัท กรีน เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด รับไปรีไซเคิล
3) เศษไม้ กระดาษ พลาสติก	0.84	จัดวางในอาคารจัดเก็บของเสียส่งให้บริษัท พี เค สแครป แอนด์รีไซเคิล เซอร์วิส จำกัด และบริษัท ฮีตาคา ซูซูไทย (ประเทศไทย) จำกัด รับไปรีไซเคิล
4) เม็ดเหล็กพันขัดผิวชิ้นงานที่เสื่อมสภาพ	5.74	จัดเก็บในกระบะเหล็ก ส่งให้บริษัท เอเชีย เวสต์ แมนเนจเม้นท์ จำกัด จำกัด รับไปฝังกลบ
5) กากตะกอน (Wastewater sludge)	4.75	จัดเก็บในถุง Big bag ส่งให้บริษัท เอเชีย เวสต์ แมนเนจเม้นท์ จำกัด รับไปฝังกลบ

ตารางที่ 3.3.5-1 (ต่อ) ชนิดและปริมาณของเสียที่ส่งกำจัดโดยหน่วยงานภายนอก

ชนิด	ปริมาณ (ตัน) *	การจัดการ
ขยะติดเชื้อ 1) ขยะติดเชื้อ (ห้องพยาบาล ชุดตรวจ ATK และหน้ากากอนามัยใช้แล้ว)	43.3 กิโลกรัม	จัดเก็บในถุงขยะติดเชื้อ ส่งให้ทางหุ้นส่วนสามัญ อังคนภกรูป จังหวัดชลบุรี รับไปเผาทำลายในเตาเผาปลอดมลพิษ
ขยะทั่วไปจากพนักงาน 1) ขยะทั่วไป	7.6	รวบรวมขยะไว้ในถังขยะทั่วไป และให้เทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์มา รับไปฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล

หมายเหตุ : * ปริมาณของเสียรวมระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

ที่มา : บริษัท โอจี ฟาร์ม (ไทยแลนด์) จำกัด, 2566

3.3.6 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

1) ผลตรวจสุขภาพของพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์

การตรวจสุขภาพพนักงานโครงการกำหนดให้มีการตรวจสุขภาพเป็นประจำทุกปีโดยพนักงานทุกคนจะได้รับการตรวจสุขภาพในรายการตรวจสุขภาพทั่วไปเอกซเรย์ทรวงอกคลื่นไฟฟ้าหัวใจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือดระดับน้ำตาลในเลือดระดับไขมันในเลือดการทำงานของตับการทำงานของไตและตรวจสุขภาพพนักงานในกลุ่มเสี่ยง ได้แก่ ตะกั่วในเลือด สมรรถภาพการทำงานของปอดและสมรรถภาพการได้ยิน ผลการตรวจสุขภาพล่าสุดเมื่อวันที่ 31 ตุลาคม 2565 รายละเอียดแสดงดังตารางที่ 3.3.6-1 (ภาคผนวก ข-15) พบว่า ส่วนใหญ่พนักงานมีสุขภาพดีมากที่สุด ได้แก่ ระดับไขมันในเลือด (Cholesterol และ Triglyceride) ซึ่งส่วนใหญ่เกิดจากพฤติกรรมการบริโภค และการไม่ออกกำลังกาย เป็นหลัก

ตารางที่ 3.3.6-1 ผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2565

รายการตรวจ	พ.ศ. 2565				
	เข้าตรวจ	ปกติ		ผิดปกติ	
	(คน)	(คน)	(%)	(คน)	(%)
1. ตรวจสุขภาพทั่วไปโดยแพทย์ (PE)	267	249	93.3	18	6.7
2. เอกซเรย์ทรวงอก (CXR)	268	208	77.6	60	22.4
3. คลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG) *	112	112	100.0	0	0.0
4. ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	268	208	77.6	60	22.4
5. ระดับน้ำตาลในเลือด (FBS) *	268	239	89.2	29	10.8
6. ระดับไขมันในเลือด (Cholesterol) *	268	120	44.8	148	55.2
7. ระดับไขมันในเลือด (Triglyceride) *	268	157	58.6	111	41.4
8. การทำงานของตับ (SGOT)	268	246	91.8	22	8.2
9. การทำงานของตับ (SGPT)	268	237	88.4	31	11.6
10. การทำงานของไต (BUN)	268	268	100.0	0	0.0
11. การทำงานของไต (Creatinine)	268	267	99.6	1	0.4
12. สารตะกั่วในเลือด (Lead) **	50	24	48.0	26	52.0
13. สมรรถภาพปอด (PFT) **	179	179	100.0	0	0.0
14. สมรรถภาพการได้ยิน (Audiogram) **	180	150	83.3	30	16.7

หมายเหตุ : * พนักงานเข้าตรวจตามปัจจัยอายุ ** พนักงานเข้าตรวจตามปัจจัยเสียง

ที่มา : บริษัท โอจี ฟาร์ม (ไทยแลนด์) จำกัด, 2566

2) การตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน (Working Area)

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน (Working Area) จำนวน 4 กิจกรรม ได้แก่ กิจกรรมทบทวนรูป-ตัดครึ่ง ชัดผิวชิ้นงานตัดเหล็ก และ CNC ตรวจวัดรวมจำนวน 15 จุด ตรวจวัดเพื่อหาปริมาณ Total dust, Respirable dust และ Oil Mist ดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 24 และ 26-27 เมษายน 2566 ผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3.3.6-2 และรูปที่ 3.3.6-1 พบว่า Total dust มีค่าระหว่าง 0.364-0.678 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร Respirable dust มีค่าระหว่าง 0.152-0.378 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ Oil Mist มีค่าน้อยกว่า 0.1-0.812 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์ ACGIH (American Conference of Governmental Industrial Hygienist) กำหนดให้ Total dust, Respirable dust และ Oil Mist มีค่าไม่เกิน 10, 3 และ 5 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ตามลำดับ

ตารางที่ 3.3.6-2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน (Working Area)

เครื่องพิมพ์ 3D: 2 เครื่องที่ตรวจวัดค่าฝุ่นผง (mg/m³)

จุดตรวจวัด	วันที่เก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวัด		
		Total dust (mg/m ³)	Respirable dust (mg/m ³)	Oil Mist (mg/m ³)
เครื่องทบขึ้นรูป-ตัดครึ่ง				
เครื่องทบขึ้นรูป 1600T Line 1 [REDACTED]	24/04/66	0.678	0.333	-
เครื่องทบขึ้นรูป 1600T Line 2 [REDACTED]	24/04/66	0.595	0.257	-
เครื่องทบขึ้นรูป 3000T [REDACTED]	24/04/66	0.583	0.267	-
เครื่องทบขึ้นรูป 4500T [REDACTED]	27/04/66	0.511	0.250	-
เครื่องทบขึ้นรูป screw press No. 1 [REDACTED]	24/04/66	0.500	0.378	-
เครื่องทบขึ้นรูป screw press No. 2 [REDACTED]	24/04/66	0.364	0.152	-
เครื่องขัดผิวชิ้นงาน				
เครื่องขัดผิว (Shot Hanger Blast) [REDACTED]	26/04/66	0.617	0.133	-
มาตรฐาน ^{1/}		≤10	≤3	≤5

ตารางที่ 3.3.6-2 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน (Working Area)

จุดตรวจวัด	วันที่เก็บตัวอย่าง	ผลการตรวจวัด		
		Total dust (mg/m ³)	Respirable dust (mg/m ³)	Oil Mist (mg/m ³)
เครื่องตัดเหล็ก				
Cutting Line	24/04/66	-	-	<0.1
Crank (Cutting)	27/04/66	-	-	<0.1
เครื่อง CNC				
NC screw press	24/04/66	-	-	0.812
Finishing CNC machining Line 1	25/04/66	-	-	<0.1
Finishing CNC machining Line 2	25/04/66	-	-	<0.1
Finishing CNC machining Line 3	25/04/66	-	-	<0.1
Finishing CNC machining Line 4	25/04/66	-	-	<0.1
Finishing CNC machining Line 5	25/04/66	-	-	<0.1
มาตรฐาน ^{1/}		≤10	≤3	≤5

มาตรฐาน: ^{1/} ACGIH (American Conference of Governmental Industrial Hygienist)

หมายเหตุ: - มาตรการไม่ได้กำหนดให้ตรวจวัด

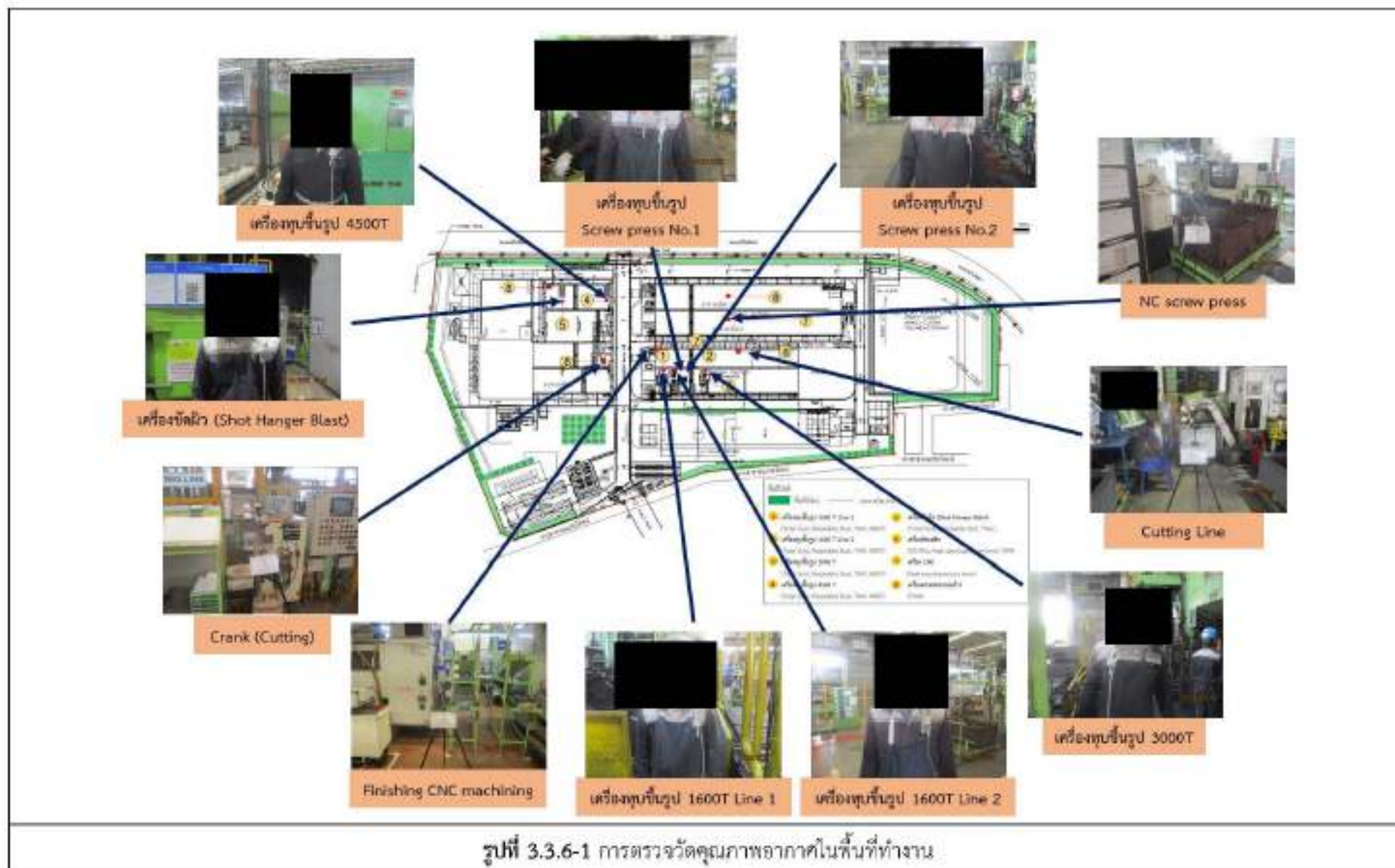
ชื่อผู้บันทึก

บริษัทผู้ตรวจวัด

ชื่อผู้วิเคราะห์/ควบคุม

เบอร์โทรศัพท์

บริษัท แมคไฟส แลบบอราทอรี จำกัด



3) การตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

3.1) การตรวจวัดระดับเสียงสูงสุด (Peak sound pressure level)

การตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน จำนวน 2 กิจกรรม ได้แก่ กิจกรรมตัดเหล็กและ CNC รวมจำนวน 13 จุดตรวจวัด เพื่อกำหนดค่าระดับเสียงสูงสุด (Peak sound pressure level หรือ Lpeak) ดำเนินการตรวจวัดในวันที่ 24-27 เมษายน 2566 ผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3.3.6-3 และรูปที่ 3.3.6-2 พบว่า มีค่าระหว่าง 112.1-128.8 เดซิเบลซี ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามกฎหมายกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 กำหนดให้ค่าไม่เกิน 140 เดซิเบลซี

ตารางที่ 3.3.6-3 ผลการตรวจวัดระดับเสียงสูงสุด (Lpeak)

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dBC)
		Lpeak
เครื่องตัดเหล็ก		
- Forging cutting line 1	24/04/66	127.1
- Forging cutting line 2	24/04/66	123.0
- Forging cutting line 3	24/04/66	128.8
- 4500T crank (Cutting) จุดที่ 1	27/04/66	120.5
- 4500T crank (Cutting) จุดที่ 2	27/04/66	121.0
บริเวณ CNC Machining		
- NC screw press Line 1	24/04/66	116.1
- NC screw press Line 2	24/04/66	128.8
- NC screw press Line 3	26/04/66	127.5
- Finishing CNC machining จุดที่ 1	25/04/66	116.6
- Finishing CNC machining จุดที่ 2	25/04/66	112.1
- Finishing CNC machining จุดที่ 3	25/04/66	115.3
- Finishing CNC machining จุดที่ 4	25/04/66	117.4
- Finishing CNC machining จุดที่ 5	26/04/66	119.0
มาตรฐาน ^{1/}		≤140

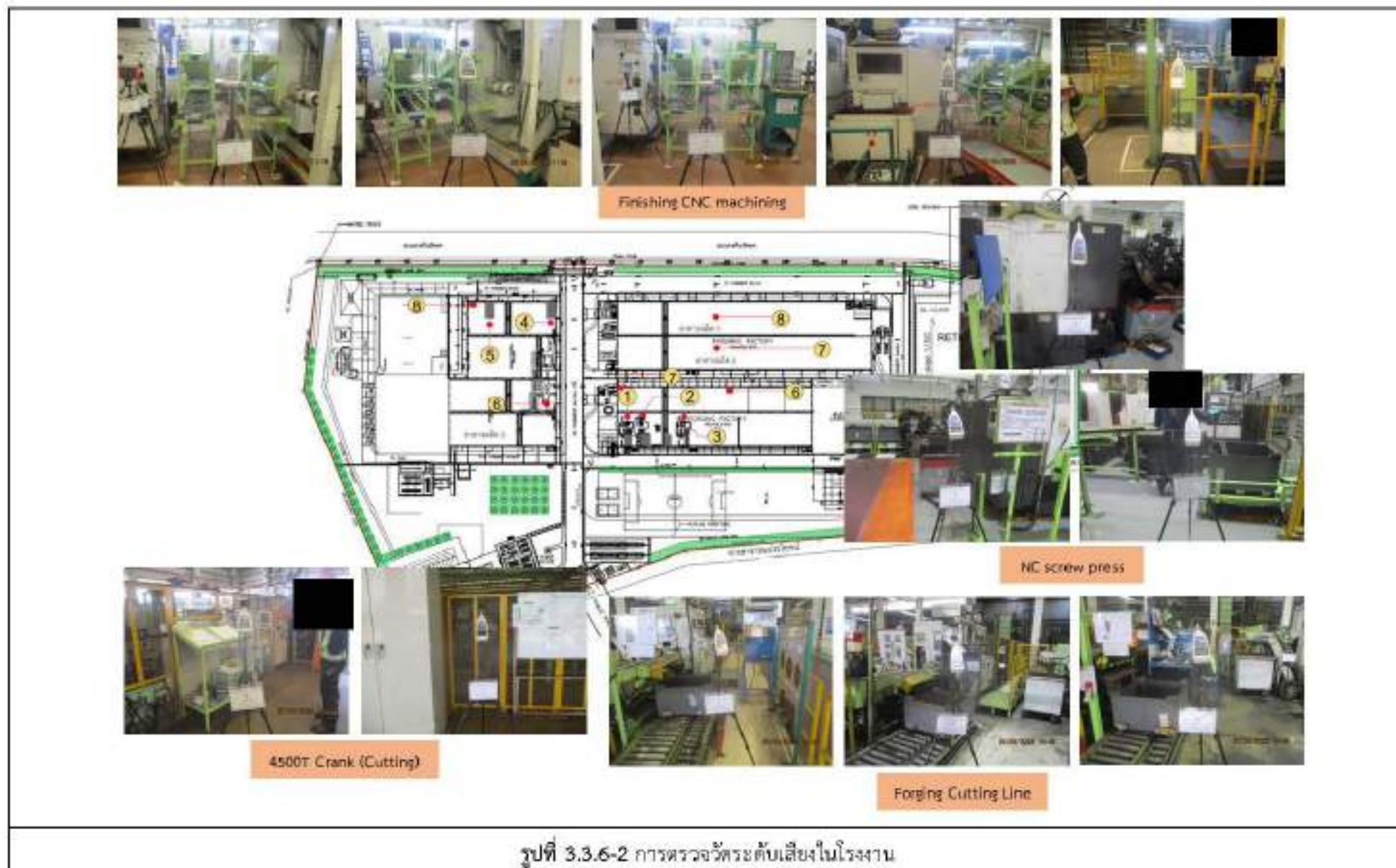
มาตรฐาน: ^{1/} กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

หมายเหตุ: บริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท เอเชียฟิต แลบลาวคอรี่ จำกัด

ชื่อผู้บันทึก

เบอร์โทรศัพท์





3.2) การตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (TWA)

การตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) จำนวน 4 กิจกรรม ได้แก่ กิจกรรมตัดเหล็กทุบขึ้นรูป-ตัดครึ่ง จัดผิวชิ้นงานและตรวจสอบรอยร้าว รวมจำนวน 13 จุด ตรวจวัดเพื่อหาค่า TWA และ %Dose ดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 24-27 เมษายน 2566 ผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3.3.6-4 และรูปที่ 3.3.6-3 พบว่า TWA มีค่าระหว่าง 78.3-90.9 เดซิเบลเอ และ %Dose มีค่าระหว่าง 30.18-39.0% ซึ่งส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 และ ACGIH (American Conference of Governmental Industrial Hygienists) กำหนดให้ TWA มีค่าไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ และ %Dose มีค่าไม่เกิน 100 ตามลำดับ ทั้งนี้ โครงการได้จัดให้มีป้ายแสดงระดับเสียงตั้ง จัดหาวิธีการลดระดับเสียงจากกิจกรรมการผลิต เช่น ติดตั้งแผ่นยางรองที่ฐานของเครื่องจักรทุบขึ้นรูปเพื่อซับแรงกระแทก ปรับระดับความสูงของการตกชิ้นงาน ติดตั้ง Cover แบบผ้าครอบ บนรางส่ง และสายพาน เพื่อลดเสียงจากการกระแทกของชิ้นงาน จัดให้มีพนักงานหมุนเวียนการทำงาน และจัดเตรียมที่ครอบหูให้พนักงานสวมใส่ทุกคน เพื่อลดอันตรายจากการสัมผัสเสียงดังในการทำงาน

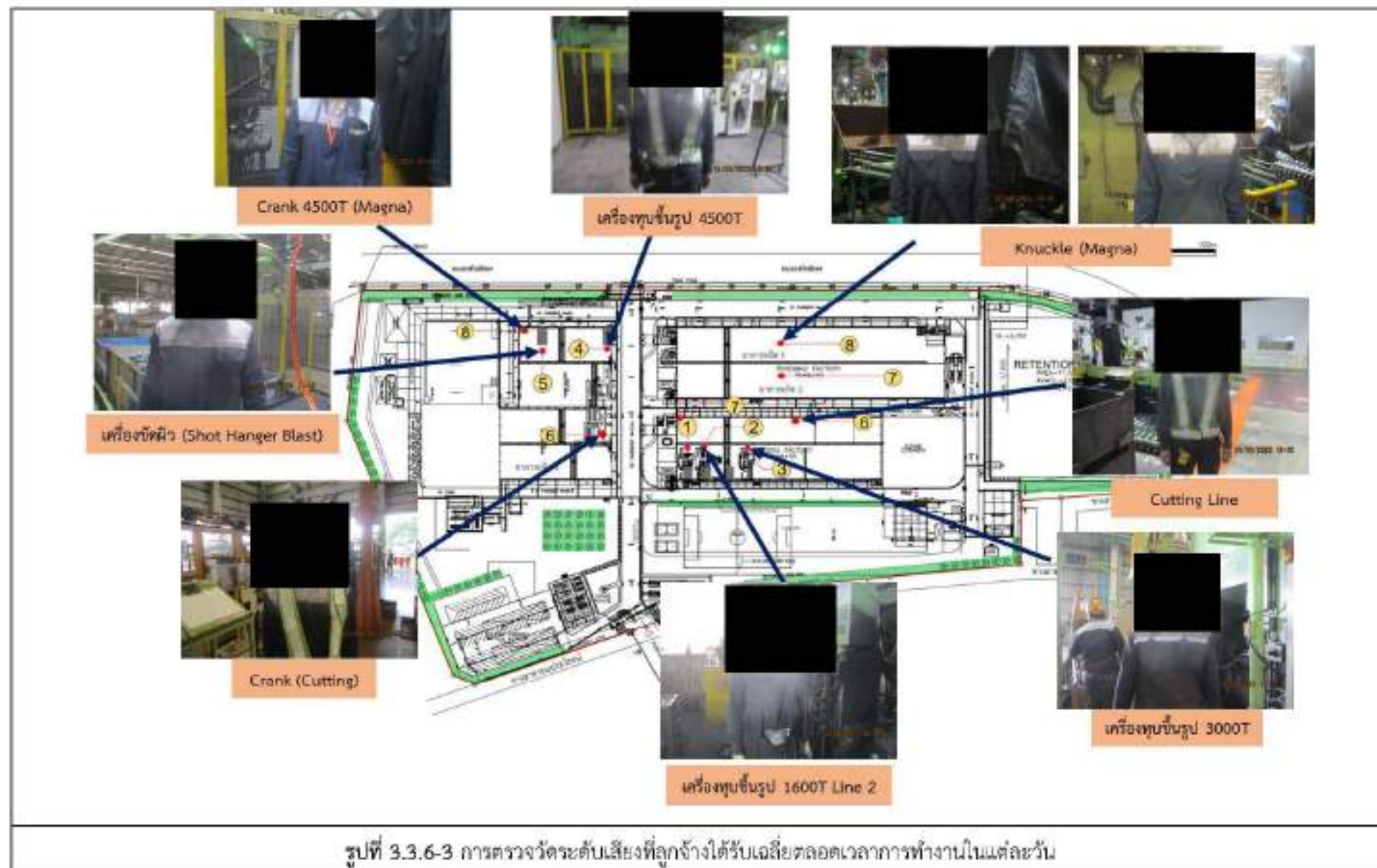
ตารางที่ 3.3.6-4 ผลการตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (TWA)

จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
		TWA (dBA)	%Dose
เครื่องตัดเหล็ก			
บริเวณ Cutting Line 1 [REDACTED]	26/04/66	82.5	55.95
บริเวณ Cutting Line 2 [REDACTED]	26/04/66	87.6	182
บริเวณ Cutting Line 3 [REDACTED]	24-25/04/66	86.0	125
บริเวณ Crank 4500T (Cutting) 2 [REDACTED]	27/04/66	79.8	30.18
เครื่องทูนขึ้นรูป-ตัดครึ่ง			
บริเวณเครื่องทูนขึ้นรูป 1600T Line 1 [REDACTED]	27-28/04/66	90.9	390
บริเวณเครื่องทูนขึ้นรูป 1600T Line 2 [REDACTED]	24/04/66	88.3	212
บริเวณเครื่องทูนขึ้นรูป 3000T [REDACTED]	24/04/66	88.3	212
บริเวณเครื่องทูนขึ้นรูป 4500T [REDACTED]	24-25/04/66	87.1	161
Screw press No. 1 [REDACTED]	24/04/66	86.3	135
Screw press No. 2 [REDACTED]	24/04/66	86.6	145
เครื่องขัดผิวชิ้นงาน			
บริเวณเครื่องขัดผิว 4500T (Shot Hanger Blast) [REDACTED]	26/04/66	84.5	88.63
เครื่องตรวจสอบรอยร้าว			
บริเวณ Crank 4500T (Magna) [REDACTED]	26/04/66	84.8	95.08
บริเวณ Knuckle (Magna) จุดที่ 1 [REDACTED]	25-26/04/66	78.3	21.17
บริเวณ Knuckle (Magna) จุดที่ 2 [REDACTED]	25-26/04/66	85.0	100
มาตรฐาน		≤85 ^{1/}	≤100 ^{2/}

มาตรฐาน: ^{1/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เมื่อ มาตรฐานระดับเสียงที่ขอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 กำหนดให้ Exchange rate = 3

^{2/} ACGH (American Conference of Governmental Industrial Hygienists)

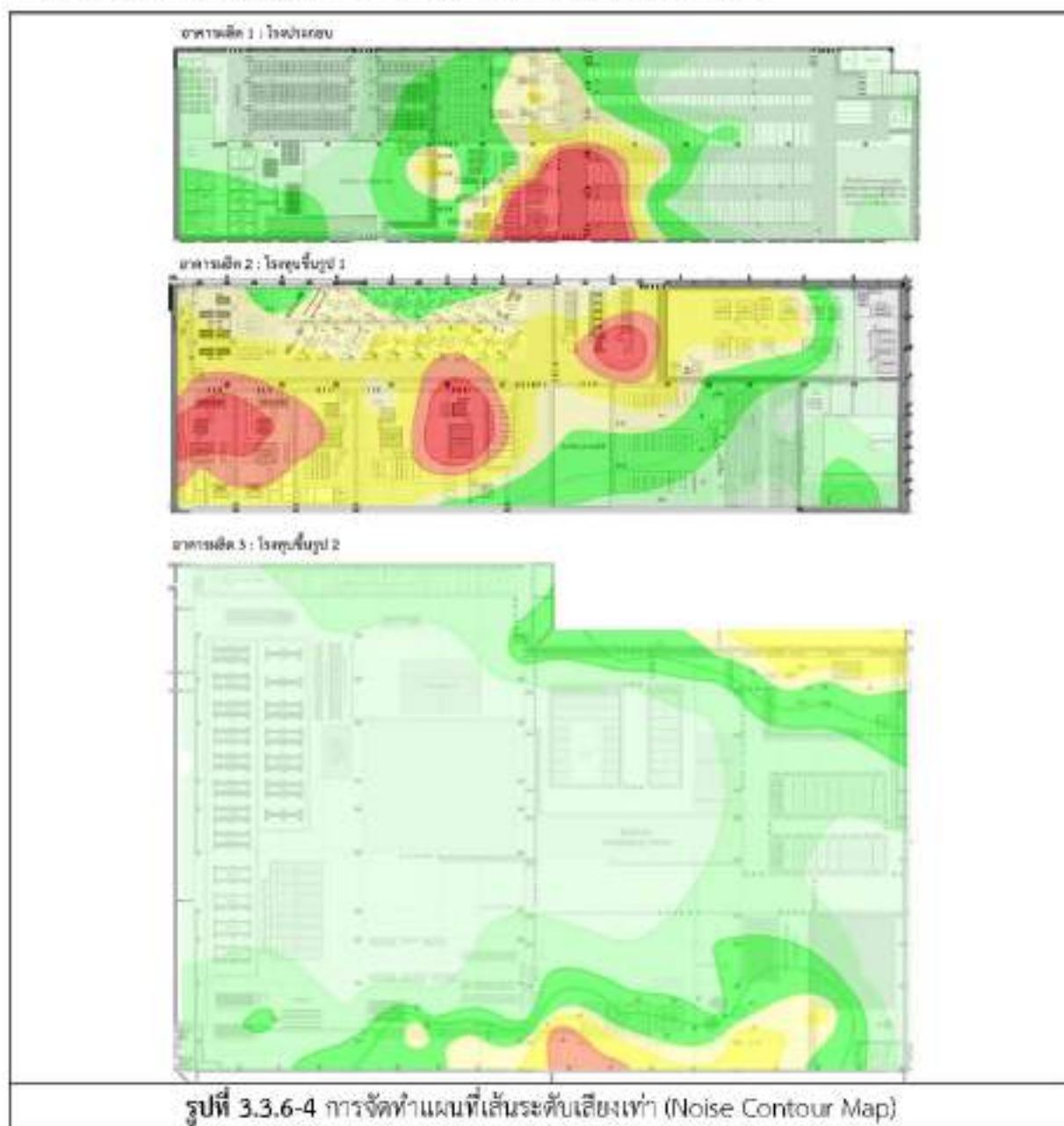
หมายเหตุ: บริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท แมซซิค แลบบอราทอรี จำกัด
ชื่อผู้บันทึก : [REDACTED]
เบอร์โทรศัพท์ : [REDACTED]



3.3) การจัดทำแผนที่เส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour Map)

การจัดทำแผนที่เส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour Map) ได้ดำเนินการครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 27-28 กันยายน 2565 จำนวน 3 อาคารผลิต แสดงดังรูปที่ 3.3.6-4 ทั้งนี้ โครงการได้วางแผนการจัดทำ Noise Contour Map ทุก 3 ปี โดยในครั้งถัดไปจะทบทวนการจัดทำ Noise Contour Map ปี 2568 อธิบายผลการดำเนินการที่ผ่านมาดังนี้

- บริเวณอาคารผลิต 1 : โรงประกอบ ค่าระดับเสียงที่ตรวจวัดได้มีค่าอยู่ในช่วง 70.1-102.9 เดซิเบลเอ บริเวณที่มีระดับเสียงสูงสุด คือ บริเวณ Shot blast
- บริเวณอาคารผลิต 2 : โรงชุบชิ้นรูป 1 ค่าระดับเสียงที่ตรวจวัดได้มีค่าอยู่ในช่วง 63.3-93.5 เดซิเบลเอ บริเวณที่มีระดับเสียงสูงสุด คือ บริเวณเครื่องชุบชิ้นรูป และ Shot blast
- บริเวณอาคารผลิต 3 : โรงชุบชิ้นรูป 2 ค่าระดับเสียงที่ตรวจวัดได้มีค่าอยู่ในช่วง 69.4-90.5 เดซิเบลเอ บริเวณที่มีระดับเสียงสูงสุด คือ บริเวณเครื่องชุบชิ้นรูป



4) การตรวจวัดค่าดัชนีความร้อน (WBGT)

การตรวจวัดค่าดัชนีความร้อน (WBGT) จำนวน 1 กิจกรรม ได้แก่ เครื่องทุบขึ้นรูป-ตัดครึ่ง จำนวน 6 จุด ได้แก่ บริเวณเครื่องทุบขึ้นรูป 1600T Line 1 เครื่องทุบขึ้นรูป 1600T Line 2 เครื่องทุบขึ้นรูป 3000T เครื่องทุบขึ้นรูป 4500T เครื่องทุบขึ้นรูป Screw press No. 1 และเครื่องทุบขึ้นรูป Screw press No. 2 เพื่อหาค่า WBGT ดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 24, 27-28 เมษายน 2566 ผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3.3.6-5 และรูปที่ 3.3.6-5 พบว่า มีค่าระหว่าง 28.6-30.4 องศาเซลเซียส ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามกฎหมายกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 กำหนดให้ลักษณะงานปานกลาง มีค่าไม่เกิน 32 องศาเซลเซียส และลักษณะงานเบา ค่าไม่เกิน 34 องศาเซลเซียส

ตารางที่ 3.3.6-5 ผลการตรวจวัดค่าดัชนีความร้อนในพื้นที่ทำงาน

จุดตรวจวัด	ลักษณะงาน	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ผลการตรวจวัด (°C)				
				NWB	GT	DB	WBGT	มาตรฐาน
เครื่องทุบขึ้นรูป-ตัดครึ่ง								
บริเวณเครื่องทุบขึ้นรูป 1600T Line 1	งานปานกลาง	27/04/66	10:00-12:00 น.	27.8	36.3	36.4	30.4	≤32
บริเวณเครื่องทุบขึ้นรูป 1600T Line 2	งานปานกลาง	24/04/66	10:00-12:00 น.	27.4	33.0	33.4	29.2	≤32
บริเวณเครื่องทุบขึ้นรูป 3000T	งานปานกลาง	24/04/66	13:00-15:00 น.	26.0	34.3	34.6	28.6	≤32
บริเวณเครื่องทุบขึ้นรูป 4500T	งานปานกลาง	27/04/66	13:00-15:00 น.	28.5	31.2	33.2	29.9	≤32
บริเวณเครื่องทุบขึ้นรูป Screw press No. 1	งานปานกลาง	24/04/66	10:00-12:00 น.	27.3	33.0	33.2	29.1	≤32
บริเวณเครื่องทุบขึ้นรูป Screw press No. 2	งานปานกลาง	28/04/66	10:00-12:00 น.	27.8	33.2	33.5	29.5	≤32

มาตรฐาน: ¹⁾ กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

หมายเหตุ: NWB = Nature Wet Bulb Temperature

DB = Dry Bulb Temperature

GT = Globe Temperature

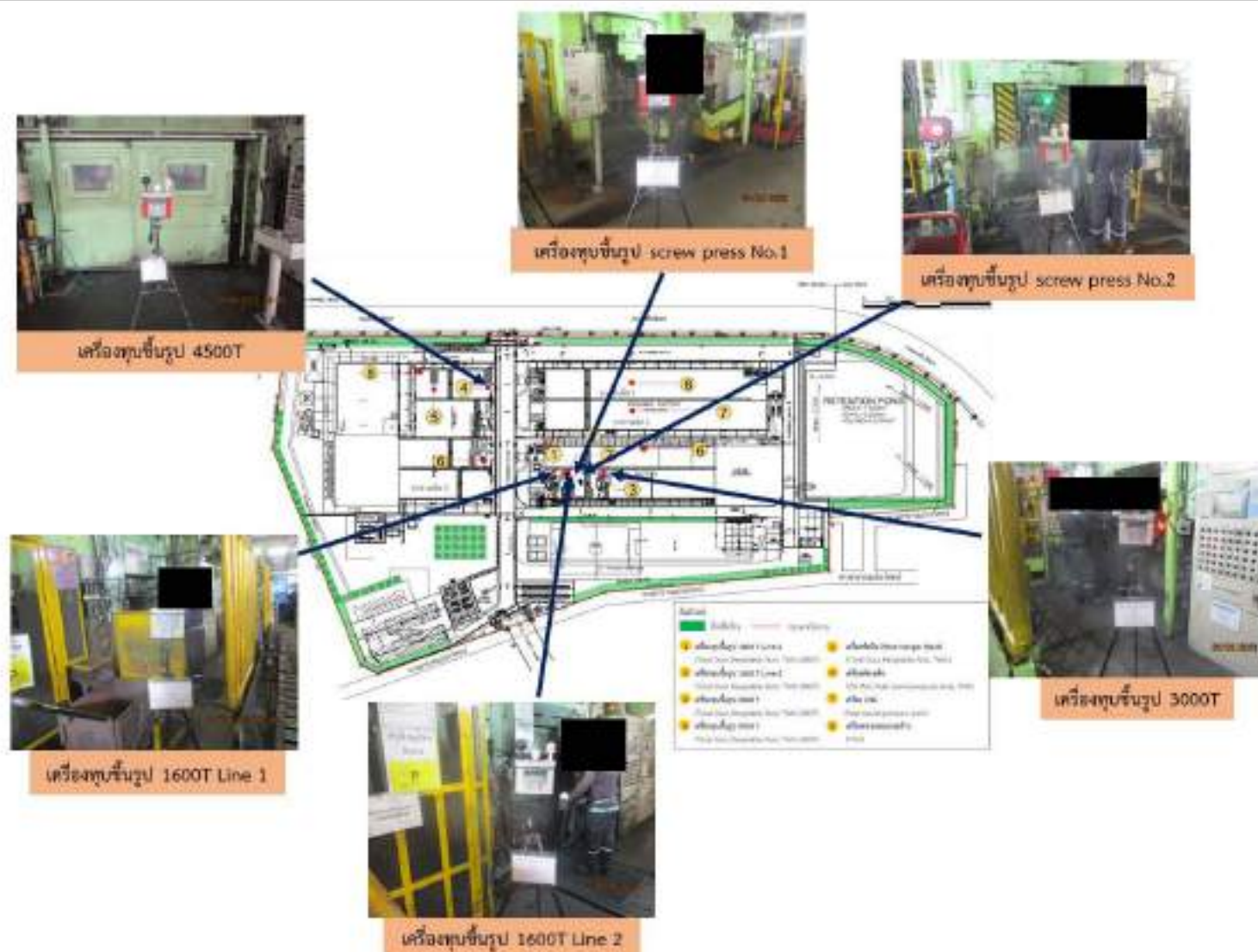
WBGT = Wet Bulb Globe Temperature Index

บริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท แปซิฟิค แลบบอราทอรี จำกัด

ชื่อผู้บันทึก

เบอร์โทรศัพท์





รูปที่ 3.3.6-5 การตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน

5) การบันทึกอุบัติเหตุ

โครงการได้ทำการบันทึกสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นภายในโครงการทุกครั้ง พร้อมทำการบันทึกสาเหตุ จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ ความเสียหายต่อทรัพย์สิน และแนวทางการแก้ไข เพื่อป้องกันไม่ให้อุบัติเหตุเกิดซ้ำ ซึ่งในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 (ภาคผนวก ข-16) พบว่า มีอุบัติเหตุจากการทำงานเกิดขึ้นกับพนักงานในเดือนเมษายน 2566 จำนวน 1 ครั้ง พนักงานได้รับบาดเจ็บเล็กน้อย

3.3.7 สังคม-เศรษฐกิจ

การสำรวจสภาพสังคม-เศรษฐกิจ และความคิดเห็นของประชาชนและผู้นำชุมชนในพื้นที่ศึกษารัศมี 5 กิโลเมตร รวมถึงตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการ ชุมชนบริเวณเก็บตักขี้เถ้าหลุมฝังกลบ และพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ (โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพส่วนตำบล วัด และโรงเรียน) เพื่อให้โครงการได้รับทราบถึงสภาพการเปลี่ยนแปลงทางด้านสังคม เศรษฐกิจ ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม และความต้องการของชุมชนสำหรับการจัดทำแผนการประชาสัมพันธ์และการสนับสนุนกิจกรรมของชุมชนให้สอดคล้องกับความต้องการได้ การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นต่อโครงการประจำปี 2565 ผลการสำรวจแสดงดังภาคผนวก ข-24 สรุปดังนี้

1) การสำรวจความคิดเห็นของหน่วยงานราชการและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง โดยการใช้แบบสอบถาม จำแนกตามอำนาจหน้าที่ในด้านต่าง ๆ ประกอบด้วย หน่วยงานอนุญาต หน่วยงานด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม ด้านอุตสาหกรรม ด้านสาธารณสุข ด้านสาธารณสุขโคก ด้านการปกครอง ด้านแรงงาน ด้านการศึกษา ด้านศาสนา และสถานประกอบการที่ติดกับโรงงาน ดำเนินการขอความอนุเคราะห์ตอบแบบสอบถามเมื่อวันที่ 4-5 มกราคม 2566 รวมจำนวน 32 หน่วยงาน ได้รับความร่วมมือตอบแบบสอบถามจำนวน 30 หน่วยงาน แบ่งออกเป็น มีความประสงค์แสดงความคิดเห็น จำนวน 26 หน่วยงาน และสถานประกอบการติดกับที่ตั้งโครงการ จำนวน 7 ราย ซึ่งผู้ตอบแบบสอบถามมีข้อเสนอแนะต่อโครงการ เช่น

- ระวังเรื่องมลพิษต่างๆ ที่เกิดขึ้น
- รับคนในชุมชนเข้าทำงาน

2) การสำรวจความคิดเห็นของผู้นำชุมชน โดยใช้แบบสำรวจความคิดเห็นเป็นเครื่องมือในการเก็บรวบรวมข้อมูล ดำเนินการเมื่อวันที่ 4-5 มกราคม 2566 รวมทั้งสิ้น 17 ตัวอย่าง ซึ่งในภาพรวมผู้นำชุมชนที่ตอบแบบสำรวจมีความคิดเห็นว่า รู้จักและรับทราบข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับการดำเนินงานของบริษัทฯ (ร้อยละ 82.35) โดยรับทราบจากเจ้าหน้าที่ประชาสัมพันธ์โครงการ การประชุมชี้แจงโครงการ และทราบเอง ผู้นำชุมชนทั้งหมดมีความคิดเห็นว่าชุมชนไม่เคยได้รับผลกระทบจากการดำเนินงานของบริษัทฯ และคิดว่าโครงการก่อให้เกิดประโยชน์-ผลดี (ร้อยละ 47.06) ได้แก่ การช่วยเหลือคนในชุมชน การจ้างงานและช่วยเหลือกิจกรรมภายในชุมชน ทั้งนี้ ผู้นำชุมชนทั้งหมดมีความเชื่อมั่นในระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรการกำกับดูแลด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการรวมถึงเชื่อมั่นในการกำกับดูแลของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ร้อยละ 94.12 อย่างไรก็ตามผู้นำชุมชนทั้งหมดต้องการรับทราบข่าวสารเพิ่มเติมจากบริษัทฯ ในทุก ๆ ด้าน ร้อยละ 17.65

3) การสำรวจความคิดเห็นของตัวแทนครัวเรือนในรัศมี 5 กิโลเมตร จากที่ตั้งโครงการครอบคลุมพื้นที่ 19 ชุมชน ใน 17 หมู่บ้าน โดยใช้แบบสำรวจความคิดเห็นเป็นเครื่องมือในการเก็บรวบรวมข้อมูล ดำเนินการเมื่อ 2-5 มกราคม 2566 รวมทั้งสิ้น 402 ตัวอย่าง ซึ่งในภาพรวมตัวแทนครัวเรือนที่ตอบแบบสำรวจมีความคิดเห็นว่า รู้จักและรับทราบข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับการดำเนินงานของบริษัทฯ (ร้อยละ 57.21) โดยรับทราบจากหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น (ร้อยละ 29.23) เจ้าหน้าที่ประชาสัมพันธ์โครงการ (ร้อยละ 27.51) ป้ายประกาศ (ร้อยละ 15.47) และผู้นำชุมชน (ร้อยละ 14.61) ตามลำดับ ผู้ให้สัมภาษณ์เคยได้รับผลกระทบจากการดำเนินงานของบริษัทฯ ร้อยละ 1.74 ในด้านฝุ่นละออง ร้อยละ 60.0 เสียงรบกวน ร้อยละ 30.0 และกลิ่นรบกวน ร้อยละ 10.0 โดยมีการแจ้งปัญหาดังกล่าวและได้รับการแก้ไขเรียบร้อยแล้ว โดยมีความคิดเห็นว่าการดำเนินโครงการก่อให้เกิดผลกระทบ-ผลเสีย (ร้อยละ 3.98) ได้แก่ ฝุ่นละออง เสียงดัง และมลภาวะ เป็นต้น และก่อให้เกิดประโยชน์-ผลดี (ร้อยละ 19.15) ได้แก่ การจ้างงาน ชุมชนมีรายได้ และเศรษฐกิจดีขึ้น เป็นต้น ทั้งนี้ผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่มีความเชื่อมั่นในระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรการกำกับดูแลด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ (ร้อยละ 98.01) และมีความเชื่อมั่นในการกำกับดูแลของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (ร้อยละ 98.25) อย่างไรก็ตามผู้ให้สัมภาษณ์ (ร้อยละ 16.92) ต้องการรับทราบข่าวสารเพิ่มเติมจากบริษัทฯ เกี่ยวกับข่าวสารทั่วไป การรับสมัครงาน การจัดการสิ่งแวดล้อม การดำเนินโครงการ และการค้าของโครงการ ผ่านช่องทางจดหมาย/เอกสารประชาสัมพันธ์และป้ายประกาศ ร้อยละ 68.13 และ 12.50 ตามลำดับ

3.3.8 การสาธารณสุข

การรวบรวมสถิติผู้ป่วยตามกลุ่มสาเหตุโรคจากโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านหนองค้อเป็นประจำปีละ 1 ครั้ง โดยในปี 2566 จะรวบรวมในการจัดทำรายงานช่วงเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2566 สำหรับในปี 2565 พบว่า มีสาเหตุการเจ็บป่วย (กลุ่มโรค) 3 อันดับแรก ได้แก่ 1) โรคเกี่ยวกับต่อมไทรอยด์ 2) โรคระบบไหลเวียนเลือด และ 3) การส่งเสริมสุขภาพและการป้องกันโรค รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก-23

บทที่ 4

การเปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อม

บทที่ 4

การเปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การเปรียบเทียบผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปแบบโรงโหละสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ของบริษัท โอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด ประกอบด้วย การเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระดับเสียงโดยทั่วไป เสียงรบกวน คุณภาพน้ำจากระบบบำบัดน้ำเสีย คุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน ระดับเสียงในโรงงาน ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) และค่าดัชนีความร้อน (WBGT) โดยเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระหว่างปี 2563-2566 สามารถสรุปได้ดังนี้

4.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

จากการรวบรวมข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ จำนวน 2 สถานี ได้แก่ บริเวณวัดเขาชีธรรมมีมิตร (A1) และโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านหนองค้อ (A2) เพื่อหาปริมาณฝุ่นละอองรวมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (TSP 24 hr.) ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป เมื่อเปรียบเทียบผลการตรวจวัดในช่วงปี 2563-2566 พบว่า ปริมาณฝุ่นละอองรวมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (TSP 24 hr.) ค่อนข้างมีแนวโน้มไม่คงที่ โดยฤดูกาล ทิศทางลม และกิจกรรมรอบพื้นที่ตรวจวัดอาจส่งผลกระทบต่อปริมาณฝุ่นละอองในแต่ละช่วงการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 4.1-1 และรูปที่ 4.1-1

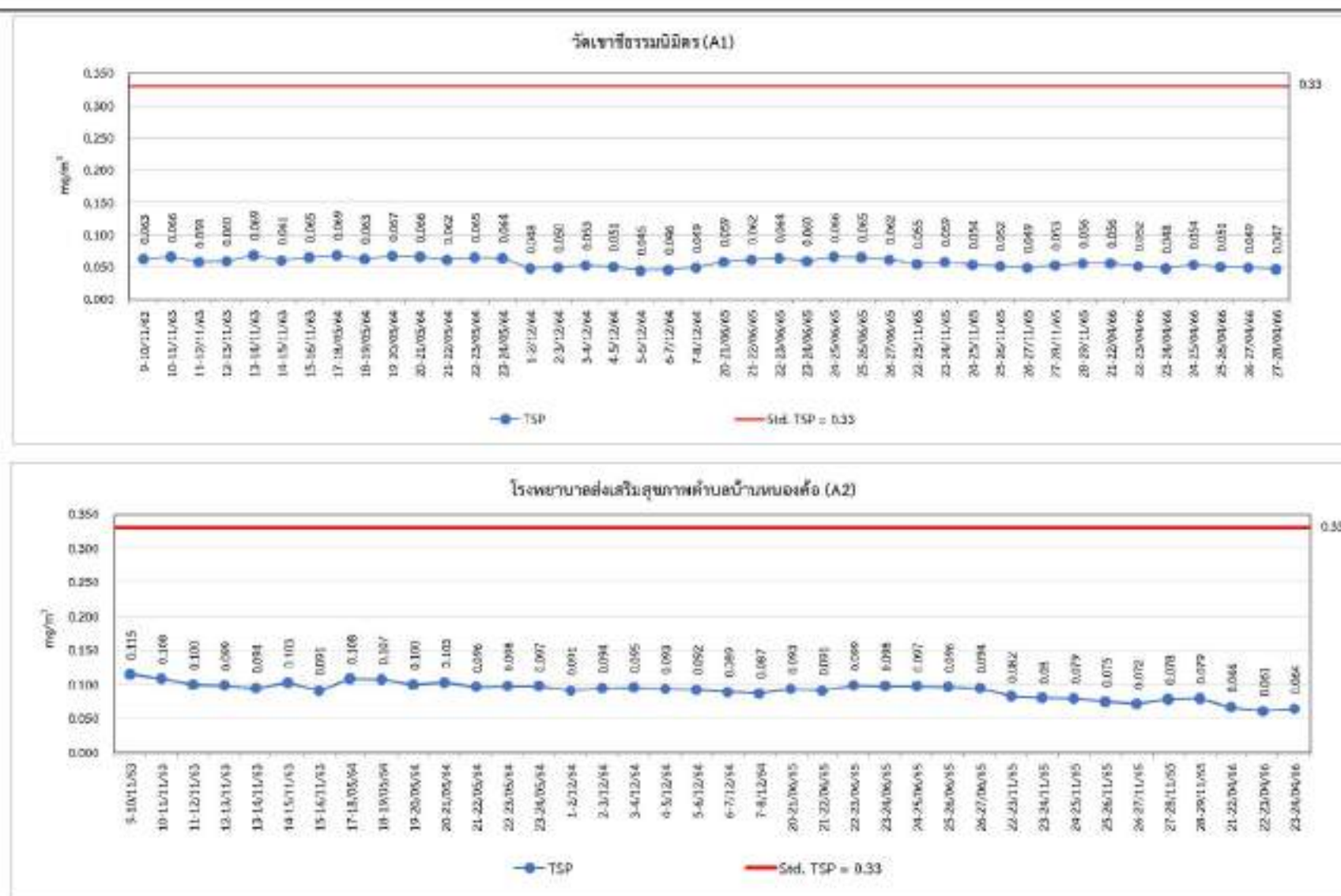
ตารางที่ 4.1-1 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี 2563-2566

วัดเขาชีรรมนิมิตร (A1)		โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านหนองค้อ (A2)	
วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด TSP 24 hr. (mg/m ³)	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด TSP 24 hr. (mg/m ³)
9-10/11/63	0.063	9-10/11/63	0.115
10-11/11/63	0.066	10-11/11/63	0.108
11-12/11/63	0.058	11-12/11/63	0.100
12-13/11/63	0.060	12-13/11/63	0.099
13-14/11/63	0.069	13-14/11/63	0.094
14-15/11/63	0.061	14-15/11/63	0.103
15-16/11/63	0.065	15-16/11/63	0.091
17-18/05/64	0.069	17-18/05/64	0.108
18-19/05/64	0.063	18-19/05/64	0.107
19-20/05/64	0.067	19-20/05/64	0.100
20-21/05/64	0.066	20-21/05/64	0.103
21-22/05/64	0.062	21-22/05/64	0.096
22-23/05/64	0.065	22-23/05/64	0.098
23-24/05/64	0.064	23-24/05/64	0.097
1-2/12/64	0.048	1-2/12/64	0.091
2-3/12/64	0.050	2-3/12/64	0.094
3-4/12/64	0.053	3-4/12/64	0.095
4-5/12/64	0.051	4-5/12/64	0.093
5-6/12/64	0.045	5-6/12/64	0.092
6-7/12/64	0.046	6-7/12/64	0.089
7-8/12/64	0.049	7-8/12/64	0.087
20-21/06/65	0.059	20-21/06/65	0.093
21-22/06/65	0.062	21-22/06/65	0.091
22-23/06/65	0.064	22-23/06/65	0.099
23-24/06/65	0.060	23-24/06/65	0.098
24-25/06/65	0.066	24-25/06/65	0.097
25-26/06/65	0.065	25-26/06/65	0.096
26-27/06/65	0.062	26-27/06/65	0.094
22-23/11/65	0.055	22-23/11/65	0.082
23-24/11/65	0.059	23-24/11/65	0.080
24-25/11/65	0.054	24-25/11/65	0.079
25-26/11/65	0.052	25-26/11/65	0.075
26-27/11/65	0.049	26-27/11/65	0.072
27-28/11/65	0.053	27-28/11/65	0.078
28-29/11/65	0.056	28-29/11/65	0.079

ตารางที่ 4.1-1 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี 2563-2566

วัดเขาชีรรมนิมิตร (A1)		โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านหนองค้อ (A2)	
วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด TSP 24 hr. (mg/m ³)	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด TSP 24 hr. (mg/m ³)
21-22/04/66	0.056	21-22/04/66	0.066
22-23/04/66	0.052	22-23/04/66	0.061
23-24/04/66	0.048	23-24/04/66	0.064
24-25/04/66	0.054	24-25/04/66	0.071
25-26/04/66	0.051	25-26/04/66	0.060
26-27/04/66	0.049	26-27/04/66	0.057
27-28/04/66	0.047	27-28/04/66	0.061
มาตรฐาน ^V	≤0.33	-	≤0.33

มาตรฐาน : ^Vประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป



รูปที่ 4.1-1 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี 2563-2566

4.2 คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

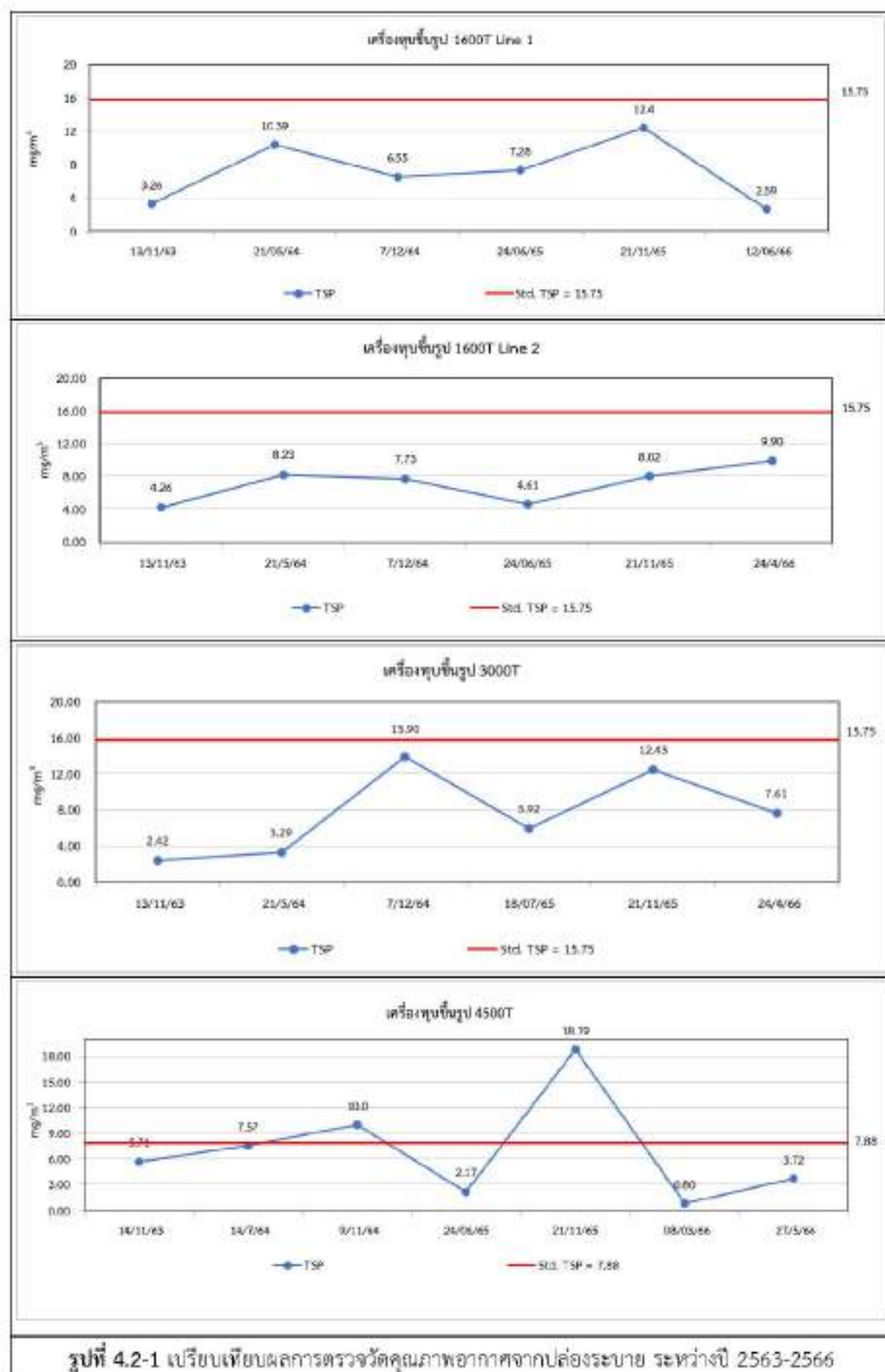
จากการรวบรวมข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย จำนวน 5 ปล่อง ได้แก่ ปล่องระบายจากเครื่องทบขึ้นรูป 1600T Line1 เครื่องทบขึ้นรูป 1600T Line2 เครื่องทบขึ้นรูป 3000T เครื่องทบขึ้นรูป 4500T และเครื่องขัดผิว (Shot Hanger Blast) เพื่อหาปริมาณฝุ่นละอองรวม (TSP) ผลการตรวจวัดพบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปแบบโหลสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ หนังสือที่ ทส 1009.3/6362 ลงวันที่ 22 พฤษภาคม 2561 เมื่อเปรียบเทียบผลการตรวจวัดในช่วงปี 2563-2566 พบว่า ปริมาณ TSP มีแนวโน้มเปลี่ยนแปลงไปตามประสิทธิภาพของระบบบำบัดและการบำรุงรักษาแสดงดังตารางที่ 4.2-1 และรูปที่ 4.2-1 โดยปล่องระบายจากเครื่องขัดผิว (Shot Hanger Blast) ในปี 2564 มีค่าสูงขึ้นเกิดจากสะสมของฝุ่นละอองในระบบบำบัด ซึ่งโครงการได้ทำความสะอาดระบบบำบัดมลพิษทางอากาศและทำการเพิ่มความถี่ในการทำความสะอาด ส่งผลให้การตรวจวัดในปี 2565-2566 มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดแล้ว สำหรับปล่องระบายจากเครื่องทบขึ้นรูป 4500T มีค่าสูงกว่าเกณฑ์ที่กำหนด โครงการจึงได้หารือร่วมกับผู้เชี่ยวชาญด้านการจัดการมลพิษทางอากาศ โดยได้รับข้อเสนอแนะให้ทำการเพิ่มความถี่ในการล้าง Media ล้างหัวสเปรย์น้ำ และถ่ายน้ำออกจาก Wet Scrubber หลังจากนั้น โครงการจึงได้ทำการตรวจวัดซ้ำอีกครั้ง เมื่อวันที่ 8 มีนาคม 2566 พบว่า TSP มีค่าเท่ากับ 0.8 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ซึ่งมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด พร้อมกับได้ทำการปรับปรุงแผนการบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศให้มีความถี่ในการเปลี่ยนถ่ายและล้างหัวสเปรย์น้ำให้มากขึ้น เพื่อควบคุมปริมาณฝุ่นละอองให้มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนดไว้อย่างคงที่

ตารางที่ 4.2-1 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระหว่างปี 2563-2566

อันดับ	ชื่อปล่องระบาย	ผลการตรวจวัด TSP (mg/m ³)						ค่าควบคุม ^{1/}
		13/11/63	21/5/64	07/12/64	24/06/65	21/11/65	12/6/66	
1.	เครื่องทุบหินรูป 1600T Line 1	3.26	10.39	6.55	7.28	12.40	2.59	15.75
		13/11/63	21/5/64	07/12/64	24/06/65	21/11/65	12/6/66	
2.	เครื่องทุบหินรูป 1600T Line 2	4.26	8.23	7.73	4.61	8.02	9.90	15.75
		13/11/63	21/5/64	07/12/64	24/06/65	21/11/65	24/4/66	
3.	เครื่องทุบหินรูป 3000T	2.42	3.29	13.90	5.92	12.43	7.61	15.75
		13/11/63	21/5/64	07/12/64	18/07/65	21/11/65	24/4/66	
4.	เครื่องทุบหินรูป 4500T	5.71	7.57	10.0	2.17	18.79*	3.72	7.88
		14/11/63	14/7/64	09/11/64	24/06/65	22/11/65	27/05/66	
5.	เครื่องขีดยา (Shot Hanger Blast)	4.55	31.46	19.44	11.47	1.34	4.33	15.75
		13/11/63	21/5/64	09/11/64	24/06/65	21/11/65	24/4/66	

ค่าควบคุม: ^{1/} รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขุดหินรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์หนังสือที่ หล 1009.3/6362 ลงวันที่ 22 พฤษภาคม 2561

หมายเหตุ : * ภายหลังการตรวจสอบการทำงานและล้างระบบ Wet Scrubber โดยมีผู้เชี่ยวชาญ ได้ทำการตรวจวัดซ้ำอีกครั้งโดยบริษัท อีลเวิร์นไทยคอนสตรัคติง 1992 จำกัด ในวันที่ 8 มีนาคม 2566 พบว่า มีค่า TSP = 0.8 มก./ลบ.ม.





4.3 ระดับเสียง

1) ระดับเสียงทั่วไป

จากการรวบรวมข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป จำนวน 5 สถานี ได้แก่ ชุมชนหนองยายบู่ (N1) ริมรั้วโรงงานทิศตะวันตก (N2) ริมรั้วโรงงานทิศใต้ (N3) ริมรั้วโรงงานทิศตะวันออก (N4) และริมรั้วโรงงานทิศเหนือ (N5) เพื่อหาค่าระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{eq} 24 \text{ hr.}$) ระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90}) และระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป ค่า L_{90} ไม่มีเกณฑ์มาตรฐานกำหนด เมื่อเปรียบเทียบผลการตรวจวัดในช่วงปี 2563-2566 พบว่า ระดับเสียงที่มีค่าสูงกว่าเกณฑ์มาตรฐานเกิดจากกิจกรรมการดำเนินงานในพื้นที่ที่โครงการไม่ได้จัดเตรียมไว้ (โครงการจัดเตรียมพื้นที่การดำเนินงานในบริเวณฉากกันเสียงภายในอาคารผลิต) ทั้งนี้ ได้ทำการอบรมการทำงานเพื่อให้เกิดผลกระทบจากการดำเนินกิจกรรมการผลิตไปสู่โรงงานหรือชุมชนข้างเคียงให้เกิดขึ้นน้อยที่สุด โดยในภาพรวมระดับเสียงมีแนวโน้มการเปลี่ยนแปลงเล็กน้อยแสดงดังตารางที่ 4.3-1 และรูปที่ 4.3-1

ตารางที่ 4.3-1 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างปี 2563-2566

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dBA)					
	ชุมชนหนองยายบู่ (N1)			ริมรั้วโรงงานทึดตะวันตก (N2)		
	Leq 24 hr.	L90	Lmax	Leq 24 hr.	L90	Lmax
9-10/11/63	57.0	45.7-56.5	86.9	69.4	55.5-76.5	89.8
10-11/11/63	56.0	46.4-56.1	84.0	68.2	54.6-74.0	89.9
11-12/11/63	56.3	47.7-56.1	85.0	68.0	55.3-73.2	93.6
12-13/11/63	56.2	45.3-57.2	84.0	66.1	54.0-64.6	87.9
13-14/11/63	55.6	46.2-56.5	86.4	66.5	53.5-65.1	96.1
14-15/11/63	53.9	44.5-51.8	80.2	66.8	49.6-64.6	92.1
15-16/11/63	53.9	44.3-56.2	92.9	59.3	51.9-56.7	93.1
17-18/5/64	58.0	44.1-64.1	95.5	70.8	49.6-66.2	121.6
18-19/5/64	53.7	44.5-53.9	85.6	69.7	49.4-68.2	121.2
19-20/5/64	63.8	43.1-72.1	107.1	74.7	40.2-74.1	123.8
20-21/5/64	55.6	41.2-56.2	78.8	62.6	45.1-60.2	91.9
21-22/5/64	55.2	42.4-55.1	96.7	58.7	40.0-54.9	91.3
22-23/5/64	53.2	40.8-54.1	96.1	57.2	44.7-54.8	87.7
23-24/5/64	55.5	39.7-57.2	100.2	60.5	41.4-59.4	89.4
1-2/12/64	55.9	52.9	81.6	66.6	61.5	96.1
2-3/12/64	55.0	52.1	81.8	66.0	60.8	95.7
3-4/12/64	54.4	51.5	77.2	66.5	60.1	93.5
4-5/12/64	52.9	49.5	82.2	65.3	59.6	92.4
5-6/12/64	53.7	49.8	87.6	62.4	56.8	91.4
6-7/12/64	54.4	51.1	80.3	66.3	61.4	100.8
7-8/12/64	55.2	52.2	81.7	65.8	60.3	96.7
20-21/06/65	55.3	50.5	89.5	67.0	62.2	114.0
21-22/06/65	54.0	48.5	101.3	66.2	61.1	92.7
22-23/06/65	56.2	52.1	102.3	66.8	61.6	114.3
23-24/06/65	57.0	50.1	93.0	67.5	62.0	108.2
24-25/06/65	56.8	49.6	90.2	66.7	60.9	97.9
25-26/06/65	57.3	48.6	97.7	60.2	52.7	114.4
26-27/06/65	55.0	47.2	88.2	59.7	55.3	94.6
22-23/11/65	57.6	50.2	92.5	65.5	60.7	91.6
23-24/11/65	56.8	49.9	94.8	65.6	60.7	93.1
24-25/11/65	58.3	49.1	114.9	65.5	60.7	91.0
25-26/11/65	58.9	51.5	114.5	66.3	61.5	112.8
26-27/11/65	55.0	48.2	92.5	64.2	59.5	91.9
27-28/11/65	58.9	51.8	114.4	61.5	56.6	114.7
28-29/11/65	56.5	48.6	108.3	62.8	57.3	103.3

ตารางที่ 4.3-1 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างปี 2563-2566

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dBA)					
	ชุมชนหนองยายบัว (N1)			ริมรั้วโรงงานหิศตะวันตก (N2)		
	Leq 24 hr.	L90	Lmax	Leq 24 hr.	L90	Lmax
21-22/04/66	53.0	48.5	84.5	68.9	63.9	92.5
22-23/04/66	56.4	52.0	92.4	68.3	63.1	96.7
23-24/04/66	62.1	57.0	97.0	60.7	54.1	91.7
24-25/04/66	53.8	49.9	84.9	69.9	64.4	98.2
25-26/04/66	54.5	50.7	86.2	66.4	61.5	92.9
26-27/04/66	58.7	49.5	95.2	67.1	61.9	94.2
27-28/04/66	53.9	49.9	81.8	69.1	63.8	95.4
มาตรฐาน ^{1/}	70	-	115	70	-	115

มาตรฐาน : ^{1/}ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

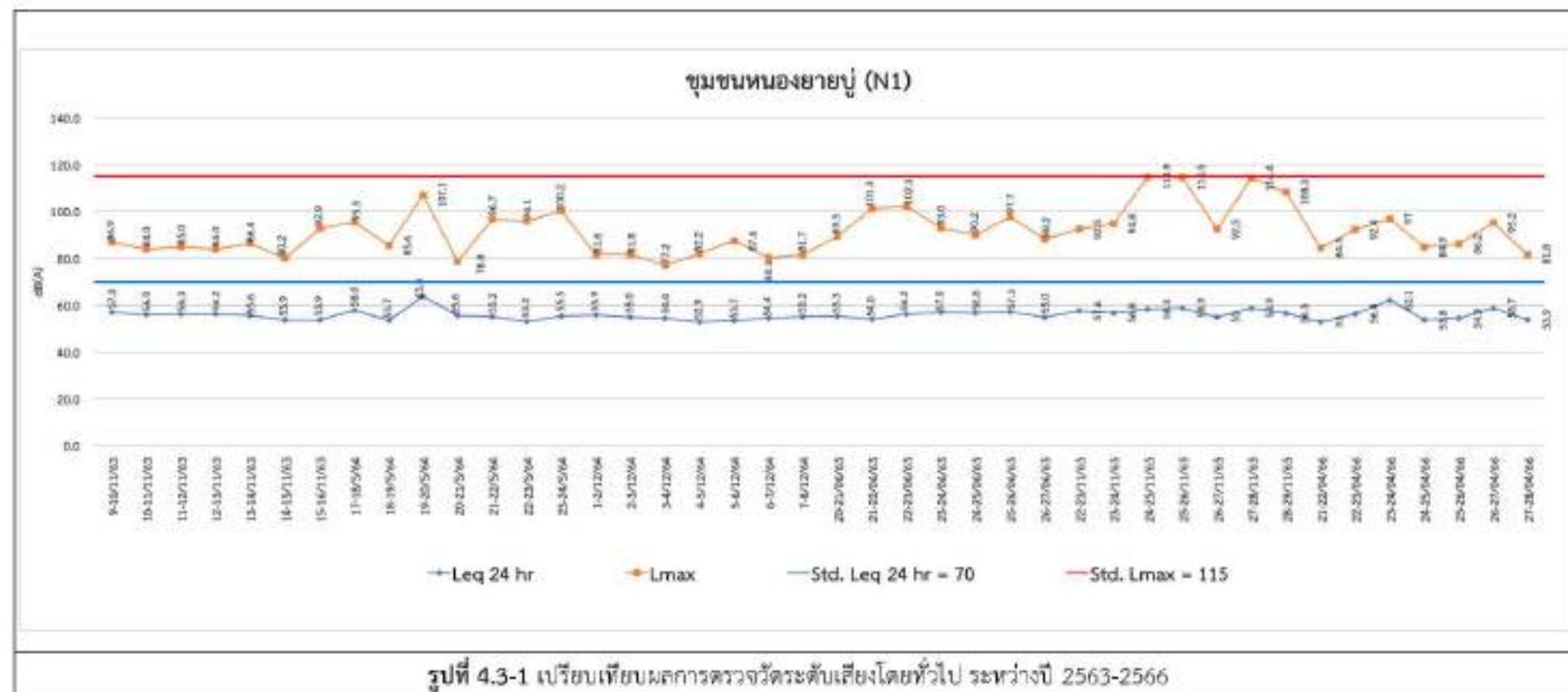
ตารางที่ 4.3-1 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างปี 2563-2566

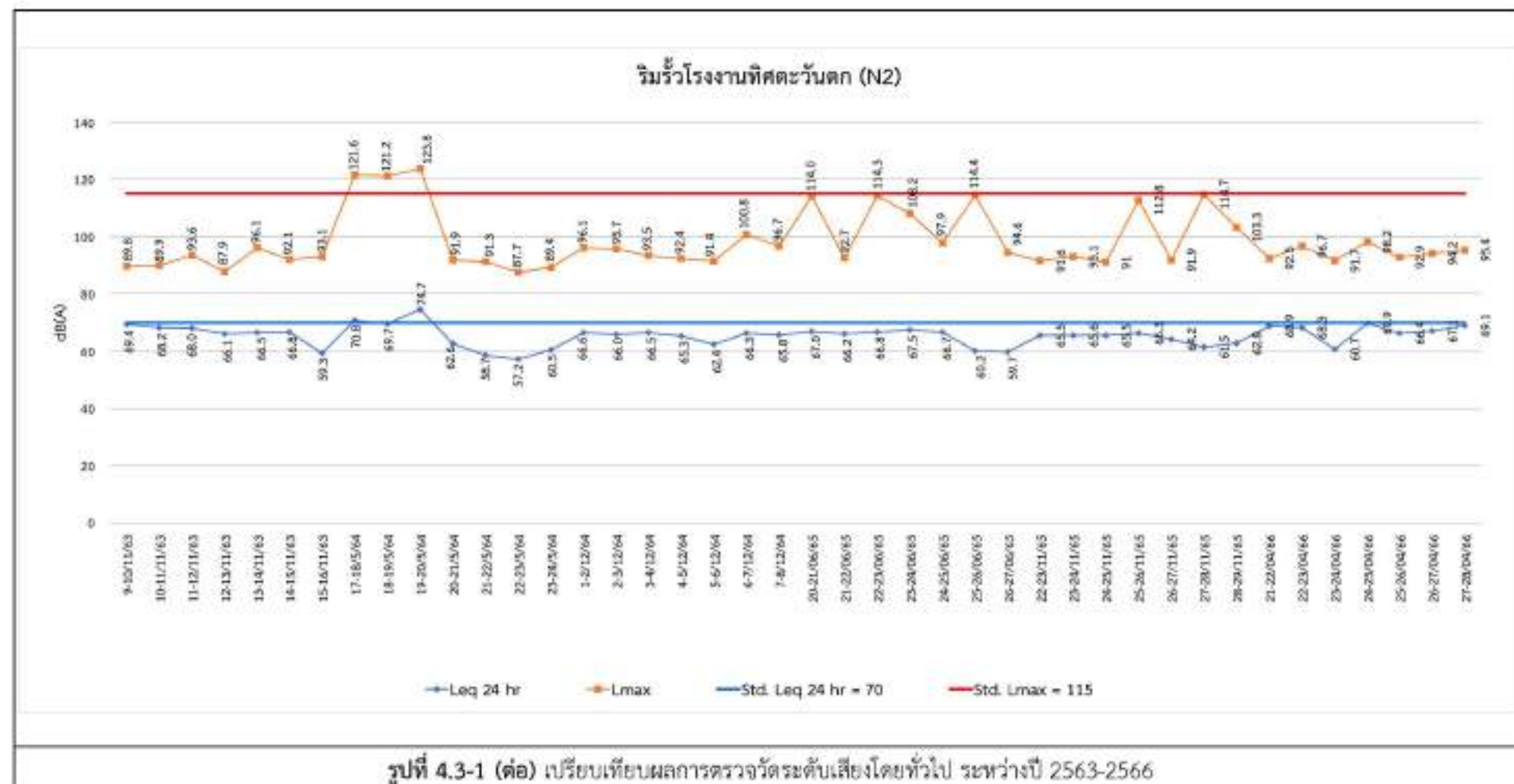
วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dBA)								
	ริมรั้วโรงงานทิศใต้ (N3)			ริมรั้วโรงงานทิศตะวันออก (N4)			ริมรั้วโรงงานทิศตะวันตก (N5)		
	Leq 24 hr.	L90	Lmax	Leq 24 hr.	L90	Lmax	Leq 24 hr.	L90	Lmax
9-10/11/63	54.4	46.6-51.7	83.7	64.9	55.6-63.5	86.1	63.2	53.4-61.4	94.4
10-11/11/63	53.0	46.7-51.8	80.3	65.4	55.7-64.0	86.4	62.8	52.6-61.3	96.4
11-12/11/63	52.4	47.3-50.7	76.8	65.7	55.1-63.5	95.1	63.0	53.6-61.9	96.4
12-13/11/63	53.7	47.4-51.2	84.1	65.4	55.4-63.4	90.1	63.0	54.0-62.1	94.7
13-14/11/63	50.7	45.9-50.0	82.8	64.6	53.6-64.4	95.1	62.1	52.7-59.6	92.3
14-15/11/63	51.0	43.2-50.9	84.3	61.6	47.1-60.4	68.5	60.6	51.1-58.6	95.6
15-16/11/63	50.0	44.0-53.1	69.0	57.8	45.8-61.8	84.8	59.3	49.9-59.5	93.8
17-18/5/64	58.6	51.1-60.5	99.9	65.9	55.8-63.1	95.5	63.3	51.8-63.2	98.9
18-19/5/64	59.9	50.4-62.8	106.3	65.7	57.1-63.9	96.8	62.3	52.9-62.9	93.7
19-20/5/64	67.7	49.0-73.8	109.9	66.9	56.9-68.8	89.4	63.5	53.8-70.7	97.2
20-21/5/64	54.2	50.1-55.1	78.6	66.6	56.7-65.0	89.6	60.2	52.0-57.7	89.6
21-22/5/64	53.6	48.4-53.2	83.8	65.4	52.8-64.6	89.6	61.4	55.4-59.4	93.6
22-23/5/64	56.6	45.0-52.0	98.0	63.4	52.4-61.0	84.6	60.3	55.1-57.9	94.7
23-24/5/64	55.9	48.6-58.2	90.8	64.2	49.8-64.4	100.9	65.4	54.5-59.7	114.5
1-2/12/64	60.6	55.6	87.4	65.5	60.3	85.2	66.0	58.1	89.2
2-3/12/64	56.4	55.1	78.8	66.0	60.6	96.2	63.5	58.9	94.3
3-4/12/64	56.0	54.6	77.7	65.7	60.5	92.4	63.5	58.7	95.0
4-5/12/64	57.4	54.8	79.4	63.7	58.5	93.5	61.7	56.7	97.0
5-6/12/64	56.2	54.6	79.8	61.5	57.3	88.4	62.2	57.6	93.6
6-7/12/64	56.0	54.8	75.4	65.3	60.4	93.7	63.7	57.5	96.5
7-8/12/64	56.1	54.7	84.4	64.9	60.0	84.2	63.2	58.2	93.6
20-21/06/65	64.0	55.7	114.6	61.4	56.9	87.6	63.7	58.6	96.4
21-22/06/65	54.7	52.8	79.6	63.1	57.5	99.3	62.5	56.8	96.9
22-23/06/65	61.5	54.1	114.8	63.5	59.4	95.8	63.1	57.4	98.2
23-24/06/65	59.3	54.1	108.8	63.2	58.1	91.0	63.4	57.6	97.5
24-25/06/65	54.3	52.6	78.9	60.2	55.5	94.4	61.8	55.7	92.6
25-26/06/65	61.1	52.0	110.4	57.3	53.4	93.7	59.5	53.4	90.3
26-27/06/65	55.7	52.2	104.7	59.4	55.9	86.6	59.9	54.1	94.3
22-23/11/65	51.9	49.9	74.9	62.3	57.6	90.2	61.8	55.7	94.2
23-24/11/65	52.1	49.5	89.6	62.5	57.4	89.2	62.8	57.0	94.7
24-25/11/65	51.3	49.2	77.2	62.3	57.3	90.1	63.3	56.3	104.6
25-26/11/65	56.5	51.7	102.2	63.4	58.4	105.1	65.6	58.7	114.6
26-27/11/65	51.1	49.4	78.2	59.9	55.4	85.8	61.6	54.2	102.4
27-28/11/65	56.0	50.2	102.6	60.3	56.3	97.7	62.1	56.0	114.3
28-29/11/65	53.1	51.2	81.6	63.8	59.2	92.6	67.0	59.8	109.4

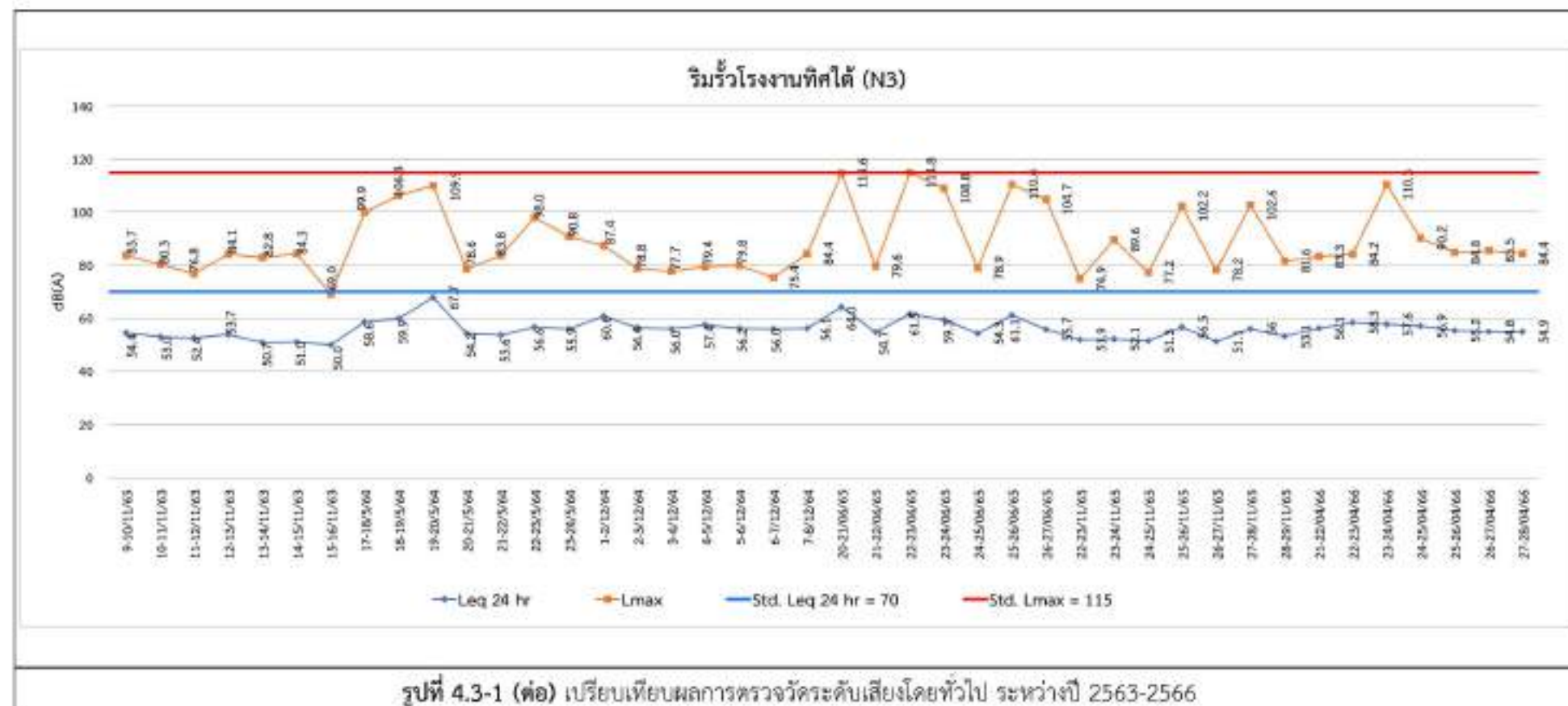
ตารางที่ 4.3-1 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างปี 2563-2566

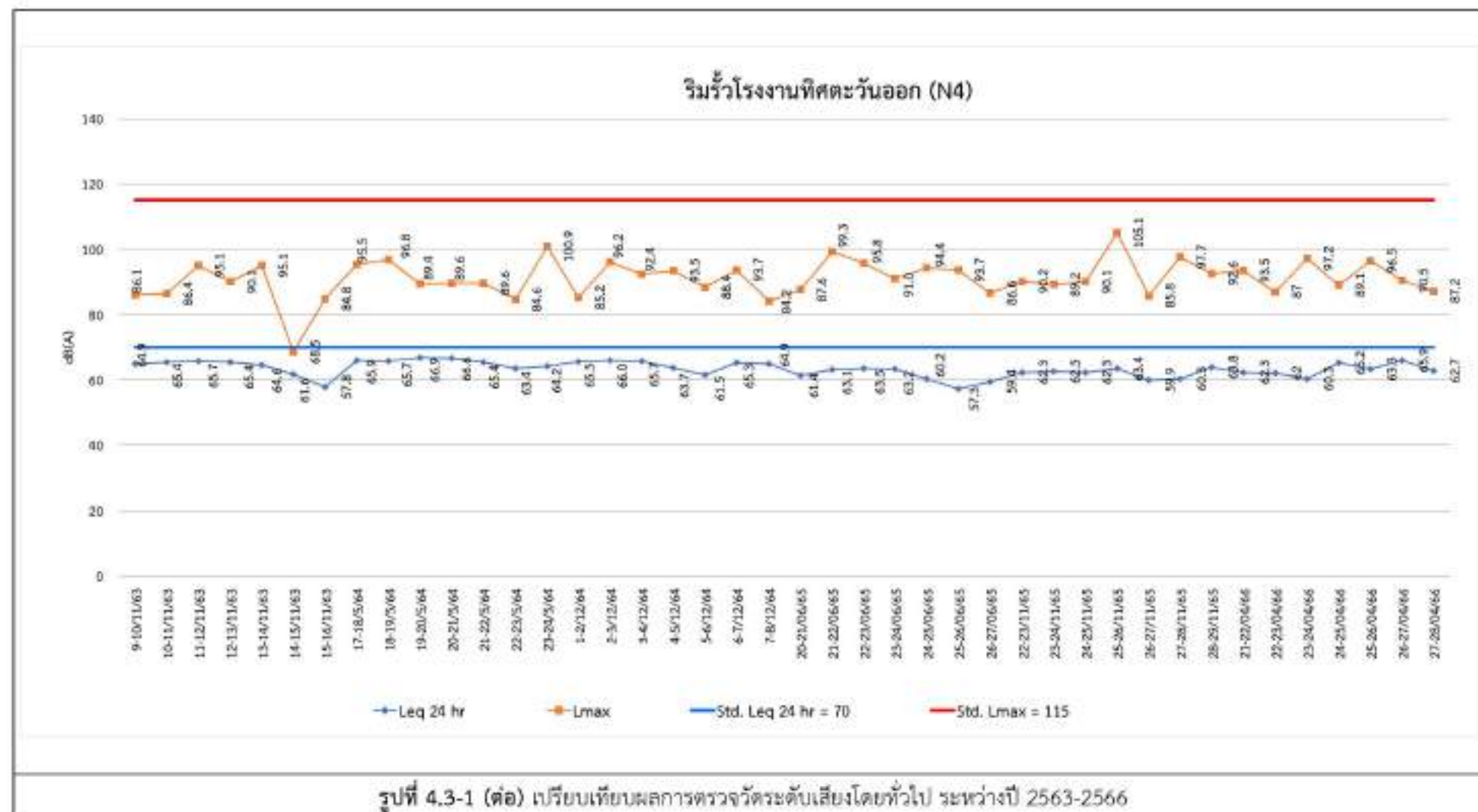
วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dBA)								
	ริมรั้วโรงงานทิศใต้ (N3)			ริมรั้วโรงงานทิศตะวันออก (N4)			ริมรั้วโรงงานทิศตะวันตก (N5)		
	Leq 24 hr.	L90	Lmax	Leq 24 hr.	L90	Lmax	Leq 24 hr.	L90	Lmax
21-22/04/66	56.1	50.3	83.3	62.3	58.9	93.5	64.0	57.3	93.5
22-23/04/66	58.3	50.9	84.2	62.0	58.2	87.0	62.6	55.6	101.3
23-24/04/66	57.6	49.6	110.3	60.3	56.4	97.2	61.7	55.4	95.8
24-25/04/66	56.9	51.6	90.2	65.2	58.8	89.1	64.4	58.4	96.1
25-26/04/66	55.2	50.8	84.8	63.3	59.0	96.5	63.1	60.5	94.1
26-27/04/66	54.8	50.8	85.5	65.9	60.6	90.5	61.3	55.5	100.4
27-28/04/66	54.9	51.4	84.4	62.7	58.3	87.2	62.6	59.4	87.8
มาตรฐาน ^{1/}	70	-	115	70	-	115	70	-	115

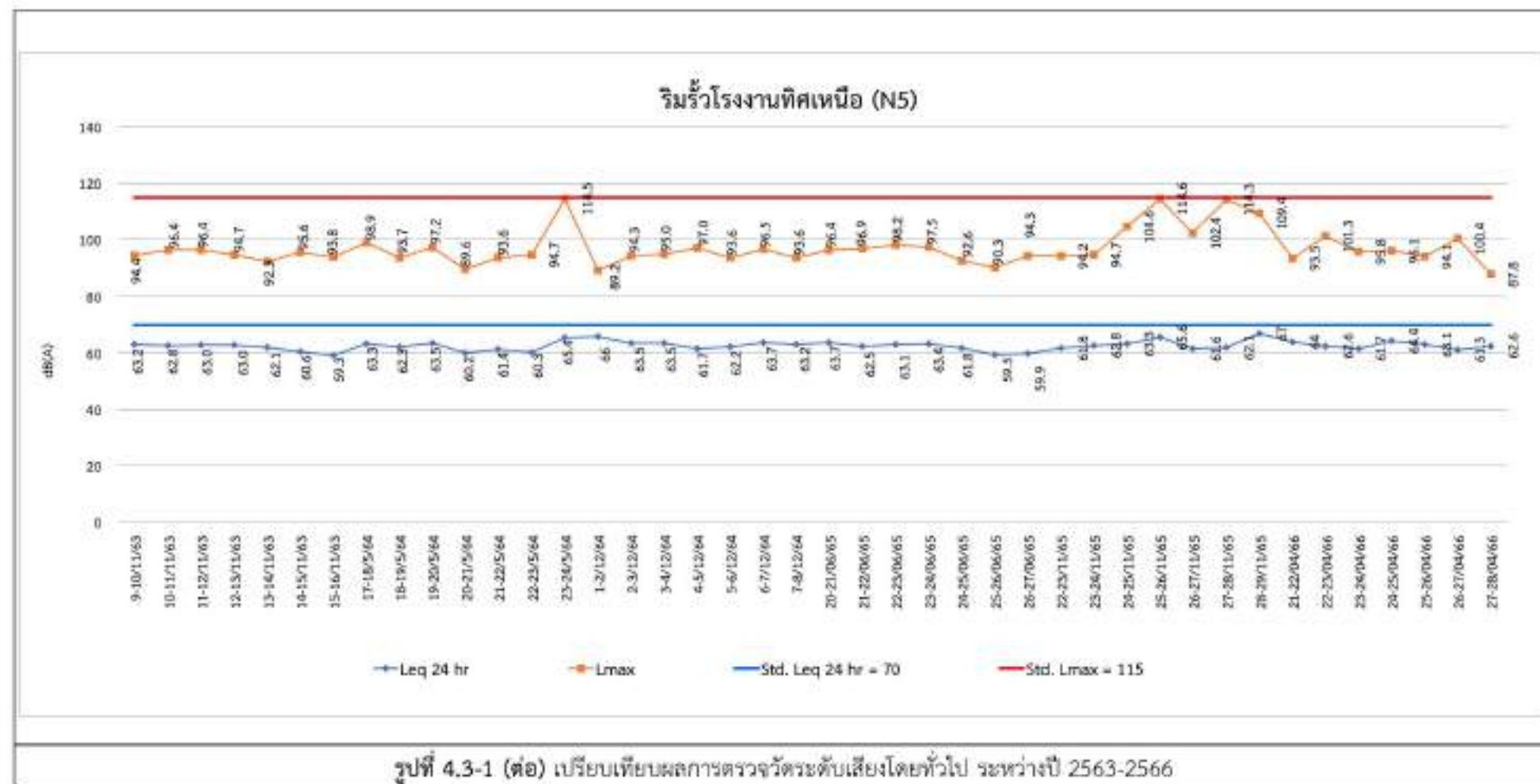
มาตรฐาน : ^{1/}ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป











2) เสียงรบกวน

จากการรวบรวมข้อมูลผลการคำนวณค่าระดับการรบกวน จำนวน 1 สถานี ได้แก่ ชุมชนหนองยายปู่ (N1) ผลการตรวจวัด พบว่า บางช่วงมีค่าเกินมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน เมื่อเปรียบเทียบผลการตรวจวัดในช่วงปี 2563-2566 แสดงดังตารางที่ 4.3-2 และรูปที่ 4.3-2 พบว่ามีแนวโน้มไม่คงที่ ทั้งนี้ส่วนหนึ่งค่าระดับการรบกวนบางครั้งได้เกิดจากกิจกรรมของชุมชนร่วมด้วย เช่น เสียงจากการจราจรภายในหรือกิจกรรมในชุมชน กรณีค่าระดับการรบกวนที่มีค่าสูงกว่าเกณฑ์มาตรฐานในช่วงกลางคืนนั้น โครงการได้มีการวางแผนการดำเนินกิจกรรมการเพิ่มขึ้นงานให้อยู่ในช่วงกลางวัน ทำการอบรมพนักงานในขั้นตอนการทำงานเพื่อลดผลกระทบด้านเสียง และมีการปรับปรุงที่แหล่งกำเนิดเสียงอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้เกิดผลกระทบด้านเสียงจากการดำเนินกิจกรรมการผลิตให้เกิดขึ้นน้อยที่สุด

ตารางที่ 4.3-2 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดค่าระดับการรบกวน ระหว่างปี 2563-2566

อันดับ	จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dB(A))	
			เสียงขณะรบกวน	ระดับค่ารบกวน
1.	ชุมชนหนองยายปู่ (N1)	22-29/6/63	34.8-61.9	0.0-15.4
		9-16/11/63	46.9-61.8	0.0-13.8
		17-24/5/64	45.0-74.5	0.0-30.2
		1-8/12/64	46.3-59.9	0.0-12.8
		20-27/06/65	36.8-74.4	0.0-31.6
		22-29/11/65	41.3-72.4	0.0-25.6
		21-28/04/66	30.6-69.9	0.0-28.8
มาตรฐาน ^{1/}				10

มาตรฐาน : ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน



4.4 คุณภาพน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย

จากการรวบรวมข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง จำนวน 2 สถานี ได้แก่ น้ำหลังบำบัดจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป เพื่อหาค่าความเป็นกรดต่าง (pH) ของแข็งแขวนลอย (SS) บีโอดี (BOD) ทีเคเอ็น (TKN) ซีโอดี (COD) น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) และน้ำหลังบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี เพื่อหาค่าความเป็นกรดต่าง (pH) ของแข็งแขวนลอย (SS) ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS) ซีโอดี (COD) น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) และตะกั่ว (Pb) ผลการตรวจวัด พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม เมื่อเปรียบเทียบผลการตรวจวัดในช่วงที่ผ่านมา ระหว่างปี 2563-2566 แสดงดังตารางที่ 4.4-1 ถึงตารางที่ 4.4-3 และรูปที่ 4.4-1 ถึงรูปที่ 4.4-2 พบว่า ในการบำบัดน้ำเสียทางเคมีบางช่วงพบปัญหาในการเติมสารเคมีในระบบเพื่อทำการปรับค่าความเป็นกรด-ด่างหรือเพื่อการตกตะกอนในปริมาณสูงเกินความจำเป็น โดยมีสาเหตุเกิดจากเครื่องควบคุมการเติมสารเคมีเกิดการชำรุดเสียหาย ทำให้ค่าของแข็งละลายน้ำหรือค่าความเป็นกรด-ด่างบางครั้งมีค่าสูงกว่าเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนด อย่างไรก็ตาม โครงการได้ซ่อมแซมหรือทดแทนเครื่องเติมที่ชำรุด และทำการหมุนเวียนน้ำกลับไปบำบัดใหม่อีกครั้ง เพื่อควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งให้มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนดก่อนระบายไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง)

ตารางที่ 4.4-1 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปและระบบบำบัดน้ำเสียเคมี ปี พ.ศ. 2563-2564

ดัชนีการตรวจวัด	หน่วย	ผลการวิเคราะห์												ค่าควบคุม ^{1/}
		07/63	08/63	09/63	10/63	11/63	12/63	01/64	02/64	03/64	04/64	05/64	06/64	
ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป														
ความเป็นกรดต่าง (pH)	-	7.4	7.4	6.6	7.6	6.8	7.1	7.8	7.6	7.5	7.5	7.4	7.5	5.5-9.0
ของแข็งแขวนลอย (SS)	mg/l	<5	12	66	22	<5	11	10	6	5	23	10	<5	≤200
บีโอดี (BOD)	mg/l	2.9	12.2	95.9	9.6	4.3	10.0	17.2	13.3	22.2	19.4	8.3	7.5	≤500
ทีเคเอ็น (TKN)	mg/l as NH ₃ -N	8	29	12	13	<5	46	42	28	34	26	13	16	≤100
ซีโอดี (COD)	mg/l	<40	55	178	51	<40	63	67	41	64	68	45	51	≤750
น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	mg/l	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	≤10.0
ระบบบำบัดน้ำเสียเคมี														
ความเป็นกรดต่าง (pH)	-	7.0	9.0	7.3	7.2	7.3	7.2	6.8	7.0	7.1	6.9	7.2	7.1	5.5-9.0
ของแข็งแขวนลอย (SS)	mg/l	<10	17	<10	<10	<10	<10	13	<10	<10	<10	<10	<10	≤200
ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS)	mg/l	1,755	2,104	1,650	966	1,112	1,138	1,452	1,236	1,486	896	1,096	989	≤3,000
ซีโอดี (COD)	mg/l	38	<30	<30	36	<30	34	52	35	30	<30	44	<30	≤750
น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	mg/l	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	2.8	<1.0	1.4	<1.0	<1.0	1.4	≤10.0
ตะกั่ว (Pb)	mg/l	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	≤0.2

ค่าควบคุม: ^{1/}ประกาศกรมอุตุนิยมวิทยากระทรวงมหาดไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

ตารางที่ 4.4-2 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปและระบบบำบัดน้ำเสียเคมี ปี พ.ศ. 2564-2565

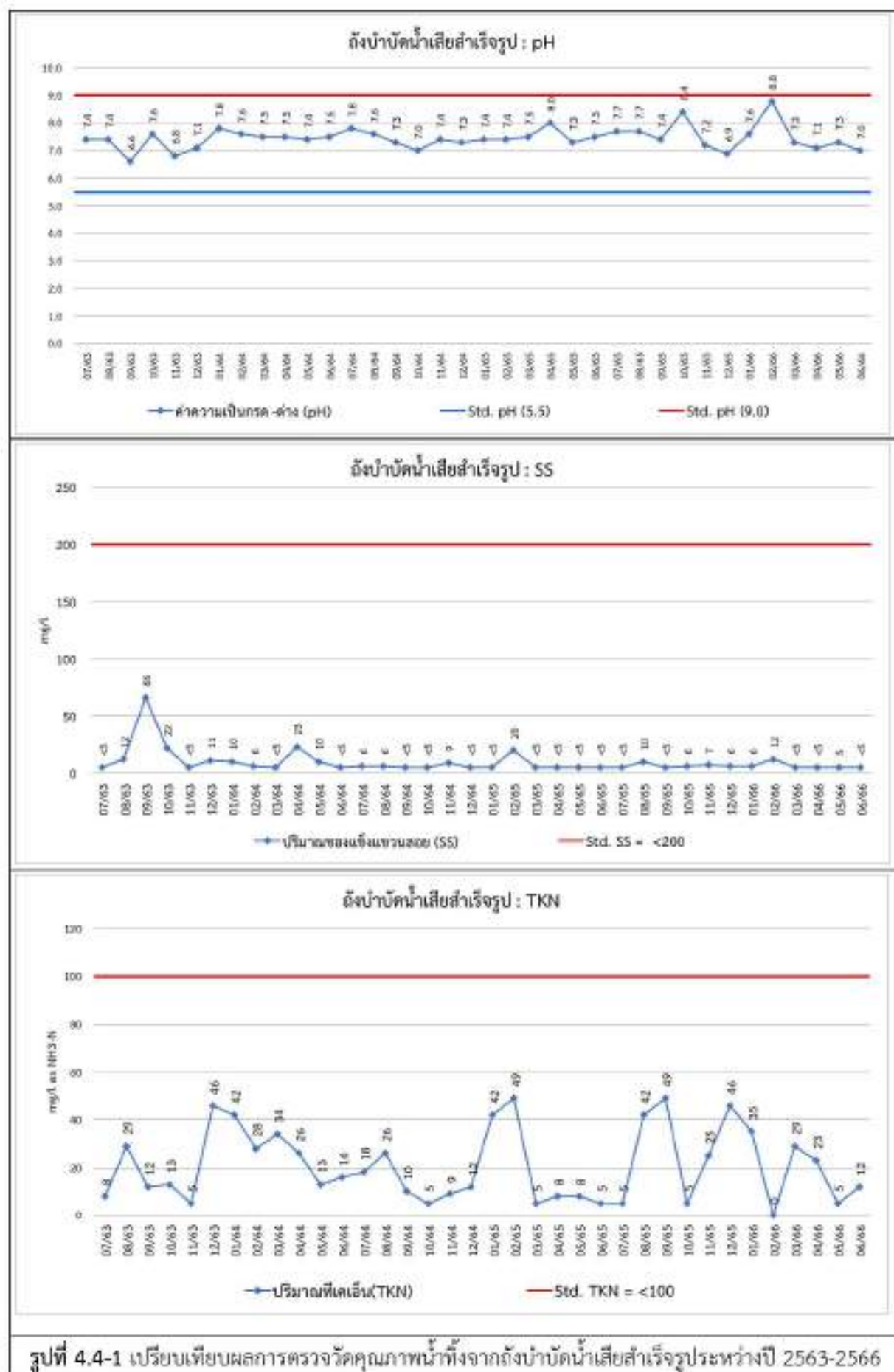
ดัชนีการตรวจวัด	หน่วย	ผลการวิเคราะห์												ค่าควบคุม ^{1/}
		07/64	08/64	09/64	10/64	11/64	12/64	01/65	02/65	03/65	04/65	05/65	06/65	
ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป														
ความเป็นกรดต่าง (pH)	-	7.8	7.6	7.3	7.0	7.4	7.3	7.4	7.4	7.5	8.0	7.3	7.5	5.5-9.0
ของแข็งแขวนลอย (SS)	mg/l	6	6	<5	<5	9	<5	5	20	<5	<5	<5	<5	≤200
บีโอดี (BOD)	mg/l	4.4	6.2	3.6	2.0	6.4	3.2	14.8	17.4	9.9	4.5	<2.0	4.1	≤500
ทีเคเอ็น (TKN)	mg/l as NH ₃ -N	18	26	10	5	9	12	42	49	5	8	8	5	≤100
ซีโอดี (COD)	mg/l	<40	<40	<40	<40	<40	<40	51	92	42	<40	<40	41	≤750
น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	mg/l	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	≤10.0
ระบบบำบัดน้ำเสียเคมี														
ความเป็นกรดต่าง (pH)	-	7.4	7.2	7.2	7.0	7.0	7.1	7.3	7.0	7.0	7.3	7.0	6.9	5.5-9.0
ของแข็งแขวนลอย (SS)	mg/l	<10	<10	<10	<10	<10	58	<10	<10	24	<10	13	11	≤200
ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS)	mg/l	2,500	2,130	1,482	1,208	2,158	597	746	2,186	3,295	2,932	1,861	1,963	≤3,000
ซีโอดี (COD)	mg/l	<30	32	<30	<30	<30	53	<30	<30	<30	35	48	41	≤750
น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	mg/l	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	1.4	1.4	<1.0	1.9	1.4	1.8	<1.0	≤10.0
ตะกั่ว (Pb)	mg/l	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	≤0.2

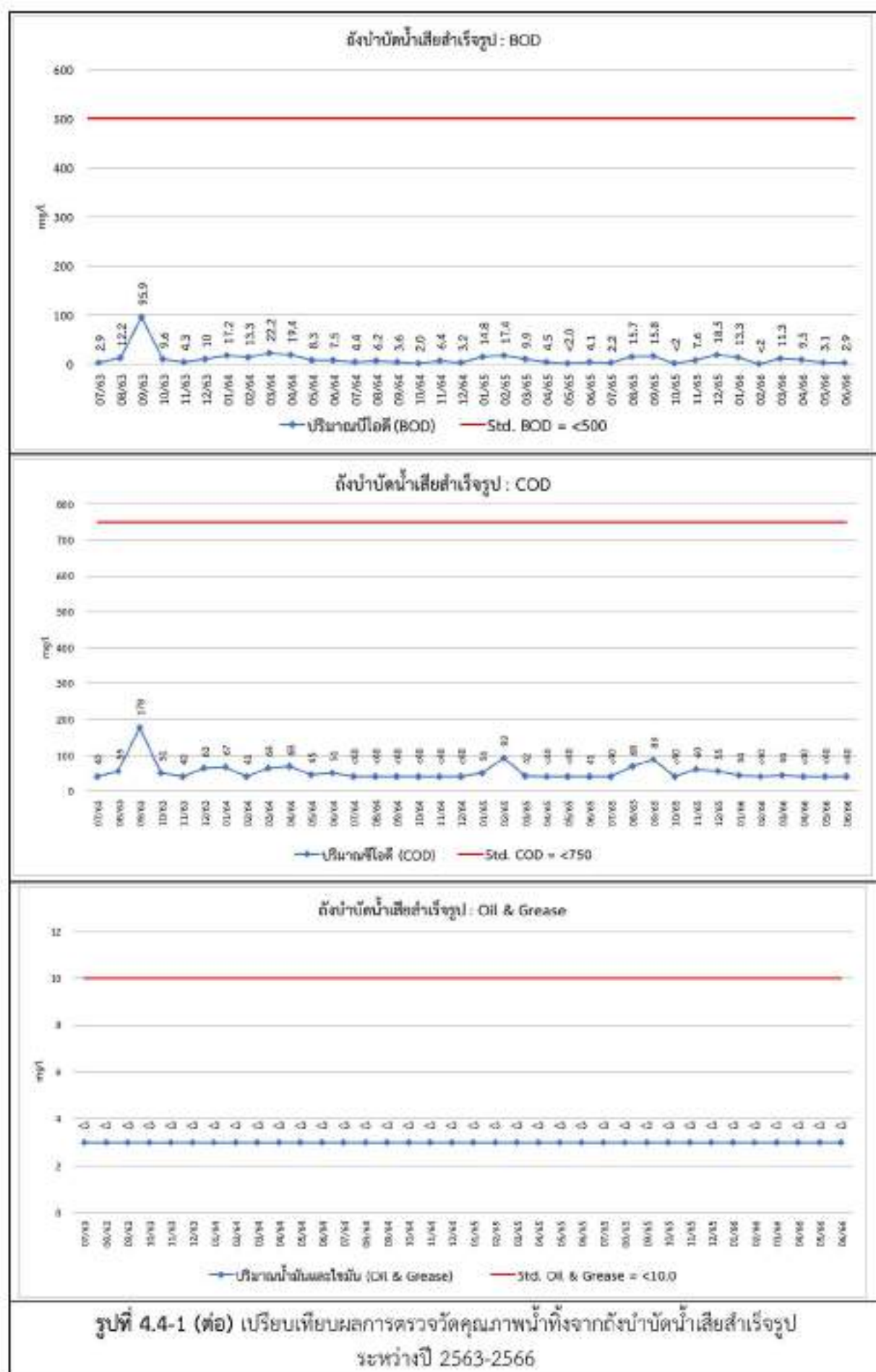
ค่าควบคุม : ^{1/}ประกาศกรมอุตุนิยมวิทยากระทรวงมหาดไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

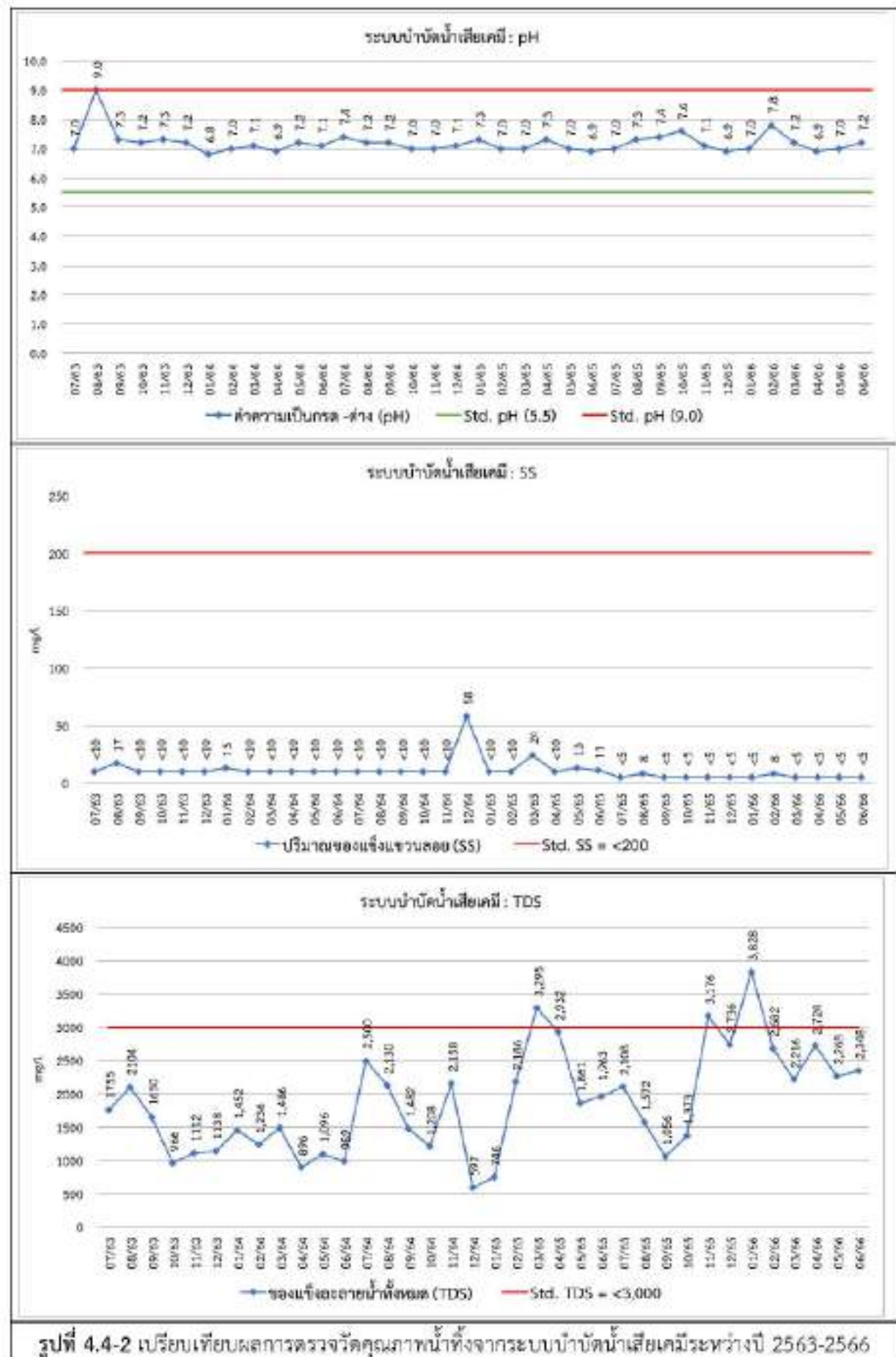
ตารางที่ 4.4-3 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปและระบบบำบัดน้ำเสียเคมี ปี พ.ศ. 2565-2566

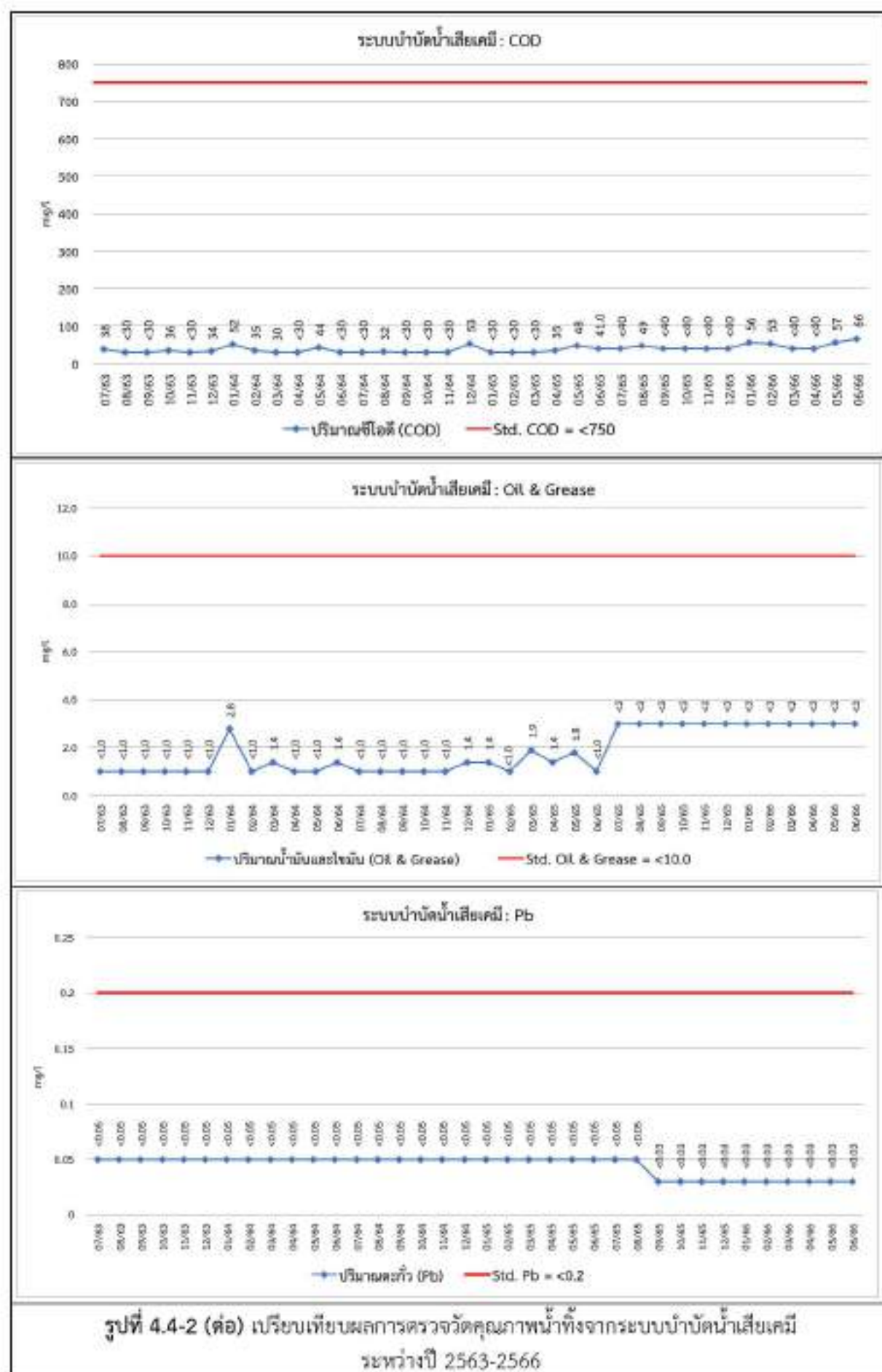
ดัชนีการตรวจวัด	หน่วย	ผลการวิเคราะห์												ค่าควบคุม ^{1/}
		07/65	08/65	09/65	10/65	11/65	12/65	01/66	02/66	03/66	04/66	05/66	06/66	
ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป														
ความเป็นกรดต่าง (pH)	-	7.7	7.7	7.4	8.4	7.2	6.9	7.6	8.8	7.3	7.1	7.3	7.0	5.5-9.0
ของแข็งแขวนลอย (SS)	mg/l	<5	10	<5	6	7	6	6	12	<5	<5	5	<5	≤200
บีโอดี (BOD)	mg/l	2.2	15.7	15.8	<2.0	7.6	18.5	13.3	<2.0	11.3	9.5	3.1	2.9	≤500
ทีเคเอ็น (TKN)	mg/l as NH ₃ -N	5	42	49	<5	25	46	35	<5	29	23	5	12	≤100
ซีโอดี (COD)	mg/l	<40	68	89	<40	60	55	44	<40	44	<40	<40	<40	≤750
น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	mg/l	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	≤10.0
ระบบบำบัดน้ำเสียเคมี														
ความเป็นกรดต่าง (pH)	-	7.0	7.3	7.4	7.6	7.1	6.9	7.0	7.8	7.2	6.9	7.0	7.2	5.5-9.0
ของแข็งแขวนลอย (SS)	mg/l	<5	8	<5	<5	<5	<5	<5	8	<5	<5	<5	<5	≤200
ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS)	mg/l	2,108	1,572	1,056	1,376	3,176	2,736	3,828	2,682	2,216	2,724	2,268	2,348	≤3,000
ซีโอดี (COD)	mg/l	<40	49	<40	<40	<40	<40	56	53	<40	<40	57	66	≤750
น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	mg/l	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	≤10.0
ตะกั่ว (Pb)	mg/l	<0.05	<0.05	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	≤0.2

ค่าควบคุม: ^{1/}ประกาศกรมอุตุนิยมวิทยากระทรวงมหาดไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม









4.5 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

1) การตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน (Working Area)

จากการรวบรวมข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน (Working Area) จำนวน 4 กิจกรรม ได้แก่ กิจกรรมทบทวนรูปแบบ-ตัดกรีบ ชัดผิวชิ้นงาน ตัดเหล็ก และ CNC รวมจำนวน 15 จุดตรวจวัด คือ เครื่องทบทวนรูปแบบ 1600T Line1 เครื่องทบทวนรูปแบบ 1600T Line2 เครื่องทบทวนรูปแบบ 3000T เครื่องทบทวนรูปแบบ 4500T เครื่องทบทวนรูปแบบ Screw press No. 1-2 เครื่องขัดผิว (Shot Hanger Blast) Cutting Line, Crank Cutting, NC screw press และ Finishing CNC machining Line 1-5 เพื่อหาปริมาณฝุ่นละอองทุกขนาด (Total Dust) ฝุ่นละอองขนาดเล็กที่สามารถเข้าสู่ระบบหายใจ (Respirable Dust) และละอองน้ำมัน (Oil Mist) ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ ACGIH (American Conference of Governmental Industrial Hygienist) เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดในช่วงปี 2563-2566 พบว่า มีแนวโน้มค่อนข้างคงที่แสดงดังตารางที่ 4.5-1 และรูปที่ 4.5-1

ตารางที่ 4.5-1 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน ระหว่างปี 2563-2566

อันดับ	จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลวิเคราะห์ (mg/m ³)		
			Total Dust	Respirable Dust	Oil Mist
บริเวณทบทวนรูปแบบ-ตัดกรีบ					
1.	เครื่องทบทวนรูปแบบ 1600T Line1	10-14/12/63	0.417	0.155	-
		24/5/64	0.270	0.112	-
		07/12/64	0.285	0.067	-
		23/06/65	0.250	0.117	-
		29/11/65	0.406	0.200	-
		24/04/66	0.678	0.333	-
2.	เครื่องทบทวนรูปแบบ 1600T Line2	10-14/12/63	0.858	0.352	-
		24/5/64	0.286	0.114	-
		07/12/64	0.200	0.125	-
		23/06/65	0.406	0.168	-
		29/11/65	0.472	0.275	-
		24/04/66	0.595	0.257	-
3.	เครื่องทบทวนรูปแบบ 3000T	10-14/12/63	0.667	0.285	-
		25/5/64	0.400	0.185	-
		07/12/64	0.375	0.246	-
		24/06/65	0.262	0.050	-
		29/11/65	0.350	0.210	-
		24/04/66	0.583	0.267	-
4.	เครื่องทบทวนรูปแบบ 4500T	10-14/12/63	0.510	0.265	-
		14/7/64	0.267	0.098	-
		07/12/64	0.171	0.057	-
		22/06/65	0.500	0.257	-
		28/11/65	0.411	0.133	-
		27/04/66	0.511	0.250	-

ตารางที่ 4.5-1 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน ระหว่างปี 2563-2566

อันดับ	จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลวิเคราะห์ (mg/m ³)		
			Total Dust	Respirable Dust	Oil Mist
บริเวณหีบขึ้นรูป-ตัดครึ่ง (ต่อ)					
5.	เครื่องหีบขึ้นรูป Screw press No. 1	10-14/12/63	0.583	0.255	-
		24/5/64	0.212	0.103	-
		07/12/64	0.500	0.214	-
		23/06/65	0.254	0.062	-
		29/11/65	0.361	0.122	-
		24/04/66	0.500	0.378	-
6.	เครื่องหีบขึ้นรูป Screw press No. 2	10-14/12/63	0.667	0.275	-
		25/5/64	0.576	0.221	-
		07/12/64	0.329	0.152	-
		23/06/65	0.385	0.165	-
		29/11/65	0.550	0.200	-
		24/04/66	0.364	0.152	-
บริเวณเครื่องขัดผิวชิ้นงาน					
7.	เครื่องขัดผิว (Shot Hanger Blast)	10-14/12/63	0.333	0.183	-
		16/6/64	0.389	0.156	-
		07/12/64	0.611	0.214	-
		23/06/65	0.440	0.240	-
		28/11/65	0.489	0.130	-
		26/04/66	0.617	0.133	-
บริเวณเครื่องตัดเหล็ก					
8.	Cutting Line	10-14/12/63	-	-	0.50
		25/5/64	-	-	0.324
		07/12/64	-	-	0.500
		24/06/65	-	-	<0.1
		29/11/65	-	-	<0.1
		24/04/66	-	-	<0.1
9.	Crank (Cutting)	10-14/12/63	-	-	0.75
		14/7/64	-	-	<0.1
		07/12/64	-	-	<0.1
		23/06/65	-	-	<0.1
		28/11/65	-	-	<0.1
		27/04/66	-	-	<0.1
10.	NC screw press	10-14/12/63	-	-	<0.1
		25/5/64	-	-	<0.1
		07/12/64	-	-	<0.1
		24/06/65	-	-	<0.1
		29/11/65	-	-	0.167
		24/04/66	-	-	0.812

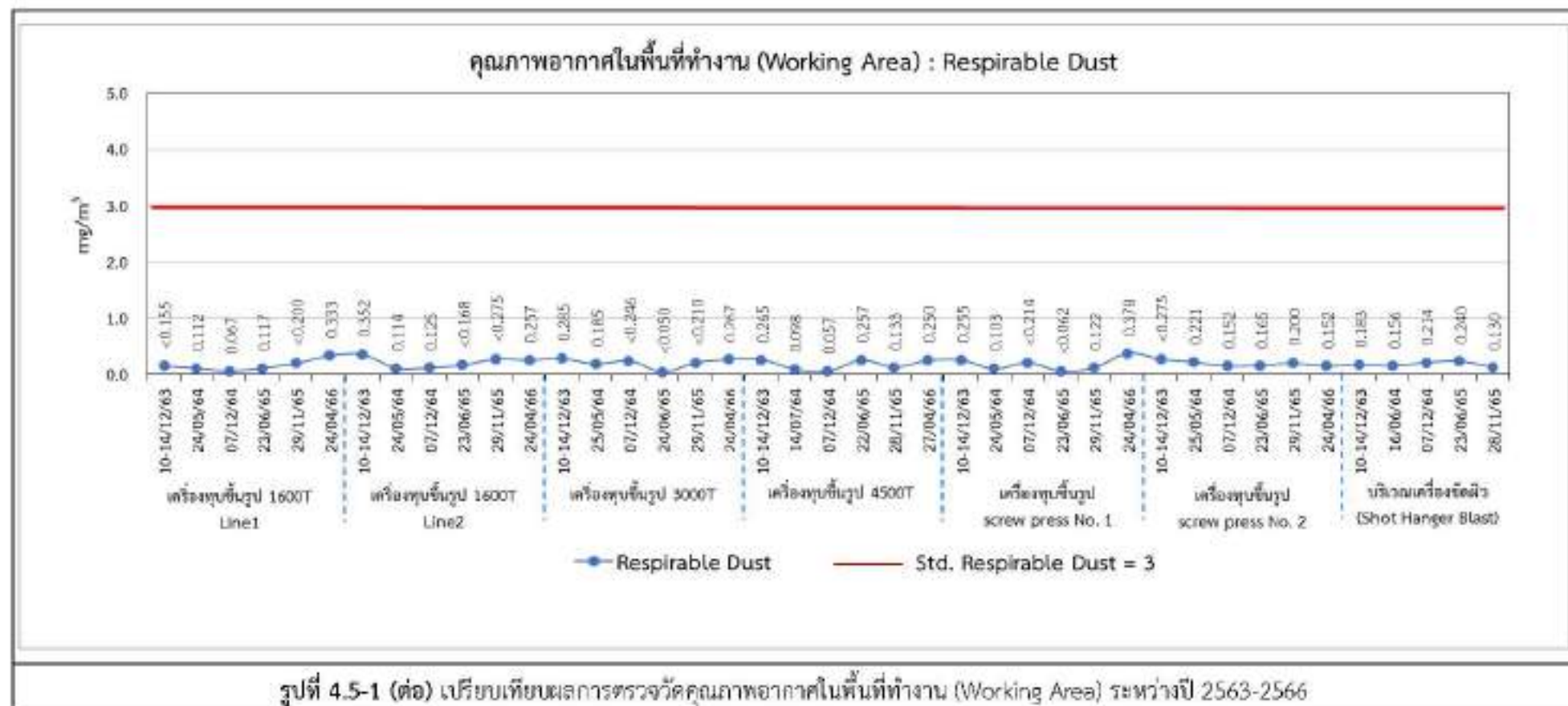
ตารางที่ 4.5-1 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน ระหว่างปี 2563-2566

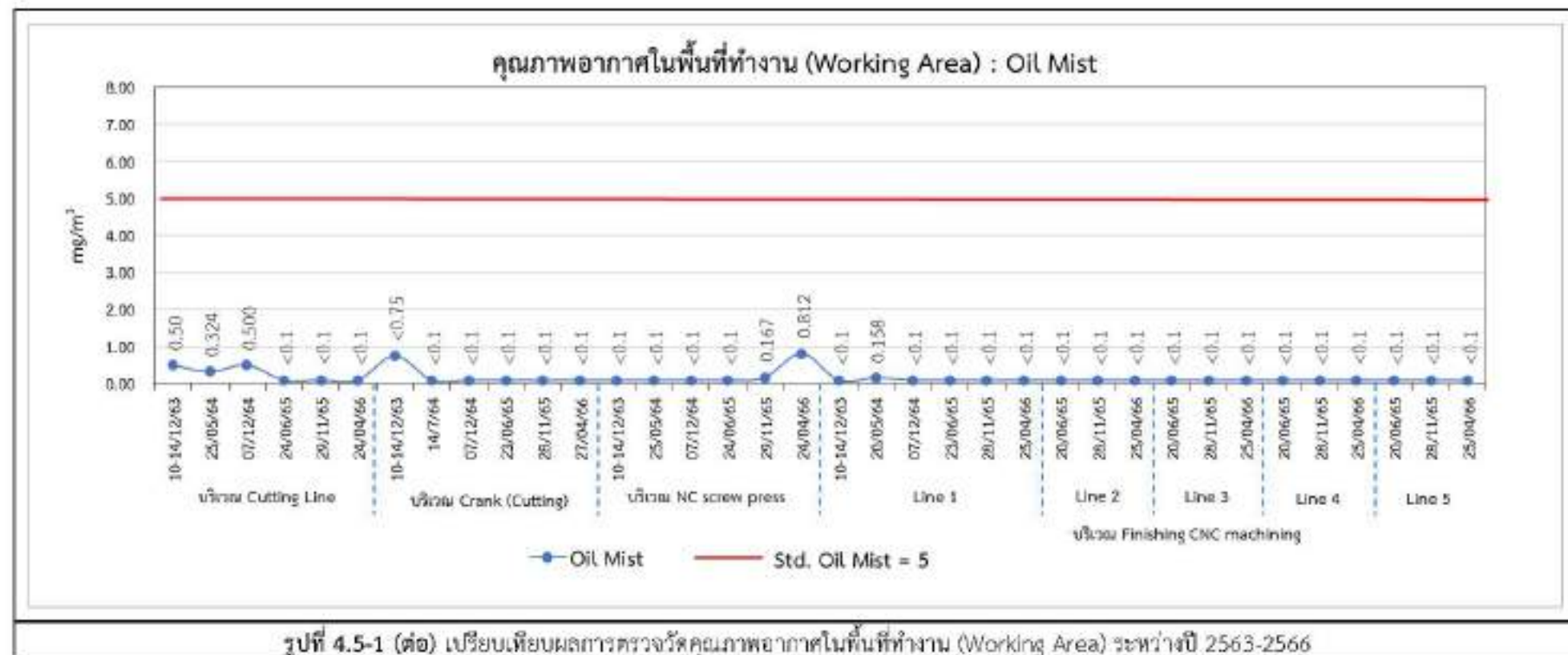
อันดับ	จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลวิเคราะห์ (mg/m ³)		
			Total Dust	Respirable Dust	Oil Mist
บริเวณเครื่อง CNC					
10.	NC screw press	10-14/12/63	-	-	<0.1
		25/5/64	-	-	<0.1
		07/12/64	-	-	<0.1
		24/06/65	-	-	<0.1
		29/11/65	-	-	0.167
		24/04/66	-	-	0.812
11.	Finishing CNC machining Line 1	10-14/12/63	-	-	<0.1
		20/5/64	-	-	0.158
		07/12/64	-	-	<0.1
		20/06/65	-	-	<0.1
		28/11/65	-	-	<0.1
		25/04/66	-	-	<0.1
12.	Finishing CNC machining Line 2	20/06/65	-	-	<0.1
		28/11/65	-	-	<0.1
		25/04/66	-	-	<0.1
13.	Finishing CNC machining Line 3	20/06/65	-	-	<0.1
		28/11/65	-	-	<0.1
		25/04/66	-	-	<0.1
14.	Finishing CNC machining Line 4	20/06/65	-	-	<0.1
		28/11/65	-	-	<0.1
		25/04/66	-	-	<0.1
15.	Finishing CNC machining Line 5	22/06/65	-	-	<0.1
		28/11/65	-	-	<0.1
		25/04/66	-	-	<0.1
มาตรฐาน ^{1/}			≤10	≤3	≤5

มาตรฐาน : ^{1/} ACGIH (American Conference of Governmental Industrial Hygienist)

หมายเหตุ: - = มาตรการไม่ได้กำหนดให้ตรวจวัด







2) ระดับเสียงสูงสุด (Peak sound pressure level)

จากการรวบรวมข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียงสูงสุด (Peak sound pressure level) จำนวน 2 กิจกรรม ได้แก่ บริเวณเครื่องตัดเหล็ก และเครื่อง CNC รวมจำนวน 13 จุดตรวจวัด เพื่อหาระดับเสียงสูงสุด (Lpeak) ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 เมื่อเปรียบเทียบผลการตรวจวัดในช่วงปี 2563-2566 พบว่ามีแนวโน้มไม่แตกต่างไปจากเดิมซึ่งเป็นไปตามลักษณะของกิจกรรมการผลิตในแต่ละช่วงที่ทำการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 4.5-2 และรูปที่ 4.5-2

ตารางที่ 4.5-2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงสูงสุด (Peak sound pressure level) ระหว่างปี 2563-2566

อันดับ	จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dBC)
			Lpeak
บริเวณเครื่องตัดเหล็ก			
1.	Forging cutting line จุดที่ 1	4/12/63	90.2
		21/5/64	107.4
		2/12/64	115.6
		22/06/65	137.0
		29/11/65	123.0
		24/04/66	127.1
2.	Forging cutting line จุดที่ 2	4/12/63	93.9
		21/5/64	116.7
		2/12/64	95.5
		22/06/65	111.5
		29/11/65	129.1
		24/04/66	123.0
3.	Forging cutting line จุดที่ 3	4/12/63	93.4
		21/5/64	117.8
		2/12/64	112.9
		22/06/65	134.6
		29/11/65	130.7
		24/04/66	128.8
4.	4500T crank (Cutting) จุดที่ 1	8/12/63	87.1
		25/5/64	118.8
		11/01/65	119.4
		22/06/65	130.4
		28/11/65	123.4
		27/04/66	120.5
5.	4500T crank (Cutting) จุดที่ 2	8/12/63	88.1
		25/5/64	119.1
		11/01/65	123.8
		22/06/65	131.0
		28/11/65	125.2
		27/04/66	121.0

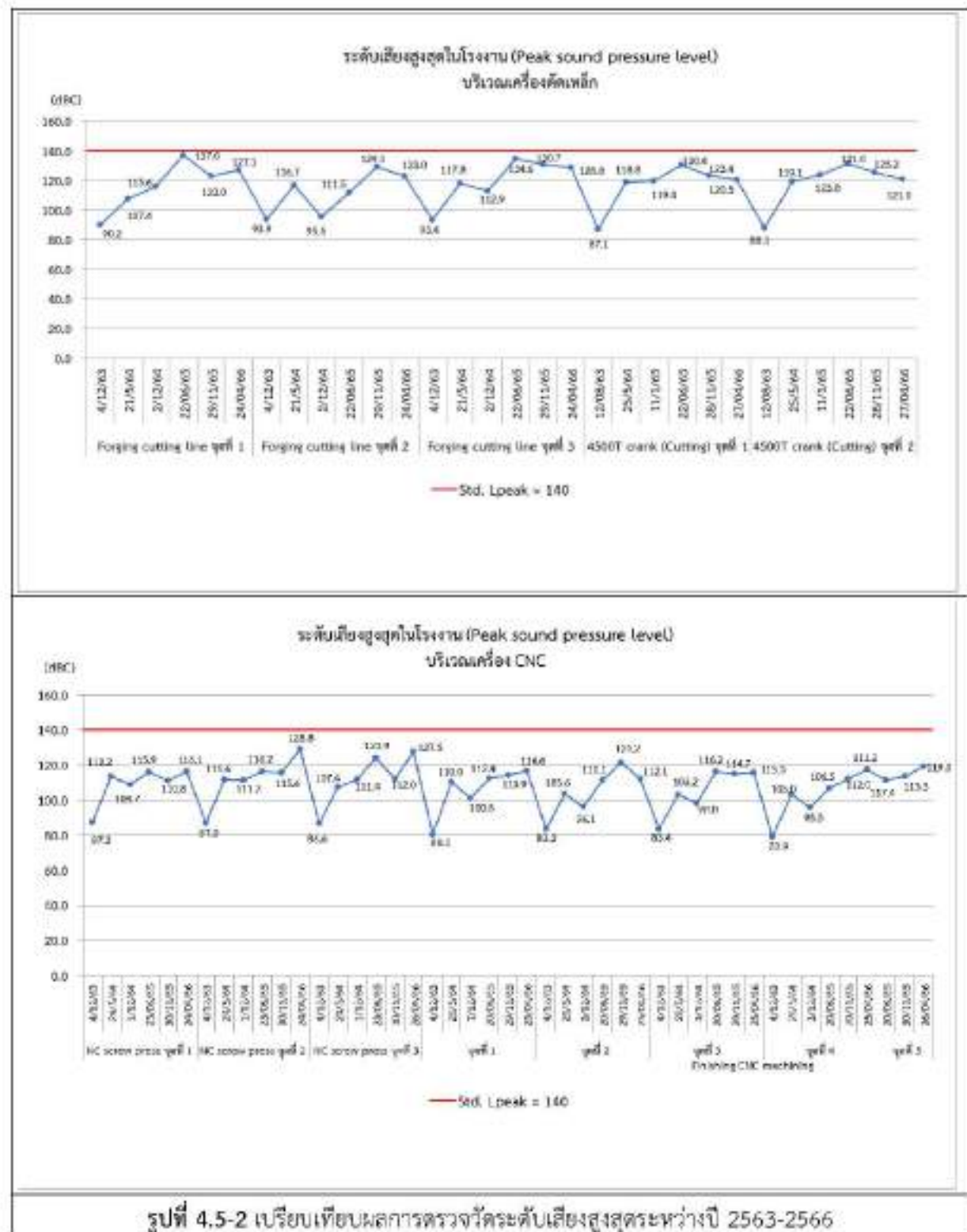
ตารางที่ 4.5-2 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงสูงสุด (Peak sound pressure level) ระหว่างปี 2563-2566

อันดับ	จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dBC)
			Lpeak
บริเวณเครื่อง CNC			
6.	NC screw press จุดที่ 1	4/12/63	87.3
		24/5/64	113.2
		1/12/64	108.7
		23/06/65	115.9
		30/11/65	110.8
		24/04/66	116.1
7.	NC screw press จุดที่ 2	4/12/63	87.0
		24/5/64	111.6
		1/12/64	111.2
		23/06/65	116.2
		30/11/65	115.6
		24/04/66	128.8
8.	NC screw press จุดที่ 3	4/12/63	86.6
		24/5/64	107.4
		1/12/64	111.4
		23/06/65	123.9
		30/11/65	112.0
		26/04/66	127.5
9.	Finishing CNC machining จุดที่ 1	4/12/63	80.0
		20/5/64	110.0
		7/12/64	100.8
		20/06/65	112.4
		29/11/65	113.9
		25/04/66	116.6
10.	Finishing CNC machining จุดที่ 2	4/12/63	83.2
		20/5/64	103.6
		3/12/64	96.1
		20/06/65	111.1
		29/11/65	121.2
		25/04/66	112.1
11.	Finishing CNC machining จุดที่ 3	4/12/63	83.4
		20/5/64	103.2
		3/12/64	98.0
		20/06/65	116.2
		29/11/65	114.7
		25/04/66	115.3

ตารางที่ 4.5-2 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงสูงสุด (Peak sound pressure level) ระหว่างปี 2563-2566

อันดับ	จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dBC)
			Lpeak
บริเวณเครื่อง CNC (ต่อ)			
12.	Finishing CNC machining จุดที่ 4	4/12/63	78.9
		20/5/64	103.0
		3/12/64	95.5
		20/06/65	106.5
		29/11/65	112.0
		25/04/66	117.4
13.	Finishing CNC machining จุดที่ 5	20/06/65	111.2
		30/11/65	113.3
		26/04/66	119.0
มาตรฐาน ^{1/}			≤140

มาตรฐาน : ^{1/} กฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559



3) ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (TWA)

จากการรวบรวมข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) จำนวน 4 กิจกรรม ได้แก่ กิจกรรมตัดเหล็ก ทบขึ้นรูป-ตัดครึ่ง ขัดผิวชิ้นงาน และตรวจสอบรอยร้าว รวมจำนวน 11 จุดตรวจวัด เพื่อหาค่า TWA และปริมาณเสียงสะสม (%Dose) ผลการตรวจวัดพบว่า TWA ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 และปริมาณเสียงสะสม (%Dose) ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดของ ACGIH (American Conference of Governmental Industrial Hygienists) เมื่อเปรียบเทียบผลการ พบว่า ระดับเสียงสะสมที่มีแนวโน้มใกล้เคียงกัน ทั้งนี้โครงการได้จัดให้มีป้ายแสดงระดับเสียงดัง จัดหาวิธีการลดระดับเสียงจากกิจกรรมการผลิต เช่น ติดตั้งแผ่นยางรองที่ฐานของเครื่องจักรทบขึ้นรูปเพื่อซับแรงกระแทก ปรับระดับความสูงของการตกชิ้นงาน ติดตั้ง Cover แบบฝาครอบ บนรางส่ง และสายพาน เพื่อลดเสียงจากการกระแทกของชิ้นงาน จัดให้มีพนักงานหมุนเวียนการทำงาน และจัดเตรียมที่ครอบหูให้พนักงานสวมใส่ทุกคน เพื่อลดอันตรายจากการสัมผัสเสียงดังในการทำงาน แสดงดังตารางที่ 4.5-3 รูปที่ 4.5-3 และรูปที่ 4.5-4

ตารางที่ 4.5-3 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) ระหว่างปี 2563-2566

อันดับ	จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ชื่อพนักงาน	ผลการตรวจวัด	
				TWA (dBA)	Dose (%)
บริเวณเครื่องตัดเหล็ก					
1.	Cutting Line	11/11/63		91.2	414
		24/5/64		85	100
		2/12/64		86.7	147
		23/06/65		84.1	81.25
		29/11/65		81.6	46.19
		26/04/66		82.5	55.95
2.	Crank (Cutting) 1	17-27/3/63		92	567.68
		12/11/63		79.8	30.28
		25/5/64		74.6	9.15
		8/12/64		77.9	19.65
		22/06/65		80.7	37.02
		24/11/65		79.1	25.42
3.	Crank (Cutting) 2	22/06/65		82.0	50.04
		24/11/65		80.6	36.03
		27/04/66		79.8	30.18

ตารางที่ 4.5-3 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน
ในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) ระหว่างปี 2563-2566

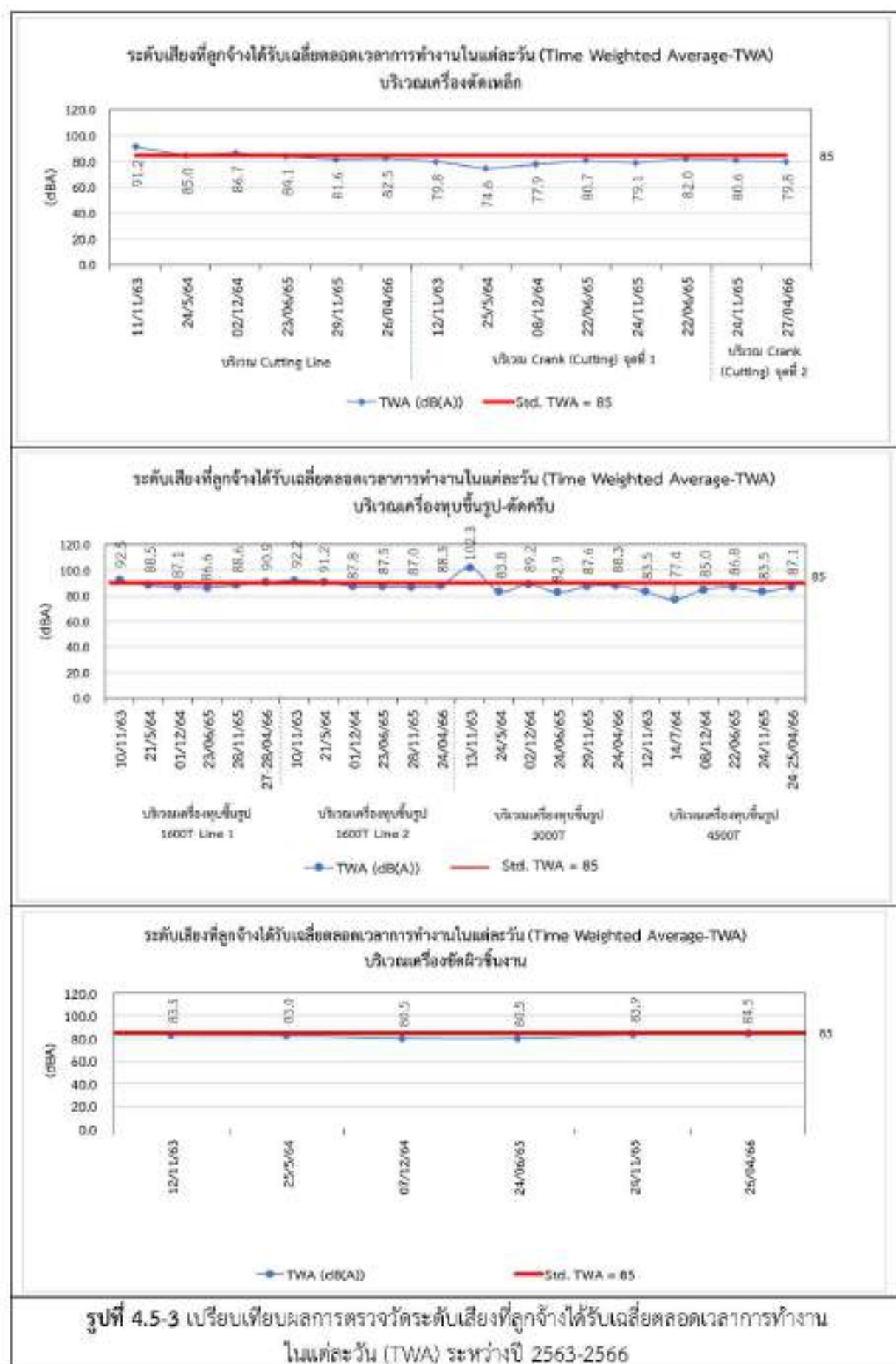
อันดับ	จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ชื่อพนักงาน	ผลการตรวจวัด	
				TWA (dBA)	Dose (%)
บริเวณเครื่องทูนขึ้นรูป-ตัดครึ่ง					
4.	เครื่องทูนขึ้นรูป 1600T Line1	10/11/63		92.5	558
		21/5/64		88.5	223
		1/12/64		87.1	161
		23/06/65		86.6	143
		28/11/65		88.6	228
		27-28/04/66		90.9	390
5.	เครื่องทูนขึ้นรูป 1600T Line2	10/11/63		92.2	520
		21/5/64		91.2	413
		1/12/64		87.8	190
		23/06/65		87.5	176
		28/11/65		87.0	158
		24/04/66		88.3	212
6.	เครื่องทูนขึ้นรูป 3000T	13/11/63		102.3	5,380
		24/5/64		83.8	76.21
		2/12/64		89.2	262
		24/06/65		82.9	61.24
		29/11/65		87.6	183
		24/04/66		88.3	212
7.	เครื่องทูนขึ้นรูป 4500T	8/12/63		86.5	141
		14/7/64		77.4	17.30
		8/12/64		85.0	100
		22/06/65		86.8	150
		24/11/65		83.5	71.13
		24-25/04/66		87.1	161
บริเวณเครื่องขัดผิวชิ้นงาน					
8.	เครื่องขัดผิว (Shot Hanger Blast)	12/11/63		83.5	70.15
		25/5/64		83.0	63.25
		7/12/64		80.5	35.74
		24/06/65		80.5	35.74
		24/11/65		83.9	78.0
		26/04/66		84.5	88.63

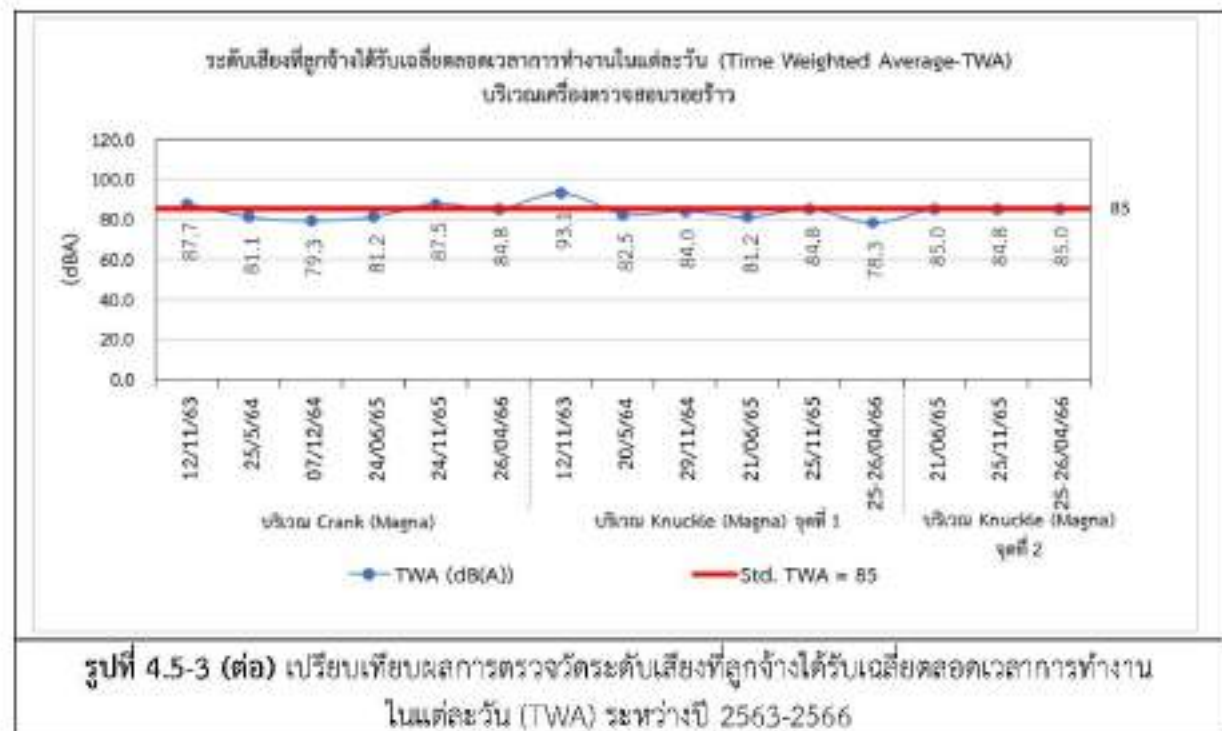
ตารางที่ 4.5-3 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน
ในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) ระหว่างปี 2563-2566

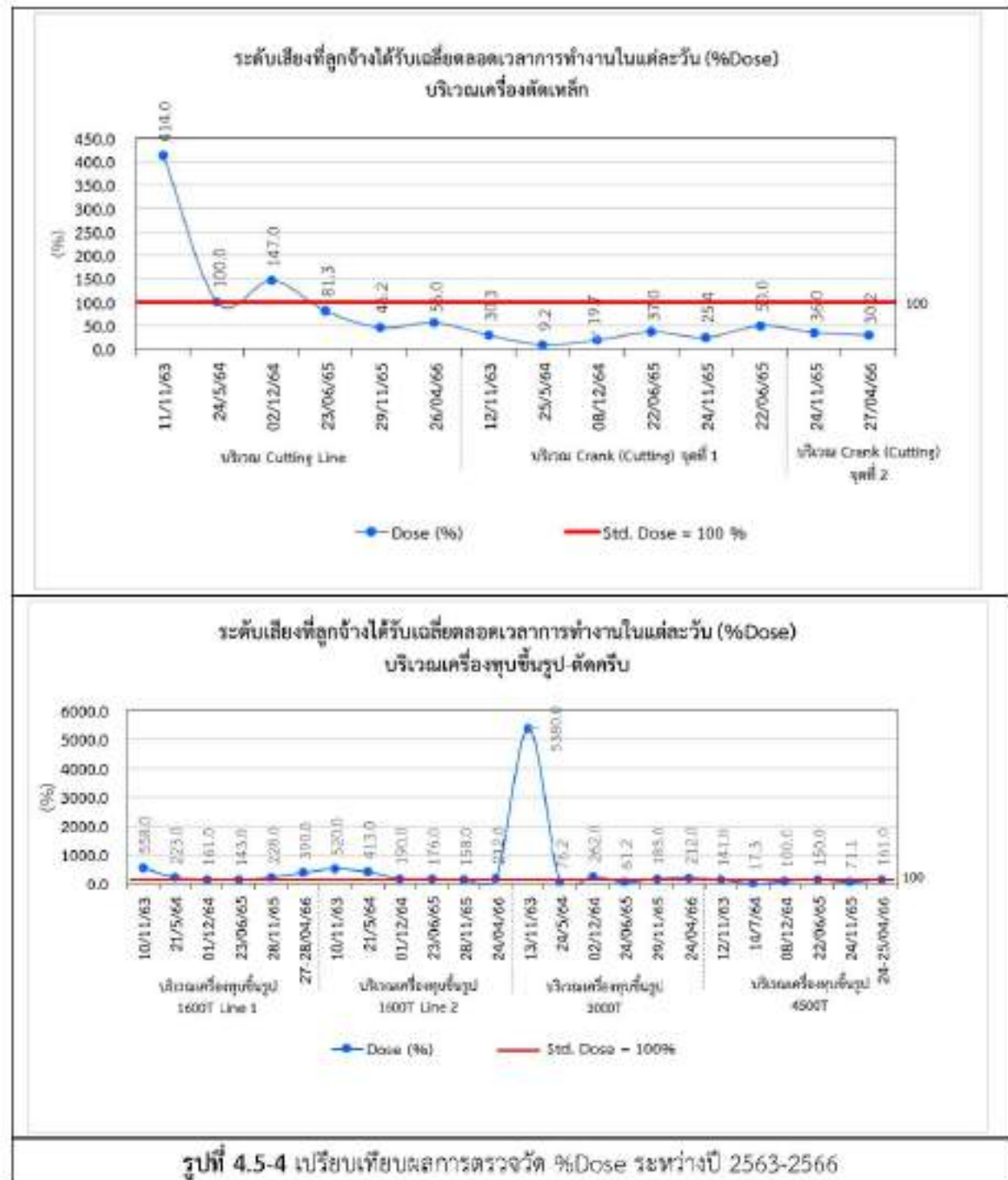
อันดับ	จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ชื่อพนักงาน	ผลการตรวจวัด	
				TWA (dBA)	Dose (%)
บริเวณเครื่องตรวจสอบรอยร้าว					
9.	Crank (Magna)	12/11/63		87.7	185
		25/5/64		81.1	40.38
		7/12/64		79.3	26.98
		24/06/65		81.2	41.22
		24/11/65		87.5	178
		26/04/66		84.8	95.08
10.	Knuckle (Magna) จุดที่ 1	12/11/63		93.1	653
		20/5/64		82.5	56.37
		29/11/64		84.0	78.69
		21/06/65		81.2	42.05
		25/11/65		84.8	96.51
		25-26/04/66		78.3	21.17
11.	Knuckle (Magna) จุดที่ 2	21/06/65		85.0	100
		25/11/65		84.8	96.51
		25-26/04/66		85.0	100
มาตรฐาน				≤85 ^{1/}	≤100 ^{2/}

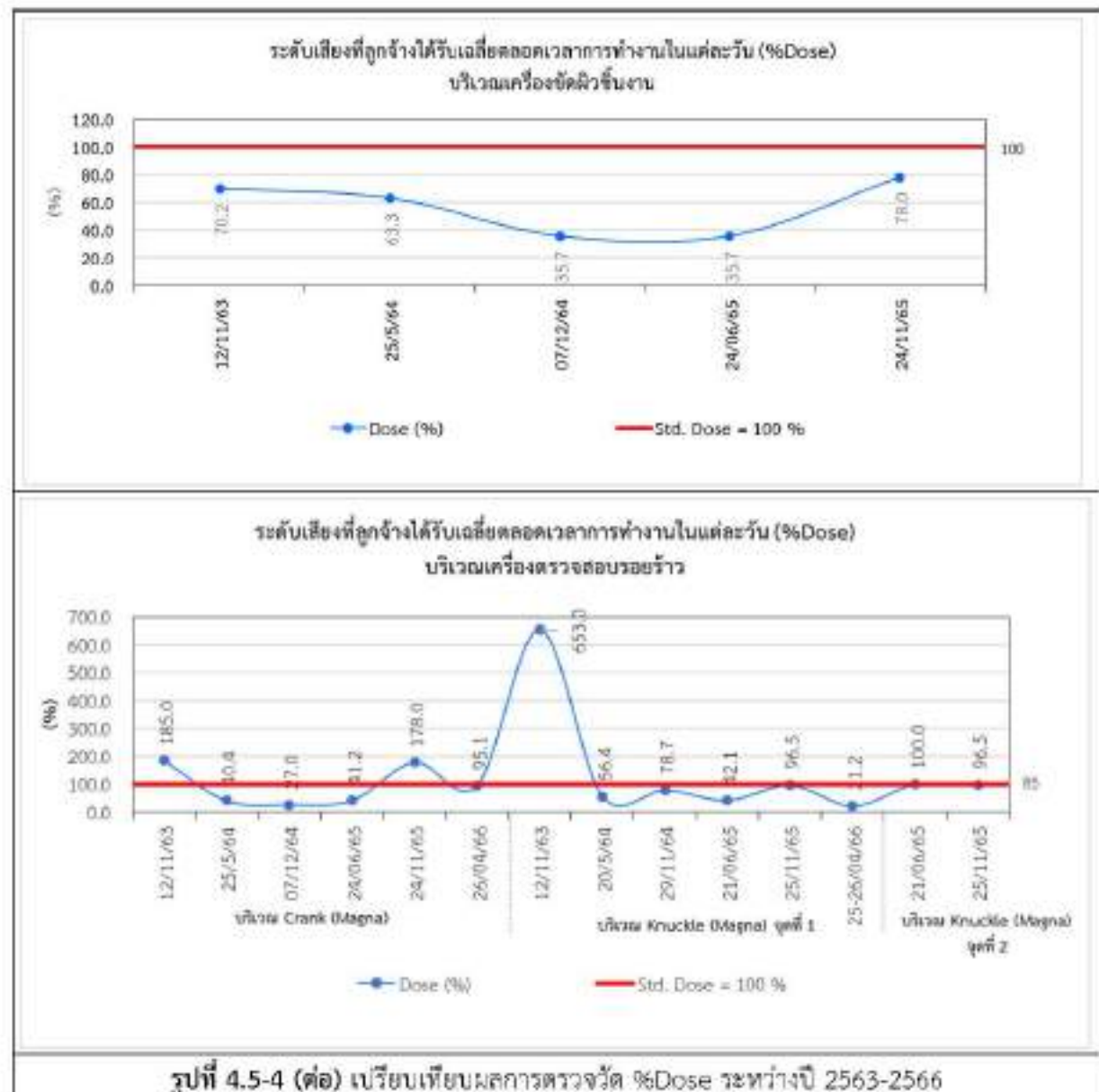
มาตรฐาน: ^{1/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ขอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 กำหนดให้ Exchange rate = 3

^{2/} ACGIH (American Conference of Governmental Industrial Hygienists)









รูปที่ 4.5-4 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัด %Dose ระหว่างปี 2563-2566

4) ค่าดัชนีความร้อน (WBGT)

จากการรวบรวมข้อมูลผลการตรวจวัดค่าความร้อน (WBGT) จำนวน 1 กิจกรรม ได้แก่ เครื่องทุบขึ้นรูป-ดัดครีป รวมจำนวน 6 จุดตรวจวัด ได้แก่ บริเวณเครื่องทุบขึ้นรูป 1600T Line 1 เครื่องทุบขึ้นรูป 1600T Line 2 เครื่องทุบขึ้นรูป 3000T เครื่องทุบขึ้นรูป 4500T เครื่องทุบขึ้นรูป Screw press No. 1 และเครื่องทุบขึ้นรูป Screw press No. 2 เพื่อหาค่า WBGT ผลการตรวจวัด พบว่า ค่าความร้อนที่ลักษณะงานปานกลางมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามกฎหมายกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียงพ.ศ. 2559 เมื่อเปรียบเทียบผลการตรวจวัดในช่วงปี 2563-2566 พบว่า มีแนวโน้มคงที่แสดงดังตารางที่ 4.5-4 และรูปที่ 4.5-5

ตารางที่ 4.5-4 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดค่าดัชนีความร้อน ระหว่างปี 2563-2566

อันดับ	จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด			
			NWB	GT	DB	WBGT
1.	เครื่องทุบขึ้นรูป 1600T Line 1	10-12,14/12/63	28.8	34.8	33.5	30.6
		21/5/64	28.4	39.0	38.5	31.6
		1/12/64	27.7	34.1	33.4	29.6
		25/06/65	26.7	29.7	30.7	27.9
		01/12/65	26.7	34.0	33.5	28.9
		27/04/66	27.8	36.3	36.4	30.4
2.	เครื่องทุบขึ้นรูป 1600T Line 2	10-12,14/12/63	28.6	34.7	33.8	30.4
		21/5/64	28.4	38.9	37.5	31.6
		1/12/64	27.5	34.9	34.2	29.7
		23/06/65	26.7	31.0	31.6	28.2
		01/12/65	26.0	34.5	33.7	28.6
		24/04/66	27.4	33.0	33.4	29.2
3.	เครื่องทุบขึ้นรูป 3000T	10-12,14/12/63	28.6	34.2	33.1	30.3
		24/5/64	30.4	37.3	36.3	32.5
		2/12/64	26.3	33.7	32.2	28.5
		24/06/65	26.4	33.7	34.2	28.7
		02/12/65	25.9	33.1	32.4	28.1
		24/04/66	26.0	34.3	34.6	28.6
4.	เครื่องทุบขึ้นรูป 4500T	10-12,14/12/63	28.2	34.0	33.5	29.9
		14/7/64	26.7	32.0	31.3	28.3
		8/12/64	26.2	30.5	29.5	27.5
		23/06/65	26.7	31.6	32.5	28.4
		28/11/65	26.8	33.2	33.1	28.7
		27/04/66	28.5	31.2	33.2	29.9

ตารางที่ 4.5-4 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดค่าดัชนีความร้อน ระหว่างปี 2563-2566

อันดับ	จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด			
			NWB	GT	DB	WBGT
5.	เครื่องทุบขึ้นรูปscrew press No. 1	21/5/64	27.6	36.5	36.2	30.3
		2/12/64	26.7	32.0	31.2	28.3
		24/06/65	26.2	33.5	33.9	28.5
		01/12/65	25.8	34.4	33.9	28.4
		24/04/66	27.3	33.0	33.2	29.1
6.	เครื่องทุบขึ้นรูปscrew press No. 2	25/5/64	28.3	36.5	36.4	30.8
		3/12/64	26.2	31.1	30.5	27.7
		24/06/65	26.7	30.1	30.5	27.8
		02/12/65	25.9	32.8	32.4	28.0
		28/04/66	27.8	33.2	33.5	29.5
มาตรฐาน ^{1/} (ลักษณะงานปานกลาง)						≤ 32.0

มาตรฐาน: ^{1/} กฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

